



I.A.F.M.

Soldadura / Electrodo

Electrodo recubierto

Revestimiento básico, rutílico y celulósico



Pone a su servicio un completo equipo humano, experto en el diseño y manufactura de cualquier equipo y mobiliario que su industria requiera. Siempre apoyados de la tecnología más avanzada



## Nuestra Misión

Llevar la máxima calidad en soluciones innovadoras en la fabricación, montaje y mantenimiento a nuestros clientes en el sector industrial y privado, con los mejores materiales disponibles a nivel mundial.

# ¿Qué es el sistema por electrodo?

El sistema de soldadura eléctrica con electrodo recubierto se caracteriza por la creación y mantenimiento de un arco eléctrico entre una varilla metálica llamada electrodo y la pieza a soldar.

El electrodo recubierto está constituido por una varilla metálica a la que se le da el nombre de alma o núcleo, generalmente de forma cilíndrica, recubierta de un revestimiento de sustancias no metálicas, cuya composición química puede ser muy variada, según las características que se requieran en el uso.

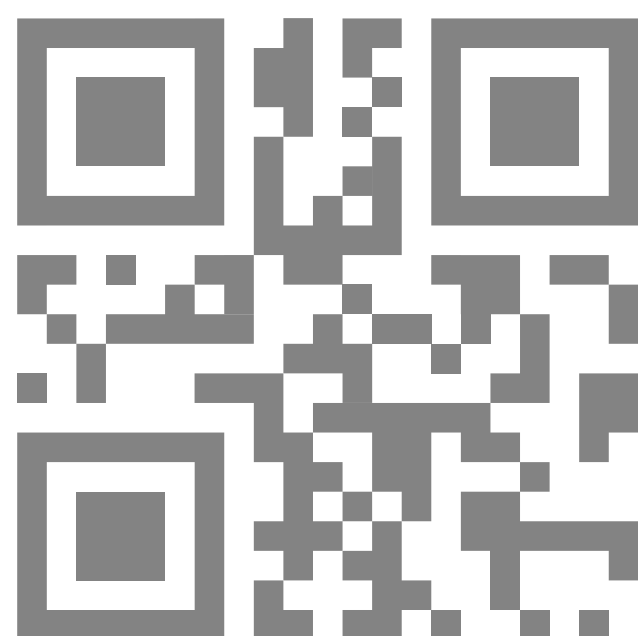
El revestimiento puede ser básico, rutílico y celulósico.

Para realizar una soldadura por arco eléctrico se induce una diferencia de potencial entre el electrodo y la pieza a soldar, con lo cual se ioniza el aire entre ellos y pasa a ser conductor, de modo que se cierra el circuito.

El calor del arco funde parcialmente el material de base y funde el material de aporte, el cual se deposita y crea el cordón de soldadura

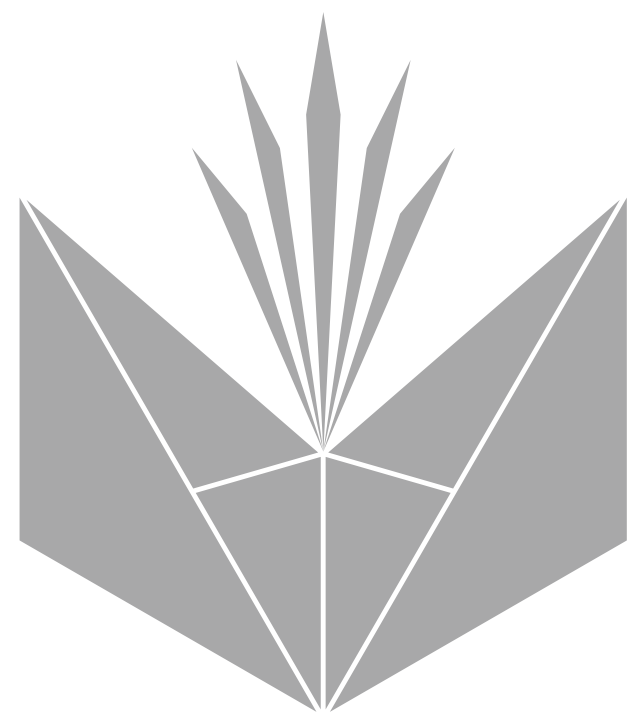


I.A.F.M.

