
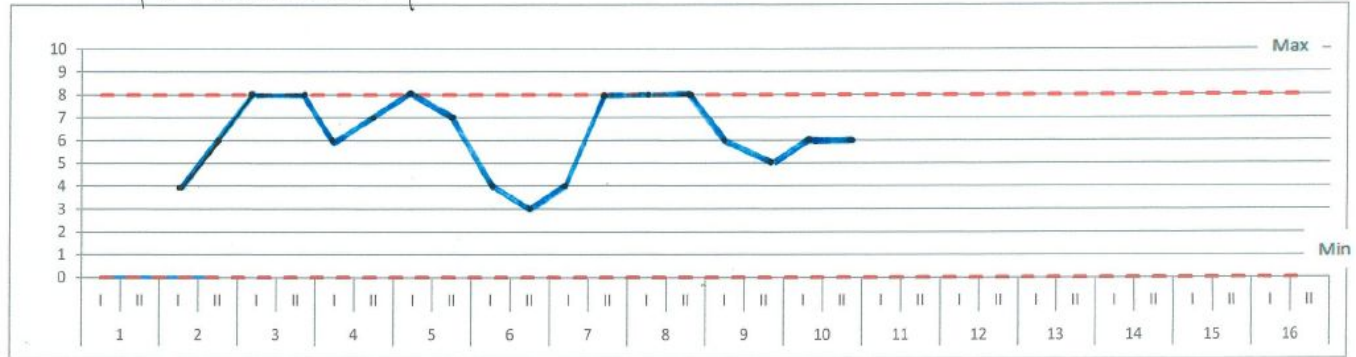


1. Jumlah WIP harian per proses/mesin dimonitor dan tren jumlah WIP per proses bisa diketahui dengan grafik.

	PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA		No Dokumen	4-DRW-073
	Daily Check Sheet Bare Wire Basket (WIP Area 1)		Revisi	00
			Tgl Berlaku	01-Jun-24

BULAN: September-2024




JUMLAH STOCK BARE WIRE	SHIFT	DATE															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	I	0	4	8	6	8	4	4	8	6	6						
	II	0	6	8	7	7	3	8	8	5	6						
LOT LAMA	I	0	15	20	28	32	68	123	147	148	225						
	II	0	18	20	32	32	70	147	148	148	225						
PIC/SHIFT	I	gm	Brs	Brs	SAS	gm	gm	Brs	Brs	Brs	SAS						
	II	SAS	gm	gm	Brs	SAS	SAS	gm	gm	gm	Brs						

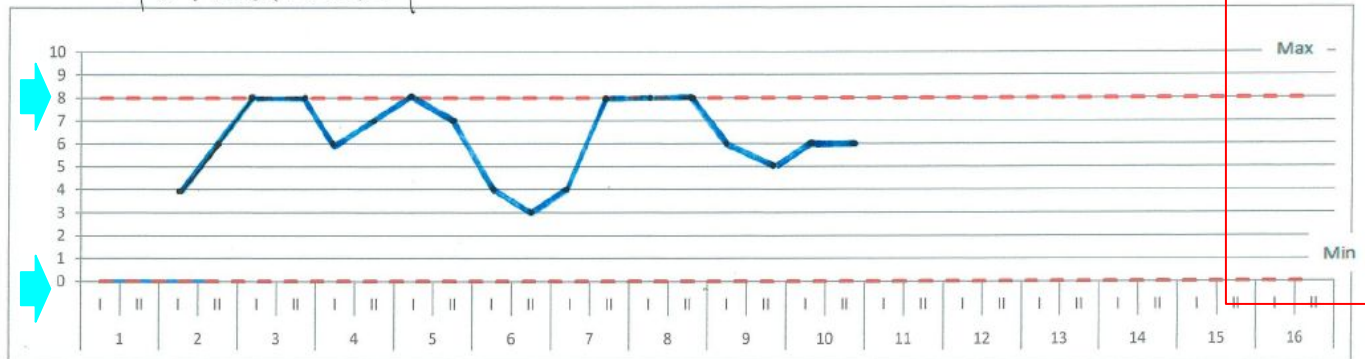
Note :

- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain

2. **Standar batas atas dan bawah jumlah WIP per proses sudah ditentukan.** Di lapangan, kita bisa mengetahui jika melewati batas.

	PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA	No Dokumen	4-DRW-073
	Daily Check Sheet Bare Wire Basket (WIP Area 1)	Revisi	00
	Tgl Berlaku	01-Jun-24	

BULAN: September-2024



JUMLAH STOCK BARE WIRE	SHIFT	DATE															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	I	0	4	8	6	8	4	4	8	6	6						
	II	0	6	8	7	7	3	8	8	5	6						
LOT LAMA	I	0	15	20	28	32	68	123	147	148	225						
	II	0	18	20	32	32	70	147	148	148	225						
PIC/SHIFT	I	gm	Brs	Brs	SAS	gm	gm	Brs	Brs	Brs	SAS						
	II	SAS	gm	gm	Brs	SAS	SAS	gm	gm	gm	Brs						

Note :


- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain

2. Standar batas atas dan bawah jumlah WIP per proses sudah ditentukan. **Di lapangan, kita bisa mengetahui jika melewati batas.**

