


FORMATO ESTANDAR OPERATIVO

	<h2>Verificar Niveles de aceite</h2>		NÚMERO DE CONTROL:	CT-LU-M-CR-051
			No. REV SOP:	REV 0
			FECHA DE ACTUALIZACIÓN:	25/11/2020
ACTIVIDAD A REALIZAR:	LIMPIEZA	INSPECCIÓN	LUBRICACIÓN	AJUSTE
IMPACTO:	PRODUCCIÓN	MANTENIMIENTO	CALIDAD	SEGURIDAD
ÁREA EN PLANTA:	Corrugadora	EQUIPO: Corrugadora	SECCIÓN: General	
RESPONSABLE (S):	Supervisores / Técnicos / Ayudantes generales		CONDICIÓN IDEAL:	Nivel OK de lubricante
FRECUENCIA:	Diario	TIEMPO REQUERIDO MINUTOS:	1 minuto	
NOTA DE SEGURIDAD:	No se acerque ni toque partes en movimiento o a altas temperaturas			
RIESGOS POTENCIALES:	      			
ENERGIAS PELIGROSAS:	Mecánica 			

EPP INDISPENSABLE, MATERIALES Y HERRAMIENTAS



PROCEDIMIENTO:

1.-Inspección de Unidades hidráulicas - (1 minuto)

Punto Clave:

1.1- Identifique las unidades hidráulicas existentes en su máquina

Razón:

1.1-Inspeccionar el 100% de las unidades hidraulicas

Punto Clave:

1.2.-Identifique la mirilla y verifique que el aceite marque sobre el rango color verde que señala la ayuda visual

Razón:

1.2.-Garantizar la lubricación del equipo

2.-Lubricación de vasos lubricantes en FRL- (1 minuto)

Punto Clave:

2.1.- Identifique las unidades FRL existentes en su máquina

Razón:

2.1.-Inspeccionar el 100% de las unidades FRL

Punto Clave:

2.2.-Identifique la mirilla y verifique que el aceite marque por arriba del nivel minimo

Razón:

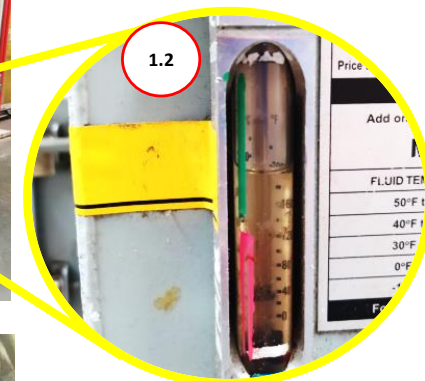
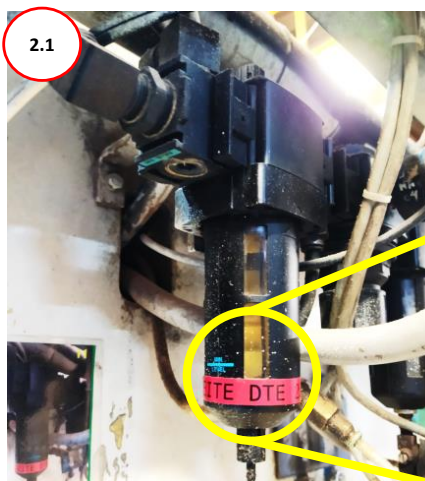
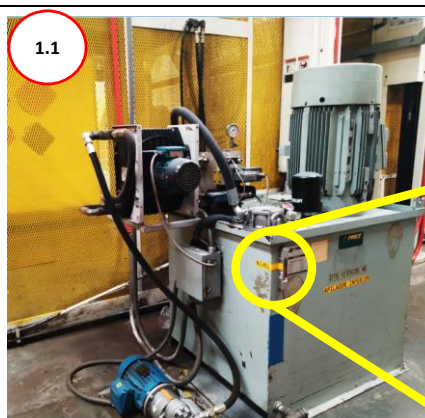
2.2.-Garantizar la lubricación del equipo

¿Qué pasa si no se realiza la inspección?

a) Al no garantizar la lubricación puede haber daños mecánicos en componentes por la fricción entre ellos.

Nota: En caso de encontrar una anomalía hacer uso del sistema de tarjeteo o en su defecto avisar a mantenimiento

IMAGEN DE REFERENCIA:



ELABORADO POR:

Fredy Dominguez

ANVERSO

APROBADO POR:

Francisco Javier Ocampo