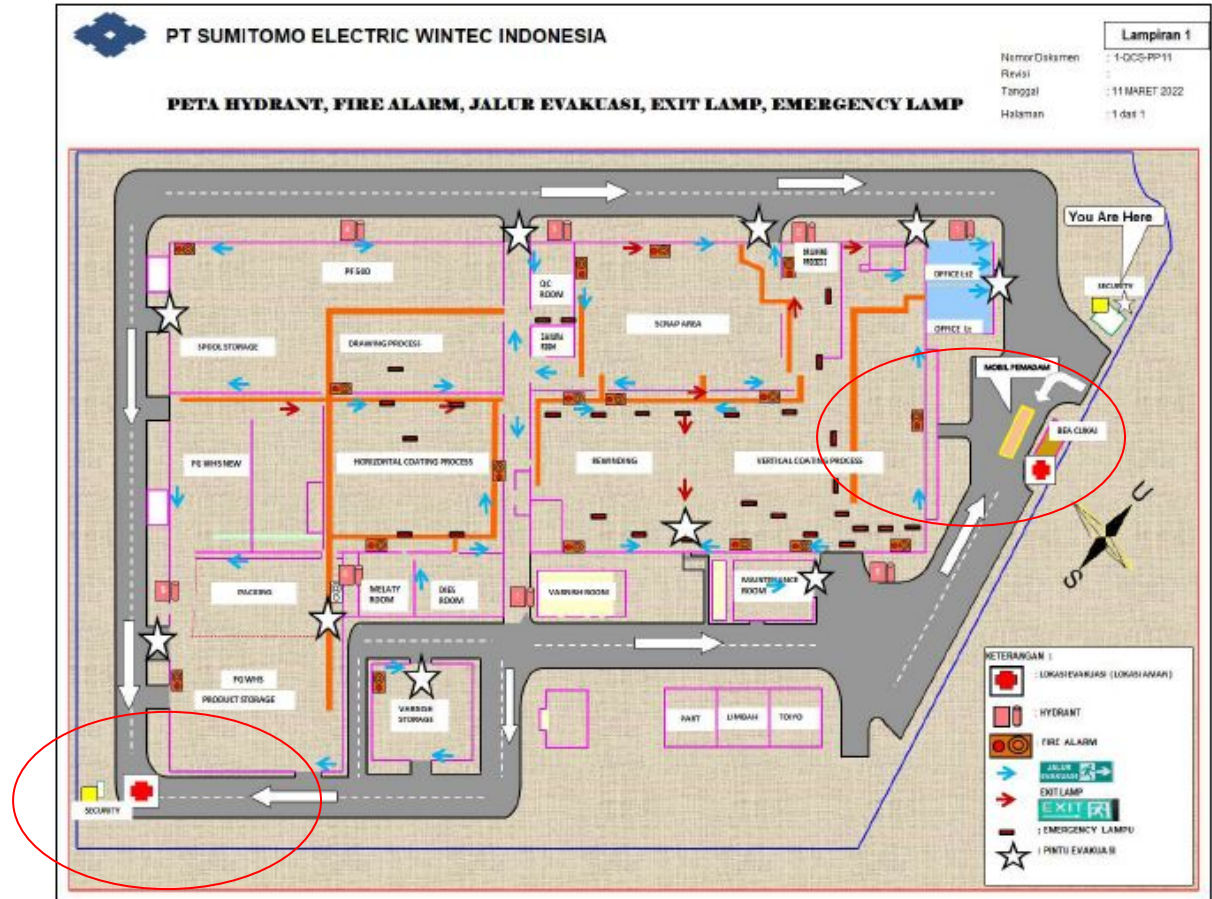


# 1. Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

- Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.
- Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.
- Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.
- Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)
- Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.
- APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)



1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• **Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.**

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

Indikasi Jalur Evakuasi



1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• **Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.**

