



IAFM.

Soldadura / TIG

Resistentes a la corrosión

Alta calidad y precisión



Pone a su servicio un completo equipo humano, experto en el diseño y manufactura de cualquier equipo y mobiliario que su industria requiera. Siempre apoyados de la tecnología más avanzada



Nuestra Misión

Llevar la máxima calidad en soluciones innovadoras en la fabricación, montaje y mantenimiento a nuestros clientes en el sector industrial y privado, con los mejores materiales disponibles a nivel mundial.

¿Qué es el sistema TIG?

El sistema TIG es un sistema de soldadura al arco con protección gaseosa, que utiliza el intenso calor de un arco eléctrico generado entre un electrodo de tungsteno no consumible y la pieza a soldar, donde puede o no utilizarse metal de aporte.

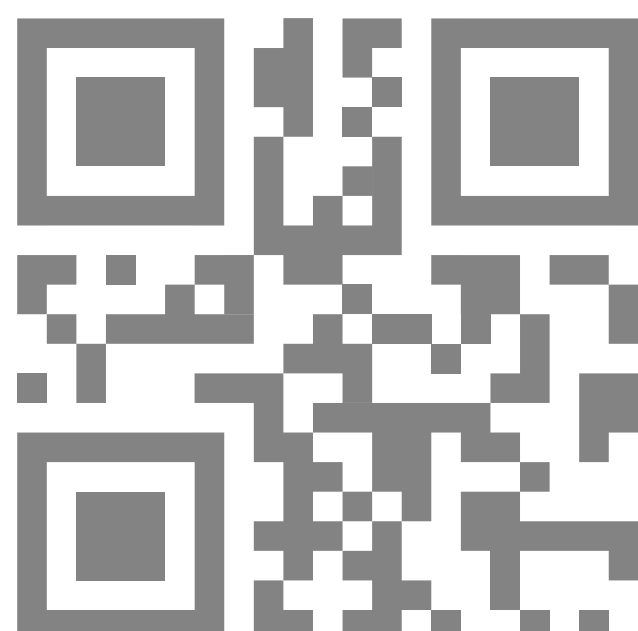
Se utiliza gas de protección cuyo objetivo es desplazar el aire, para eliminar la posibilidad de contaminación de la soldadura por el oxígeno y nitrógeno presente en la atmósfera. La característica más importante que ofrece este sistema es entregar alta calidad de soldadura en todos los metales, incluyendo aquellos difíciles de soldar, como también para soldar metales de es-

Las soldaduras hechas con sistema TIG son más fuertes, más resistentes a la corrosión y más dúctiles que las realizadas con electrodos convencionales.

Cuando se necesita alta calidad y mayores requerimientos de terminación, es necesario utilizar el sistema TIG para lograr soldaduras homogéneas, de buena apariencia y con un acabado completamente liso.



I.A.F.M.



Beneficios:

- Adecuada para soldaduras de responsabilidad (pase de raíz).
- Facilita la soldadura en lugares de difícil acceso.
- Óptimas resistencias mecánicas de la articulación soldada.
- Soldaduras claras, brillantes y con óptimo acabado, sin usar flujo de limpieza, prescindiendo de acabado final y reduciendo costos de fabricación.
- El proceso puede ser mecanizado o robotizado.
- Ofrece alta calidad y precisión.
- Poca generación de humo.
- Soldadura en todas las posiciones. Versatilidad -suelta prácticamente todos los metales industrialmente utilizados.

Aplicaciones típicas:

- Soldeo de tubos a la placa de los intercambiadores de calor.
- Soldeo interno de reactores de urea en acero inoxidable y Ti
- Soldeo de equipos de Al, Ti y aleaciones de Ni.
- Soldeo de la primera pasada de tuberías de aceros aleados, aceros inoxidables y aleaciones de Níquel.



I.A.F.M.



Soldadura TIG



I.A.F.M.





IAFM.

Welding / TIG

Corrosion resistant
High quality and precisión



We provide a complete service in human resource, who is expert in design and manufacture of any equipment that a company requires. Always with the highest technology.



