

คู่มืองานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน โครงการคลังสินค้าอัตโนมัติ ASRS GLOBAL GREEN CHEMICAL AUTOMATED RACK PROJECT

รายละเอียดการดำเนินงาน

1) จำนวนผู้ปฏิบัติงาน 4-7 คน

2.25) ไม้กวาดและที่ตัก 2 ชุด

2) รายการเครื่องมือและอุปกรณ์สำหรับงานบำรุงรักษาเชิงป้องกัน

2.1) กล้องวัดระดับ จำนวน 1 ตัว	2.2) ไม้สต๊าฟ จำนวน 1 อัน
2.3) ประแจทอร์ค จำนวน1 ชุด	2.4) ชุดประแจ หกเหลี่ยม บล็อก จำนวน 1 ชุด
2.5) ตลับเมตร จำนวน 2 อัน	2.6) บล็อกไฟฟ้า จำนวน 1 ตัว
2.7) ปินอัดจารบี และจารบี 1 ชุด	2.8) Filler gauge 1 อัน
2.9) ที่วัดระยะยืดของโซ่ 1 อัน	2.10) Vernier caliper 1 อัน
2.11) ไฟสำหรับให้ความสว่าง จำนวน 1 ชุด	2.12) เครื่องดูดฝุ่น จำนวน 1 ชุด
2.13) Blower 1ชุด	2.14) ไขควง 1 อัน
2.15) Cabletile 1ถุง	2.16) เทปดำ 1 ม้วน
2.17) Marker 2 ด้าม	2.18) ประแจปอนด์ 1 อัน
2.19) Blue sheet 1 ฝืน	2.20) อุปกรณ์สำหรับหล่อลื่นโซ่ 1 ชุด
2.21) ระดับน้ำ 1 อัน	2.22) ลูกดิ่งและเอ็น 1 ชุด
2.23) ผ้าเช็ดทำความสะอาด 2 ถุง	2.24) น้ำยาทำความสะอาด 1 แกลลอน

2.26) ถุงดำ 1 แพ็ค



3) อุปกรณ์ป้องกันความปลอดภัยส่วนบุคคล

3.1) เสื้อสะท้อนแสง 3.2) เสื้อแขนยาว 3.3) รองเท้าเซฟตี้ 3.4) ถุงมือผ้า

3.5) หมวกเซฟตี้ 3.6) อุปกรณ์ป้องกันการตก 3.7) แว่นตาเซฟตี้

4) ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสิ่งแวดล้อม

การเข้าปฏิบัติงานในพื้นที่ พนักงานทุกคนจะต้องปฏิบัติตามกฎระเบียบและมาตรการในเรื่องความ ปลอดภัย อาชีวอนามัยและสิ่งแวดล้อมของเจ้าหน้าที่ควบคุมพื้นที่อย่างเคร่งครัด



5. เข้าตรวจสอบเครื่องจักร

ขั้นตอนการเข้าตรวจสอบเครื่องจักร

- 1.ทำการปิดระบบรับส่งพาเลทของ SRM ที่คอมพิวเตอร์
- 2.ให้ทำการสั่งให้เครื่องจักรมายังพื้นที่ Home position หรือพื้นที่สำหรับตรวจสอบ
- 3.ทำการตัดแหล่งจ่ายไฟฟ้าภายในเครื่องจักรที่ตรวจสอบ
- 4.ทำการติด Lockout tagout ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้า