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

## Lampu Jalur Evakuasi





1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

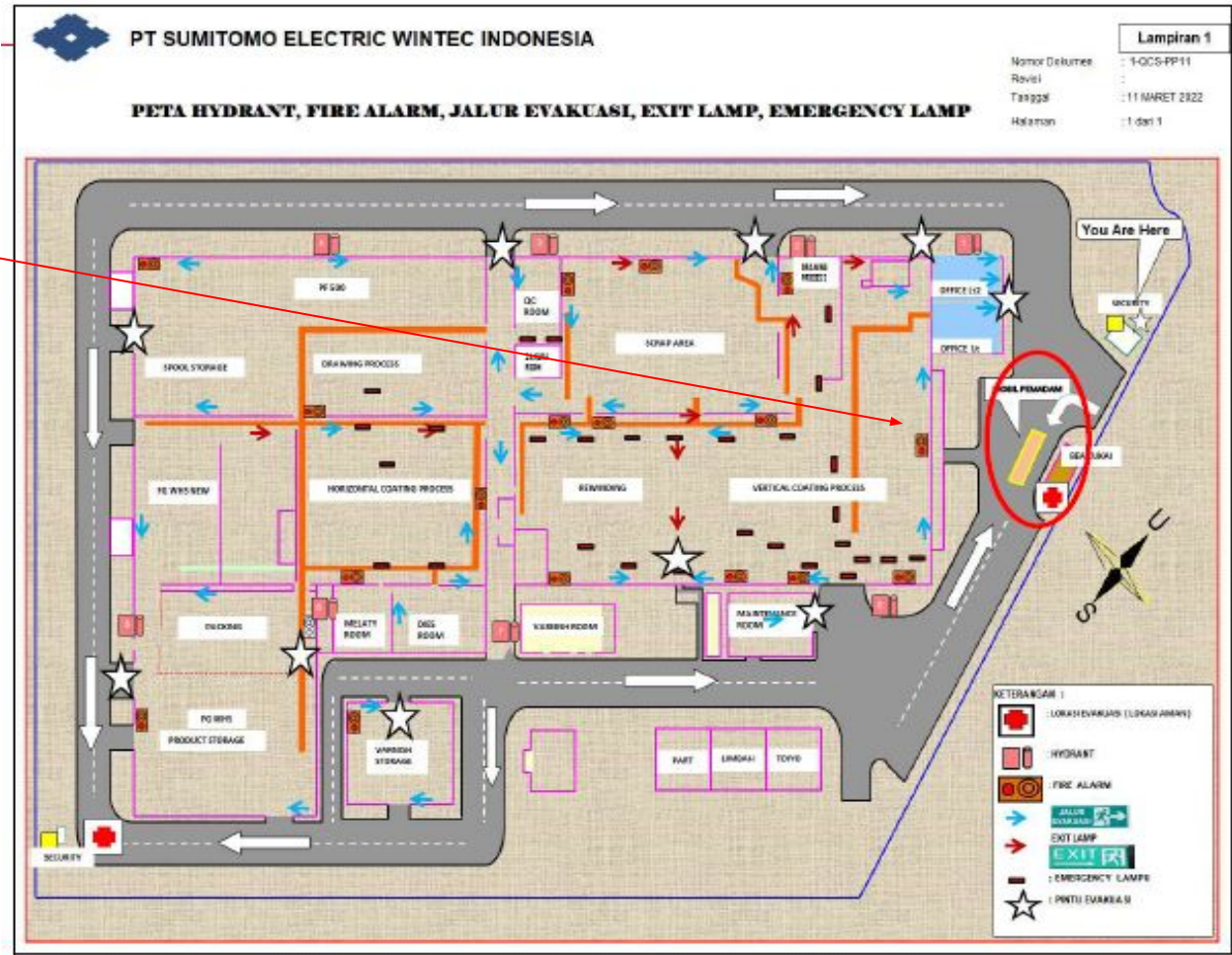
• **Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.**

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)





PT SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA

## PETA LOKASI APAR, HYDRANT & EVAKUASI

Lampiran 1

Nomor Dokumen : 1-DCS-PP11  
Revisi : 2  
Tanggal : 28-Maret-2022  
Halaman : 1 dari 1



1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

## • Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• **Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)**

• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

## Spill Kit







1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

**• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.**

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

## APAR





1. • Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

• Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

• Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

• Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

• Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

**• Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.**

• APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)

## APAR CO2



## APAR Check

1. •Lokasi penting seperti rute evakuasi keluar pabrik ada rute 2 arah.

