





Antoine de ROQUEMAUREI

# Développement d'un outil de tests automatisés pour un logiciel de contrôle moteur

# Antoine de ROQUEMAUREL

Université Toulouse III – Paul Sabatier M2 Informatique – Développement Logiciel

Maître de stage: Alain FERNANDEZ Tuteur universitaire: Jean-Baptiste RACLET







Jeudi 14 Janvier 2016

# **@**ntinental**ॐ**





Antoine de Roquemaure

### L'entrepris

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

Le projet

Le problème La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des

- 1 L'entreprise
  - Continental
  - Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet
  - Le problème
  - La solution : GreenT
- Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces





Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continen

Le groupe Tests Automation Servic

#### Le proje

La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de productio de rapports Les projets multi-cœurs

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# L'entreprise Continental

- Entreprise allemande
  - Créée en 1871
  - Plus de 189 000 employés
    - ightarrow Dont 2 000 à Toulouse
  - Dans 50 pays différents

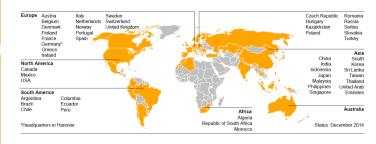


FIGURE: Répartition de Continental dans le monde

# UNIVERSITÉ TOULOUSE III PAUL SABATIER STREET



Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entrepris

Continent

Le groupe Tests
Automation Service

#### Le proje

La solution : Green

#### Travail réalicé

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outil La synchronisation des traces

# L'entreprise Continental

- Entreprise allemande
  - Créée en 1871
  - Plus de 189 000 employés
     → Dont 2 000 à Toulouse
  - Dans 50 pays différents



FIGURE: Répartition de Continental dans le monde

- Equipementier Automobile
  - Pneus
  - Sécurité Automobile
  - Injecteurs
  - Contrôle moteur
  - **)** ...

# UNIVERSITÉ TOULOUSE III



Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests Automation Service

#### Le proje

Le probleme

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs
La généralisation de l'out
La synchronisation des

# Le groupe Tests Automation Service

- Appartient à la division « Powertrain »
  - Calculateurs de contrôle moteur
    - Mise au point des systèmes essence ou diesel





Antoine de Roquemaure

### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests Automation Service

#### Le projet

Le problème La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs La généralisation de l'ou

# Le groupe Tests Automation Service

- Appartient à la division « Powertrain »
  - Calculateurs de contrôle moteur
  - Mise au point des systèmes essence ou diesel

## Le besoin

- Système à haut risque
- Très complexe
  - Des milliers de variables
  - Des milliers de pages de spécifications
  - ⇒ Automatisation des tests indispensable

# UNIVERSITÉ TOULOUSE III PAUL SABATIER



Antoine de ROQUEMAURE

### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests Automation Service

#### Le projet

Le problème La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulte de production de rapports
Les projets multi-cœurs
La généralisation de l'out
La synchronisation des

# Le groupe Tests Automation Service

- Appartient à la division « Powertrain »
  - Calculateurs de contrôle moteur
  - Mise au point des systèmes essence ou diesel

## Le besoin

- Système à haut risque
- Très complexe
  - Des milliers de variables
  - Des milliers de pages de spécifications
  - ⇒ Automatisation des tests indispensable
- Le groupe doit fournir des services de tests :
  - Tests d'intégration
  - Tests de non régression





ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continental Le groupe Tests Automation Service

## Le projet

Le problème La solution : Green

#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des



- **L'entreprise** 
  - Continental
  - Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet
  - Le problème
  - La solution : GreenT
- 3 Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces





Antoine de ROQUEMAUREL

#### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

l e proje

Le proje

La solution : Green

## Travail réalisé

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Le problème des tests

# Intégration du « plugin »

- Fourni par le client
- Doit s'interfacer avec les logiciels Continental
- Spécification des variables fournie au format Excel

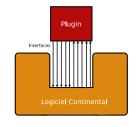


FIGURE: Intégration du plugin





Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continental Le groupe Tests Automation Service

Lo proje

La solution : Green

### La difficultá da production

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Le problème des tests

# Intégration du « plugin »

- Fourni par le client
- Doit s'interfacer avec les logiciels Continental
- Spécification des variables fournie au format Excel

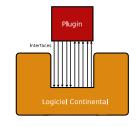


FIGURE: Intégration du plugin

# Difficile à tester

# Tests manuels qui sont :

- Non exhaustifs
- Longs à faire
- Répétitifs

# UNIVERSITÉ TOULOUSE III



Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continental Le groupe Tests Automation Service