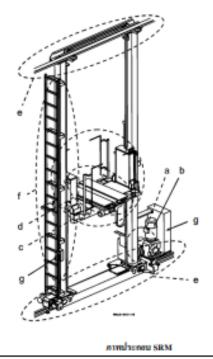


- 5.เริ่มทำการตรวจสอบตามเอกสาร Preventive Maintenance (PM)
- 5.1 SRM / Shuttle

มีรายละเอียดดังนี้



		Perenan : P	PM GGC			370000	อียคงาน	PMnžiji	ŧ
A	\ev°	แผนงานประจำปี :		ເຈີ່ມວັນທີ່		โดรสกา: PM GG	с	1	respected by
	เออีโอ ใชกูรับ จำกัด 8 ช.เลลิมพระเกียรติ ร.9	ประเภทกาน:		สิ้นสุดวันที่		ปาะเภทครื่องจักร	าะเภพทรื่องจักา: SRM Unit-lead		Approved by
	แยก18 แขวงดอกไม้ ศ กรุงเทพมหานคว 10250			BHMD Service		เครื่องจักา: SRM			
าหัวข้อ	รุคควารสายน	วายกาวสวาจส่อน		เคยท์การ	ครวงสอบ	วิธีการครวจสอบ	วาชละเชียคการส	รวจสอบ	Ran13#3 7#de1
	Motor / Brake	ความร้อน	,	ความร้อนไม่เกิน	80 องศาเซอเชือส	Thermocouple			
		เสียง		ไม่มีเชีย	งคิดปกติ	Listening			
		ความเสียหาย		ໃນ່ນີ້ຄວາມເສີ	Visual				
		11712100110		ไม่มีรถ	ขอแลก	Visual			
		เมวก		ໃນ່ຄົນ	0.3 mm	Feeler gauge			
		ความร้อนที่พื้นผิว		ใม่ควรรัช	บขนตินไป	Touch			
	Speed reducer	ความร้อน		ไม่ควาเกิน 50	องศาเซอเซียส	Thermocouple			
Tien		เสียง		ไม่มีเชื้อ	มหิดปกติ	Listening			
c.การขับคลื่อนในแบวนอน		น้ำมัน/ขาวนี		ໃນນີ້ນ້ຳນ້ຳ	น/ขาวบีรั่ว	Visual			
gent.				น้ำมันอยู่ใน	เกษฑ์ระดับ	Visual			
rviue	Torque arm	ความเสียหาย		ໃນ່ນີ້ຄວາມເຄື	อหาย,คิดรูป	Visual			
6.0		สนิม		ไม่มี	สนิม	Visual			
	Travel wheel	เสียง		ไม่มีเสีย	งคิดปกติ	Listening			
	Bearing	เสียง		ในมีเสีย	งคิดปกติ	Listening			
		ขารนี		มีขาวปีห	ก่อสิ้นอยู่	Grease gun			
	Lower guide roller	เสียง		ไม่มีเสีย	งหิดปกติ	Listening / Visual			
		ความเสียหาย		ໃນ່ນີ້ຄວາມເຄື	อหาย,คิดรูป	Visual			
		Gap	อยู่ระหรับ448 mm		Vemier calipers				
	Mounting bolt	การคอายคัว	ใม่มีการคลาดสัว			Allen wrench			

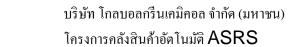




ชื่อเอกสาร : PM GGC รายละเอียดงาน PMกรั้งที่: Inspected by แผนงานประจำปี : เริ่มวันที่ โครงการ: PM GGC บริษัท เออีไอ ไชกูขั้น จำกัด ประเภทงาน: สิ้นสุดวันที่ ประเภทเครื่องจักร: SRM Unit-load เลขที่58 ช.เตสิมพระเกียรดิ ร.9 Approved by ช.48 แยก18 แขวงดอกไม้ เครื่องจักร: SRM IIIIIIII Service เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250 เกณฑ์การครวจสอบ วิธีการครวจสอบ รายละเอียดการครวจสอน หัวข้อ จุดครวจสอบ รายการศรวจสอบ ผลการครวจสอบ Motor / Brake ไม่ควรเกิน 49 องศาเซตเชียส ความรื่อน Thermocouple ដើចរ ไม่มีเสียงผิดปกดิ Listening ไม่มีความเสียหายพิตรูป Visual ความเสียหาย ไม่มีรอยแลก Visual ไม่ควรเกิน 0.4 mm เมรก Feeler gauge ความร้อนที่พื้นผิ ไม่ควรร้อนขนเกินไป Touch Speed reducer ความร้อน ไม่ควรเกิน 40 องศาเซตเชียส Thermocouple ដើមរ ไม่มีเสียงผิดปกติ Listening ไม่มีน้ำมัน/จารบีรั่ว Visual น้ำมัน/ชารบี น้ำมันอยู่ในเกตฑ์ระดับ Visual Torque arm ความเสียหาย ไม่มีความเสียหายเพิดรูป Visual ໃນນີສນິນ สนิม Visual C.การจับเคลื่อนในแนวสั้ง Chain wheel การไก่งตัว ไม่มีการไก่งตัว Visual ไม่มีเสียงผิดปกติ ដើមរ Listening ໃນ່ນີສນິນ สนิม Visual Lift chain ไม่มีความเสียหายเพิดรูป ความเสียหาย Visual ໃນ່ນີສນິນ สนิม Visual น้ำมัน มีน้ำมันหล่อลื่นอยู่ Visual ความดึง ไม่ดึงจนเกินไป Visual / Touch ความหย่อน ไม่เกิน 515.6 mm Vemier calipers Bearing (तैक्य ไม่มีเสียงผิดปกติ Listening / Visual มีจารบีหล่อลื่นอยู่ จารปี Grease gun Vertical distance ได้ระดับ การดำเนินการ Visual / Leveler Measuring ไม่มีสิ่งสกปรกอยู่บนเลนส์ Visual สิ่งสกปรก มีการปล่อยแสงอย่างเหมาะสม Visual ไม่มีน้ำแข็งเกาะ Visual Mounting bolt ไม่มีการคลายด้ว การคลายดัว Allen wrench