•Rute evakuasi diberi markah jalan dan tidak ada benda penghalang.

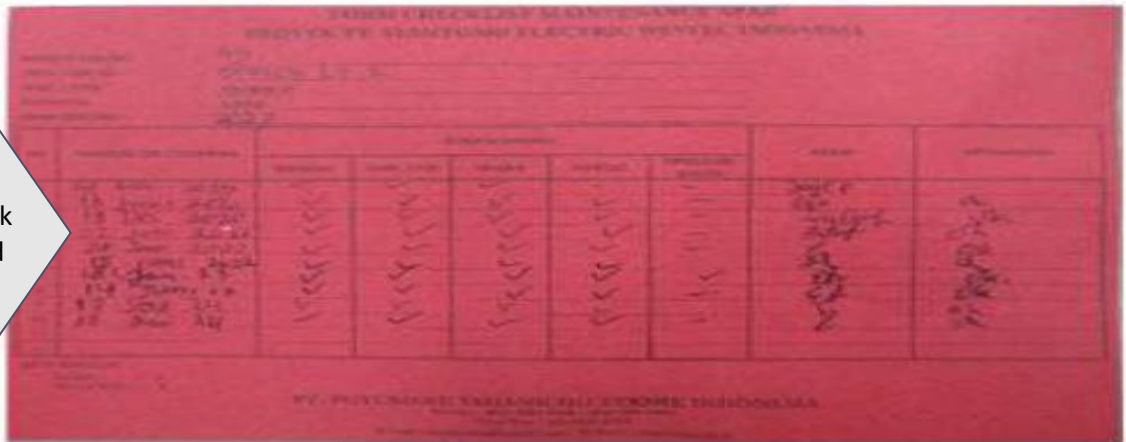
•Petunjuk perhatian untuk damkar (pintu keluar masuk damkar, indikasi larangan terkena air, dll) bisa diketahui.

•Versi terbaru peta penempatan APAR terpasang.

•Peralatan yang digunakan seperti untuk pemadaman api disiapkan dan dikontrol. (pasir untuk mencegah penyebaran oli, dll)

•Tidak ada benda penghalang di depan APAR dan peralatan pemadaman.

•**APAR dan peralatan pemadaman dicek berkala, dibersihkan, dan dalam kondisi bisa dipakai kapan pun. (ada catatannya termasuk cek masa kadaluarsa)**




Check  
Card





2. **Barang yang harus dibawa saat darurat ditentukan dan dipersiapkan.**

(seperti daftar karyawan yang masuk hari itu, peta layout pabrik, dll)

