

Manual Logo 8 de Siemens mediante pantalla integrada

Introducción

El PLC Logo 8 de Siemens es un controlador lógico programable compacto y versátil que se utiliza en diversas aplicaciones de automatización. Este manual describe cómo utilizar la pantalla integrada del PLC para configurar y monitorear el dispositivo.

Contenidos

1. [Encendido y Acceso Inicial](#)
2. [Navegación Básica en la Pantalla](#)
3. [Configuración del Sistema](#)
4. [Monitoreo de Entradas y Salidas](#)
5. [Modificación de Parámetros](#)
6. [Mensajes de Alerta y Diagnóstico](#)
7. [Mantenimiento y Solución de Problemas](#)

1. Encendido y Acceso Inicial

1.1 Encendido del PLC

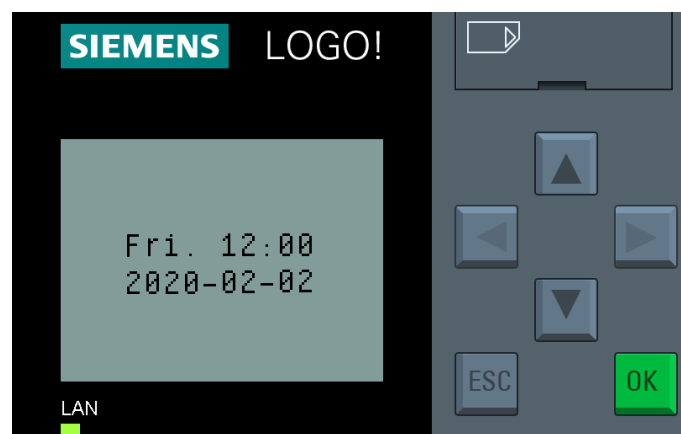
1. Conecte y encienda la fuente de alimentación al PLC.
2. La pantalla integrada se encenderá y mostrará el estado inicial o la pantalla principal si hay alguna configurada.

1.2 Pantalla principal

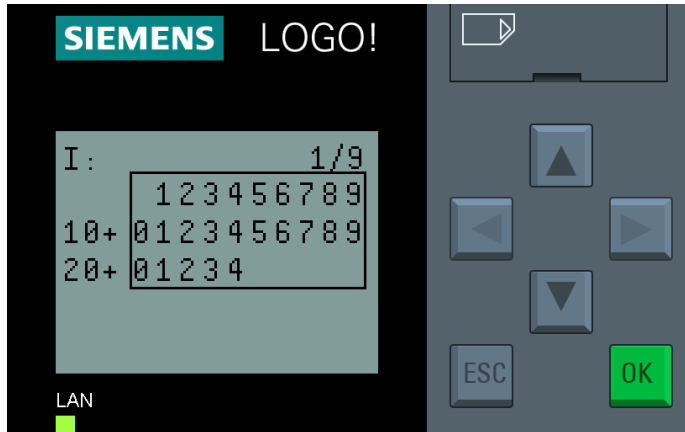
1. Si su aplicación está correctamente configurada e iniciada por ARC, la pantalla principal mostrará los valores de las entradas mas relevantes con un texto descriptivo.

1.3 Estado Inicial

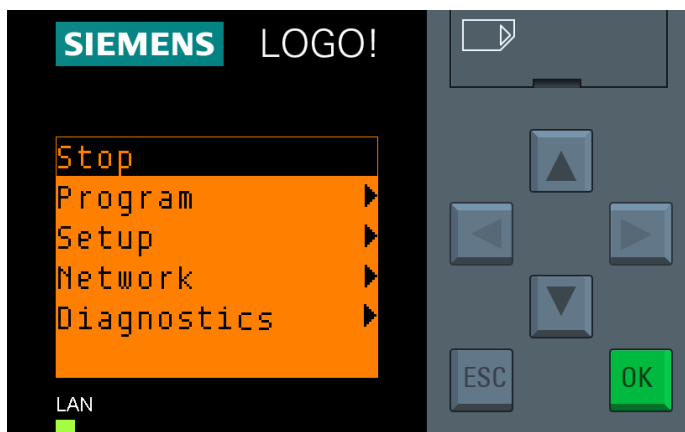
1. En caso de que tener la aplicación configurada e iniciada pero sin ninguna pantalla principal, el PLC mostrara la fecha y la hora actuales:



2. También puede mostrar una de las 9 pantallas similares a esta donde se muestran los valores actuales de entradas y salidas



3. puede moverse entre esas 9 pantallas y la de fecha y hora usando las teclas direccionales derecha e izquierda.
4. Por ultimo, en caso de no tener aplicacion configurada o no estar iniciada la pantalla mostrará el menu principal:



2. Navegación Básica en la Pantalla

2.1 Botones de Navegación

- **Flechas:** Utilice las flechas arriba, abajo, izquierda y derecha para navegar por las opciones del menú.
- **Enter (OK):** Selecciona la opción resaltada.
- **Escape (ESC):** Regresa al menú anterior o cancela la operación actual.

2.2 Menú Principal

El menú principal incluye las siguientes opciones:

- Estado del Sistema
- Entradas/Salidas
- Configuración
- Diagnóstico
- Parámetros del Usuario

3. Configuración del Sistema

3.1 Ajustes de Fecha y Hora

1. En el menú principal, seleccione "Configuración" y presione **Enter**.
2. Seleccione "Fecha y Hora" y presione **Enter**.
3. Use las flechas para ajustar la fecha y la hora, y presione **Enter** para confirmar.

3.2 Ajustes de Red

1. En "Configuración", seleccione "Red" y presione **Enter**.
2. Configure los parámetros de red como la dirección IP, máscara de subred y puerta de enlace.
3. Presione **Enter** para guardar los cambios.

4. Monitoreo de Entradas y Salidas

4.1 Ver Estado de Entradas

1. En el menú principal, seleccione "Entradas/Salidas" y presione **Enter**.
2. Seleccione "Entradas" y presione **Enter**.
3. La pantalla mostrará el estado actual de las entradas digitales y analógicas.

4.2 Ver Estado de Salidas

1. En "Entradas/Salidas", seleccione "Salidas" y presione **Enter**.
2. La pantalla mostrará el estado actual de las salidas digitales y analógicas.

5. Modificación de Parámetros

5.1 Ajuste de Parámetros del Usuario

1. En el menú principal, seleccione "Parámetros del Usuario" y presione **Enter**.
2. Seleccione el parámetro que desea modificar.
3. Use las flechas para cambiar el valor y presione **Enter** para confirmar.

6. Mensajes de Alerta y Diagnóstico

6.1 Ver Mensajes de Alerta

1. En el menú principal, seleccione "Diagnóstico" y presione **Enter**.
2. Seleccione "Mensajes de Alerta" para ver una lista de alertas actuales y anteriores.

6.2 Diagnóstico del Sistema

1. En "Diagnóstico", seleccione "Diagnóstico del Sistema" y presione **Enter**.
2. Revise la información de diagnóstico para identificar problemas potenciales.

7. Mantenimiento y Solución de Problemas

7.1 Reinicio del PLC

1. Si es necesario, puede reiniciar el PLC apagándolo y volviéndolo a encender.
2. Asegúrese de guardar cualquier configuración antes de reiniciar.

7.2 Restauración de Configuración de Fábrica

1. En el menú principal, seleccione "Configuración" y presione **Enter**.
2. Seleccione "Restaurar Configuración de Fábrica" y confirme con **Enter**.