Series of Exercises # 5

1. Solve the following LP problem using the revised simplex method

2. Solve the following LP problem using the two-phase revised simplex method

3. Consider the following linear program

- (a) Show that with the feasible solution $\mathbf{x}_0^T = \begin{bmatrix} 1 & 0 & 1 & 0 \end{bmatrix}^T$ we can associate a basic feasible solution.
- (b) Starting from \mathbf{x}_0 , solve the above linear program using the revised simplex method.

4. Consider the following primal linear program

- (a) Is the solution $\mathbf{x}_0^T = \begin{bmatrix} -2 & 5 & 0 & 0 \end{bmatrix}^T$ primal-feasible?
- (b) Associate with the solution x_0 a basis.
- (c) Is \mathbf{x}_0 primal-optimal? If it is not, find a primal-optimal solution using the revised simplex method.
- (d) Write the dual linear program. Using the dual problem, check the obtained results.
- 5. Solve the problems from the second series of exercises using the revised simplex method
- 6. Solve the problems (except 6) from the third series of exercises using the revised simplex method
- 7. Solve the following LP problem using the revised simplex method with the eta factorization

8. Trois mines M_1 , M_2 et M_3 sont susceptibles de fournir une extraction maximale journalière respectivement de 200, 500 et 300 tonnes. La production journalière est d'abord stockée dans un local abrité d'une contenance de $9000m^3$. Les volumes spécifiques des trois catégories de produits extraits sont respectivement 9, 10 et $11m^3$ par tonne.

Le lendemain les minerais sont lavés. La laverie peut laver 80 tonnes par heure quand elle traite le minerais 1, 90 tonnes par heure pour le minerais 2 et 100 pour le minerais 3. Son volume horaire journalier est de 10 heures. Enfin les profits journaliers sont respectivement de 4, 5 et 6 u.m. par tonne.

- (a) Modéliser ce problème comme un programme linéaire.
- (b) Donner la signification des variables d'écart.
- (c) Résoudre le problème en prenant comme solution réalisable initiale (0,500,300).
- (d) Le responsable de la laverie signale qu'un quart d'heure de travail effectif est en fait perdu chaque jour. La solution optimale change-t-elle ?