Trova di rottura del materiale.

(eseguita su spezzone di acciaieria)

10 Portata massima (WLL) tiro

9 Portata massima (WLL) tiro

a 45° in chilogrammi (Kg). a 90° in chilogrammi (Kg).

NORME DI SICUREZZA PER L'UTILIZZO DEI GOLFARI



40.000

28.000

20.000

16.000

11.500

8 600

6 300

4.600

3 200

1.800

1.200

29.000

20.000

14.000

11.000

8.200

6.100

4.500

3.300

2.300

1.290

860

M100

M72

M64

M56

M48

M42

M36

M30

M24

M20

Le sequenti portate (WLL) sono valide per i golfari maschi DIN 580:2010 e per i golfari femmina DIN 582:2010 in acciaio C15E e inossidabile A2/A3/A4.

olları ler	M16	700	200	350
e ber i d	M12	340	240	170
000.2010	M10	230	170	115
I gollari mascrii Dilv s	M8	140	100	20
	Misura del filetto	-@	45 45° 5 45° 45° 45° 45° 45° 45° 45° 45°	\$ 45°
ono valide per	Misu	Portata assiale (WLL) per ogni golfare.	Portata per ogni golfare ≤45° KG 45°	Portata per ogni golfare avvitato lateralmente ≤45° KG 90°
, , , , ,		РОКТАТА DEI GOLFARI		
Le segueriii potate (VVLL) sono valide per i <u>gonari masciii</u> Drin 360:2010 e per i <u>gonari rer</u>	DIN 580:2010 DIN 582:2010			

ISTRUZIONI PER L'UTILIZZO DEI GOLFARI



a golfari ben serrati all'oggetto da sollevare. Utilizzando per il sovratensioni nel gambo. Mettete in tensione le funi e/o i ganci prima Avvitate a fondo il golfare. Le portate massime di carico si riferiscono serraggio leve o mezzi meccanici, assicuratevi di non causare di iniziare il sollevamento.



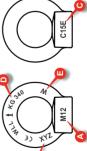
Non utilizzate i golfari tirando l'anello in modo laterale.

La portata massima (WLL) indicata in Kg sui golfari si riferisce al tiro diritto. La portata per il tiro inclinato a 45° e per il tiro ortogonale a 90° è indicata più golfari allineate gli anelli con un corretto serraggio oppure per mezzo di rondelle di spessore che abbiano almeno lo stesso diametro del piano di sull'etichetta della confezione (vedi figura relativa al punto 9 e 10). Per il tiro con appoggio dei golfari. Le portate massime di carico si riferiscono ad una temperatura di utilizzo compresa tra -20°C e +200°C (-4°F / +392°F). Ad ogni riutilizzo dei golfari, controllate visivamente che non siano presenti difetti, quali ammaccature, cricche, bave taglienti, deformazioni, filetti strappati o mancanti, ruggine o segni evidenti di scorretto stoccaggio.

IL SIGNIFICATO DELLE SCRITTE SUI NOSTRI GOLFARI:

- E) Lotto di fabbricazione. Dimensione / Filettatura.
- - D Portata massima (WLL) a tiro diritto espressa in Kg. DIN 580:2010
- Marchio del costruttore. Materiale.





DOCUMENTAZIONE OBBLIGATORIA:

Assicuratevi che nella confezione siano sempre presenti le istruzioni d'uso e il certificato di collaudo 3.1 EN 10204 relativo al lotto di fabbricazione dei golfari che state acquistando o installando. Per la marcatura 🕻 🗲 , presente obbligatoriamente sui golfari, è necessaria la dichiarazione di conformità alla Direttiva Macchine EN 2006/42/CE rilasciata dal fabbricante (se non viene rilasciata a parte è presente nel certificato 3.1 EN

L'analisi chimica dei golfari stampati a caldo con acciaio C15E deve obbligatoriamente contenere Alluminio (min 0,025%-max 0,050%). golfari in acciaio inossidabile devono essere passivati e tale trattamento deve essere citato nel certificato 3.1 EN 10204. Attenzione: i golfari di acciaio inossidabile devono essere stampati a caldo e non pressofusi. Se i golfari devono essere esportati (su attrezzature e/o macchinari) è necessaria anche la dichiarazione di origine rilasciata dal fabbricante. Anche questa dichiarazione, se non viene rilasciata a parte è solitamente presente nel certificato 3.1 EN 10204. Attenzione: i golfari sono accessori di sollevamento e non generica bulloneria. Le normative sulla sicurezza prescrivono, oltre ovviamente alla buona qualità del prodotto, anche la presa visione da parte dell'utilizzatore della conformità dei golfari alle caratteristiche tecniche delle tabelle di riferimento e della normativa comunitaria $\overline{\text{EN}}$ 2006/42/CE. La conformità è dichiarata dal costruttore nel sertificato 3.1 EN 10204

COME LEGGERE L'ETICHETTA DELL'IMBALLO:

20.000

14.000

10.000

8.000

5 750

4.300

3.150

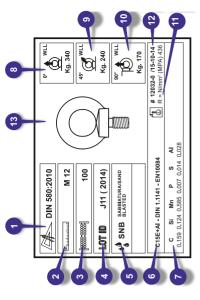
2.300

1.600

900

009

- Norma / Tabella.
 Dimensione / Filettatura.
 Numero pezzi nella confezione.
 Lotto e anno di fabbricazione.
- 5 Trattamento di superficie.
 - Materiale.
- Numero analisi e certificato. 8 Portata massima (WLL) a tiro 7 Analisi chimica del materiale. diritto in chilogrammi (Kg).
- 13 Figura dei pezzi nella confezione.



MEC-WOLF

MEC WOLF SRL - Via Cascina California, 39 I-22036 ERBA (Co), ITALY

Ph. 0039-031-33303 - Fax 0039-031-3330411 infomec@wolf.it www.mecwolf.it