		forenan : P	M GGC			วายละเชี	DO 114	PMnžai	
A	\ev	แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่			โดรสกา: PM GGC		1	nspected by
	เออีไอ ใชกูรั่น จำกัด เช.เลลิมพระเกียรติ ร.9	ประเภทสาน:	ลั้นสุดวันที่			ประเภทครื่องจักร: 8	RM Unit-lead	<u> </u>	Approved by
	แยก18 แขวงคอกไม้ ศ กรุงเทพมหานคร 10250		инип Servic	e		เครื่องจักา: SRM			(quored b)
หัวข้อ	รุคคร วงสอบ	วายการครวงส่อน	เกเมาเ	การศรวจ	deu	วิธีกาวครวงสอบ	วายละเลียดการส	ววงสอน	สถการสร วงส์ขน
	Guide roller	เสียง	ไม่มี	สีองคิดป	กลิ	Listening			
		ความเสียหาย	ໃນມີຄວາ	นเสียหาย	เพิดรูป	Visual			
		Gap	ອຕູ່ວະາ	rina 1-1.5	mm	Vemier calipers			
	Side guide roller	เสียง	ในกั	สียงคิดป	Infl	Listening			
		ความเสียหาย	ความเสียหาย ไม่มีความเสียหายพิตรูป						
		Gap	อยู่ระห	in 0.5-4.	5 mm	Vemier calipers			
-	Carriage	ความเชียง	อยู่ในระดับเดือวกับ			Leveler			
cmaร้า	Reflector		ໃນວັ	าวามสกา	bn	Visual			
C		ความสถปรก	1sii	น้ำแข็งเก	ite.	Visual			
	Carriage device	การดำเนินการ	มีกา	เท้างานป	Infl	Monitor / Visual			
		การตำเนนการ	เมื่อคิดปะ	ติมีการแ	ข้าเคียน	Monitor / Visual			
	Load detector	การคำเนินการ	มีกา	เท้างานป	Infl	Visual			
	Location detector	การตำเนินการ	រីកា	ทำงานป	Infl	Monitor / Visual			
		การดาเบบการ	เมื่อหิดปะ	ศิมีการแ	ขึ้งเดือน	Monitor / Visual			
	Mounting bolt	การคถายสั่ว	hiil	กาวคลาอ	ตัว	Allen wrench			
	Motor / Brake	ความร้อน	ไม่ควาเกิน	80 eart1	เซอเซียส	Thermocouple			
		เสียง	ไม่มี	สีองคิดป	lnลี	Listening			
		ความเสียหาย	ໃນມີຄວາ	นเสียหาย	เพิ่ดรูป	Visual			
		เมวก	อยู่ในก่	10.15-0.2	15 mm	Feeler gauge			
		ความร้อนพื้นผิว	ใม่ควา	รือบานต์	iuไป	Touch			
×C	Speed reducer	ความร้อน	ไม่ควรเกิน	50 Barri	เซอเซียส	Thermocouple			
Doráukníkuň		เสียง	ໃນນີ	สียงคิดป	ln ล ิ	Listening			
entra		น้ำมัน/ขาวนี	ໃນນີ້ນ	ามัน/จาร	นีรั่ว	Visual			
á		0100/4130	ป้ามับอ	ในเกลา	ก์ระดับ	Visual			
	Torque arm	ความสถปรก	ໃນນັ	าวามสกา	hn	Visual			
		ความอื่น	ไม่คว	ສິ່ນານທີ	บไป	Visual/Touch			
	Chain wheel	การใก่งตัว	ไม่รั	Visual					
		เสียง	ในมีเสียงคิดปกติ		Listening				
		สนิม	ไม่เกิดสนิม			Visual			





^		ชื่อเอกสาร :	PM GGC	รายละเอีย	เดงาน	PMกรั้งที่:
	le.	แผนงานประจำปี :	เริ่มรับที่	โครงการ: PM GGC		Inspected by
	า เออีไอ ใชกูชั่น จำกัด 8 ช.เลดิมพระเกียรดิ ร.9	ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่	ประเภทเครื่องจักร: SI	RM Unit-load	Approved by
	แยก18 แขวงดอกไม้ ศ กรุงเทพมหานคร 10250		инип Service	เครื่องจักร: SRM		
หัวข้อ	จุดครวจสอบ	รายการครวจสอบ	เกณฑ์การครวงสอบ	วิธีการครวจสอบ	รายละเอียดการคร	รวงสอบ ผลการครวงสอบ
	Shuttle-fork chain	ความสี่ยหาย	ไม่มีความเสียหายพิตรูป	Visual		
		สนิม	ไม่เกิดสนิม	Visual		
		น้ำมัน	อยู่ในเกณฑ์ระดับ	Visual		
		ความดึง	ไม่ควรคึงจนเกินไป	Vernier calipers		
,=		ความหย่อน	อยู่ในเกณฑ์ระดับ Best หรือ OK	Vernier calipers		
2. อาร์มพักตินท้า	Roller follower	การหมุน	ปกติ	Visual		
autir 6:		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening		
a		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
	Shuttle-fork	ความเสียหาย ไม่มีความเสียหายเพิดรูป		Visual		
		การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
			เมื่อผิดปกติมีการแข้งเดือน	Monitor / Visual		
	Mounting bolt	การคลายดัว	ไม่มีการคลายดัว	Allen wrench		
	Guide roller	เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ	Listening		
		ความสี่ยหาย	ไม่มีความเสียหายเพิครูป	Visual		
		Gap	อยู่ระหว่าง 0.5-4 mm	Vernier calipers		
	Upper rail	การเสียรูป	ไม่มีการเสียรูป	Visual /Touch		
	Travel rail	การเสียรูป	ไม่มีการเสียรูป	Visual/Touch		
	Reflector	ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
-Z			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual		
A.โตรงชร้าง	Horizontal distant	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
.4	Equipment	ความสกปรก	ในมีโความสถปรก	Visual		
			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual		
	Optical transmitter	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual		
		ความสกปรก	ไม่มีความสกปรก	Visual		
			ไม่มีน้ำแข็งเกาะ	Visual		
	Collector arm	การทำงาน	มีการทำงานปกติ	Visual /Touch		
	การเสียรูป ไม่มีการเสียรูป			Visual /Touch		



