

Министерство сельского хозяйства РФ  
Департамент научно-технологической политики и образования  
ФГОУ ВПО  
Волгоградская государственная сельскохозяйственная академия  
Кафедра высшей математики

**МАТЕМАТИЧЕСКАЯ СТАТИСТИКА.  
РЕШЕНИЕ ЗАДАЧ ПО ТЕМЕ:  
«ОДНОФАКТОРНЫЙ  
ДИСПЕРСИОННЫЙ АНАЛИЗ»**

**Методическая разработка**

Волгоград  
ИПК «Нива»  
2010

УДК 519.2(075.3)  
ББК 22.17я72  
К 67

*Рекомендовано к изданию кафедрой высшей математики ВГСХА  
и учебно-методическим советом факультета электрификации с.х.*

**Корниенко, В.С.**

**К 67 Математическая статистика. Решение задач по теме «Однофактор-  
ный дисперсионный анализ». Методическая разработка [Текст]**  
/В.С. Корниенко; Волгогр. гос. с.-х. акад. Волгоград, 2010. 20 с.

Приведены необходимые теоретические сведения. Решено (в «ручном» режиме и с помощью Mathcad) достаточное число задач.

Для студентов специальности 110302 - «Электрификация и автоматизация сельского хозяйства».

УДК 519.2(0.75.3)  
ББК 22.17я72

*Дисперсионный анализ* дает общую схему проверки статистических гипотез, основанную на тщательном изучении различных источников вариации [изменчивости, неоднородности] в сложной ситуации. Он позволяет оценить влияние одного или нескольких факторов на результирующий признак.

Предположения, лежащие в основе дисперсионного анализа, довольно жесткие и подчеркивают тот факт, что данный метод следует использовать только для таких зависимых переменных, которые были тщательно изучены и точно измерены. До тех пор, пока объемы выборок приблизительно равны, дисперсионный анализ может мириться с некоторым нарушением допущений модели. Но в ситуации выборок, сильно отличающихся по объему, следует воспользоваться другими методами (например, хи-квадрат).

На практике часто встречается ситуация, когда можно указать один фактор, влияющий на конечный результат, и этот фактор принимает конечное число значений. Такая ситуация может быть проанализирована при помощи **однофакторного дисперсионного анализа**.

## I. Теоретические сведения

### 1. Условия применимости

Дисперсионный анализ был предложен Р. Фишером\* для решения некоторых задач в области биологических исследований, в частности в сельскохозяйственной статистике. В настоящее время *дисперсионный анализ* определяется как *статистический метод*, предназначенный для *оценки влияния различных факторов на результат эксперимента*, в связи с чем, область применения этого метода становится значительно шире. Результатом эксперимента является некоторая случайная величина  $X$ , называемая также *результативным признаком*. На значения случайной величины  $X$  влияет фактор  $A$ , состоящий из нескольких уровней [групп]  $A_i$ ,  $i = \overline{1, r}$ .

Рассмотрим простой пример. Директора фирмы интересуется зависимость выполненных работ за смену от работающей на стройке бригады. Предположим, что на стройке работают  $r$  бригад. Объем выполненных работ является результативным признаком  $X$ , работающую бригаду назовем фактором  $A$ , а через  $A_i$  обозначим  $i$ -й уровень [группу] фактора  $A$  ( $i$ -ю бригаду,  $i = \overline{1, r}$ ).

---

\* Фишер Роналд Эймлер (1890-1962) – английский математик, генетик и статистик. Исследования относятся к математической статистике.

В дисперсионном анализе наблюдаемые величины разбиваются на  $r$  групп, причем  $i$ -я группа содержит выборку из  $n_i$ ,  $i = \overline{1, r}$ , величин  $X_i \in N(a + m_i, \sigma_0)$ , где  $\sigma_0$  является постоянной, хотя и неизвестной величиной, не зависящей от  $i$ .

Обозначим через  $x_{i,j}$  значение  $j$ -й величины в  $i$ -й группе. Модель однофакторного дисперсионного анализа можно записать в виде

$$x_{i,j} = a + m_i + \varepsilon_{i,j}, \quad (1)$$

где  $a$  - генеральное среднее всех мыслимых результатов наблюдений, т.е.  $M(X)$ ,  $m_i$  - эффект влияния на  $X$ , вызванный  $i$ -м уровнем фактора  $A$ , или, иначе, отклонение математического ожидания  $a_i$  результативного признака при  $i$ -м уровне фактора от общего математического ожидания  $a$ , т.е.  $m_i = a_i - a$ ;  $\varepsilon_{i,j}$  - случайный остаток, отражающий влияние на величину  $x_{i,j}$  всех других неконтролируемых факторов.

Основными предпосылками дисперсионного анализа являются:

- 1) Остатки  $\varepsilon_{i,j}$  взаимно независимы для любых  $i$  и  $j$ .
- 2)  $\varepsilon_{i,j} \in N(0, \sigma_0)$  и  $\sigma_0$  не зависит от  $i$  и  $j$ .

Средние значения  $m_i$  в (1) могут меняться под влиянием некоторых факторов, например, под влиянием различных способов обработки, различных видов животных или растений, неоднородности почвы и т.д. Целью эксперимента является исследование этой изменчивости средних значений (например, гипотеза  $H_0$  о их равенстве).

## 2. Разложение суммы квадратов отклонений

Несмещенной оценкой для неизвестной дисперсии  $\sigma^2$  является, как известно, сумма квадратов

$$Q = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} (x_{i,j} - \bar{x})^2, \quad (2)$$

деленная на  $n - 1$ , где

$$n = \sum_{i=1}^r n_i \quad (3)$$

количество всех наблюдений.