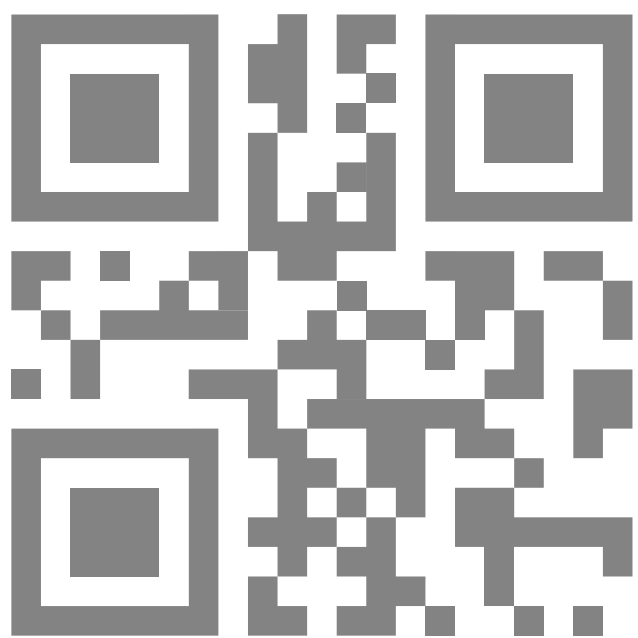


# Beneficios:

- Adecuada para soldaduras de responsabilidad (pase de raíz).
- Facilita la soldadura en lugares de difícil acceso.
- Óptimas resistencias mecánicas de la articulación soldada.
- Soldaduras claras, brillantes y con óptimo acabado, sin usar flujo de limpieza, prescindiendo de acabado final y reduciendo costos de fabricación.
- El proceso puede ser mecanizado o robotizado.
- Ofrece alta calidad y precisión.
- Poca generación de humo.
- Soldadura en todas las posiciones. Versatilidad – suelda prácticamente todos los metales industrialmente utilizados.
- Soldeo de tubos a la placa de los intercambiadores de calor.
- Soldeo interno de reactores de urea en acero inoxidable y Ti
- Soldeo de equipos de Al, Ti y aleaciones de Ni.
- Soldeo de la primera pasada de tuberías de aceros aleados, aceros inoxidables y aleaciones de Níquel.



I.A.F.M.





# Soldadura TIG



I.A.F.M.







IAFM.

Welding / Electrode

Covered electrode

Basic, rutile and cellulosic coating



We provide a complete service in human resource, who is expert in design and manufacture of any equipment that a company requires. Always with the highest technology.





## Our Mission

Give the best quality in innovative solutions on manufacturing, montage and maintenance to our customers at the industrial and private sector, with the best materials in the world.

# What is the electrode system?

The electric welding system with covered electrode is characterized by the creation and maintenance of an electric arc between a metallic dipstick (electrode) and the piece to weld.

The covered electrode is formed by a metallic dipstick (core), usually cylindrical, covered with a coating of non-metallic substances, whose chemical composition is pretty varied.

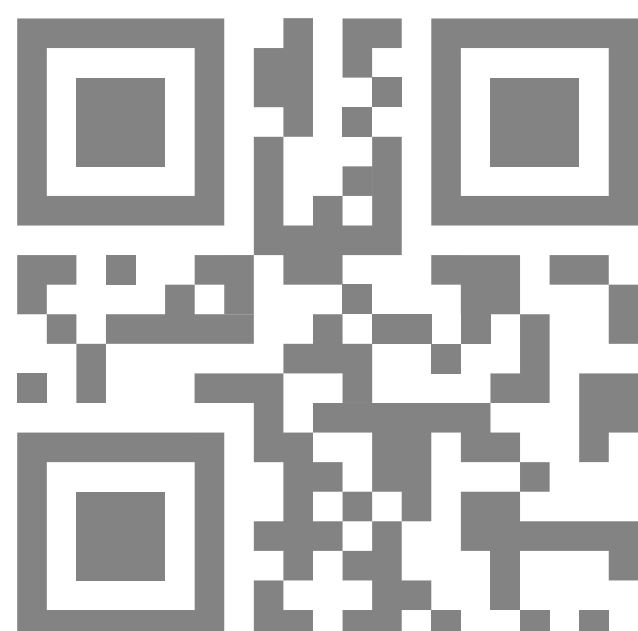
The coat could be basic, rutilic or cellulosic.

To make an electric arc welding, there is induced a potential difference between the electrode and the piece to weld, this process ionize the air between them and the air becomes conductor, so that the circuit is closed.

The heat of the arc melts the base material and melts the solder, which is deposited and makes the weld.



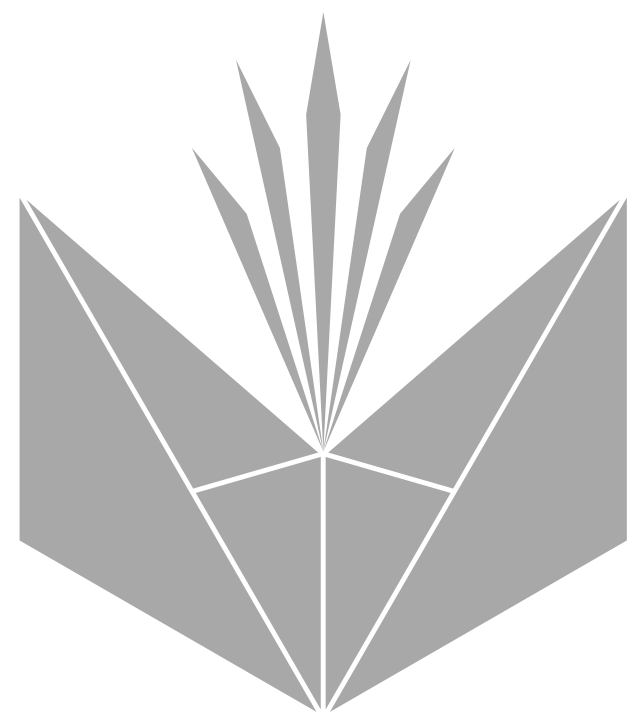
I.A.F.M.





# Benefits:

- Suitable for root pass weld process.
- The process can be mechanized or robotized.
- Facilitates the welding in difficult access places.
- Provides high quality and precision.
- Excellent mechanical resistance of the welded joint.
- Low smoke generation.
- Can produce high-quality welds when performed by skilled operators, maximum weld quality is assured by maintaining cleanliness.
- Versatility. All position welding, welds almost all the industrial metals
- Welding of tubes to plate of heat exchangers.
- Used to weld aluminum, nickel, titanium, and copper alloys.
- Internal welding urea reactor in stainless steel and titanium.
- First pass welding of alloy steels, stainless steels and nickel alloys pipes.



I.A.F.M.





# Soldadura TIG



I.A.F.M.