A		ชื่อเอกสาร :	PM GGC			รายละเอี้	บดงาน	PMครั้งรั	
A	/ev°	แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		1	nspected by
	เออีไอ โชกูชั้น จำกัด เชเตดิมพระเกียรคี ร.9	ประเภทงาน:		ฮิ่นฮุลวันที่		ประเภทเครื่องจักร: 51	RM Unit-load	,	Approved by
	แยก18 แขวงดอกไม้ ศ กรุงเทพมหานคร 10250		шинп	Service		เครื่องจักร: SRM			
หัวข้อ	จุดครวจสอบ	ราชการครวจสอบ		เกณฑ์การผ	เรวจสอบ	วิธีการครวจสอบ	รายละเยียดการค	รวจสอบ	ผลการครวจสอบ
	High tro reel	ความเสียหาย	ไม่มีความเชียหายพิตรูป		Visual				
202		ความตกปรก		ໃນ່ນີ້ຄວາມ	เสมปรก	Visual			
A.โครสสร้าง		ความคึง		ไม่ควรดึงเ	านเกินไป	Visual			
	Cable carrier	ความเสียหาย	1	ນ່ນີຄວານເຕີ	ยหาย/หิดรูป	Visual / Touch			
	Rope type	การทำงาน		มีการทำเ	านปกติ	Visual			
				ນ່ນີຄວານເຮີເ	บหาย/พิครูป	Visual			
		ความเสียหาย	ไม่มีรอยขีดข่วนหรือรอยแดกถึก 1 mm			Visual / Scale			
			1	ใม่มีการคลายของเชือก					
		ความผิดพลาด		ไม่มีรอยขาด		Visual			
		плининан	มีการผูกที่แน่นหนา			Visual			
		ជាវិអ	ໃນ່ນິດນິນ			Visual			
		ความสถปรก		ໃນມີຄວານ	เฉบกุรบ	Visual			
*15	Rail type	การเคลื่อนที่		มีการเคถื่อ	นที่ราบรื่น	Visual			
F. อุปกรณ์เซาที่		II I Jindou II	ő	ั ยมีการเคถื่	อนที่ราบรื่น	Visual			
cupa:		การทำงาน	32	ยะหยุด; น้อ	เขกว่า 15 cm	Visual / Scale			
-		IIIZIII		หยุดเมื่	อดีงถง	Visual			
			1	ມ່ນີຄວານເຮີຍ	ยหาย/หิดรูป	Visual			
		ความเสียหาย	ไม่มีรอ ยจ ิด	ข่วน3มม.ท่	รื่อมากกว่าบนโช้คอัพ	Visual / Scale			
				ใม่มีการ	สึกพรอ	Visual			
			ไม่มีความเชีย	หายหรือแด	กหักบนฝาครอบใช้คอัพ	Visual			
		ความจอ		lai	10	Visual / Scale			
			การซีกบร	เอของหมูลเ	ว้า: นั้งยกว่า 0.5 mm	Visual / Scale			
		ความสึกพรอ	การซึกษา	รอของหัวห	มุดซ้า: น้อยกว่าครึ่ง	Visual / Scale			
			ไม่มีการซึ	ร็กพรอบนา	อบคันถือกที่ฮึดราง	Visual			



A		ชื่อเอกสาร :	PM GGC	-		รายละเอีย	คงาน	PMežví	
A	ev°	แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		I	nspected by
	เออีไอ โชภูชั่น จำกัด 8 ช.เจดิมพระเกียรดิ ว.9	ประเภทงาน;		สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร; SRM	f Unit-lead		approved by
	แยการ แขวงดอกไม้ ศากรุงเทพมหานคร 10250		1	IHHI Servie	ce	เครื่องจักร: SRM	เครื่องจักร: SRM		
หัวข้อ	จุดครวจสอบ	ราชการครวจสอบ		เกณฑ์	การครวงสอบ	วิธีการครวจสอบ	รายถะเชียดการคร	รวจสอบ	ผลการครวจสอบ
	Hook	การเคลื่อนที่	อื่องที่		Visual				
		II I I I I I I I I I I I I I I I I I I	m	หมุนอย่างร	าบรื่นของส่วนที่หมุนได้	Visual			
				ไม่มีควา	เมสียหายพิครูป	Visual			
		ความเสียหาย	1	ม่มีรอยขีดข่	านภายในส่วนขอเกี่ยว	Visual			
		H 7 I I I I I I I I	ใม่มีรถ	ยขีดข่วนถึก	1 mm บนเส้นรอบวงคะขอ	Visual / Scale			
			ไม่มีการคลายคัว			Visual			
		ความผิดพลาด	ไม่มีรอยแคกพัก			Visual			
		ความงอ	ไม่จอ			Visual / Scale			
, Maria		สึกพรอ	ms	สึกพรอของเ	ณุคย่ำ: น้อยกว่า 0.5 mm	Visual / Scale			
P. gulnasiusulli		umzo	การ	สึกหรอของ	หัวหมุดซ้ำ; น้อยกว่าครึ่ง	Visual			
F.m		ຕນິນ		1	ເ <u>ດ</u> ືອ ຕ ີບໍ່ນ	Visual			
	Rope	ความเสียหาย		ไม่มีควา	เมสียหายพิครูป	Visual			
		สึกพรอ		ใม่ควรถึ	າເກີນ 0.2-0.5 mm	Visual			
		การแตกพัก		ໃນ່	ควรแคกพัก	Visual			
		ความเสื่อมสภาพ		เสื่อมสภาพไ	ທີ່ໄມ່ເກີນ 0.2-0.5 mm	Visual			
		ความสถปรก		ໃຫ້ນີ	ความสกปรก	Visual			
		สึกปลี่ยน	1	ม่ควรเปลี่ยน	สีจนกลายเป็นสีเหลือง	Visual			
		การคลายคัว	ใม่มีการคลายคัว		Visual / Tighten				
	Mounting bolt	การคลายคัว		ไม่มี	การคลายด้ว	Touch / Allen Wrench			



