



PT.SANWA ENGINEERING BATAM

WORK INSTRUCTION	Page : 1 of 1
WI Number : HM - 07 - 316	Issue Date : 4 July 2018
TITLE : CT3 AC Coil Carcass M2	Rev : C
W417270650111(II)	Customer : S E M B

							
			√			√	√

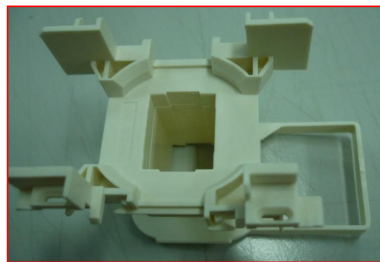
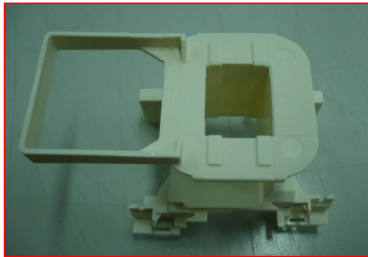
1.0 Maksud dan Tujuan

Untuk membantu operator ,agar dapat melakukan tugasnya sesuai dengan prosedur yang ditetapkan.

2.0 Cara Kerja

2.1 Apabila part sudah keluar dari mesin ambil part kemudian rework flashes sesuai dengan rework point yang dari QC.

2.2 Setiap satu jam sekali ambil satu shot untuk check reject sesuai specification



2.2 Jika ketemu reject letakkan pada tray reject dan masukkan dalam box tersendiri dan jangan sampai lupa kasih identitas.

2.3 Reject part jangan dibuang dalam box runner

2.4 Segera inform /lapor ke leader,technician atau Supervisor, apabila diketemukan reject dari mesin untuk ditanggulangi.

2.5 Timbang part sesuai dengan quantity yang tertera pada box

2.6 Setelah part OK packing part menurut aturan packaging dan jangan sampai lupa memasang label pada box, dan sebelum label dipasang check terlebih dahulu part name, part number,material name, dan qty harus sesuai dengan specification.

Prepared By : Zulfetra	Approved By : Ng Chee Ming
-------------------------------	-----------------------------------