

คู่มืองานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน
โครงการคลังสินค้าอัตโนมัติ ASRS

GLOBAL GREEN CHEMICAL AUTOMATED RACK PROJECT

รายละเอียดการดำเนินงาน

1) จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 4-7 คน

2) รายการเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

- | | |
|--|---|
| 2.1) กล้องวัดระดับ จำนวน 1 ตัว | 2.2) ไม้สวัด้าฟ จำนวน 1 อัน |
| 2.3) ประแจทอร์ค จำนวน 1 ชุด | 2.4) ชุดประแจ หกเหลี่ยม บล็อก จำนวน 1 ชุด |
| 2.5) ตลับเมตร จำนวน 2 อัน | 2.6) บล็อกไฟฟ้า จำนวน 1 ตัว |
| 2.7) ปินอัดจารบี และจารบี 1 ชุด | 2.8) Filler gauge 1 อัน |
| 2.9) ที่วัดระยะยึดของโซ่ 1 อัน | 2.10) Vernier caliper 1 อัน |
| 2.11) ไฟสำหรับให้ความสว่าง จำนวน 1 ชุด | 2.12) เครื่องดูดฝุ่น จำนวน 1 ชุด |
| 2.13) Blower 1ชุด | 2.14) ไขควง 1 อัน |
| 2.15) Cabletile 1ถุง | 2.16) เทปดำ 1 ม้วน |
| 2.17) Marker 2 ด้าม | 2.18) ประแจปอนด์ 1 อัน |
| 2.19) Blue sheet 1 ผืน | 2.20) อุปกรณ์สำหรับหล่อลื่นโซ่ 1 ชุด |
| 2.21) ระดับน้ำ 1 อัน | 2.22) ลูกดิ่งและเอ็น 1 ชุด |
| 2.23) ผ้าเช็ดทำความสะอาด 2 ถุง | 2.24) น้ำยาทำความสะอาด 1 แกลลอน |
| 2.25) ไม้กวาดและที่ตัก 2 ชุด | 2.26) ถุงดำ 1 แพ็ค |

3) อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล

- | | | | |
|---------------------|--------------------------|--------------------|----------------|
| 3.1) เสื้อสะท้อนแสง | 3.2) เสื้อแขนยาว | 3.3) รองเท้าเซฟตี้ | 3.4) ถุงมือผ้า |
| 3.5) หมวกเซฟตี้ | 3.6) อุปกรณ์ป้องกันการตก | 3.7) แว่นตาเซฟตี้ | |

4) ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ พนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและมาตรการในเรื่องความปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของเจ้าหน้าที่ควบคุมพื้นที่อย่างเคร่งครัด

5. เข้าตรวจสอบเครื่องจักร

ขั้นตอนการเข้าตรวจสอบเครื่องจักร


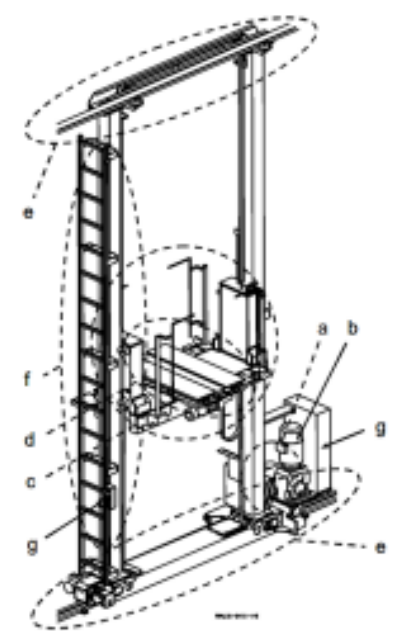
1. ทำการปิดระบบรับส่งพาเลทของ SRM ที่คอมพิวเตอร์
2. ให้ทำการสั่งให้เครื่องจักรมายังพื้นที่ Home position หรือพื้นที่สำหรับตรวจสอบ
3. ทำการตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าภายในเครื่องจักรที่ตรวจสอบ
4. ทำการติด Lockout tagout ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า





5. เริ่มทำการตรวจสอบตามเอกสาร Preventive Maintenance (PM)


