

# Novocoat SP2000R Self-leveling Epoxy

### **SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN**

Epóxico Poliamida Tipo

Novocoat SP2000R Self-leveling Epoxy es un Descripción recubrimiento epóxico autonivelante que cura

bajo el agua y forma una unión firme, incluso en superficies preparadas marginalmente y en óxido bien adherido. Sella las bandejas de la torre de enfriamiento húmedas con un tiempo de paro mínimo. El relleno de caucho de neumático reciclado y el no tener compuestos orgánicos volátiles lo hacen una alternativa económica y ecológica al epóxico de alquitrán de hulla con una resistencia superior al

impacto y un rango de uso mayor.

• 100% sólidos, sin COVs Características

· Excelente resistencia a la inmersión

Protección contra el desgaste a largo plazo

Adhesión a sustratos húmedos/curado bajo el

Cumple con los requisitos de la norma AWWA C210

Usos

· Pozos húmedos, alcantarillas, estaciones de

bombeo

· Contención secundaria

Epóxico multiusos Bandejas de torre de enfriamiento

Gris claro, gris oscuro, rojo

Color

Brillante Acabado

Espesor de película seca (EPS)

8 – 12 milésimas por capa vertical película seca 18 a 24 milésimas en capas horizontales típicas

Contenido de solidos

99 – 100% por volumen

## SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

**Todos** El substrato debe estar limpio, seco y libre de

contaminantes.

Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal Acero

blanco con perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 milésimas de

Primer.

No inmersión: SSPC-SP 6/NACE 3 Limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 - 3.0 milésimas de pulgada, SSPC-SP 2/SSPC-SP 3 limpieza manual/ mecánica son adecuadas para ambientes moderados.

Auto imprimante sobre acero.

Unidades de concreto o losas de concreto

El concreto debe curarse 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Preparar superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE 6. El perfil de superficie requerido es CSP 3 -5. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de concreto deben curarse por un mínimo de 15 días. Imprima con Novocoat SC1100 Concrete

Superficie previamente pintada

Consulte al departamento de servicio técnico de

ErgonArmor.

**MEZCLA Y ADELGAZADOR** 

Mezclado Mezcle con herramienta mecánica por separado,

luego combine y mezcle nuevamente. No mezcle kits

parciales

Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710 **Adelgazadores** 

Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710

Thinner

8 horas 20 minutos a 5°C Vida útil

> 2 horas a 25°C 50 minutos a 33°C

La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida

útil más corta que un volumen menor.

Limpieza MEK o acetona

### **GUÍA DE APLICACIÓN**

Aplicación por aspersión

Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para

obtener orientación.

Use una brocha de cerdas medianas. **Brocha** 

Rodillo Use una cubierta de rodillo sintético de felpa corta con

núcleo Fenólico.

**Jalador** Jalador de goma recta de neopreno de una hoja

**SEGURIDAD** 

Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan Seguridad

ciertos riesgos. Lea y siga la información, precauciones e instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas de cada producto y las hojas de datos de seguridad

antes de usar.

Ventilación Proporcione una circulación de aire completa durante

y después de la aplicación hasta que el material haya

curado cuando se use en áreas cerradas.

### TIEMPO DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	RETORNO AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)
10°C	8 horas	14 días	7 días
25°C	4 horas	14 días	72 horas
60°C	1 hora	No recomendado	4 horas

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación



# Novocoat SP2000R Self-leveling Epoxy

### **EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO**

Rendimiento teórico

18.5 metros cuadrados por galón a 8 mils pulgada 6.13 metros cuadrados por galón a 24 mils pulgada Considere un factor de perdida.

Tamaños de envase

Gris claro, 1 kits de 1 gal (3.7 L)

-Parte A Resina gris claro, cubeta 0.72 gal (2.7 L) -Parte B Endurecedor, bote de 0.26 gal (1 L)

Item #: M-SP2010-1GLKT-01

Gris claro, kit de 4 gal (15.2 L)

- Parte A Resina gris claro, cubeta de 2.9 gal (11 L)

- Parte B Endurecedor, cubeta de 1.1 gal (4.2 L)

Item #: M-SP2010-4GLKT-01

Gris oscuro, kit de 1 gal (3.7 L)

- Parte A Resina Gris oscuro, Cubeta de 0.72 gal (2.7 L)

- Parte B Endurecedor, Bote de 0.26 gal (1 L)

Item #: M-SP2020-1GLKT-01

Rojo, 1 kit de 3.7 gal (1 L)

- Parte A Resina Roja, Cubeta de 0.72 gal (2.7 L)

- Parte B Endurecedor, bote de 0.26 gal (1 L)

Item #: M-SP2040-1GLKT-01

Almacenamiento y vida útil Mantenga el producto en su empaque original y sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a (21°C). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento.

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

### **PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS**

PROPIEDAD	SISTEMA	RESULTADOS	
Adherencia en seco ASTM D4541	Chorro abrasivo 1 capa	>2,500 psi	
Adherencia seca ASTM D4541	Rayado FBE 1 capa	>2,000 psi	
Adhesión en húmedo ASTM D4541 5 días 70°C agua	Chorro abrasivo 1 capa	>2,500 psi	
Abrasión ASTM D4060 1000 ciclos, rueda CS17 1000 grs. de carga	Chorro abrasivo 1 capa	80 mg de perdida 770 ciclos por mils	
Resistencia a la compresión ASTM C109	Chorro abrasivo 1 capa	10,000 – 13,000 psi	
Dureza ASTM D2240	Chorro abrasivo 1 capa	83 – 90 Shore D	
Cumple con los requisitos del estandar de AWWA C210			

### **RESISTENCIA A LA TEMPERATURA**

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA	
Seco, continuo	104°C	
Seco, No-continuo	121℃	

Los límites de la temperatura variarán con la exposición a sustancias químicas. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.

La decoloración y la pérdida de brillo ocurren por encima de los 93°C pero no afectan el funcionamiento.

Rev 02/2021

#### TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA