

Novocoat DTM Epoxy

SELECCIÓN Y DATOS DE ESPECIFICACIÓN

Tipo Epóxico Poliamida-Amina Rico en Zinc

Descripción Novocoat DTM Epoxy es un primario acabado tolerante a

la preparación de la superficie, recubrimiento penetrante diseñado para sellar el concreto y proteger el metal de corrosión atmosférica. Se puede aplicar fácilmente con brocha o rodillo de 4 hasta 8 milésimas e inclusive 10 milésimas de pulgada sobre superficies preparadas manualmente donde no se puede hacer limpieza con

abrasivo.

Características • 100% solidos, sin COVs

· Características de humectación sobresalientes

· Película altamente flexible

Tolerante a la preparación de la superficie

Usos • Primario/sellador

• Exterior de tuberías y racks de tuberías

Columnas de soporte
Techos de tanques
Conexiones atornilladas
Protección de bordes y esquinas

Color Gris aluminio

Acabado Brillante

Primario Auto imprimante

Acabados Acrílicos, Epóxicos, Poliuretanos

Espesor de película seca (EPS) 4 – 8 y hasta 10 milésimas de pulgada por capa

Contenido de solidos

99 – 100% por volúmen

Limitaciones Perderá brillo, decolorará y calea con la luz solar

(exposición a los rayos UV).

SUBSTRATOS Y PREPARACIÓN DE SUPERFICIE

Todos El substrato debe estar limpio, seco y libre de

contaminantes.

Acero Inmersión: SSPC-SP 10/NACE 2 Cercano a metal blanco

con perfil de anclaje de 2.5 – 3.5 milésimas de pulgada.

No inmersión: SSPC-SP 6 / NACE 3 limpieza comercial con perfil de anclaje de 1.5 – 3.0 mils, SSPC-SP2/SSPC-SP3 limpieza manual/mecánica son adecuadas para

ambientes moderados.

Unidades de Concreto ó losas de concreto (CMU) El concreto debe curarse por un mínimo de 28 días a 24°C y 50% de humedad relativa o equivalente. Prepare las superficies de acuerdo con SSPC-SP 13/NACE 6. El perfil de superficie requerido es CSP 1 como recultrimiento único. CSP 3-5 con acabado. Los huecos

recubrimiento único, CSP 3-5 con acabado. Los huecos en las superficies de concreto pueden requerir relleno. Las juntas de mortero deben curarse por un mínimo de

15 días.

Superficies previamente pintadas

Consulte al departamento de servicio técnico de

Ergon Armor.

SEGURIDAD

Seguridad Las mezclas y aplicaciones de este producto presentan una

serie de riesgos. Lea y siga la información sobre riesgos, las precauciones y las instrucciones de primeros auxilios en las etiquetas individuales del producto y las hojas de datos de

seguridad antes de usarlo.

Ventilation Proporcione una circulación de aire completa durante y

después de la aplicación hasta que el material haya curado

cuando se use en áreas cerradas.

MEZCLA Y ADELGAZADOR

Mezcla No mezcle kits parciales. Mezcle los kits pequeños con

la pala que se provee en el paquete. Para unidades más grandes, vacié el contenido del endurecedor al recipiente

de la resina y mezcle con agitación mecánica.

Adelgazadores Brocha: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710

Rodillo: Hasta 16 oz/gal (12%) con Novocoat TH1710

Vida útil 30 minutos a 25°C

15 minutos a 33°C

No recomendado por debajo de 15°C

La vida útil es más corta a temperaturas más altas. Un volumen mayor de material mezclado tendrá una vida útil

más corta que un volumen menor.

Limpieza MEK o acetona

GUÍA DE APLICACIÓN

Aplicación por aspersión

Se ha determinado que el siguiente equipo de aspersión es adecuado y está disponible de fabricantes como Binks,

DeVilbiss y Graco.

Aspersión por Airless de una Tamaño de la bomba: 56:1 o mayor

Salida: 5600 psi, sin filtro

succión

Tamaño de la boquilla: 0.021 – 0.029 milésimas de pulgada Manguera: 3/8 de pulgada de DI x 100 pies como máximo

Látigo: 1/4 de pulgada de DI x 10 pies como máximo

Brocha y Rodillo Este material puede aplicarse con brocha o rodillo. Tenga en cuenta el tiempo de aplicación cuando utilice

brocha o rodillo.

Brocha Use una brocha de cerdas medianas.

Rodillo Use una cubierta de rodillo sintético de felpa corta con

núcleo Fenólico.

TIEMPOS DE CURADO Y PARA RECUBRIR

TEMPERATURA	RECUBRIR MÍNIMO	RECUBRIR MÁXIMO	REGRESAR AL SERVICIO (INMERSIÓN EN HIDROCARBURO)	
15°C	10 horas	48 horas	7 días	
25°C	8 horas	24 horas	24 horas	
37°C	2 horas	4 horas	4 horas	
Secado al tacto: 3 horas a 25°C				

El retorno al servicio varía según la carga. Consulte con el servicio técnico de ErgonArmor para obtener orientación.



Novocoat DTM Epoxy

EMBALAJE Y RENDIMIENTO TEÓRICO

ITEM # PRODUCTO EMBALAJE

M-RI80-QTCS-01 Novocoat DTM Epoxy, Aluminio Case
La Caja Incluye: 1 tabla para mezclar
Cada Kit Incluye:

- Parte A Resina, Aluminio
 - Parte B Endurecedor
 - Pala p/Mezclar y brocha
 Tarro 1.76 lbs (0.8 kg)
 Tarro 0.44 lbs (0.2 kg)

M-RI80-1GLKT-01 Novocoat DTM Epoxy, 1 gal (3.8 L) Kit

Aluminio
- Parte A Resina, Aluminio
- Parte B Endurecedor
0.65 gal (2.46 L) Pail
0.23 gal (0.87 L) Bottle

Rendimiento 37.25 metros cuadrados por galón a 4 milésimas de pulgada, 18.58 metros cuadrados por galón a 8 milésimas de pulgada. Consideré un factor de pérdida.

Almacenamiento y vida útil Sellado hasta que esté listo para usar. La vida útil estimada es de 12 meses cuando se almacena en un área seca a (24°C). La vida útil real puede variar según las condiciones de almacenamiento. No almacene por

debajo de (4°C) o por encima de (43°C).

Si hay alguna duda con respecto a la calidad de los componentes, verifique la reactividad antes de su uso. Consulte al servicio técnico de ErgonArmor para obtener ayuda.

PROPIEDADES FÍSICAS TÍPICAS

MÉTODO DE PRUEBA	SISTEMA	RESULTADOS
Adherencia ASTM D4541	Acero limpiado con abrasivo	>1,600 psi (11MPa)
Adherencia ASTM D4541	Concreto	>500 psi (3.4 MPa) de falla de concreto
Flexibilidad ASTM D522-4	Acero 1 capa	>35%

RESISTENCIA A LA TEMPERATURA

SERVICIO	TEMPERATURA MÁXIMA
Seco, continuo	93°C
Seco, No-continuo	149°C

La decoloración y pérdida de brillo ocurren arriba de los 93°C pero no afectan el funcionamiento del recubrimiento.

Rev 02/2022

TÉRMINOS Y CONDICIONES DE VENTA