**Основная идея дисперсионного анализа** заключается в разбиении этой суммы квадратов отклонений на несколько компонент, каждая из которых соответствует предполагаемой причине изменения средних значений  $m_i$ .

Обозначим через

$$\bar{x}_i = \frac{1}{n_i} \sum_{j=1}^{n_i} x_{i,j} \quad (4)$$

- среднее арифметическое величин  $i$ -й группы, через

$$\bar{x} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} x_{i,j} \quad (5)$$

- среднее арифметическое всех величин. Тогда справедливо тождество

$$\sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} (x_{i,j} - \bar{x})^2 = \sum_{i=1}^r n_i (\bar{x}_i - \bar{x})^2 + \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} (x_{i,j} - \bar{x}_i)^2, \quad (6)$$

или

$$Q = Q_1 + Q_2. \quad (7)$$

Таким образом, полная сумма квадратов отклонений от общего среднего  $Q$  разбивается на две компоненты:  $Q_1$  - сумма квадратов между группами,  $Q_2$  - сумма квадратов внутри групп. Если поделить обе части равенства (6) на число наблюдений  $n$ , то получим известное правило сложения дисперсий:

$$\bar{D}_{\text{ОБЩ}} = \bar{D}_{\text{ВНГР}} + \bar{D}_{\text{МЕЖГР}},$$

где

$$\bar{D}_{\text{ОБЩ}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^n (x_i - \bar{x})^2 \cdot n_i; \quad \bar{D}_{\text{ВНГР}} = \frac{1}{n} \sum N_j \cdot \bar{D}_{\text{ГР}j};$$

$$\bar{D}_{\text{ГР}} = \frac{1}{n} \sum_{i=1}^k (x_i - \bar{x}_j)^2; \quad \bar{D}_{\text{МЕЖГР}} = \frac{1}{n} \sum N_j (\bar{x}_j - \bar{x})^2.$$

**П р и м е р.** Дана совокупность, состоящая из следующих двух групп:

$x$	3	1	4	<b>n1</b>		2	6	<b>n2</b>	<b>n</b>
Частота	2	5	3	<b>10</b>		4	5	<b>9</b>	<b>19</b>

Необходимо доказать, что  $\bar{D}_{\text{ОБЩ}} = \bar{D}_{\text{ВНГР}} + \bar{D}_{\text{МЕЖГР}}$ .

**Р е ш е н и е.** Дано:  $n_1 = 10$ ,  $n_2 = 9$ .

Найдем групповые средние:

$$\bar{x}_1 = \frac{1}{n_1} (3 \cdot 2 + 1 \cdot 5 + 4 \cdot 3) = 2,3; \quad \bar{x}_2 = \frac{1}{n_2} (2 \cdot 4 + 6 \cdot 5) = 4,222.$$

Найдем групповые дисперсии:

$$\bar{D}_{\text{ГР}1} = \frac{1}{10} ((3 - \bar{x}_1)^2 \cdot 2 + (1 - \bar{x}_1)^2 \cdot 5 + (4 - \bar{x}_1)^2 \cdot 3) = 1,81;$$

$$\bar{D}_{\text{ГР}2} = \frac{1}{9} ((2 - \bar{x}_2)^2 \cdot 4 + (6 - \bar{x}_2)^2 \cdot 5) = 3,951.$$

Найдем внутригрупповую дисперсию:

$$\bar{D}_{\text{ВНГР}} = \frac{1}{n_1 + n_2} (n_1 \cdot \bar{D}_{\text{ГР}1} + n_2 \cdot \bar{D}_{\text{ГР}2}) = 2,824.$$

Найдем общую среднюю:

$$\bar{x} = \frac{1}{n_1 + n_2} (3 \cdot 2 + 1 \cdot 5 + 4 \cdot 3 + 2 \cdot 4 + 6 \cdot 5) = 3,2.$$

Найдем общую дисперсию:

$$\overline{D}_{\text{общ}} = \frac{1}{19} \left( (3 - \bar{x})^2 \cdot 2 + (1 - \bar{x})^2 \cdot 5 + (4 - \bar{x})^2 \cdot 3 + (2 - \bar{x})^2 \cdot 4 + (6 - \bar{x})^2 \cdot 5 \right) = 3,745.$$

Найдем межгрупповую дисперсию:

$$\overline{D}_{\text{МЕЖГР}} = \frac{1}{n_1 + n_2} \left( (\bar{x}_1 - \bar{x})^2 \cdot 10 + (\bar{x}_2 - \bar{x})^2 \cdot 9 \right) = 0,921.$$

Убедимся, что общая дисперсия равна сумме внутригрупповой и межгрупповой дисперсий:

$$\overline{D}_{\text{общ}} = \overline{D}_{\text{ВНГР}} + \overline{D}_{\text{МЕЖГР}} = 2,824 + 0,921 = 3,745.$$

Решим этот пример с помощью Mathcad.