Our Misión

Give the best quality in innovative solutions on manufacturing, montage and maintenance to our customers at the industrial and private sector, with the best materials in the world.

What is TIG system?

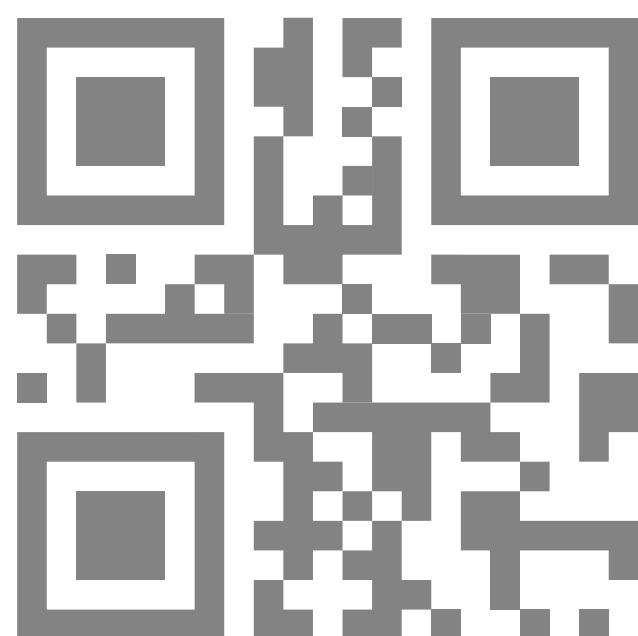
Tungsten inert gas (TIG) welding is an arc welding process that uses a non-consumable tungsten electrode to produce the weld.

The weld area is protected from atmospheric contamination by an inert shielding gas (argon or helium), and a filler metal is normally used, though some welds, known as autogenous welds, do not require it.

The process grants the operator greater control over the weld than competing processes such as shielded metal arc welding and gas metal arc welding, allowing for stronger, higher quality welds.



I.A.F.M.

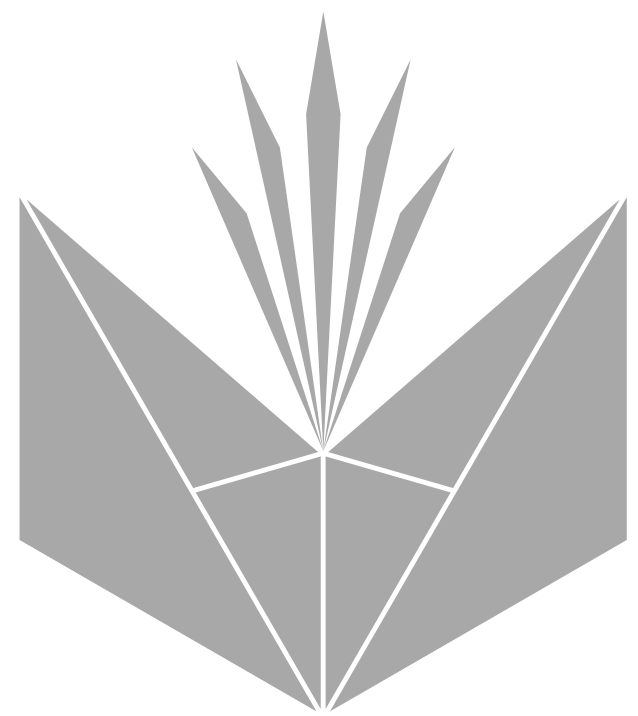


Benefits:

- Suitable for root pass weld process.
- The process can be mechanized or robotized.
- Facilitates the welding in difficult access places.
- Provides high quality and precision.
- Excellent mechanical resistance of the welded joint.
- Low smoke generation.
- Can produce high-quality welds when performed by skilled operators, maximum weld quality is assured by maintaining cleanliness.
- Versatility. All position welding, welds almost all the industrial metals.

Typical Applications

- Welding of tubes to plate of heat exchangers.
- Used to weld aluminum, nickel, titanium, and copper alloys.
- Internal welding urea reactor in stainless steel and titanium.
- First pass welding of alloy steels, stainless steels and nickel alloys pipes.



I.A.F.M.



TIG Welding



I.A.F.M.