5.1 SRM / Shuttle


มีรายละเอียดดังนี้


 <p>บริษัท เออี โอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ท.48 แขวงคลองไม้ เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่ออาคาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ที่ :		
		แผนงานประจำปี :		วันที่/...../.....	โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน:		สิ้นสุดวันที่/...../.....	ประเภทเครื่องจักร: SRM Unit-load		
		แผนก Service				เครื่องจักร: SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจ	รายการตรวจ	เกณฑ์การตรวจ	วิธีการตรวจ	รายละเอียดการตรวจ	ผลการตรวจ		
e. การขับเคลื่อนในแนวนอน	Motor / Brake	ความร้อน	ความร้อนไม่เกิน 80 องศาเซลเซียส	Thermocouple				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
			ไม่มีรอยแตก	Visual				
		เบรค	ไม่เกิน 0.3 mm	Feeler gauge				
		ความร้อนที่พื้นผิว	ไม่ควรร้อนจนเกินไป	Touch				
	Speed reducer	ความร้อน	ไม่ควรมากเกิน 50 องศาเซลเซียส	Thermocouple				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		น้ำมันจารบี	ไม่มีน้ำมันจารบีรั่ว	Visual				
			น้ำมันอยู่ในเกณฑ์ระดับ	Visual				
	Torque arm	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
		สนิม	ไม่มีสนิม	Visual				
	Travel wheel	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
	Bearing	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		จารบี	มีจารบีหล่อลื่นอยู่	Grease gun				
	Lower guide roller	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening / Visual				
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
		Gap	อยู่ระหว่าง 4-8 mm	Vernier calipers				
	Mixing bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Allen wrench				
	 <p>ภาพประกอบ SRM</p>							

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ข.48 เขต 18 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่ :		
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :		โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :		ประเภทเครื่องจักร : SRM Unit-load		
		แผนก Service				เครื่องจักร : SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
C. การขับเคลื่อนแบบลิฟต์	Motor / Brake	ความร้อน	ไม่ควรเกิน 49 องศาเซลเซียส	Thermocouple				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
			ไม่มีรอยแตก	Visual				
		เบรค	ไม่ควรเกิน 0.4 mm	Feeler gauge				
	ความร้อนที่พื้นผิว	ไม่ควรร้อนจนเกินไป	Touch					
	Speed reducer	ความร้อน	ไม่ควรเกิน 40 องศาเซลเซียส	Thermocouple				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		น้ำมัน/จารบี	ไม่มีน้ำมัน/จารบีรั่ว	Visual				
	น้ำมันอยู่ในเกณฑ์ระดับ		Visual					
	Torque arm	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
		สนิม	ไม่มีสนิม	Visual				
	Chain wheel	การโค้งตัว	ไม่มีการโค้งตัว	Visual				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening				
		สนิม	ไม่มีสนิม	Visual				
	Lift chain	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual				
		สนิม	ไม่มีสนิม	Visual				
		น้ำมัน	มีน้ำมันหล่อลื่นอยู่	Visual				
		ความตึง	ไม่ตึงจนเกินไป	Visual / Touch				
		ความหย่อน	ไม่เกิน 515.6 mm	Vernier calipers				
	Bearing	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening / Visual				
		จารบี	มีจารบีหล่อลื่นอยู่	Grease gun				
	Vertical distance	การดำเนินการ	ได้ระดับ	Visual / Leveler				
	Measuring	สิ่งสกปรก	ไม่มีสิ่งสกปรกอยู่บนเลนส์	Visual				
			มีการปล่อยแสงอย่างเหมาะสม	Visual				
			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual				
	Mounting bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Allen wrench				