Введем данные:

ORIGIN := 1

$$G1 := \begin{pmatrix} 3 & 2 \\ 1 & 5 \\ 4 & 3 \end{pmatrix} \quad G2 := \begin{pmatrix} 2 & 4 \\ 6 & 5 \end{pmatrix} \quad G := \text{stack}(G1, G2)$$

$$n_1 := \sum G1^{\langle 2 \rangle} \quad n_2 := \sum G2^{\langle 2 \rangle}$$

Найдем средние:

$$xs_1 := \frac{G1^{\langle 1 \rangle} \cdot G1^{\langle 2 \rangle}}{n_1} \quad xs_2 := \frac{G2^{\langle 1 \rangle} \cdot G2^{\langle 2 \rangle}}{n_2} \quad xso := \frac{G^{\langle 1 \rangle} \cdot G^{\langle 2 \rangle}}{\sum n}$$

Найдем дисперсии:

$$D_1 := \frac{\overrightarrow{(G1^{\langle 1 \rangle} - xs_1)^2} \cdot G1^{\langle 2 \rangle}}{n_1} \quad D_2 := \frac{\overrightarrow{(G2^{\langle 1 \rangle} - xs_2)^2} \cdot G2^{\langle 2 \rangle}}{n_2}$$

$$Do := \frac{\overrightarrow{(G^{\langle 1 \rangle} - xso)^2} \cdot G^{\langle 2 \rangle}}{\sum n} \quad DvG := \frac{n \cdot D}{\sum n} \quad DmG := \frac{\overrightarrow{(xs - xso)^2} \cdot n}{\sum n}$$

Выведем результаты:

$$n = \begin{pmatrix} 10 \\ 9 \end{pmatrix} \quad xs = \begin{pmatrix} 2.3 \\ 4.222 \end{pmatrix} \quad xso = 3.211 \quad D = \begin{pmatrix} 1.81 \\ 3.951 \end{pmatrix}$$

$$Do = 3.745 \quad DvG = 2.824 \quad DmG = 0.921$$

Проверим выполнимость правила:

$$D_0 = D_vG + D_mG = 1 \blacksquare$$

Здесь  $G_1$  – первая группа;  $G_2$  – вторая группа;  $G$  – общая группа;  $\bar{x}_{s1}$  – средняя группы  $G_1$ ;  $\bar{x}_{s2}$  – средняя группы  $G_2$ ;  $\bar{x}_0$  – средняя группы  $G$ ;  $D_1$  – дисперсия группы  $G_1$ ;  $D_2$  – дисперсия группы  $G_2$ ;  $D_0$  – дисперсия группы  $G$ ;  $D_vG$  – внутригрупповая дисперсия;  $D_mG$  – межгрупповая дисперсия.

### 3. Критерий Бартлетта

Одним из условий применения дисперсионного анализа является равенство генеральных групповых дисперсий  $\sigma_i^2 = \sigma_0^2, i = \overline{1, r}$ .

Проверим гипотезу  $H_0: \sigma_1^2 = \sigma_2^2 = \dots = \sigma_r^2$  с помощью критерия Бартлетта.

Для этого выполним следующую последовательность расчетов.

1. Найдем несмещенные оценки  $\overline{S_i^2}$  групповых дисперсий по формуле

$$\overline{S_i^2} = \frac{n_i S_i^2}{n_i - 1}, \quad i = \overline{1, r}. \quad (8)$$

2. Найдем общую несмещенную оценку дисперсии:

$$\overline{S^2} = \frac{(n_1 - 1)\overline{S_1^2} + (n_2 - 1)\overline{S_2^2} + \dots + (n_r - 1)\overline{S_r^2}}{(n_1 - 1) + (n_2 - 1) + \dots + (n_r - 1)}. \quad (9)$$

3. Вычислим

$$q = \left[ 1 + \frac{1}{3(r-1)} \left( \frac{1}{n_1 - 1} + \frac{1}{n_2 - 1} + \dots + \frac{1}{n_r - 1} - \frac{1}{(n_1 - 1) \cdot \dots \cdot (n_r - 1)} \right) \right]^{-1}. \quad (10)$$

4. Вычислим статистику Бартлетта:

$$\psi = q \left[ (n_1 - 1) \ln \left( \frac{\overline{S^2}}{\overline{S_1^2}} \right) + \dots + (n_r - 1) \ln \left( \frac{\overline{S^2}}{\overline{S_r^2}} \right) \right]. \quad (11)$$

Статистика  $\psi$  при  $n_i > 3, i = \overline{1, r}$ , и справедливости гипотезы  $H_0$  имеет распределение, близкое к  $\chi_{r-1}^2$ , что дает возможность проверить гипотезу  $H_0$  описанными ранее способами.

### 4. Проверка гипотезы о равенстве групповых средних

Пусть  $H_0: m_i = m, i = \overline{1, r}$ . Заметим, что величина  $\overline{S^2} = \frac{Q}{n-1}$ , являющаяся несмещенной оценкой для  $\sigma^2$ , всегда будет иметь распределение  $\chi^2$  с  $n-1$  степенями свободы и по ней можно построить доверительный интервал для  $\sigma^2$ .

Если гипотеза  $H_0$  верна, то величины

$$\overline{S}_{\phi}^2 = \frac{1}{r-1} Q_1 \text{ и } \overline{S}_0^2 = \frac{1}{n-r} Q_2 \quad (12)$$

будут иметь распределение Фишера с  $r-1$  и  $n-r$  степенями свободы, соответственно, при этом  $\overline{S}_{\phi}^2$  и  $\overline{S}_0^2$  являются несмещенными оценками для межгрупповой дисперсии  $\sigma_0^2$ .

Отношение

$$\psi = \frac{\frac{1}{r-1} Q_1}{\frac{1}{n-r} Q_2} \quad (13)$$

называется **дисперсионным отношением** и, если гипотеза  $H_0$  верна, то статистика  $\psi$  имеет распределение Фишера с  $r-1$ ,  $n-r$  степенями свободы. В этом случае эффекты влияния уровней фактора  $A$  будут нулевыми, т.е.  $m_1 = m_2 = \dots = m_r = 0$ , а оценка параметра  $a$  равна общему среднему  $\bar{x}$ , вычисленному по формуле (5). Проверка гипотезы  $H_0$  о равенстве групповых средних проводится по схеме, изложенной ранее. Если же гипотеза  $H_0$  отвергается, то параметр  $a$  по-прежнему вычисляется по формуле (5), а оценка эффекта  $m_i$  влияния  $i$ -го уровня фактора равна

$$\overline{m}_i = \overline{x}_i - \overline{x}, \quad (14)$$

где  $\overline{x}_i$  определяется по формуле (4), а  $\overline{x}$  - по формуле (5). Проверка гипотезы  $H_0$  о равенстве групповых средних проводится по схеме, изложенной ранее.