	Model	Proses	INSTRUKSI KERJA
	All Model	SAFETY & ENVIRONMENT	HAL-HAL UMUM YANG HARUS DITAATI
<b>A. TUJUAN</b> Menjelaskan peraturan			
<b>B. RUANG LINGKUP</b> a) Hal hal Umum Manajemen Keselamatan Kerja b) Kegiatan Keselamatan Kerja c) Poin Keselamatan untuk pengoperasian Umum d) Latihan Tindakan Keselamatan			
<b>C. KETENTUAN KETENTUAN YANG BERLAKU</b> 1) Dilarang menggunakan Kabel Roll tanpa menggunakan ELCB 2) Dilarang menggunakan colokan listrik secara bercabang 3) Gerinda → Penggantian batu Gerinda harus dilakukan oleh Maintenance member atau operator yang sudah dilatih. 4) Gunakan Alat Pelindung Diri (APD) dengan Baki dan Benar 5) Setiap pekerja yang berada dekat dengan aktifitas penggunaan chemical harus memakai APD sesuai standar proses tersebut walaupun sifatnya hanya melindungi orang yang bekerja dengan chemical tersebut. 6) Penggantian lampu yang rusak dilakukan oleh Section terkait jika ketinggiannya kurang dari 200 cm diatas ketinggian tersebut dilakukan oleh Maintenance Section. 7) Saat Parkir Stopper wajib dipasang dibelakang roda Container / Truk. Stopper untuk roda harus memiliki handle. Stopper di pasang oleh sopir truk dan dipasangkan terpasang oleh driver forklift, sebelum melakukan bongkar muat barang. 8) Pemeriksaan alat listrik dilakukan minimal 1x per tahun setiap bulan Januari ( menurut IK no. 2-Safety-033 ) 9) Untuk penyimpanan Palet maksimal ketinggian 150 cm . Tidak boleh lebih untuk menghindari palet jatuh dari tumpukannya . Batas palet di buat indikasi batas maximum . 10) Setiap mesin baru atau modifikasi harus dilakukan design review dan pengecekan safety Sebelum di lakukan tes running . 11) Setiap peralatan untuk memadamkan API harus dilakukan pengecekan secara periodical untuk mengetahui kondisi alat tersebut minimal setiap satu tahun sekali . Seperti : APAR , Fire alarm Hydrant , spill kit dll . 12) Bila ada kejadian darurat pastikan absensi / data karyawan yang masuk dihari tersebut dan Lay out pabrik di bawa . Bagian PGA akan selalu meng up-date data karyawan setiap hari, dan meletakkan data tersebut ke area yang telah ditentukan . 13) Alat - alat yang di kontrol berdasarkan penundang - undangan pemerintah setiap tahunnya . Seperti : Forklift , Compressor , Hoist crane , Penangkal petir dll . 14) Setiap alat yang rusak / NG harus di beri indikasi ( Label jangan di gunakan ) 15) Setiap Orang yang masuk kedalam pabrik harus menggunakan APD seperti : sepatu safety , helm safety , kaca mata safety dan rompi bila memasuki area forklift ( IK 2 PGA 010 , Seragam kerja , & IK 2 Safety 016 , Jaring kaca mata . )			
<b>KALAU ADA MASALAH SEGERA LAPORKAN KEPADA ATASAN</b>			

## Absensi Karyawan

12) Bila ada kejadian darurat pastikan absensi / data karyawan yang masuk dihari tersebut dan Lay out pabrik di bawa.  
Bagian PGA akan selalu meng up-date data karyawan setiap hari, dan meletakkan data tersebut ke area yang telah ditentukan.



2. **Barang yang harus dibawa saat darurat ditentukan dan dipersiapkan.**

(seperti daftar karyawan yang masuk hari itu, peta layout pabrik, dll)

Absensi Karyawan



PT. SUMITOMO ELCTRIC WINTEC INDONESIA  
DAFTAR HADIR KARYAWAN DAN PESANAN CATERING

TANGGAL : 6-9-24  
HARI : JUM'AT

No. Doc 4-PGA-039

A) EXPATRIATE

ATTEND	NO. ATTD
3	

B) OFFICE

1. ACCOUNTING
2. PURCHASING
3. SALES
4. SAFETY
5. PGA
6. MIS

ATTEND	NO. ATTD
6	
3	
5	
3	
4	
2	
26	

C) G. AFFAIR

1. DRIVER
2. DRIVER MBP
3. PROD/OB MBP
4. SECURITY SEWI
5. SECURITY SECOM

1	
8	
6	
4	
19	

D) PRODUKSI

1. COATING (VER)
2. COATING (HOR)
3. DRAWING
4. DIES
5. SHIPPING
6. FG.WHS
7. PACKING
8. RM. STORAGE
9. QCS
10. PEG
11. VARNISH
12. MAINTENANCE
13. MACHINERY
14. QAS
15. PPC
16. GMM
17. IMPROVEMENT
18. QIS

15	1
6	
4	
6	
3	
6	
5	
11	
3	
6	
3	
14	
6	
5	
2	
1	
2	
12	
110	

E) OTHERS

1. COSTUM
2. TAMU
3. MAGANG
4. LAIN2

2	
6	
8	

TUGAS / DINAS LUAR :

DATANG SIANG :

AGUNG .