<div></div> <div>บริษัท เออี โอ โซลูชั่น จำกัด</div> <div>เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9</div> <div>พ.48 แขวงคลองไม้</div> <div>เขตปทุมวัน กรุงเทพมหานคร 10250</div>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดการ		PM ที่		
		แผนงานประจำปี :		วันที่		โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน:		สิ้นสุดวันที่		ประเภทของจักร: SRM Unit-load		
		แผนงาน Service				เครื่องจักร: SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ		วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
C. กระเช้า	Guide roller	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		Listening			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ		Visual			
		Gap	อยู่ระหว่าง 1-1.9 mm		Vernier calipers			
	Side guide roller	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		Listening			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ		Visual / Listening			
		Gap	อยู่ระหว่าง 0.5-4.5 mm		Vernier calipers			
	Carriage	ความเสียง	อยู่ในระดับเดียวกัน		Leveler			
	Reflector	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก		Visual			
			ไม่มีน้ำมันแข็งเกาะ		Visual			
	Carriage device	การดำเนินงาน	มีการทำงานปกติ		Monitor / Visual			
			เมื่อผิดปกติมีการแจ้งเตือน		Monitor / Visual			
	Load detector	การดำเนินงาน	มีการทำงานปกติ		Visual			
Location detector	การดำเนินงาน	มีการทำงานปกติ		Monitor / Visual				
		เมื่อผิดปกติมีการแจ้งเตือน		Monitor / Visual				
Mounting bolt	การกดตัว	ไม่มีการกดตัว		Allen wrench				
D. ยานยนต์เคลื่อนที่	Motor / Brake	ความร้อน	ไม่ความร้อน 80 องศาเซลเซียส		Thermocouple			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		Listening			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ		Visual			
		เบรก	อยู่ในค่า 0.15-0.25 mm		Feeler gauge			
		ความร้อนพื้นผิว	ไม่ความร้อนจนเกินไป		Touch			
	Speed reducer	ความร้อน	ไม่ความร้อน 50 องศาเซลเซียส		Thermocouple			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		Listening			
		น้ำมัน/จารบี	ไม่มีน้ำมัน/จารบีรั่ว		Visual			
			น้ำมันอยู่ในเกณฑ์ระดับ		Visual			
	Torque arm	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก		Visual			
		ความชื้น	ไม่ชื้นจนเกินไป		Visual / Touch			
	Chain wheel	การโค้งตัว	ไม่มีการ โค้งตัว		Visual			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ		Listening			
		สนิม	ไม่เกิดสนิม		Visual			

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ 39 จ.48 แยก 18 แขวงคอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่ :
		แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :	สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : SRM Unit-load		
		แผนก Service		เครื่องจักร : SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
D.รถรับส่งสินค้า	Shuttle-fork chain	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual		
		สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual		
		น้ำมัน	อยู่ในเกณฑ์ระดับ	Visual		
		ความตึง	ไม่ควรถึงจนเกินไป	Vernier calipers		
		ความหย่อน	อยู่ในเกณฑ์ระดับ Best หรือ OK	Vernier calipers		
	Roller follower	การหมุน	ปกติ	Visual		
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening		
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
	Shuttle-fork	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual		
		การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
เมื่อผิดปกติมีการแจ้งเตือน			Monitor / Visual			
Mounting bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Allen wrench			
A. โครงสร้าง	Guide roller	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening		
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายผิดปกติ	Visual		
		Gap	อยู่ระหว่าง 0.5-4 mm	Vernier calipers		
	Upper rail	การเสียวรูป	ไม่มีการเสียวรูป	Visual /Touch		
	Travel rail	การเสียวรูป	ไม่มีการเสียวรูป	Visual /Touch		
	Reflector	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual		
	Horizontal distant	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
	Equipment	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual		
	Optical transmitter	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
			ไม่มีความสกปรก	Visual		
		ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual			
	Collector arm	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual /Touch		
การเสียวรูป		ไม่มีการเสียวรูป	Visual /Touch			