## 5. Коэффициент детерминации

Предположим, что фактор  $A$  влияет на результативный признак  $X$ .

Для измерения степени этого влияния используют **выборочный коэффициент детерминации**, равный

$$\overline{d} = \frac{Q_1}{Q}, \quad (15)$$

который показывает, какую долю выборочной дисперсии составляет дисперсия групповых средних, иначе говоря, какая доля общей дисперсии объясняется зависимостью результативного признака  $X$  от фактора  $A$ .

## 6. Сводка формул

Изложенные выше формулы для решения задач однофакторного анализа приведем в табл. 1.

При вычислении сумм квадратов  $Q$ ,  $Q_1$ ,  $Q_2$  часто удобно при  $n_i = n_0$  использовать следующие формулы:



$$Q_1 = \frac{\sum_{i=1}^r \left( \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j} \right)^2}{n_0} - \frac{\left( \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j} \right)^2}{n_0 r}, \quad (16)$$

$$Q_2 = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j}^2 - \frac{\left( \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j} \right)^2}{n_0}, \quad (17)$$

$$Q = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j}^2 - \frac{\left( \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_0} x_{i,j} \right)^2}{n_0 r}. \quad (18)$$

Т а б л и ц а 1

Компоненты дисперсии	Сумма квадратов	Число степеней свободы	Оценки дисперсии
Межгрупповая	$Q_1 = \sum_{i=1}^r n_i (\bar{x}_i - \bar{x})^2$	$r - 1$	$\overline{S^2}_{\phi} = \frac{Q_1}{r - 1}$
Внутригрупповая	$Q_2 = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} (x_{i,j} - \bar{x}_i)^2$	$n - r$	$\overline{S^2}_0 = \frac{Q_2}{n - r}$
Общая	$Q = \sum_{i=1}^r \sum_{j=1}^{n_i} (x_{i,j} - \bar{x})^2$	$n - 1$	$\overline{S^2} = \frac{Q}{n - 1}$

## II. Задачи

**Задача 1.** В табл. 2 приведены данные по объемам работ, выполненных на стройке за смену для четырех бригад.

Т а б л и ц а 2

Номер бригады	Объем выполненной работы	Групповое среднее	Выборочная смещенная дисперсия
1	140, 144, 142, 145	142,75	3,688
2	150, 149, 152, 152	150,75	1,688
3	148, 149, 146, 147	147,50	1,25
4	150, 155, 154, 152	152,75	3,688

Выполняются ли для этих данных условия проведения дисперсионного анализа?

**Р е ш е н и е.** Будем считать, что результаты выработок не зависят друг от друга и имеют нормальное распределение. Проверим по критерию Бартлетта гипотезу о равенстве групповых дисперсий. В нашем случае

$$r = 4, \quad n_i = 4, \quad (i = \overline{1,4}), \quad n = 16.$$

1. Найдем несмещенные оценки дисперсий по формулам (8):

$$\overline{S_1^2} = \frac{S_1^2 \cdot n_1}{n_1 - 1} = \frac{3,688 \cdot 4}{3} = 4,917; \quad \overline{S_2^2} = \frac{S_2^2 \cdot n_2}{n_2 - 1} = \frac{1,688 \cdot 4}{3} = 2,251;$$

$$\overline{S_3^2} = \frac{S_3^2 \cdot n_3}{n_3 - 1} = \frac{1,25 \cdot 4}{3} = 1,667; \quad \overline{S_4^2} = \frac{S_4^2 \cdot n_4}{n_4 - 1} = \frac{3,688 \cdot 4}{3} = 4,917.$$

2. По формуле (9) найдем общую несмещенную дисперсию:

$$\overline{S^2} = \frac{(n_1 - 1)S_1^2 + \dots + (n_4 - 1)S_4^2}{(n_1 - 1) + \dots + (n_4 - 1)} = \frac{3(4,917 + 2,251 + 1,667 + 4,917)}{3 \cdot 4} = 3,438.$$

3. По формуле (10) найдем параметр

$$q = \left[ 1 + \frac{1}{3(4-1)} \left( \frac{1}{3} + \frac{1}{3} + \frac{1}{3} + \frac{1}{3} - \frac{1}{3+3+3+3} \right) \right]^{-1} = 0,878.$$

4. Вычислим статистику для критерия Бартлетта:

$$\psi = 0,878 \left( 3 \ln \left( \frac{3,438}{4,917} \right) + 3 \ln \left( \frac{3,438}{2,251} \right) + 3 \ln \left( \frac{3,438}{1,667} \right) + 3 \ln \left( \frac{3,438}{4,917} \right) \right) = 3,986.$$

Проверим гипотезу  $H_0: \sigma_1^2 = \dots = \sigma_4^2$  на уровне значимости  $\alpha = 0,05$ . По таблицам распределения  $\chi^2_3$  при  $\alpha = 0,05$  находим  $\chi^2_{3,кр} = 7,82$ . Так как  $\psi = 3,986 < \chi^2_{3,кр}$ , то гипотезу  $H_0$  принимаем.