A		ชื่อเอกสาร : PM	GGC		รายละเอีย	ลงาน	PMežaí	Ł
A	lev	แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่		Însants: PM GGC			Inspected by
	กเออีไอ โชกูชั้น จำกัด 8 ช.เฉถิมพระเกียรติ ว.9	ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่		ประเภทครื่องจักร: SRN	l Unit-lead		Approved by
	เยการ แขวงคอกไม้ อศกรุงเทพมหานคว 10250	MHM Service			เครื่องจักร: SRM			
หัวข้อ	จุดควายสอบ	รายการครวจสอบ	เกณฑ์	การครวงสอบ	วิธีการครวจสอน	รายละเอียดการต	รวดสอบ	ผลการศรวจสอง
	Switch	การทำงาน	ລິການ	ทำงานที่ปกติ	Visual / Touch			
	Indicator lamp	ความสถปรก	ไม่มี	ความสถาปรก	Visual			
₽.		uma	มีไฟแล	เลงสยานะปกลิ	Visual / Monitor			
G.หน่าชควบคูม	Contactor	Contactor	Taitie	ความเชียหาย	Visual			
His	Thermal relay	ความเสียหาย	ไม่มีความเสียหาย		Visual			
d	Electric device	เดียง	liiii	สีขงติดปวกดิ	Listening			
	Wire	การเชื่อมต่อ	ไม่มี	เขายไฟหลูด	Visual			
	Mounting bolt	การคถายดัว	ໃນນີ	การคดายตัว	Touch / Allen Wrench			
	Limit switch	การทำงาน	การทำ	างานเป็นปกติ	Visual / Listening			
		การสึกพรอ	ไม่มี	เการสึกพรอ	Visual			
Ξ.		การคลายดัว	ໃນນີ	การคลายตัว	Visual / Tighten			
ມການຄາມຄຸນ	Sensor	การทำงาน	ນີການ	ทำงานที่ปกติ	Visual			
n)mi		ความเสียหาย	Taiti	ความเชียหาย	Visual			
99		การคลายตัว	ໃນນີ	การคลายตัว	Visual / Tighten			
		ความสถปรก	Taiti	ความของประก	Visual			
	Mounting bolt	การคถายดัว	ໃນນີ	การคลายตัว	Visual / Tighten			
		การทำงาน	ນີການ	ทำงานที่ปกติ	Visual / Touch			
	Emergency slop	3113 1114111	ไม่มีชื่	นตัวนเสียหาย	Visual			
	Movable cable	ความเสียหาย	ไม่มี	ความเชียหาย	Visual			