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชัน จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ 1.9 ช. 48 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครึ่งที่ :	
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : SRM Unit-load		
		แผนก Service				เครื่องจักร : SRM	
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
A. โครงสร้าง	High tro reel	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย/ผิดปกติ	Visual			
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual			
		ความตึง	ไม่ควรถึงจนเกินไป	Visual			
	Cable carrier	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย/ผิดปกติ	Visual / Touch			
F. อุปกรณ์เจ้าที่	Rope type	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย/ผิดปกติ	Visual			
			ไม่มีรอยขีดข่วนหรือรอยแตกอีก 1 mm	Visual / Scale			
			ไม่มีการคลายของเชือก	Visual			
		ความผิดปกติ	ไม่มีรอยขาด	Visual			
			มีการผูกที่แน่นอนหนา	Visual			
		สนิม	ไม่มีสนิม	Visual			
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual			
	Rail type	การเคลื่อนที่	มีการเคลื่อนที่ราบรื่น	Visual			
			ล้อมีการเคลื่อนที่ราบรื่น	Visual			
		การทำงาน	ระยะหยุด: น้อยกว่า 15 cm	Visual / Scale			
			หยุดเมื่อสั่งอง	Visual			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย/ผิดปกติ	Visual			
			ไม่มีรอยขีดข่วนร่น, หรือมากกว่าบนใช้คัท	Visual / Scale			
			ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
			ไม่มีความเสียหายหรือแตกหักบนฝาครอบใช้คัท	Visual			
		ความงอ	ไม่งอ	Visual / Scale			
		ความสึกหรอ	การสึกหรอของงูหนูคัท: น้อยกว่า 0.5 mm	Visual / Scale			
			การสึกหรอของงูหนูคัท: น้อยกว่าครึ่ง	Visual / Scale			
			ไม่มีการสึกหรอบนขอบสันล้อที่ติดตั้ง	Visual			


 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซอยอิมพระเกียรติ 1.9 ข.48 แยก 18 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร: PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่:
		แผนงานประจำปี:	เริ่มวันที่:	โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่:	ประเภทเครื่องมือจักร: SRM Unit-load		
		แผนก Service		เครื่องมือจักร: SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
อุปกรณ์เชือก	Hook	การเคลื่อนที่	ปิดสนิท	Visual		
			การหมุนอย่างราบรื่นของส่วนที่หมุนได้	Visual		
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายพิกรูป	Visual		
			ไม่มีรอยขีดข่วนภายในส่วนขอเกี่ยว	Visual		
			ไม่มีรอยขีดข่วนลึก 1 mm บนเส้นรอบวงตะขอ	Visual / Scale		
			ไม่มีการคลายตัว	Visual		
			ความผิดปกติ	ไม่มีรอยแตกหัก	Visual	
		ความงอ	ไม่งอ	Visual / Scale		
		สึกหรอ	การสึกหรอของหนูดยึด: น้อยกว่า 0.5 mm	Visual / Scale		
			การสึกหรอของหัวหนูดยึด: น้อยกว่าครึ่ง	Visual		
	สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual			
	Rope	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหายพิกรูป	Visual		
		สึกหรอ	ไม่ควรสึกเกิน 0.2-0.5 mm	Visual		
		การแตกหัก	ไม่ควรแตกหัก	Visual		
		ความเสื่อมสภาพ	เสื่อมสภาพได้ไม่เกิน 0.2-0.5 mm	Visual		
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
		สีเปลี่ยน	ไม่ควรเปลี่ยนสีจนกลายเป็นสีเหลือง	Visual		
		การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Visual / Tighten		
	Mounting bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Touch / Allen Wrench		

