Mototractor (12 Hp)



MKT-M121000 V1

Características

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Mototractor con motor a diesel que poseé una toma de fuerza para acoplar implementos como rastras, arados, vagones, etc.

ESPECIFICACIONES

Motor: CAMEO, diésel, 1 Cil, 11 Hp (8.9 kW)

Sist. de enfriamiento: Radiador y ventilador Encendido: Manual por manivela

Peso: 260 kg

Transmision: Engranes tipo B Trocha 640 - 800 mm Velocidad: 1.48 - 15.50 Km/h











OPCIONALES, NOTAS, ETC.

Debido a la política de mejora continua, las especificaciones de este equipo pueden variar sin previo aviso y la imagen del equipo puede mostrar componentes que no están incluidos en el paquete básico. Para mayor información acuda a su distribuidor autorizado.

Grupo Comercom S.A. de C.V.

Mototractor (12 Hp)



Hoja técnica

MOTOR	
Modelo	MKT-M121000.V1
Modelo	
Descripción	Motor Diesel, Un cilindro, cuatro tiempos,
Cámara de	
combustión (mm)	
Desplazamiento (cc)	
Relación de compresión	
Tipo de combustion	
Potencia Kw (hp)	12 (8.9)
Potencia Máx real Kw (hp)	8.20
Revoluciones de prueba (rev/min)	2400
Consumo de consustible en	
pruebas Máx g/kwh (g/hph)	
Torque Máx. (N.m)	
Revoluciones a	
Torque Máx. (rev/min)	
Sistema de inyección	
Aceite de motor	(SAE#40, 15W40 Multigrado
Capacidad de aceite en carter (१)	2.3
Combustible	Diesel ligero (SAE No. 2-D) ó Diesel comercial
	(Sin agua)
Capacidad en tanque de	
combustible ({)	
Sistema de enfriamiento	Radiador, con ventilador,
	refrigerante (anticongelante)
Capacidad del tanque de	
anticongelante (ℓ)	2.1
Método de encendido del motor	Manivela de arranque
Capacidad del faro delantero	12V 45W/45W
Peso de elementos/	
peso neto (kg)	

DIMENSIONES	
Longitud (cm)	264
Anchura (cm)	98.2
Altura (cm)	113.2
Peso neto[kg]	260
Peso con lastre en las ruedas [kg]	287
Despeje (cm)	18.2
Distancia entre centros	
de ruedas (mm)	640/800

TRANSMISIÓN	
Modelo	
Transmisión	Desplazamiento compuesto
Transmisión entre eje de	
embrague y caja de	
engranes principal	
Embrague	
Guarda de seguridad en bandas	No presenta
Marchas de avance/velocidades	6 (3 bajas, 3 altas)
Marchas de reversa	2 (1 Baja,1 alta)
Freno	Tipo diosco
	Fricción seca
Tracción	Mono eje
Capacidad de arrastre	
en trailer kg	1 000
Bandas (mm)	Tipo B de 1 880 mm (B 7 in)
Conexión de implementos	3 tipos (Emplame en caja de transmisión / A la barra de tirro / Mediante bandas
Capacidad de aceite de	
transmisión[(ℓ)]	6 / SAE 80W90
Ruedas y neumáticos	
Presión de los neumáticos	Tipo Agrícola 6.00-12 (28 lb)
[kg/cm2]	
Peso de elementos/	(PSI) 1.4 a 2.0 (19 a 28)
peso neto (kg)	

VELOCIDADES	
1	1.48
II	2.69
III	4.26
IV	5.54
V	9.33
VI	15.50
Reversa I	1
Reversa II	3.8

Unidades en Km/h

SISTEMA ELÉCTRICO	
Alternador	Una salida de corriente
Fases	Simple , 1 cable
Carga	3 focos de 6-9 V, 15W
Batería de voltaje (V)/	
Capacidad de arranque	No presenta
Marcha	No presenta
Switch	No presenta
Convertidor de corriente	No presenta

Grupo Comercom S.A. de C.v.