#### Mathcad-контроль:

Сперва проверим результаты 3-го и 4-го столбцов табл. 2:

$$G1 := \begin{pmatrix} 140 \\ 144 \\ 142 \\ 145 \end{pmatrix} \quad G2 := \begin{pmatrix} 150 \\ 149 \\ 152 \\ 152 \end{pmatrix} \quad G3 := \begin{pmatrix} 148 \\ 149 \\ 146 \\ 147 \end{pmatrix} \quad G4 := \begin{pmatrix} 150 \\ 155 \\ 154 \\ 152 \end{pmatrix}$$

$$\text{mean}(G1) = 142.75 \quad \text{mean}(G2) = 150.75 \quad \text{mean}(G3) = 147.5$$

$$\text{mean}(G4) = 152.75 \quad \text{var}(G1) = 3.688 \quad \text{var}(G2) = 1.688$$

$$\text{var}(G3) = 1.25 \quad \text{var}(G4) = 3.688$$

Теперь найдем несмещенные оценки дисперсий:

$$\text{Var}(G1) = 4.917 \quad \text{Var}(G2) = 2.25 \quad \text{Var}(G3) = 1.667$$

$$\text{Var}(G4) = 4.917$$

Вычисляем общую несмещенную дисперсию:

$$\frac{\text{Var}(G1) + \text{Var}(G2) + \text{Var}(G3) + \text{Var}(G4)}{4} = 3.438 \blacksquare$$

Вычислим параметр  $q$ :

$$q := \left[ 1 + \frac{1}{3 \cdot (4-1)} \cdot \left( \frac{1}{3} + \frac{1}{3} + \frac{1}{3} + \frac{1}{3} - \frac{1}{3+3+3+3} \right) \right]^{-1} \quad q = 0.878$$

Вычислим статистику для критерия Бартлетта:

$$\psi := 3 \cdot q \cdot \ln \left( \frac{3.438^4}{\text{Var}(G1) \cdot \text{Var}(G2) \cdot \text{Var}(G3) \cdot \text{Var}(G4)} \right) \quad \psi = 1.139$$

Найдем  $\chi_{kr}$ :

$$\alpha := 0.05 \quad \chi_{kr} := \text{qchisq}(1 - \alpha, 3) \quad \chi_{kr} = 7.815$$

**Задача 2.** Для данных задачи 1 проверить гипотезу дисперсионного анализа о равенстве средних  $H_0: m_1 = m_2 = m_3 = m_4$ .

**Р е ш е н и е.** Для проверки гипотезы  $H_0$  вычислим суммы  $Q_1$  и  $Q_2$ .

Общее выборочное среднее равно

$$\bar{x} = \frac{140 + 144 + 142 + \dots + 154 + 152}{16} = 148,438.$$

Тогда

$$Q_1 = \sum_{i=1}^4 4(\bar{x}_i - \bar{x})^2 = 4[(142,75 - 148,31)^2 + \dots + (152,75 - 148,31)^2] = 228,688;$$

$$Q_2 = \sum_{i=1}^4 \sum_{j=1}^4 (x_{i,j} - \bar{x}_i)^2 = (140 - 142,75)^2 + \dots + (152 - 152,75)^2 = 41,25.$$

Вычислим статистику Фишера:

$$\psi = \frac{(n-r)Q_1}{(r-1)Q_2} = \frac{(16-4) \cdot 228,688}{(4-1) \cdot 41,25} = 22,176.$$

По таблицам распределения Фишера для  $\alpha = 0,05$  и степеней свободы  $k_1 = 3$ ,  $k_2 = 12$  найдем критическое значение  $F_{кр} = 3,49$ . Так как  $\psi > F_{кр}$ , то гипотезу  $H_0$  отклоняем, т.е. считаем, что объем ежедневной выработки зависит от работающей бригады. Оценим степень этой зависимости с помощью коэффициента детерминации. Для этого вычислим  $Q$ :

$$Q = \sum_{i=1}^4 \sum_{j=1}^4 (x_{i,j} - \bar{x})^2 = (140 - 148,31)^2 + \dots + (152 - 148,31)^2 = 269,938.$$

**Контроль:**  $Q = Q_1 + Q_2$ .

По формуле (15) получим

$$\bar{d} = \frac{Q_1}{Q} = \frac{220,19}{259,46} = 0,847.$$

Это означает, что 84,7 % общей вариации ежедневного объема выработки связано с работающей сменой.

**Mathcad-контроль:**

$$G := \text{augment}(G1, G2, G3, G4) \quad a := \text{mean}(G) \quad a = 148.438$$

$$Q1 := (142.75 - a)^2 + (150.75 - a)^2 + (147.5 - a)^2 + (152.75 - a)^2$$

$$Q1 := 4 \cdot Q1 \quad Q1 = 228.688$$

$$\begin{aligned} Q2 := & \left[ (140 - 142.75)^2 + (144 - 142.75)^2 + (142 - 142.75)^2 \right] \dots \\ & + (145 - 142.75)^2 + (150 - 150.75)^2 + (149 - 150.75)^2 \dots \\ & + \left[ (152 - 150.75)^2 + (152 - 150.75)^2 + (148 - 147.5)^2 \right] \dots \\ & + \left[ (149 - 147.5)^2 + (146 - 147.5)^2 + (147 - 147.5)^2 \right] \dots \\ & + \left[ (150 - 152.75)^2 + (155 - 152.75)^2 + (154 - 152.75)^2 \right] \dots \\ & + (152 - 152.75)^2 \end{aligned}$$