5.2 RGV

มีรายละเอียดดังนี้

เออิโอ โชกูชั้น จำกัก จ.เออิมพระเกียวคิ ว.9 เอกโร แจวงคอกไม้ กรุงเทพมหาบคว 10250	แผนงานประจำปี : ประเภทงาน:	เริ่มวันที่ อันถุดกับที่		โดรสกา: PM GGC		1	inspected by			
ช.เลดิมพระเกียรติ ว.9 เอก18 แขวงตอกไม้ กรุงเทพมหานคร 10250	ประเภทสาน:	ลับตุดวันที่		l .		Inspected by				
ช.เลดิมพระเกียรติ ว.9 เอก18 แขวงตอกไม้ กรุงเทพมหานคร 10250	ประเภทงาน:	สินสุดวันที่								
กรุงกทรมหานคร 10250				ประเภทครื่องจักร; RC	ev.	Approved by				
ล์พนา วลนุดภ		IHIHN Service		เครื่องจักา: RGV	เทาื่องจักา: RGV					
	รายการสรวดสอน	เคยฑ์การ	ครวงสัชม	วิธีการครวจสอบ	วาธละเชื้อคการคร	าวสสอน	наптаяззятач			
LOrbit	ความเสียหาย	ควางสอบว่ามี	ได้ชำวุดเสียหาย	Visual						
	คิดรูป	ไม่มีกา	วคิดวูป	Visual						
	การทำงาน	การทำเ	านปกลิ	Visual						
2.Walking reduction motor	ความร้อน	ความร้อนไม่ควรเกิ	น 50 องศากรถเรียส	Thermocouple						
	ដើម៖	ไม่มีเสีย	เห็ดปกติ	Listening						
	น้ำมันชั่ว	ໃນມີຄວາເຂົ້າໃ	หลของน้ำมัน	Visual						
3.Guide wheel	ความเสียหาย	ควางสอบว่ามี	ได้ชำวุดเสียหาย	Visual						
	สนิม	ครางสอบว่า	ม่ใต้เป็นสนิม	Visual						
	ដើម៖	ในมีเสือ	เห็ดปกติ	Listening						
	Gap	อยู่ระหว่า	10.5-2 mm	Vernier calipers						
4.Geared motor	ความเสียหาย	ควางสอบว่ามี	ได้ชำวุดเสียหาย	Visual/Touch						
	สนิม	ครวงสอบว่า	ม่ได้เป็นสนิม	Visual						
	เสียง	ให้มีเชื้อ	เห็ดปกติ	Listening						
5.Wheel	เสียง	ไม่มีเชื่อ	เคิดปกติ	Listening						
6.Laser rangefinder	การทำงาน	ทำงานใช	Visual / Hex Wrench							
	ความสถปรก	คราดเช็กกรามส	เกปรกของเลนส์	Visual						
7.Manual box	การทำงาน	ทำงานใช	โ ตมบูวณ์	Visual / Hex Wrench						
	ความสถปรก	สรวจกวามส	ะอาคภายใน	Visual						
8.Electric box	ความเสียหาย	ควางสอบว่ามี	ได้ชำวุดเสียหาย	Visual / Hex Wrench						
9.Photoelectric sensor	การทำงาน	การทำเ	านปกลิ	Visual						
	ความสถปรก	คราดเช็กความส	เกปรกของเลนส์	Visual						
10.Reflection photo sensor	การทำงาน	การทำเ	านปกติ	Visual						
	ความสถปรก	ครางเร็กกรามส	เกปรกของเธนส์	Visual						
	3.Guide wheel 4.Geared motor 5.Wheel 6.Laser rangefinder 7.Manual box 8.Electric box 0.Photoelectric sensor	2. Walking reduction motor ความร้อม เสียง น้ำมันรั้ว 3. Guide wheel ความเดืองาย สนิม เสียง Gap ความเดืองาย 4. Geared motor ความเดียงาย 5. Wheel เสียง 6. Laser rangefinder ความร้างาน 7. Manual box ความร้างาน ความสกปรก ความเดียงาย 8. Electric box ความเดียงาย 9. Photoelectric sensor ความร้างาน 10. Reflection photo sensor ความร้างาน ความสกปรก ความเสกปรก	2. Walking reduction motor เสียง เลียง เสียง เลียง เ	พางกระบางการ พาง	### Particular Commence การแก็บบางคนาดกับ ####################################	2. Walking reduction meter กรรมร้อง มี กรรมร้อง มีกรรมร้อง องสารพลาลัยส Themsecomple (ถึงง Tulified เก็บปลาลัง Tulified เก็บปลาลัง Visual Visual กรรมสัตรทาง กรรมสัตรทาง Visual กรรมสัตรทาง กรรมสัตรทาง Visual กรรมสัตรทาง กรรมสัตรทาง กรรมสัตรทาง Visual กรรมสัตรทาง กรรมสัตรทางกรรมสีตรทางกรรมสัตรทางกรรมสัตรทางกรรมสีตรทางกรรมสีตรทางกรรมสิ	2. Walking reduction motor 1 การบร้ายนี้ การบร้ายนั้น การบร้ายนั้น โละการกฎ เกิน โม่มีการว่าโพรจะเริ่นกับ Visual 1. Cisade wheel 1 การบร้ายนั้น ครางสอบร้านได้จำกลับกาย Visual 1. Cisade wheel 1. Cisade wh			