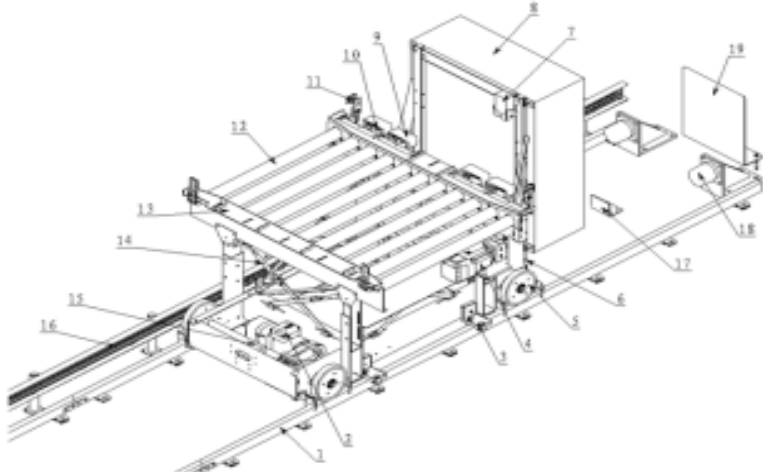


<div><p>บริษัท เออีโอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เอี่ยมพระเกียรติ 1.9 ข.48 แยก 18 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p></div>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่.....	
		แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่/...../.....	โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเทศงาน:	สิ้นสุดวันที่/...../.....	ประเภทเครื่องจักร: SRM Unit-load		
		MTHM Service			เครื่องจักร: SRM		Approved by
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
อุปกรณ์ควบคุม	Switch	การทำงาน	มีการทำงานที่ปกติ	Visual / Touch			
	Indicator lamp	ความสว่าง	ไม่มีความสว่าง	Visual			
		เสียง	มีไฟแสดงสถานะปกติ	Visual / Monitor			
	Contactore	Contactore	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
	Thermal relay	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
	Electric device	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening			
	Wire	การเชื่อมต่อ	ไม่มีสายไฟหลุด	Visual			
	Mounting bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Touch / Allen Wrench			
อุปกรณ์ขับเคลื่อน	Limit switch	การทำงาน	การทำงานเป็นปกติ	Visual / Listening			
		การสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
		การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Visual / Tighten			
	Sensor	การทำงาน	มีการทำงานที่ปกติ	Visual			
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
		การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Visual / Tighten			
		ความสว่าง	ไม่มีความสว่าง	Visual			
	Mounting bolt	การคลายตัว	ไม่มีการคลายตัว	Visual / Tighten			
อื่นๆ	Emergency stop	การทำงาน	มีการทำงานที่ปกติ	Visual / Touch			
		ไม่มีชิ้นส่วนเสียหาย	Visual				
	Movable cable	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			


5.2 RGV

มีรายละเอียดดังนี้

<div></div> <div>บริษัท เออีไอ ไฮซูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ท.48 เขต 18 แขวงคลองไม้ เจดีย์ประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</div>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดผลงาน		PM ที่ :	
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : RGV		
		MUNN Service				เครื่องจักร : RGV	
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
RGV	1.Orbit	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual			
		ผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual			
		การทำงาน	การทำงานปกติ	Visual			
	2.Walking reduction motor	ความร้อน	ความร้อน ไม่ควรเกิน 50 องศาเซลเซียส	Thermocouple			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening			
		น้ำมันรั่ว	ไม่มีการรั่วไหลของน้ำมัน	Visual			
	3.Guide wheel	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual			
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening			
		Gap	อยู่ระหว่าง 0.5-2 mm	Vernier calipers			
	4.Gear motor	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual / Touch			
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening			
	5.Wheel	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening			
	6.Laser rangefinder	การทำงาน	ทำงาน ได้สมบูรณ์	Visual / Hex Wrench			
		ความสกปรก	ตรวจเช็คความสกปรกของเลนส์	Visual			
	7.Manual box	การทำงาน	ทำงาน ได้สมบูรณ์	Visual / Hex Wrench			
		ความสกปรก	ตรวจความสะอาดภายใน	Visual			
	8.Electric box	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual / Hex Wrench			
	9.Photoelectric sensor	การทำงาน	การทำงานปกติ	Visual			
		ความสกปรก	ตรวจเช็คความสกปรกของเลนส์	Visual			
	10.Reflection photo sensor	การทำงาน	การทำงานปกติ	Visual			
		ความสกปรก	ตรวจเช็คความสกปรกของเลนส์	Visual			