$$Q2 = 41.25$$

$$\begin{aligned} Q := & \left[ (140 - a)^2 + (144 - a)^2 + (142 - a)^2 + (145 - a)^2 + (150 - a)^2 \right] \dots \\ & + \left[ (149 - a)^2 + (152 - a)^2 + (152 - a)^2 + (148 - a)^2 + (149 - a)^2 \right] \dots \\ & + \left[ (146 - a)^2 + (147 - a)^2 + (150 - a)^2 + (155 - a)^2 + (154 - a)^2 \right] \dots \\ & + (152 - a)^2 \end{aligned}$$

$$Q = 269.938 \quad Q = Q1 + Q2 = 1$$

$$\alpha := 0.05 \quad Fkr := qF(1 - \alpha, 3, 12) \quad Fkr = 3.49$$

$$d := \frac{Q1}{Q} \quad d = 0.847$$

**Задача 3.** По данным задач 1 и 2 найти оценки параметров модели (1) дисперсионного анализа.

**Р е ш е н и е.** Так как объем ежедневной выработки зависит от работающей смены, то оценка параметра  $a$  равна  $\bar{x} = 148,31$ . Оценки параметров  $m_i$  равны

$$\bar{m}_i = \bar{x}_i - \bar{x},$$

т.е.

$$\begin{aligned} \bar{m}_1 &= 142,75 - 148,31 = -5,56; & \bar{m}_2 &= 150,15 - 148,31 = 1,94; \\ \bar{m}_3 &= 147,5 - 148,31 = -0,81; & \bar{m}_4 &= 152,75 - 148,31 = 4,44. \end{aligned}$$

Оценка параметра  $\sigma_0^2$  равна

$$\bar{\sigma}_0^2 = \frac{Q}{r-1} = \frac{220,19}{3} = 73,39.$$

Сформулируем базовую задачу однофакторного дисперсионного анализа, и укажем методику ее решения.

**Базовая задача.** Пусть имеется  $m$  партий  $A_1, A_2, \dots, A_m$  изделий\*. Из каждой партии отобрано соответственно  $n_1, n_2, \dots, n_m$  изделий. Значения показателя качества этих изделий представлены в виде табл. 3 наблюдений. Необходимо на уровне значимости  $\alpha = 0,05$  проверить существенность влияния партий (фактор  $A$ ) на их качество.

Т а б л и ц а 3

Партия (фактор $A$ )	Номер наблюдения			
	1	2	...	
$A_1$	$a_{1,1}$	$a_{1,2}$	...	$a_{1,n_1}$
$A_2$	$a_{2,1}$	$a_{2,2}$	...	$a_{2,n_2}$
...	...	...	...	...
$A_m$	$a_{m,1}$	$a_{m,2}$	...	$a_{m,n_m}$

Возможный путь решения в Mathcad.

1) Введем данные:

$ORIGIN := 1$

$A1 :=$  матрица размера  $1 \times n_1$

$A2 :=$  матрица размера  $1 \times n_2$

.....

$Am :=$  матрица размера  $1 \times n_m$

$A := \text{augment}(A1, A2, \dots, Am)$  матрица-строка данных табл. 3

$m :=$  число уровней фактора  $A$

$n := \begin{pmatrix} \text{cols}(A1) \\ \text{cols}(A2) \\ \dots \\ \text{cols}(Am) \end{pmatrix} \quad N := \sum n \quad \text{число столбцов матрицы } A$

2) Проверим гипотезу о равенстве групповых дисперсий для всех уровней фактора. Для этого вычислим критерий Бартлетта  $b$ .

$V := \begin{pmatrix} \text{Var}(A1) \\ \text{Var}(A2) \\ \dots \\ \text{Var}(Am) \end{pmatrix}$  - матрица несмещенных дисперсий

---

\* Партию естественно назвать *фактором*, а каждую конкретную партию  $A_i$  ( $i = \overline{1, m}$ ) *уровнем фактора*;  $m$  - полное число взятых партий.

$$S := \frac{(n-1) \cdot V}{\sum (n-1)} \quad drob := \frac{1}{\prod_{i=1}^m (n_i - 1)} \quad q := \left( 1 - \frac{1}{3(m-1)} \cdot \left( \sum \left( \left( \frac{1}{n-1} \right) + drob \right) \right) \right)^{-1}$$

$b := q \cdot (n-1) \cdot \ln\left(\frac{S}{V}\right)$  - критерий Бартлетта

$$\alpha := 0.05 \quad \chi_{\alpha, kp} := qchisq(1 - \alpha, m - 1)$$

$b < \chi_{\alpha, kp}$  = сравниваем критерий Бартлетта с критическим значением

$\chi_{\alpha, kp}$

Делаем **вывод**: если  $b < \chi_{\alpha, kp}$  (т.е. если после знака равенства компьютер выдаст 1), то групповые дисперсии всех уровней фактора *совпадают*.

3) Продолжаем проводить дисперсионный анализ.

а) Вычисляем **межгрупповую дисперсию**  $s12$ :

$$sr := \begin{pmatrix} mean(A1) \\ mean(A2) \\ \dots \\ mean(Am) \end{pmatrix} \quad Q1 := \begin{pmatrix} \sum (A1 - sr_1)^2 \\ \sum (A2 - sr_2)^2 \\ \dots \\ \sum (Am - sr_m)^2 \end{pmatrix} \quad s12 := \frac{\sum Q1}{N - m}$$

б) Вычисляем **внутригрупповую дисперсию**  $s22$ :

$$sr1 := mean(A) \quad Q2 := (sr - sr1)^2 \cdot n \quad s22 := \frac{Q2}{m - 1}$$

в) Находим  $FN$ ,  $F_{\alpha, kp}$  и сравниваем их

$$FN := \frac{s22}{s12} \quad F_{\alpha, kp} = qF(1 - \alpha, m - 1, N - m) \quad FN < F_{\alpha, kp} =$$

Делаем **вывод**: если  $FN < F_{\alpha, kp}$  (т.е. если после знака равенства компьютер поставил 1), то выбор партии (фактор  $A$ ) на качество изделий *незначимо*, в противном случае *значимо*.

