Tractor 80 Hp



MKT-T804.V1

Características

DESCRIPCIÓN DEL PRODUCTO

Tractor de 80 Hp con motor de diesel y toma de fuerza para colocar una ampli gama de implementos.

ESPECIFICACIONES

Potencia al motor: 80 Hp Tracción: 4x4 Peso sin lastre: 2 670 kg Dirección: Hidráulica

Enganche: De 3 puntos Categoría 2

TDF: 1000 rpm

Transmisión: 12x4 deslizable

• OPCIONALES, NOTAS, ETC.











Debido a la política de mejora continua, las especificaciones de este equipo pueden variar sin previo aviso y la imagen del equipo puede mostrar componentes que no están incluidos en el paquete básico. Para mayor información acuda a su distribuidor autorizado.

Grupo Comercom S.A. de C.V.

Tractor 80 Hp



Hoja técnica

MODELO	MKT-804
VERSION	4WD
MOTOR	
Marca	YTO
Modelo	LR4B3-23
Potencia (HP)	80
Revoluciones Nominales (rpm)	2300
Aspiración	Natural
Cilindros	4
Inyeccion	Directa
Cilindrada (Lts)	4.94
Diametro/Carrera (mm)	108/135
Relacion de Compresion	18:1
Tipo de camisas	humedas
Filtro de aire	humedo

EMBRAGUE	
Tipo	Seco, accion doble
Diametro de Discos (mm)	310
Accionamiento	Mecanico por pedal

TRANSMISION	
Tipo	Engrane deslizante
Velocidades	12x4
Velocidad Km/h	30

TOMA DE FUERZA	
Velocidad (rpm)	540 / 1000
Tipo	independiente
Accionamiento	Mecanico por palanca
Revoluciones nominales (rpm)	540(2080)/1000(2227)
Numero de flechas (mm)	1 % 35
Cambio de velocidad	Por palanca
No estrias	6

EJE DELANTERO	
Tipo	4WD
Accionamiento	Manual por palanca
Convergencia (mm)	1 - 5
camber/caster (grados)	1. /7

EJE TRASERO	
Traccion	Rueda Izq.
Traba del diferencial	Mecanico por pedal

Estacionamiento	Mecanico por palanca
	_
ACCESORIOS BASICOS	
Contrapesos delanteros	8
Enganche del 3er punto	1
Barra de tiro	1
Manual del operador	1
Carnet de garantia	1
Caja porta herramienta	1
Cabina	1
Caja de valvulas	2
Ventilador en cabina	1

	4000
DIRECCION	
Tipo	Hidraulica/Independiente
Tipo de bomba	Engranes
Presion trabajo (Mpa)	10
Pistones	1
, , ,	10

SISTEMA ELECTRICO	
Tipo	12V, negativo a tierra
Alternador (A)	65
Corriente	Alterna
Motor arranque (KW)	3.8
Acumulador (A/hr)	65
Faros delanteros	2
Faros traseros trabajo	2

SISTEMA HIDRAULICO	
Tipo	Centro Abierto
Categoria	Н
Tipo Bomba	Engranes
Caudal L/min	42
Presión de Apertura (Mpa)	16-17
Presion del Sistema (PSI)	2800
Capacidad levante a 610 mm de las esferas	2400
Estabilizadores	Telescopicos
Caja de valvulas Doble Accion	2

SISTEMA DE ENFRIAMIENTO	
Tipo Bomba	Centrifugo
Presion de Apertuta (Kpa)	50
No Aspas Ventiladdor	7
Diametro Ventilador (mm)	470

CAPACIDADES	
Deposito de combustible (L)	130
Carter motor (L)	17
Sistema de enfriamiento (L)	16
Caja Cambios y Eje Trasero (L)	60
Deposito de direccion (L)	1
Mandos y eje delantero (L)	12
Filtro de aire (L)	2
PESO Y DIMENSIONES	
Distancia entre ejes (mm)	2352
Largo total (mm)	4255
Ancho minimo trasero (mm)	2200
Trocha delantera (mm)	1610
Trocha trasera (mm)	1670
Altura al escape (mm)	2770
Altura a la cabina (mm)	2950
Altura al volante (mm)	1940
Despeje rodado Std. (mm)	863.6
Peso sin lastre ni liquidos (Kg)	3380
	•
RODADOS	

1.02/1200	
Rodado delantero STD	11.2-24
Rodado trasero STD	16.9-34
ACCESORIOS OPCIONALES	
Contrapesos traseros	4

Grupo Comercom S.A. de C.V.

humedo mecanico-hidraulico