



СпецПол ЕР 22

Двухкомпонентный эпоксидный состав для устройства полимерных наливных полов толщиной 2–5 мм на бетонных, цементно—песчаных, каменных, кафельных и других основаниях. Применяется для создания самовыравнивающихся и высоконаполненных полов. Образует высокопрочное химически стойкое покрытие. Не содержит органических растворителей.

1. Описание материала

двухкомпонентный наливной компаунд на основе эпоксидных смол.

Компонент А: вязкая окрашенная жидкость.

Компонент Б: бесцветная жидкость.

Компоненты смешиваются непосредственно перед применением.

Внешний вид после отверждения: однородное полуглянцевое прочное монолитное напольное покрытие с высокой химической стойкостью.

Цвет: Материал колеруется производителем в соответствии с палитрой цветов (по запросу потребителя).

2. Область применения

Материал применяется в системах промышленных полов в соответствии с СП 29.13330 на объектах промышленного и гражданского строительства в том числе:

- Образовательные, медицинские учреждения, общественные и жилые помещения;
- Производственные цеха (в том числе с химическими нагрузками на пол), складские и торговые помещения;
- Паркинги (подземные и крытые);
- Авторемонтные мастерские и гаражи;
- Сельскохозяйственные предприятия (фермы, теплицы);
- Спортивные сооружения (трибуны, подтрибунное пространство);

Типы оснований:

бетон, железобетон.

3. Условия эксплуатации

- Температура эксплуатации от -50 до +110°C;
- Покрытие стойко к воздействию воды, растворам солей, щелочей и кислот (pH выше 2,5), дизельного топлива, мазута, моторного масла, сырой нефти, гидравлической жидкости;

4. Преимущества

- долговечное покрытие;
- обладает высокой морозостойкостью, и воздействию агрессивных сред.
- высокая адгезия к большинству типов основания;
- образует бесшовное покрытие;
- высокая скорость нанесения;
- образованное покрытие способно перекрывать усадочные трещины, образующиеся в бетоне;
- безопасный (безогневой) способ нанесения;
- широкий интервал эксплуатационных температур.

5. Особенности

- Отверждается за счет химической реакции компонентов.
- Свеженанесенное покрытие необходимо защитить от попадания влаги или конденсата в течение 12 часов после укладки

6. Расход материала

Практический расход материала для минерального основания — 2,32 – 2,4 кг/м² покрытия для создания покрытия толщиной 2 мм. Реальный расход зависит от характера основания.

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Соотношение компонентов по массе (компонент А :	5,1 : 1,0



компонент Б)	
Плотность, г/см ³	1,1
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	100
Время отверждения до следующего слоя при +20 °С и влажности воздуха не менее 65%, час, не более	5
Время полного высыхания, до эксплуатации, ч	7
Время полной полимеризации, сут	7
Свойства готового покрытия	
Максимальная допустимая кратковременная температура, °С	+150
Адгезия к металлическому основанию, МПа (не менее)	5,0
Адгезия к бетонному основанию, МПа (не менее)	2,5
Паропроницаемость, г/м ² /ч	низкая

8. Выполнение работ

8.1. Климатические условия

- Рекомендуемая температура окружающего воздуха и основания от +5 °С до +35 °С, при отсутствии осадков;
- Относительной влажности воздуха не более 85%.
- Температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы;
- Влажности основания (остаточная) — не более 6% (для бетонного основания), без видимых следов влаги.

8.2 Подготовка основания

8.2.1. Общие требования

Все виды оснований перед нанесением **СпецПол ЕР 22** должны быть структурно прочными, сухими, чистыми и ровными. Необходимо очистить поверхность от всех видов воды (наледи, инея, свободной воды).

Перед нанесением **СпецПол ЕР 22** следует удалить непрочные участки основания, на поверхности не должно наблюдаться отслаивающихся частиц. Очистить поверхность от пыли, масел, смазок, ржавчины и других веществ, которые могут влиять на адгезию покрытия к основанию

Техническое описание СпецПол ЕР 22 от 01.11.2022
2

механизированным или ручным способом с последующей продувкой сжатым воздухом.

Все раковины, трещины, сколы, каверны и т.д. рекомендуется расшить и отремонтировать (рекомендуется применять ремонтные составы).

