

DÉPARTEMENT TIN - FILIÈRE MICROTECHNIQUES
OPTION ROBOTIQUE ET CONCEPTION MICROTECHNIQUE

Conception d'un système automatisé permettant le cassage de microcapsules en verre et la libération contrôlée de réactifs chimiques

TRAVAIL DE BACHELOR

ETH zürich

EPFL



Réalisé par :
Arnaud ARPINO

Proposé par :
EPFL - Swiss Cat +
Keyan VILLAT
Henryk ZOLNOWSKI

Supervisé par :
Giuseppe COSTANZO

Année académique 2024-2025

Préambule

Ce travail de Bachelor (ci-après TB) est réalisé en fin de cursus d'études, en vue de l'obtention du titre de Bachelor of Science HES-SO en Ingénierie. En tant que travail académique, son contenu, sans préjuger de sa valeur, n'engage ni la responsabilité de l'auteur, ni celles du jury du travail de Bachelor et de l'École. Toute utilisation, même partielle, de ce TB doit être faite dans le respect du droit d'auteur.

HEIG-VD
Le Chef du Département

Yverdon-les-bains, le 25 février 2025

Authentification

Je soussigné, Arnaud Arpino, atteste par la présente avoir réalisé seul ce travail et n'avoir utilisé aucune autre source que celles expressément mentionnées.

Arnaud ARPINO

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'A' followed by a series of loops and a horizontal stroke.

Yverdon-les-bains, le 25 février 2025

Complémentaire concernant l'utilisation d'outils d'intelligence artificielle

L'utilisation limitée d'outils dits d'intelligence artificielle ou plus particulièrement de LLM (Large Language Models) a été validée avant le début de ce travail de bachelor pour les utilisations spécifiques suivantes :

Utilisation de ChatGPT de l'entreprise OpenAI versions GPT-3, GPT-4 et ChatGPT-4-turbo pour obtenir rapidement des informations servant de double vérifications, de correction orthographique, d'aide pour le langage LATEX, d'aide pour les langages de programmation python et autres langages utiles à la programmation du bras robotisé robot.

Je soussigné, M. Arnaud Arpino, atteste par la présente avoir nullement utilisé de logiciels de génération de texte automatique pour la rédaction de ce document et que toutes les ressources spécifiques utilisées se trouvent dans la bibliographie ou en annexe de ce rapport.

Arnaud ARPINO

A handwritten signature in black ink, consisting of a large, stylized 'A' followed by a series of loops and a horizontal stroke.

Yverdon-les-bains, le 25 février 2025

Résumé

Table des matières

Préambule	ii
Authentification	iv
Complémentaire concernant l'utilisation d'outils d'intelligence artificielle	vi
Résumé	viii
1 Introduction	1
1.1 Contexte	1
1.2 Description du projet	1
1.3 Organisation	1
2 Cahier des charges	2
2.1 Définitions	2
2.2 Analyse du besoin	2
2.3 Fonctions et exigences du système	3
2.3.1 Fonctions de services	3
2.3.2 Fonctions techniques	3
2.3.3 Fonctions de contraintes	3
3 Catalogue des solutions	3
3.1 Liste des solutions envisagées	3
3.1.1 Canon à azote	3
3.1.2 Implosion de la capsule	3
3.1.3 Actionneur mécanique	3

Liste des tableaux

1	Liste des besoins du système	2
2	Fonctions de service	3
3	Fonctions techniques	3
4	Fonctions de contrainte	3

Table des figures

1	Diagramme bête à corne	2
---	----------------------------------	---

1 Introduction

1.1 Contexte

Dans le cadre de formation de microtechnicien, l'étudiant doit réaliser un Travail de Bachelor pour valider ses compétences. L'avancement de ce travail peut se déroulé à l'HEIG salle C26, au laboratoire Swiss Cat + de l'EPFL ou à distance, selon les règles établies par les enseignants et responsables des locaux. Le projet doit être réalisé sur une durée de 420 heures, réparties entre mi février et la fin du mois de juillet.