TOTAL KARYAWAN MASUK :

ORANG

163

TOTAL KARYAWAN ARSEN :



ORANG

3. Cek secara berkala rute evakuasi, lampu petunjuk darurat/papan petunjuk darurat, dan lainnya di seluruh area di dalam pabrik termasuk juga di lokasi di mana jarang orang masuk. Kemudian di-improve (menggunakan petunjuk di lantai, bisa bersinar saat gelap, dll)

PT. SUMITOMO ELECTRIC		
Lembar pemeriksaan Jalur Evakuasi		
No	Area Lampu	Jenis Lampu
1	Vertical Aplicator cleaning	Jalur evakuasi
2	Vertical 4	Jalur evakuasi
3	Vertical 11	Jalur evakuasi
4	Vertical 1	Jalur evakuasi
5	Drawing A00	Jalur evakuasi
6	Drawing A01	Jalur evakuasi
7	Drawing A04	Jalur evakuasi
8	Horizontal H76	Jalur evakuasi
9	Horizontal Extra fine	Jalur evakuasi
10	Horizontal Di pintu ke arah Line-3	Jalur evakuasi
11	Vertical V1 Ke Mtn	Jalur exit
12	Vertical center room	Jalur exit
13	Polishing drum	Jalur exit
14	RM Warehouse	Jalur exit
15	Packing	Jalur exit

Catatan :

- Area dan lokasi merujuk pada Layout
- Pengecekan dilakukan 1x / tahun
- Tanggal Pengecekan ditentukan saat FY schedule (Saat Shutdown)

	PT. SUMITOMO ELECTRIC WINTEC INDONESIA					No Dokumen	4-Safety-030
	Lembar pemeriksaan Jalur Evakuasi, stiker evakuasi Dan Exit lampu					Revisi	00
						Tgl Berlaku	3-Aug-22
No	Area Lampu	Jenis Lampu	Kondisi lampu			Keterangan	
			Plan	Actual	Result		
			Check date	Check date	OK / NG		
1	Vertical Aplicator cleaning	Jalur evakuasi	20/08/23	27/11/23	OK		
2	Vertical 4	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
3	Vertical 11	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
4	Vertical 1	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
5	Drawing A00	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
6	Drawing A01	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
7	Drawing A04	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		
8	Horizontal H76	Jalur evakuasi		27/11/23	OK		

Catatan :

- Area dan lokasi merujuk pada Layout
- Pengecekan dilakukan 1x / tahun
- Tanggal Pengecekan ditentukan saat FY schedule (Saat Shutdown)

Diperiksa	Diketahui
Purwana	Yuzhi?



4. **APAR** ditaruh dengan memperkirakan kondisi kebakaran yang sebenarnya dengan jumlah yang sesuai.

Pelatihan drill juga dilakukan berkala.

Permasalahan dalam hal respon awal ketika darurat dan konsistensi penerapannya diidentifikasi, lalu di-improve.

**APAR****APAR CO2**

4. APAR ditaruh dengan memperkirakan kondisi kebakaran yang sebenarnya dengan jumlah yang sesuai.

Pelatihan drill juga dilakukan berkala. Permasalahan dalam hal respon awal ketika darurat dan konsistensi penerapannya diidentifikasi.