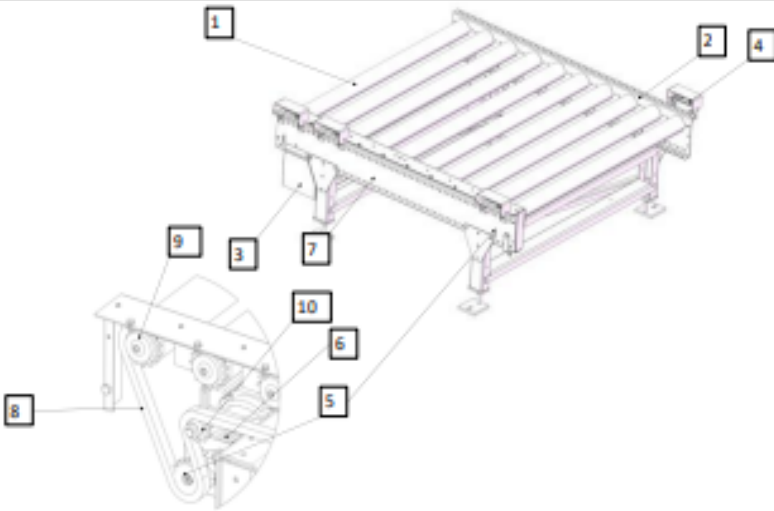



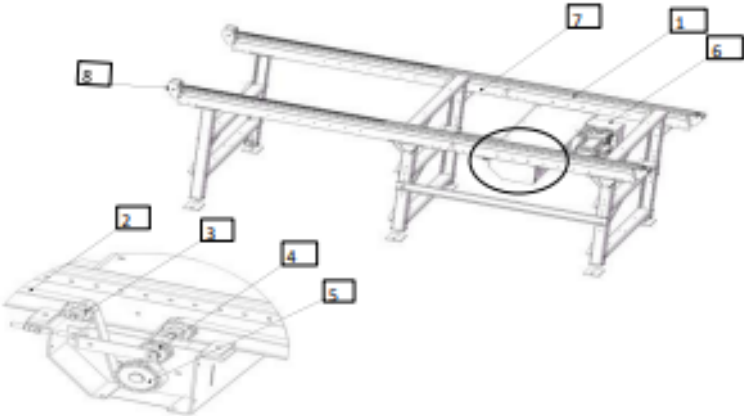
ภาพประกอบ RGV

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชัน จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ 1.9 ช.48 แยก 18 แขวงคอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่ :		
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by	
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : RGV			
		แผนก Service		เครื่องจักร : RGV		Approved by		
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ		
RGV	11. Over-limit reflection	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual / Hex Wrench				
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual				
		ผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual				
	12. Power roller	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual / Touch				
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual				
		ผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual				
	13. Guide plate	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual / Hex Wrench				
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual				
		ผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual				
	14. Tension enhancer	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
		สนิม	ตรวจสอบว่าไม่ได้เป็นสนิม	Visual				
	15. Infrared communicator	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
		ความสกปรก	ตรวจสอบความสกปรกของเลนส์	Visual				
	16. High tow reel	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
	17. Travel switch board	การทำงาน	การทำงานปกติ	Visual				
		ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
		ผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual				
	18. Buffer	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
		ความยืดหยุ่น	ตรวจสอบความยืดหยุ่นโดยใช้ไขควงกด	Visual / Screwdriver				
	19. Laser reflector	ความเสียหาย	ตรวจสอบว่ามีได้ชำรุดเสียหาย	Visual				
ความสกปรก		ตรวจสอบความสกปรกของเลนส์	Visual					
20. Indicator lamp	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual					
	แสง	มีไฟแสดงสถานะปกติ	Visual / Monitor					


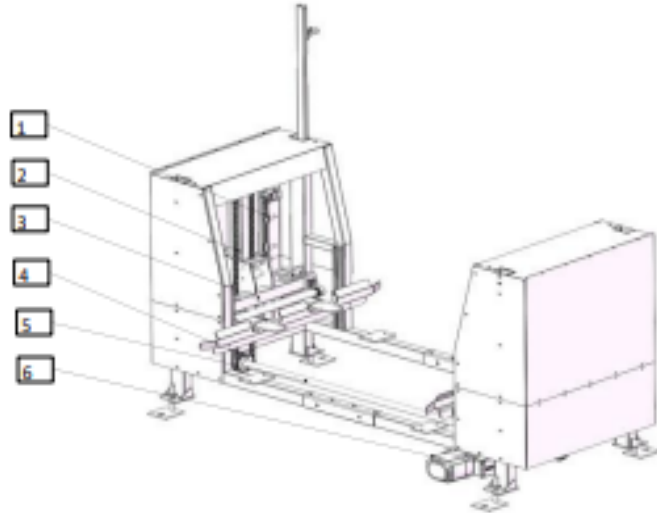
5.3 Transfer System

มีรายละเอียดดังนี้

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ข.48 แยก 18 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครึ่งที่ :	
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : Conveyor		
		แผนก Service		เครื่องจักร : Roller conveyor		Approved by	
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
Roller Conveyor	1. Carrying idler	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
		การบิดรูป	ไม่มีการบิดรูป	Visual / Touch			
	2. Side profile	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
	3. Driving motor unit	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex wrench			
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual			
	4. Photocell sensor	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex wrench			
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual			
	5. Deflection sprocket	การสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual / Touch			
	6. Gear motor	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex wrench			
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Visual			
	7. Finger guard plate	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex wrench			
	8. Drive chain	การสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
9. Chain slide block	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual				
10. Chain tensioning	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex wrench				
 <p>ภาพประกอบของ Roller Conveyor</p>							