1.2 Description du projet

1.3 Organisation

2 Cahier des charges

2.1 Définitions

- **Micro-capsules** : petit cylindres en verre fermés des deux côtés (borosilicate).
Diamètre extérieur = $2,8 \pm 0,05$ mm ;
Diamètre intérieur = $2,5 \pm 0,05$ mm ;
Longueur = 10 mm
- **Réacteurs** : Flacons à sertir en verre dimension : 11 mm, 12 x 32, 2 ml
- **Bloc de réaction** : Plaques « Para-Dox » avec 48 positions, Gen II, pour flacons 12 x 32

2.2 Analyse du besoin

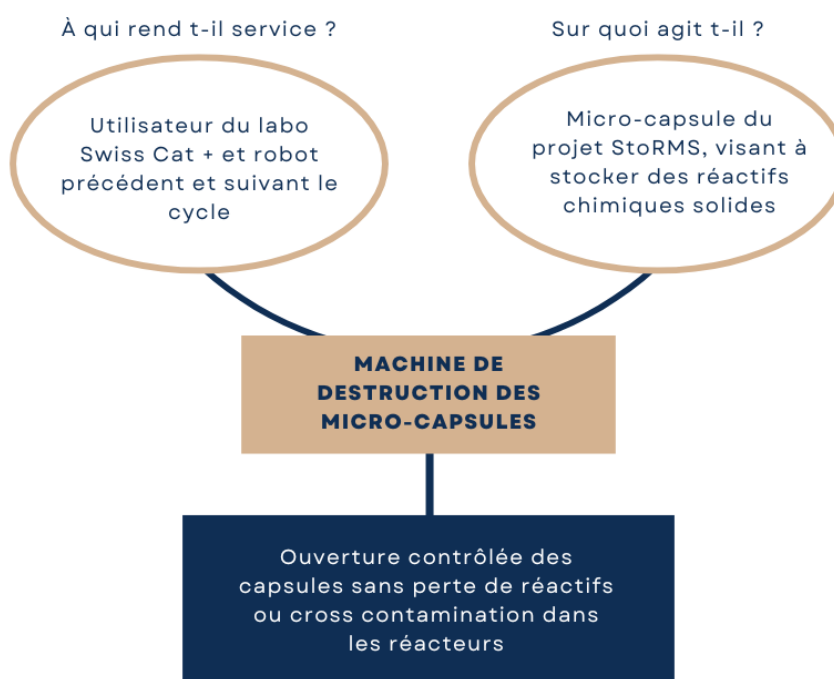


FIGURE 1 – Diagramme bête à corne

#	Besoin
1	Ouvrir des micro-capsules
2	

TABLE 1 – Liste des besoins du système

2.3 Fonctions et exigences du système

2.3.1 Fonctions de services

Les fonctions de services correspondes aux exigences principales du produits (réflexions basé sur cahier des charges du projet multi 2024 [1]).

Fonctions de service		Exigences	
FS 1	Doit être en mesure de détruire une micro-capsule	E 1	Libération totale du réactif (débris de verres inclus)
FS 2	Doit être en capable de répéter la tâche	E 2	Répétabilité de la tâche 48 fois par plaque
FS 3		E 3	

TABLE 2 – Fonctions de service

2.3.2 Fonctions techniques

Fonctions techniques		Exigences	
FT 1	Doit fonctionner dans un environnement contrôlé.	E 5	Glove box rempli uniquement d'azote à température ambiante.
FT 2	Doit être simple d'utilisation.	E 6	Mise en place par un laborantin de chimie.
FT 3	Doit assurer la sécurité de l'utilisateur et de des équipements lors du fonctionnement.	E 7	Protection contre projection, capteur ou système de sécurité en cas de défaillance ou conditions anormale.
FT 4		E 8	

TABLE 3 – Fonctions techniques

2.3.3 Fonctions de contraintes

Fonctions de contrainte		Exigences	
FC 1	Doit éviter la cross contamination	E 9	Système anti-projection
FC 2		E 10	

TABLE 4 – Fonctions de contrainte

3 Catalogue des solutions

3.1 Liste des solutions envisagées

3.1.1 Canon à azote

3.1.2 Implosion de la capsule

3.1.3 Actionneur mécanique

Signature

Yverdon, 25 février 2025

Arnaud Arpino



Références

- [1] Arnaud ARPINO et al. *Cahier des charges*. Rapp. tech. HEIG-VD, 2024.