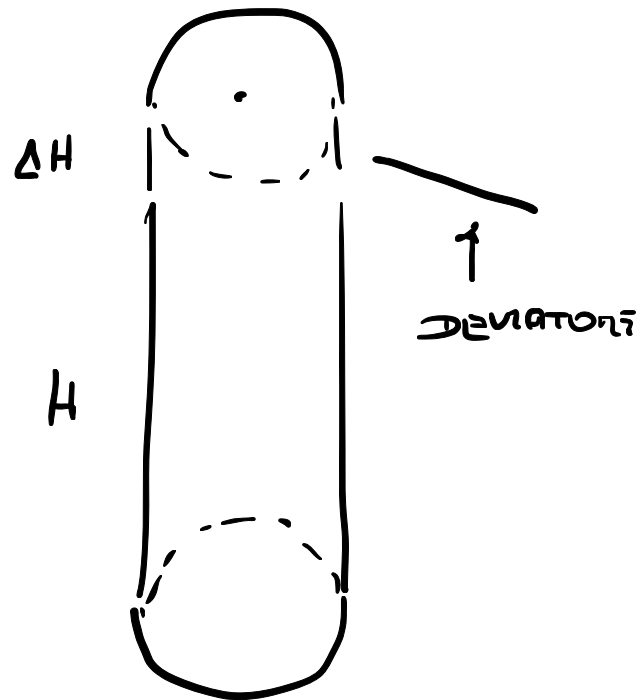


ELEVATORI A TAZZE

Q = (f · G · v · γ_m) / P_c

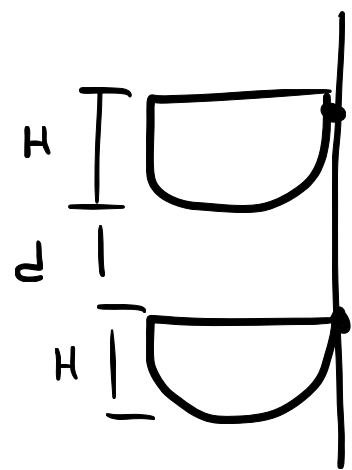
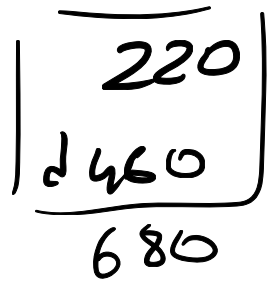
P_c PASO TAZZE
f COEFF. RIETRA. { 0.8 NAT. FINI
0.7 NAT. GROSSOLANO
0.35 NAT. IN REBBI
G CAPACITÀ TAZZA



INCOGNITE G v P_c

P_c = N · P_c INTERO

G DA CATALOGO
P_c DA CATALOGO
⇒ DETERMINO v



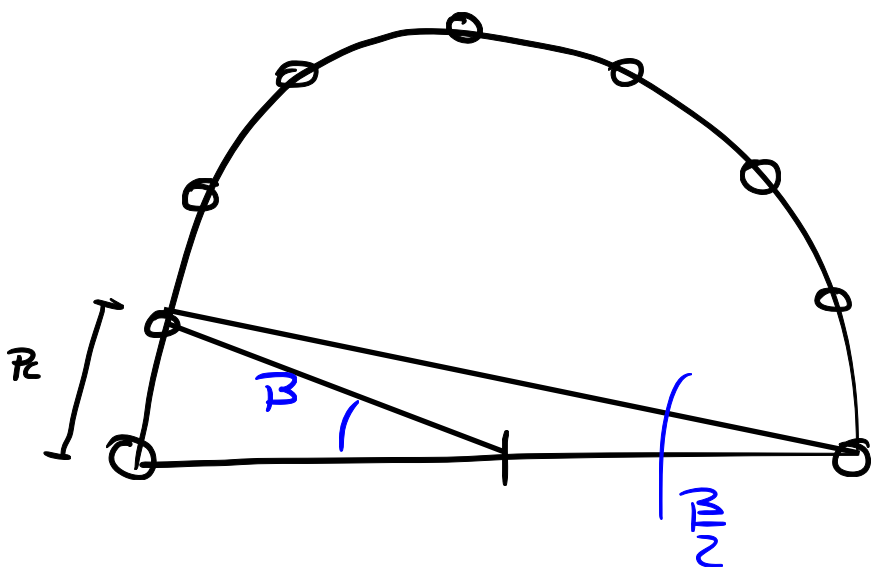
SCELGO LA TAZZA

DETERMINO LA DISTANZA MINIMA TRA TAZZE

Calcolo diametro puleggia

β = (2π) / Z ⇒ β / 2 = π / Z

Z: DENTI PULEGGIA



Φ_p = (P_c / sin(β/2)) = (P_c / sin(π/Z))

0.11 < g / ω² = (π / v)² · g

NUMERO MAGLIE
SCELGO AFFINCHÉ IL NUMERO DI TAZZE SIA INTERO E PARI (SIMMETRIA)

N_m = (2H / P_c) + Z + ΔN_m

NUMERO TAZZE

N_c = (N_m / N_c) ← NUMERO CATENE/TAZZA

DETERMINAZIONE DEGLI SFORZI

1- CATENA

PESO CATENA

P_c = (N_m · P_c) / 2

PESO TAZZE

P_t = (N_t · P_t) / 2

PESO MATERIALE (in salita)

P_H = 1/2 · G · N_c

PESO PULEGGIA

P_p

PESO TENDIPIEDINO

P_TEN

ATTIMITI

A = 0.05 Σ P_i Q [€/h]

SFORZO RESISTENTE

R_r = 1.4 Q

CONSIDERO SOLO TAZZE E ANELLI IN ASCESA

P_A PESO ANELLO
P_c PESO TAZZA
P_p PESO PULEGGIA
P_TEN PESO TENDIPIEDINO

TENSIONE MASSIMA CATENA

T_c = P_c + (P_t / 2) + P_H + P_p + (P_TEN / 2) + (A / 2) + (R_r / 2)

SONO PRESENTI DUE CATENE NEL SOLLEVAMENTO DELLE TAZZE

2- MOTORE

- ATTIMITI
- SFORZO DI RESISTIMENTO
- PESO MATERIALE

P_Q = (F · v) / l

F_H = A + R_r + P_H