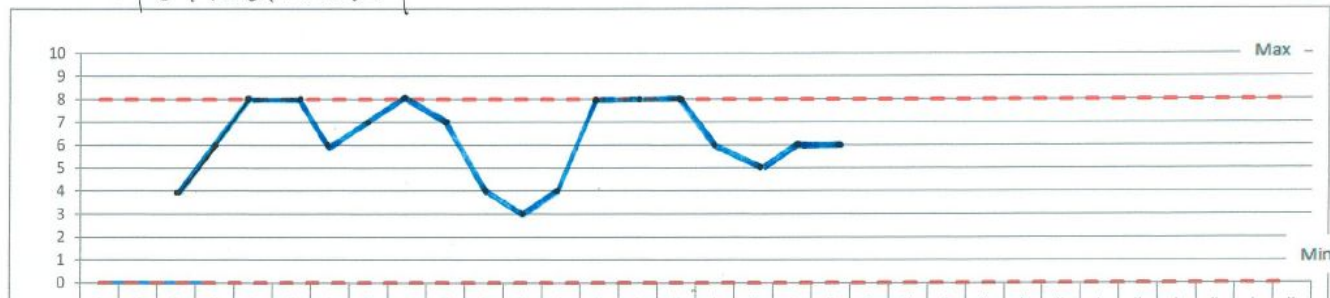
**Make 2S3T**



3. **Standar waktu penyimpanan tiap proses sudah ditentukan.** Di lapangan, kita bisa mengetahui jika melewati standar.

	PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA		No Dokumen	4-DRW-073
	Daily Check Sheet Bare Wire Basket (WIP Area 1)		Revisi	00
			Tgl Berlaku	01-Jun-24

BULAN : September-2024



- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain

LOT LAMA		II	0	18	20	32	32	70	147	148	148	225						
PIC/SHIFT	I	gm	Brs	Brs	SAS	gm	gm	Brs	Brs	Brs	SAS							
	II	SAS	gm	gm	Brs	SAS	SAS	gm	gm	gm	Brs							

Note :

- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain



3. Standar waktu penyimpanan tiap proses sudah ditentukan. Di lapangan, kita bisa mengetahui jika melewati standar.



		PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA								No Dokumen		4-DRW-073	
		Daily Check Sheet Bare Wire Basket (WIP Area 1)								Revisi		00	
										Tgl Berlaku		01-Jun-24	
H STOCK BARE WIRE	SHIFT	DATE											
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
		I	0	4	8	6	8	4	4	8	6	6	
	II	0	6	8	7	7	3	8	8	5	6		
T LAMA	I	0	15	20	28	32	68	123	147	148	225		
	II	0	18	20	32	32	70	147	148	148	225		
C/SHIFT	I	gm	Brs	Brs	SAS	gm	gm	Brs	Brs	Brs	SAS		
	II	SAS	gm	gm	Brs	SAS	SAS	gm	gm	gm	Brs		

Note :


JUMLAH STOCK BARE WIRE	SHIFT	DATE															
		1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16
	I	0	4	8	6	8	4	4	8	6	6						
LOT LAMA	II	0	6	8	7	7	3	8	8	5	6						
	I	0	15	20	28	32	68	123	147	148	225						
PIC/SHIFT	II	0	18	20	32	32	70	147	148	148	225						
	I	gm	Brs	Brs	SAS	gm	gm	Brs	Brs	Brs	SAS						
	II	SAS	gm	gm	Brs	SAS	SAS	gm	gm	gm	Brs						

Note :

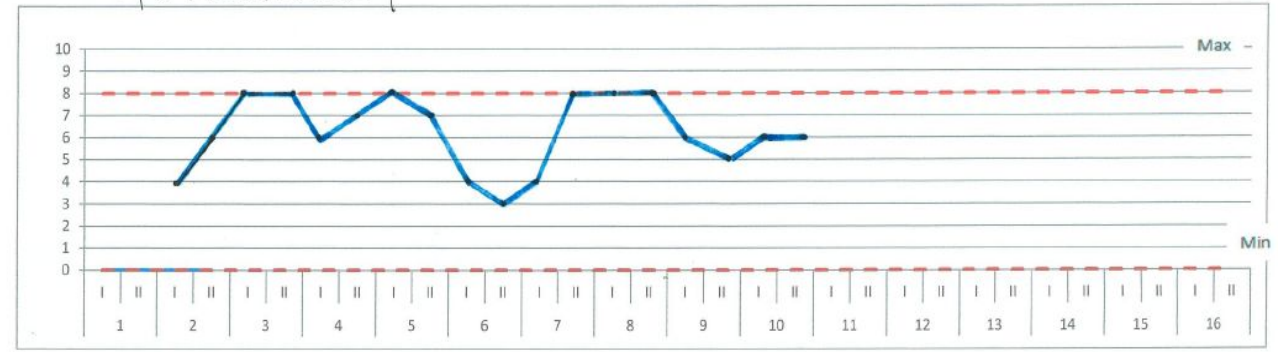
- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain

Paste Check sheet on WIP Area, Base on Lot Lama  
Number check by day we can know stagnan day of lot

4. Cara penanganan (aturan) untuk mengembalikan semula jika keluar standar (jumlah dan periode stagnasi) sudah ditentukan dan dijalankan.

	PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA	No Dokumen	4-DRW-073
	Daily Check Sheet Bare Wire Basket (WIP Area 1)	Revisi	00
	Tgl Berlaku	01-Jun-24	

BULAN: September-2024



- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain



	II	SAS	gr	gr	Brs	SAS	SAS	gr	gr	gr	Brs					
--	----	-----	----	----	-----	-----	-----	----	----	----	-----	--	--	--	--	--

Note :

- isi stock terakhir setiap shift jam 07.00 dan jam 19.00, Gunakan Material Lot lama terlebih dahulu
- Max Penyimpanan 4 hari
- Jika Melewati batas penyimpanan ambil product untuk di proses di mesin lain