Lo proj

Le problème

La solution : Green

#### Iravail realise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Fonctionnalités de la solution : GreenT

- Analyser le fichier de spécifications
   → Fichier complété par un testeur au sein de Continental
- Générer automatiquement des fichiers exécutables
- Rapports détaillés

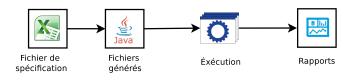


FIGURE: Fonctionnalités principales

# UNIVERSITÉ TOULOUSE III PAUL SABATIER



HOQUENIAUTE

#### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests

Automation Serv

Lo problè

Le problèm

La solution : Green

#### Iravail realise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des

# Fonctionnement global de GreenT

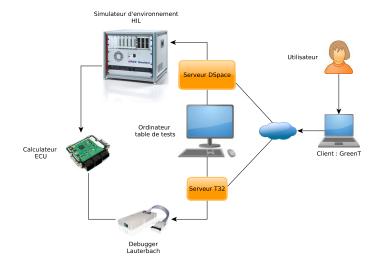


FIGURE: Schéma de fonctionnement général

# Simulateur d'environnement HIL Utilisateur Serveur DSpace Ordinateur table de tests Calculateur Client : GreenT ECU Serveur T32 Debugger Lauterbach





Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests

Automation Service

Lo proje

Le problèm

La solution : Green

# La difficulté de produ

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement

HII\_VB = 13;
HII\_KEY = 1;
CHECK(HII\_VB=13 && HII\_KEY=1);
Précondition





Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests

Automation Servic

La problèm

Le problème

La solution : Green

# La difficulté de produ

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement

HIL\_VB = 13;
HIL\_KEY = 1;
CHECK(HIL\_VB=13 && HIL\_KEY=1);
Précondition





Antoine de ROQUEMAUREL

### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests

Le groupe Tests Automation Servic

Lo problèm

Le problèm

La solution : Green

## Iravail realise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HII
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
  - Expected Behavior
    - Expression logique
    - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement

HIL\_VB = 13; HIL\_KEY = 1 ; CHECK(HIL\_VB=13 && HIL\_KEY=1);







Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continental

Automation Servic

l o problèm

Le problèm

La solution : Green

## La difficulté de produ

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement

HIL\_VB = 13; HIL\_KEY = 1 ; CHECK(HIL\_VB=13 && HIL\_KEY=1);







Antoine de ROQUEMAUREI

### L'entreprise

Continental

Automation Servic

Lo proj.

Le problèm

La solution : Green

# La difficulté de produ

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement







Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continental

Le groupe Tests Automation Service

Lo proj

Le problème

La solution : Green

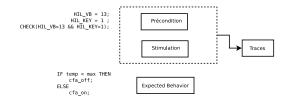
#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Évaluée sur l'ensemble de l'enregistrement







Antoine de ROQUEMAUREL

### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests

Le groupe Tests Automation Service

Lo problèm

Le problème

La solution : Green

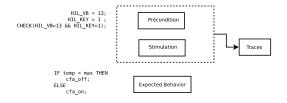
#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Evaluée sur l'ensemble de l'enregistrement







Antoine de Roquemaurei

### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

Le proje

Le problème

La solution : Green

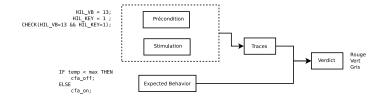
#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi La synchronisation des traces

# Fonctionnement d'un cas de tests

- Un scénario de précondition
  - Initialise le banc de tests
- Des scénarios de stimulation de l'environnement
  - Pilotent le banc HIL
  - Enregistrement de variables durant les scénarios
- Expected Behavior
  - Expression logique
  - Évaluée sur l'ensemble de l'enregistrement



# **⊘**ntinental 🏂



#### Travail réalisé



- - Le groupe Tests Automation Service
- - La solution : GreenT
- Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces





ROQUEMAURE

#### L'entrepris

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

#### Le projet

Le problème
La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces



- Continental
- Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet
  - Le problème
  - La solution : GreenT
- Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces

# Les tâches de calcul





Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

## Le problème

. La solution : Greer

#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports

es projets multi-cœurs a généralisation de l'outi a synchronisation des races

# Problème de l'existant : échantillonnage trop rapide





Antoine de ROQUEMAURE

### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

#### Le projet

Le probleme

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'out La synchronisation des traces