A		ชื่อเอกสาร :	PM GG	С		รายละเอี	ยดงาน	PMnžví	i
A	\e\ °	แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		l	nspected by
	ກ ເອອີ ໄອ ໄຮຕູຈັນ ຈຳກັດ 8 ຈ.ເຄດີນพระເກີຍະດີ 5,9	ประเภทงาน:		สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร:)	RGV		Approved by
	เแชก18 แขวงดอกไม้ อสากรุงเทพมหานคร 10250		IWWI	Service		เครื่องจักร: RGV			
หัวข้อ	จุดครวจต่อบ	รายการครวจสอบ	เกณฑ์การครวงสอบ			วิธีการครวจสอบ	รายละเอียดการครวจสอบ		ผลการครวงสอง
	11.Over-limit refletion	ความเสียหาย	ดรวจสอบว่ามิได้จำรุดเสียหาย			Visual / Hex Wrench			
		สนิม	ดว	รวงสอบว่าไม	ม่ได้เป็นสนิม	Visual			
		ผิดรูป		ໃນ່ນິການ	ผิดรูป	Visual			
	12.Power roller	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ค้ชำรุดเสียหาย	Visual / Touch			
		สนิม	คร	วงสอบว่าไม	ม่ได้เป็นสนิม	Visual			
		ผิดรูป		ໃນ່ນິການ	ผิดรูป	Visual			
	13.Guide plate	ความเสียหาย	N3 Jedon 3 III (Na LÍMICION 10 A1		Visual / Hex Wrench				
		สนิม			ม่ได้เป็นสนิม	Visual			
		ผิดรูป		ไม่มีการ	ผิดรูป	Visual			
	14.Tension enhancer	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ลี้จำรุดเสียหาย	Visual			
		สนิม	ดา	รวงสอบว่าไม	ม่ได้เป็นสนิม	Visual			
RGV	15.Infrared communicator	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ดี้จำรุดเสียหาย	Visual			
		ความสกปรก	ครว	อเช็กความสเ	าปรกของเลนส์	Visual			
	16.High tro reel	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ลี้จำรุดเสียหาย	Visual			
	17.Travel switch board	การทำงาน		การทำงา	นปกติ	Visual			
		ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ค์ข้ารุดเสียหาย	Visual			
		ผิดรูป		ไม่มีการ	ผิดรูป	Visual			
	18.Buffer	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	คี้จำรุดเสียหาย	Visual			
		ความยืดหยุ่น	ครวงสอ	บความยึดหเ	ุ่นโดยใช้ไขควงกด	Visual /Screwdriver			
	19.Laser reflector	ความเสียหาย	ครา	เจสอบว่ามิได	ล้จำรุดเสียหาย	Visual			
		ความสถปรก	ครว	อเช็กความสเ	าปรกของเฉนส์	Visual			
	20.Indicator lamp	ความสถปรก		ไม่มีความ	สกปรก	Visual			
		uefa		มีไฟแสดงส	ดานะปกติ	Visual / Monitor			



5.3 Transfer System

มีรายละเอียดดังนี้

A		ชื่อเอกสาร : 1	PM GG	С		รายละเอีย	M11N	PMnžví	į	
A	le√°	แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		h	nspected by	
	เออีไอ ใชกูชั่น จำกัด ช.เลถิมพระเกียรดิ ร.9	ประเภทงาน:		สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร; C	onveyor	A	approved by	
	แยก18 แขวงดอกไม้ ชักรุงเทพมหานคร 10250		IWWI	Service		เครื่องจักร: Roller co	nveyor			
หัวข้อ	จุดครวรสอบ	รายการครวจสอบ		เกณฑ์การครวงสอบ		วิธีการครวจสอบ	ราชละเอียดการค	รวจสอบ	ผลการครวงสอบ	
	1.Carrying idler	ความเสียหาย		ໃນມີຄວານ	เสียหาย	Visual				
		การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป		Visual / Touch					
	2.Side profile	ความเสียหาย	ไม่มีความสัยหาย			Visual				
	3.Driving mortor unit	ความเสียหาย		ໃນມີຄວານ	เสียหาย	Visual / Hex wrench				
		ความสกปรก		ไม่มีความ	สกปรก	Visual				
a	4.Photocell sensor 9731			ໃນມີຄວານ	เสียหาย	Visual / Hex wrench				
onwy		ความสกปรก		່ໃນນີ້ຄວານ	สกปรก	Visual				
Roller Conveyor	5.Deflection sprocket	การสึกพรอ		ไม่มีการถึ	รักษรอ	Visual / Touch				
2	6.Gear motor	ความเสียหาย		ໃນມີຄວານ	เสียหาย	Visual / Hex wrench				
		เสียง	ไม่มีเสียงผิดปกติ			Visual				
	7.Finger guard plate	ความเสียหาย		ໃນມີຄວານ	เสียหาย	Visual / Hex wrench				
	8.Drive chain	การสึกพรอ		ไม่มีการถึ	รักษรอ	Visual				
	9.Chain slide block	ความเสียหาย		ໃນມີຄວາມ	เสียหาย	Visual				
	10.Chain tensioning	ความเสียหาย		ໃນມີຄວາມ	เสียหาย	Visual / Hex wrench				
1 2 4 9 3 7 10 6										
			រា	เพประกอบข	84 Roller Convey	or				