**Задача 4.** Выяснить на уровне значимости  $\alpha = 0,05$ , зависит ли урожайность сельскохозяйственной культуры от технологии обработки почвы, по результатам табл. 4.

Т а б л и ц а 4

Уровни технологии	Годы					
	1	2	3	4	5	6
1	140	141	140	141	142	145
2	150	149	150	147		
3	147	147	145	150	150	
4	144	147	142	146		

**Р е ш е н и е.**

1) Введем данные

ORIGIN := 1

A1 := ( 140 141 140 141 142 145 )

A2 := ( 150 149 150 147 )

A3 := ( 147 147 145 150 150 )

A4 := ( 144 147 142 146 )      A := augment(A1 ,A2 ,A3 ,A4)

$$m := 4 \quad n := \begin{pmatrix} \text{cols}(A1) \\ \text{cols}(A2) \\ \text{cols}(A3) \\ \text{cols}(A4) \end{pmatrix} \quad N := \sum n$$

2) Проверим гипотезу о равенстве групповых дисперсий для всех уровней фактора

$$s := \begin{pmatrix} \text{Var}(A1) \\ \text{Var}(A2) \\ \text{Var}(A3) \\ \text{Var}(A4) \end{pmatrix} \quad S := \frac{(n-1) \cdot s}{\sum (n-1)} \quad \text{drob} := \frac{1}{\prod_{i=1}^m (n_i - 1)}$$

$$q := \left[ 1 - \frac{1}{3(m-1)} \cdot \left[ \sum \left( \left( \frac{1}{n-1} \right) + \text{drob} \right) \right] \right]^{-1} \quad b := q \cdot (n-1) \cdot \ln \left( \frac{S}{s} \right)$$

$$\alpha := 0.05 \quad \chi_{k\alpha} := \text{qchisq}(1 - \alpha, m - 1) \quad b < \chi_{k\alpha} = 1$$

**Вывод:** групповые дисперсии для всех уровней фактора *совпадают*.

3) Продолжаем проводить дисперсионный анализ

$$sr := \begin{pmatrix} \text{mean}(A1) \\ \text{mean}(A2) \\ \text{mean}(A3) \\ \text{mean}(A4) \end{pmatrix}$$

$$Q1 := \begin{pmatrix} \overrightarrow{\sum (A1 - sr_1)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A2 - sr_2)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A3 - sr_3)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A4 - sr_4)^2} \end{pmatrix} \quad s12 := \frac{\sum Q1}{N - m}$$

$$sr1 := \text{mean}(A) \quad Q2 := (sr - sr1)^2 \cdot n \quad s22 := \frac{Q2}{m - 1}$$

$$FN := \frac{s22}{s12} \quad Fkr\alpha := qF(1 - \alpha, m - 1, N - m) \quad FN < Fkr\alpha = 0$$

**Вывод:** гипотеза о том, что все технологии одинаково эффективны, *отвергается*. Делаем вывод о том, что выбор технологии *влияет* на урожайность.

Оценим степень этого влияния. Для этого проведем вычисление *коэффициента детерминации*  $r^2$ , который показывает, какую часть в общей дисперсии величин фактора  $A$  составляет часть, обусловленная зависимостью от фактора технологии.

$$r2 := \frac{s22 \cdot (m - 1)}{s12 \cdot (N - m) + s22 \cdot (m - 1)} \quad r2 = 0.753$$

$$i := 1 .. m \quad a_i := sr_i \quad a = \begin{pmatrix} 141.5 \\ 149 \\ 147.8 \\ 144.75 \end{pmatrix} \quad \sigma := \sqrt{s12} \quad \sigma = 1.95$$

В нашем случае  $r^2 = 0,753$ , т.е. 75,3 % общей вариации урожайности обусловлены технологией.

**Вывод:** из приведенных вычислений следует, например, что урожайность при второй технологии обработки представляет собой случайную величину, имеющую нормальное распределение  $N(149; 1,95)$ .



**Задача 5.** В течение шести лет использовались пять различных технологий по выращиванию сельскохозяйственной культуры. Данные по урожайности (в ц/га) приведены в табл. 5. Необходимо на уровне значимости  $\alpha = 0,05$  установить влияние различных технологий на урожайность культуры.

Т а б л и ц а 5

Номер технологии	Годы					
	1	2	3	4	5	6
$A_1$	1,2	1,1	1,0	1,3	1,1	0,8
$A_2$	0,6	1,1	0,8	0,7	0,7	0,9
$A_3$	0,9	0,6	0,8	1,0	1,0	1,1
$A_4$	1,7	1,4	1,3	1,5	1,2	1,3
$A_5$	1,0	1,4	1,1	0,9	1,2	1,5

**Р е ш е н и е.** Понятно, какие изменения следует произвести в Mathcad-программе при решении задачи 4.

Приведем полное решение задачи 5.

