

## DECLARAÇÃO

Eu, \_\_\_\_\_, inscrito no CPF \_\_\_\_\_, número de matrícula \_\_\_\_\_, declaro que não recebo outra bolsa da UFMG ou de qualquer outra instituição.

Belo Horizonte, \_\_\_\_\_

---

Assinatura do candidato

# DECLARAÇÃO

Eu, \_\_\_\_\_, inscrito no CPF  
\_\_\_\_\_, número de matrícula \_\_\_\_\_, declaro que  
me comprometo a dedicar 20 horas semanais ao PETEE.

Belo Horizonte, \_\_\_\_\_

---

Assinatura do candidato

## DECLARAÇÃO

Eu, \_\_\_\_\_, inscrito no CPF \_\_\_\_\_, número de matrícula \_\_\_\_\_, declaro que me comprometo a participar dos eventos e atividades acadêmicas do PETEE, dentro e fora da UFMG.

Belo Horizonte, \_\_\_\_\_

---

Assinatura do candidato