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ช.48 แยก 18 แขวง ดอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PMครั้งที่:.....
		แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่	โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่	ประเภทเครื่องจักร: Conveyor		
		แผนก Service			เครื่องจักร: Chain conveyor	
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ
Chain Conveyor	1.Side guard	การผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual / Wrench		
	2.hauling chain	ระยะยืของโซ่	ไม่ควรเกิน 0.5mm โดยวัดจากระดับเดิม	Vemier cariper		
		การสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual		
	3.guide the hauling chain	การสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual / Allen Wrench		
	4.chain tensioner	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Visual		
		ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Touch		
	5.Pulley	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Touch		
	6.Drive shaft	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Touch		
		สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual		
		การผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual		
7.Frame profile	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual			
8.End cap	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย	Visual / Hex Wrench			
 <p>ภาพประกอบของ Chain Conveyor</p>						

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.มดลิมพระเกียรติ ร.9 ข.48 เขต 18 แขวงคลองไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่ :	
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่ :	โครงการ : PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน :		สิ้นสุดวันที่ :	ประเภทเครื่องจักร : Conveyor		
		แผนก Service				เครื่องจักร : Drive transfer unit	
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
Drive transfer unit	1.Deflection shaft	การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป	Visual / Touch			
	2.lifting arm	ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
	3.Drive Chain	การทำงาน	การทำงานเป็นปกติ	Visual			
	4.Chain tensioning	ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
	5.Guide Chain	การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป	Visual / Touch			
		สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual			
	6.Roller chain	ความยืดของโซ่	ไม่กวเกิน 0.5mm โดยวัดจากระดับเดิม	Vernier cariper			
		ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
	7.Roller gear motor	การทำงาน	มีการทำงานที่ปกติ	Visual			
		การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป	Visual / Touch			
 <p>ภาพประกอบของ Drive transfer unit</p>							

 <p>บริษัท เออีไอ โซลูชั่น จำกัด เลขที่ 58 ซ.เฉลิมพระเกียรติ ร.9 ข.48 แยก 18 แขวงตอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250</p>		ชื่อเอกสาร : PM GGC		รายละเอียดงาน		PM ครั้งที่:	
		แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		Inspected by
		ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร: Conveyor		
		แผนก Service			เครื่องจักร: Pallet Stacker		
หัวข้อ	จุดตรวจสอบ	รายการตรวจสอบ	เกณฑ์การตรวจสอบ	วิธีการตรวจสอบ	รายละเอียดการตรวจสอบ	ผลการตรวจสอบ	
Pallet Stacker	1.proximity switch signal	การผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual / Touch			
	2.Chain	ระยะยึด	ไม่เกิน 0-1mm	Vernier cariper			
		ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
	3.Lift unit	การทำงาน	การทำงานเป็นปกติ	Visual			
	4.sprocket	ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ	Visual			
	5.drive shaft	การผิดปกติ	ไม่มีการผิดปกติ	Visual / Touch			
		สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual			
	6.Drive Unit	ความยืดหยุ่นของโซ่	ไม่ควรเกิน 0.5mm โดยวัดจากระดับเดิม	Vernier cariper			
ความสึกหรอ		ไม่มีการสึกหรอ	Visual				
 <p>ภาพประกอบของ Pallet Stacker</p>							

6.เริ่มทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบให้พร้อมสำหรับการทำงาน

7.เมื่อทำการตรวจสอบเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วให้ทำการถอด Lockout tagout ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้าออก

8.เริ่มเปิดระบบไฟฟ้าเข้าภายในเครื่องจักรเพื่อเริ่มทดสอบระบบภายในเครื่องจักร