1)

ORIGIN := 1

$A1 := (1.2 \ 1.1 \ 1.0 \ 1.3 \ 1.1 \ 0.8)$

$A2 := (0.6 \ 1.1 \ 0.8 \ 0.7 \ 0.7 \ 0.9)$

$A3 := (0.9 \ 0.6 \ 0.8 \ 1.0 \ 1.0 \ 1.1)$

$A4 := (1.7 \ 1.4 \ 1.3 \ 1.5 \ 1.2 \ 1.3)$

$A5 := (1.0 \ 1.4 \ 1.1 \ 0.9 \ 1.2 \ 1.5)$

$A := \text{augment}(A1, A2, A3, A4, A5)$

$m := 4 \quad n := \begin{pmatrix} \text{cols}(A1) \\ \text{cols}(A2) \\ \text{cols}(A3) \\ \text{cols}(A4) \\ \text{cols}(A5) \end{pmatrix} \quad N := \sum n$

2)

$$s := \begin{pmatrix} \text{Var}(A1) \\ \text{Var}(A2) \\ \text{Var}(A3) \\ \text{Var}(A4) \\ \text{Var}(A5) \end{pmatrix} \quad S := \frac{(n-1) \cdot s}{\sum (n-1)} \quad \text{drob} := \frac{1}{\prod_{i=1}^m (n_i - 1)}$$

$$q := \left[ 1 - \frac{1}{3(m-1)} \cdot \left[ \sum \left( \overrightarrow{\left( \frac{1}{n-1} \right)} + \text{drob} \right) \right] \right]^{-1} \quad b := q \cdot (n-1) \cdot \ln \left( \frac{S}{s} \right)$$

$$\alpha := 0.05 \quad \chi_{kr\alpha} := \text{qchisq}(1 - \alpha, m - 1) \quad b < \chi_{kr\alpha} = 1$$

**Вывод:** групповые дисперсии для всех уровней *совпадают*.  
3)

$$sr := \begin{pmatrix} \text{mean}(A1) \\ \text{mean}(A2) \\ \text{mean}(A3) \\ \text{mean}(A4) \\ \text{mean}(A5) \end{pmatrix} \quad Q1 := \begin{pmatrix} \overrightarrow{\sum (A1 - sr_1)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A2 - sr_2)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A3 - sr_3)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A4 - sr_4)^2} \\ \overrightarrow{\sum (A5 - sr_5)^2} \end{pmatrix} \quad s12 := \frac{\sum Q1}{N - m}$$

$$sr1 := \text{mean}(A) \quad Q2 := (sr - sr1)^2 \cdot n \quad s22 := \frac{Q2}{m - 1}$$

$$FN := \frac{s22}{s12} \quad F_{kr\alpha} := \text{qF}(1 - \alpha, m - 1, N - m) \quad FN < F_{kr\alpha} = 0$$

Вычислим коэффициент детерминации  $r^2$ :

$$r^2 := \frac{s22 \cdot (m - 1)}{s12 \cdot (N - m) + s22 \cdot (m - 1)} \quad r^2 = 0.599$$

**Вывод:** влияние типа технологии (фактора  $A$ ) на урожайность *значимо*.

Поскольку  $r^2 = 0,599$ , то 59,9 % общей вариации урожайности обусловлено технологией.

**Задача 6.** (Решить самостоятельно). Предприятие решает вопрос о том, какую из трех систем контроля качества выбрать. Все три системы были тестированы. Результаты тестов были отображены в табл. 6.

Т а б л и ц а 6

Номер системы	Число выявленных бракованных изделий партии продукции
1	1, 2, 3, 0, 2, 1
2	2, 3, 1, 0, 1
3	2, 2, 3, 2

Проверить гипотезу об отсутствии влияния различий между системами на результаты тестирования систем. Доверительная вероятность равна 95 %. Предполагается, что выборки получены из независимых нормальных генеральных совокупностей с одной и той же генеральной дисперсией.

**Задача 7.** (Решить самостоятельно). На заводе установлено четыре линии по выпуску облицовочной плитки. С каждой линии случайным образом в течение смены отобрано 10 плиток и сделаны замеры их толщины (мм). Отклонения от номинального размера приведены в табл. 7. Требуется на уровне значимости 5 % установить зависимость выпуска качественных плиток от линии выпуска (фактор  $A$ ).

Т а б л и ц а 7

Линия по выпуску плитки (фактор $A$ )	Номер испытания									
	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10
$A_1$	0,6	0,2	0,4	0,5	0,8	0,2	0,1	0,6	0,8	0,8
$A_2$	0,2	0,2	0,4	0,3	0,3	0,6	0,8	0,2	0,5	0,5
$A_3$	0,8	0,6	0,2	0,4	0,9	1,1	0,8	0,2	0,4	0,8
$A_4$	0,7	0,7	0,3	0,3	0,2	0,8	0,6	0,4	0,2	0,6

**Ответ:** влияние линии (фактор  $A$ ) на качество облицовочных плиток *незначимо*. Только 9,7 % общей вариации качества плиток обусловлено линией по выпуску плиток.

**Задача 8.** (Решить самостоятельно). Имеются четыре партии сырья:  $A_1$ ,  $A_2$ ,  $A_3$ ,  $A_4$ . Из каждой партии отобрано по пять образцов и проведены испытания на определение величины разрывной нагрузки. Результаты испытаний приведены в табл. 8. Необходимо на уровне значимости 5 % выяснить, существенно ли влияние различных партий сырья на величину разрывной нагрузки.

Т а б л и ц а 8

Партия (фактор $A$ )	Разрывная нагрузка (кг/см <sup>2</sup> )				
$A_1$	200	140	170	145	165
$A_2$	190	150	210	150	150
$A_3$	230	190	200	190	200
$A_4$	150	170	150	170	180

*Ответ:* различие между партиями сырья оказывает *существенное влияние* на величину разрыва нагрузки. Лишь 40,7 % изменчивости исследуемой случайной величины обусловлено изменением фактора  $A$ .