Образовавшееся на поверхности после обработки пыль и мусор удалить с помощью промышленного пылесоса или воды под высоким давлением.

8.2.2. Бетонные основания

Загрязнения, рыхлый ослабленный слой, цементное молочко должны быть удалены механически с поверхности (допускается обработка оснований с помощью шлифовальной машины или методом абразивоструйной очистки). После очистки, обеспылить поверхность сжатым воздухом или промышленным пылесосом.

При наличии в бетоне крупных раковин, выбоин и сколов, его поверхность должна быть зашпатлевана составами. Ровность основания напрямую влияет на расход полимерного покрытия и на декоративные свойства полученной пленки **СпецПол ЕР 22**, в связи с этим необходимо производить приемку поверхности перед нанесением на основании в соответствии с требованиями СП 29.13330.2011 «Полы». Очищенную и выровненную поверхность необходимо грунтовать до полного перекрытия пор.

8.2.3. Металлические основания

Металлические основания рекомендуется очищать от окалины, коррозии, сварочных брызг, загрязнений, старых ЛКП, а также необходимо сглаживать острые кромки и колющие элементы. Перед нанесением покрытия следует обработать шлифовкой сварные швы, удалить загрязнения, продукты коррозии и окалину. Рекомендуется очистить поверхность путем абразивоструйной или дробеметной обработки стальной дробью, корундом, купрошлаками или никельшлаками до чистого металла. Степень очистки перед нанесением системы покрытий на основе СпецПол ЕР 22 должна быть не менее Sa 2.5 и иметь шероховатость в диапазоне 60-140 мкм по RZ.

Обеспылить поверхность до степени 2 (не менее).

Время между окончанием очистки поверхности и началом нанесения покрытия не должно превышать 3 часа. При превышении указанного времени



поверхность может покрыться конденсатом, для удаления которого необходим прогрев газовыми горелками или обдув горячим воздухом.

При отсутствии возможности абразивоструйной очистки стали допускается механическая очистка абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги) вручную или с помощью механизированного оборудования до металлического блеска степень Ст3. После механической очистки поверхности необходимо обезжирить ее растворителем. Для обеспечения длительного времени консервации основания перед нанесением основного слоя и адгезии к поверхности допускается загрунтовать поверхность. Основное покрытие наносится после полного высыхания грунтовок.

8.3. Подготовка материала к использованию

Перед применением выдержать упаковку с **СпецПол ЕР 22** при температуре +5-25 °С в течение 12 часов. Запрещается использовать ускоренные методы разогрева и располагать упаковки с материалом близко к источнику тепла. Не допускается разбавление материала.

8.4. Нанесение материала

СпецПол ЕР 22 наносят на горизонтальные поверхности ручным способом (кисть, шпатель, ракель).

При нанесении второго и последующего слоев необходимо контролировать высыхание предыдущего слоя (при уменьшении влажности окружающей среды время полимеризации увеличивается).

При ручном способе допускается применять кисти, валики с ворсом 2-6 мм, плоские и зубчатые шпатели, а также ракель с регулируемым зазором толщины.

Для удаления пузырьков воздуха из покрытия необходимо использовать игольчатый валик для прокатки покрытия во время нанесения.

8.5. Защита и уход

- Образованное покрытие должно иметь однородную поверхность без трещин, раковин, расслоений,

пузырей и вздутий на поверхности и пор на срезе. Недопустимы механические посторонние включения и непрокрасы. Цвет покрытия должен быть однородный.

8.6. Нанесение финишных покрытий

- Финишные покрытия наносятся на сухую, чистую поверхность, после полного отверждения состава.

9. Меры безопасности

Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе.

При проведении лакокрасочных работ запрещается производить сварочные работы.

Материал может вызвать раздражение кожи.

При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неотвержденные остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

СпецПол ЕР 22 поставляется в герметичных металлических ведрах и пластиковых канистрах.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в сухих помещениях на расстоянии не менее 1,5 м от нагревательных приборов. Температура хранения материала от +5 °С до +30 °С. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев.



Внимание! Материал запрещено замораживать.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей.

При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С. **Внимание!** Материал запрещено замораживать.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **СпецПол ЕР 22** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, применения и эксплуатации;

материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д).

- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления потребителя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции.
- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.

- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования Техническое описание СпецПол ЕР 22 от 01.11.2022