## APAR CO2

No.	Type	Weight	Location					Expiry Date	Tekanan	Segel	Seland	Nozzel	Keterangan
			Area	Sub Area									
157	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Applicator Box V4B - V5A	18,9 Kgs	19,4 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-	
158	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Applicator Box V-3A	19,9 Kgs	20,2 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-	
159	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Applicator Box V-11	18,0 Kgs	20,3 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-	
160	DC	5,0 Kgs	Vertical	Applicator V-12	18,0 Kgs	18,1 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-	
161	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Samping Pintu Gudang Document	18,0 Kgs	18,1 Kgs	1	Palmas DC	6,0 Kgs	Umum			
162	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Pojok Gudang Document	18,0 Kgs	18,3 Kgs							
163	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Didepan Pintu Gudang Document	18,4 Kgs	18,5 Kgs							
164	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Didepan Pintu Gudang Document	18,2 Kgs	17,9 Kgs							
165	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Rewinding area	18,5 Kgs	18,7 Kgs							
166	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Supply area V12	19,5 Kgs	19,6 Kgs							
167	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Supply area V11	19,8 Kgs	19,8 Kgs							
168	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Supply area dkt Lub Tank V11	19,5 Kgs	19,7 Kgs							
169	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Supply area V1B-V2	18,7 Kgs	17,8 Kgs							
170	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Supply area V3B-V4A	19,5 Kgs	19,4 Kgs							
171	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Samping Cleaning Applicator Box area	18,8 Kgs	18,3 Kgs							
172	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-10 4th Deck	19,0 Kgs	18,8 Kgs							
173	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-10 4th Deck	18,9 Kgs	18,9 Kgs							
174	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-10 4th Deck	17,2 Kgs	17,5 Kgs							
175	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-9 4th Deck	18,2 Kgs	18,2 Kgs							
176	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-9 4th Deck	20,0 Kgs	19,7 Kgs							
177	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-9 4th Deck	18,3 Kgs	18,2 Kgs							
178	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-9 4th Deck	18,3 Kgs	18,2 Kgs							
179	CO2	5,0 Kgs	Vertical	V-9 4th Deck ( Cuma 5 saja )	18,5 Kgs	18,5 Kgs							

Put By  
Area  
Needed

APAR CO2

No.	Type	Weight	Area	Sub Area
1	Palmas DC	6,0 Kgs	Umum	Dekat Panel P.38
2	Palmas DC	6,0 Kgs	Umum	Dekat Panel A-07
3	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	antara V-5B ~ V-6A Supply area
4	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	Dekat tiang V8A bawah safety mirror
5	Palmas DC	6,0 Kgs	Maintenance	Dibawah Information Board
6	Palmas DC	6,0 Kgs	Horz	Horz 2nd Deck
7	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	V-10 2nd Deck
8	Palmas DC	6,0 Kgs	Horz	Horz 2nd Deck
9	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	V-10 2nd Deck
10	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	V-10 2nd Deck
11	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	V-9 di tengah Supply area
12	Palmas DC	6,0 Kgs	Umum	Samping office Lt. 1
13	Palmas DC	6,0 Kgs	Vertical	Dekat V8 Supply area dekat Handlift area
14	Palmas DC	6,0 Kgs	Drawing	Arabiki Coiller 1 Ton
15	Palmas DC	6,0 Kgs	Drawing	Pintu arabiki
16	Palmas DC	6,0 Kgs	Drawing	di Gate 01. pojok
17	Palmas DC	6,0 Kgs	Drawing	pintu kecil "B"

No.	Type	Weight	Area		Sub Area			Expiry Date	Tekanan	Segel	Seland	Nozzel	Keterangan
157	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Applicator Box V4B - V5A		18,9 Kgs	19,4 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-
158	CO2	5,0 Kgs	Vertical	Applicator Box V-3A		19,9 Kgs	20,2 Kgs	Jul-18	N/A	OK	OK	OK	-

**DaUK**

4. APAR ditaruh dengan memperkirakan kondisi kebakaran yang sebenarnya dengan jumlah yang sesuai. **Pelatihan drill juga dilakukan berkala.** **Permasalahan dalam hal respon awal ketika darurat** dan konsistensi penerapannya diidentifikasi, lalu di-improve.

## TRAINING APAR & HYDRANT by MSIG

Inspection Date : 25 Jan 24