A		ชื่อเอกสาร :	PM GGC		รายละเอีย	เดงาน	PMažvii			
	le√°	แผนงานประจำปี :	เริ่มวันที่		โครงการ: PM GGC		Inspected by			
	เออีไอ ใชกูขั้น จำกัด ช.เลถิมพระเกียรดี ร.9	ประเภทงาน:	สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร: Co	nveyor	A	approved by		
	แขก18 แขวงดอกไม้ ชากรุงเทพมหานคร 10250	IIIII Service			เครื่องจักร: Chain con	veyor				
หัวข้อ	จุดครวรสอบ	รายการครวจสอบ	เกณฑ์การผ	ารวจสอบ	วิธีการครวจสอบ	รายละเชียดการค	รวจสอบ	ผลการครวจสอบ		
	1.Side guard	การผิดรูป	ໄມ່ນິກາ	เพิดรูป	Visual / Wrech					
	2.hauling chain	ระยะชิดของใช่	ไม่ควรเกิน 0.5mm ใ	ดยวัดจากระดับเดิม	Vemier cariper					
		การสึกหรอ	່ ໄມ່ນິກາຣ	สึกหรอ	Visual					
	3.guide the hauling chain	การสึกหรอ	ไม่มีการ	สึกพรอ	Visual / Allen Wrench					
5	4.chain tensioner	(तैष्ठ4	ไม่มีเสียง	ผิดปกติ	Visual					
Chain Conveyor		ความเสียหาย	ไม่มีความ	แสียหาย	Visual / Touch					
rain C	5.Pulley	ความเสียหาย	ไม่มีความ	แสียหาย	Visual / Touch					
5	6.Drive shaft	ความเสียหาย	ไม่มีความ	แสียหาย	Visual / Touch					
		ថមិររ	ไม่เกิดสนิม		Visual					
		การผิดรูป	ไม่มีกา	เพิครูป	Visual					
	7.Frame profile	ความเสียหาย	ไม่มีความ	แสียหาย	Visual					
	8.End cap	ความเสียหาย	ไม่มีความ	แสียหาย	Visual / Hex Wrench					
	ภาพประกอบของ Chain Conveyor									



A		ชื่อเอกสาร :	PM GG	С		รายละเ	อียดงาน	PMกรั้งกั	i
A	le√°	แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่	//	โครงการ: PM GG	с	I	nspected by
	า เออีไอ ใชกูชั่น จำกัด 8 ช.เลลิมพระเกียรติ ร.9	ประเภทงาน:		สิ้นสุดวันที่		ประเภทเครื่องจักร	: Conveyor	,	Approved by
	แยก18 แขวงดอกไม้ ศ กรุงเทพมหานคร 10250		шинп	Service		เครื่องจักร: Drive	transfer unit		
หัวข้อ	จุดครวจสอบ	รายการศรวจสอบ		เกณฑ์การศ	รวงสอบ	วิธีการครวจสอบ	รายละเอียดการค	รวจสอบ	ผลการครวจสอบ
	1.Deflection shaft	การผิดรูป		ไม่มีการ	พิครูป	Visual / Touch			
	2.lifting arm	ความสึกหรอ		ไม่มีการใ	รักหรอ	Visual			
	3.Drive Chain การทำงาน การทำงานเป็นปกติ				เป็นปกติ	Visual			
ă	4.Chain tensioning ความสึกพรอ ใม่มีการสึกพรอ			รักหรอ	Visual				
Drive trans for unit	5.Guide Chain	การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป			Visual / Touch			
2		สนิม		ไม่เกิด	สนิม	Visual			
Ž.	6.Roller chain	ความยึดของใช่	ไม่ควรเกิน 0.5mm โดยวัดจากระดับเดิม			Vernier cariper			
		ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกพรอ			Visual			
	7.Roller gear motor	การทำงาน		มีการทำงา	นที่ปกติ	Visual			
		การผิดรูป		ไม่มีการ	คิดรูป	Visual / Touch			
					Drive transfer un				



Aev		Фанапятя : PM GGC				รายละเอียดงาน		PMครั้งที่:	
		แผนงานประจำปี :		เริ่มวันที่		Însanis: PM GGC		Inspected by	
บริมัท เออีไอ ใชกูชั่น จำกัด เลขที่58 ช.เลลิมพระเกียรคิ ร.9		ประเภทงาน:		อั้งอุกวันที่		ประเภทเครื่องจักร: Conveyor		Approved by	
ช.48 แยก18 แขวงตอกไม้ เขตประเวศ กรุงเทพมหานคร 10250		IIHWIN Service				เครื่องจักร: Pallet Stacker			
หัวข้อ	จุดครวจสอบ	รายการศรวจสอบ	เกณฑ์การครวจสอบ			วิธีการครวจสอบ	รายละเอียดการครวจสอบ ผลการครวจสอบ		
Pallet Stacker	1.proximity switch signal	การผิดรูป	ไม่มีการพิดรูป			Visual / Touch			
	2.Chain	ระยะชีด	ไม่เกิน0-1mm			Vernier cariper			
		ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกหรอ			Visual			
	3.Lift unit	การทำงาน	การทำงานเป็นปกติ			Visual			
	4.sprocket	ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกพรอ			Visual			
	5.drive shaft	การผิดรูป	ไม่มีการผิดรูป ไม่เกิดสนิม ไม่ควรเกิน 0.5mm โดยวัดจากระดับเดิม			Visual / Touch			
		สนิม				Visual			
	6.Drive Unit	ความยึดของใช่				Vernier cariper			
		ความสึกหรอ	ไม่มีการสึกพรอ		Visual				
ภาพประกอบของ Pallet Stacker									

6.เริ่มทำความสะอาดพื้นที่โดยรอบให้พร้อมสำหรับการทำงาน

7.เมื่อทำการตรวจสอบเครื่องจักรเสร็จเรียบร้อยแล้วให้ทำการถอด Lockout tagout ที่แหล่งจ่ายไฟฟ้าออก

8.เริ่มเปิดระบบไฟฟ้าเข้าภายในเครื่องจักรเพื่อเริ่มเทสระบบภายในเครื่องจักร