# Tâche de calcul

- s'exécute dans une fenêtre temporelle
- récurrente

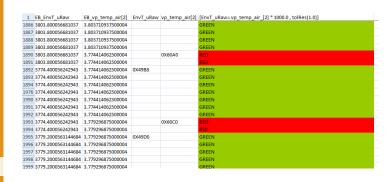


FIGURE:

## La solution : utilisation des variables de sorties





Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continent

Le groupe Tests Automation Service

#### Le proje

La solution : Greer

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports

Les projets multi-cœurs La généralisation de l'oui La synchronisation des races

2	Timesta mp	EnvT_uRaw	vp_temp_air[2]	EnvT_uRaw	vp_temp_air[2]	EB Verdict	(EnvT_uRaw= (vp_temp_air[2]*1000.0))	Comments
3		raw	raw	-	V			
52	4,816831		0X5F60	3730,4	3,73	GREEN	GREEN_IN	
53	4,817006	0X48C4		3725,6	3,73	GREEN	GREEN	
54	4,916837		0X5F80	3725,6	3,73	GREEN	GREEN_IN	
55	4,917012	0X48DC		3730,4	3,73	GREEN	GREEN	
56	5,116827		0X5F60	3730,4	3,73	GREEN	GREEN_IN	
57	5,117003	0X48C4		3725,6	3,73	GREEN	GREEN	
58	5,216799		0X5F80	3725,6	3,73	GREEN	GREEN_IN	
59	5,216974	0X48DC		3730,4	3,73	GREEN	GREEN	
60	5,316805		0X5EE0	3730,4	3,71	GREEN	GREEN_IN	
61	5,31698	0X4862		3706	3,71	GREEN	GREEN	
62	5,616778		0X5EC0	3706	3,7	GREEN	GREEN_IN	
63	5,616952	0X484A		3701,2	3,7	GREEN	GREEN	
64	5,71676		0X5E40	3701,2	3,68	GREEN	GREEN_IN	
65	5,716934	0X47E8		3681,6	3,68	GREEN	GREEN	
66	6,016745		0X5E60	3681,6	3,69	GREEN	GREEN_IN	
67	6,01692	0X4801		3686,6	3,69	GREEN	GREEN	
68	6,116769		0X5DC0	3686,6	3,66	GREEN	GREEN_IN	
69	6,116945	0X4787		3662,2	3,66	GREEN	GREEN	
70	6,216976		0X5DA0	3662,2	3,66	GREEN	GREEN_IN	
71	6,217154	0X476E		3657,2	3,66	GREEN	GREEN	
72	6,316816		0X5DC0	3657,2	3,66	GREEN	GREEN_IN	
73	6,31699	0X4787		3662,2	3,66	GREEN	GREEN	

#### FIGURE:





Antoine de Roquemaurei

#### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

### Le proje

Le problème La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de production

Les projets multi-cœurs
La généralisation de l'outil
La synchronisation des

- 1 L'entreprise
  - Continental
  - Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet
  - Le problème
  - La solution : GreenT
- Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces





La généralisation de l'outil

- L'entreprise

  - Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet

  - La solution : GreenT
- Travail réalisé

  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil





Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

### Le projet

Le problème La solution : Green

#### Travail réalisé

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs La généralisation de l'outi

La synchronisation des traces

- 1 L'entreprise
  - Continental
  - Le groupe Tests Automation Service
- 2 Le projet
  - Le problème
  - La solution : GreenT
- 3 Travail réalisé
  - La difficulté de production de rapports
  - Les projets multi-cœurs
  - La généralisation de l'outil
  - La synchronisation des traces

# Ontinental Le besoin





La synchronisation des

# Première solution : un signal analogique, la batterie





Antoine de ROQUEMAURE

#### L'entreprise

Continental
Le groupe Tests
Automation Service

## Le problème

Le probleme La solution : Green

#### Travail réalisé

La difficulté de productior de rapports Les projets multi-cœurs

La synchronisation des

# Seconde solution : un signal logique, la clé





Antoine de ROQUEMAUREI

#### L'entreprise

Continental Le groupe Tests Automation Service

#### Le proj

Le probleme La solution : Green

#### Travail réalise

La difficulté de production de rapports Les projets multi-cœurs

La généralisation de l'outil La synchronisation des

# Avez-vous des questions?





Antoine de ROQUEMAURE

