



СпецКоэт ПМ 500

Двухкомпонентный состав на основе полимочевины. Предназначен для создания бесшовных защитных покрытий, устраиваемых методом горячего безвоздушного распыления под высоким давлением. Применяется для гидроизоляционной и противокоррозионной защиты металлических и железобетонных конструкций.

1. Описание материала

СпецКоэт ПМ 500 — двухкомпонентный состав на основе ароматической полимочевины. Компонент А — вязкая пигментированная жидкость, цвет по согласованию с потребителем. Компонент Б — вязкая бесцветная жидкость.

После полимеризации компоненты образуют бесшовное водонепроницаемое покрытие с высокой морозостойкостью, стойкостью к ультрафиолету и воздействию агрессивных сред.

Цвет образованного покрытия: материал может колероваться (по запросу потребителя).

2. Область применения

Материал применяется для гидроизоляции и противокоррозионной защиты на объектах промышленного и гражданского строительства в том числе:

- для наружной гидроизоляции заглубленных конструкций (фундаментов, паркингов, подземных переходов, кессонов, резервуаров, бетонных и стальных емкостей и т.д.)
- для гидроизоляции тоннелей (в том числе тоннелей метрополитена);
- для создания гидроизоляционных покрытий при устройстве и ремонте кровель, в том числе нанесение на минеральные основания (бетон, цементная стяжка), теплоизоляцию из жесткого пенополиуретана (ППУ);
- ремонта старых кровель из рулонных материалов на битумной и битумно-полимерной основах;
- ремонт кровель из ПВХ мембран;
- гидроизоляции гидротехнических сооружений, шлюзов, ГЭС, плотин, набережных, каналов;
- устройства бесшовных гидроизоляционных покрытий балконов, открытых террас и т.д.
- внутренней гидроизоляции в помещениях с повышенной влажностью (ванных комнат, прачечных, санузлов, душевых и т.д.);

- устройства гидроизоляции в паркингах под асфальтобетонное покрытие;
- устройство защитных покрытий по ортотропной и бетонной плите пролетных искусственных сооружений. В том числе под литой асфальт и асфальтобетон.

Типы оснований

бетон, железобетон, битумные основания, металл, кирпич, газобетон, пенобетон, оцинкованный металл, крашенный профлист, ПВХ мембрана, ТРО мембрана полимочевины, напыляемый жесткий ППУ.

3. Условия эксплуатации

- Температура эксплуатации от -60 до +135 °С;
- Покрытие стойко к воздействию воды, слабым растворам солей, щелочей и кислот;
- Выдерживает кратковременное воздействие растворов кислот и солей средней концентрации, дизельного топлива, мазута, моторного масла, сырой нефти, гидравлической жидкости;

4. Преимущества

- долговечное покрытие;
- высокая адгезия к большинству типов основания;
- образует бесшовное покрытие;
- высокая скорость нанесения;
- образованное покрытие способно перекрывать усадочные трещины, образующиеся в бетоне;
- сохраняет эластичность даже при отрицательных температурах;
- безопасный (безогневой) способ нанесения;
- широкий интервал эксплуатационных температур.

5. Особенности

- В случае колеровки состава для получения однородности цвета используйте материалы из одной партии.



• При использовании для наружных, в частности кровельных работ, где есть прямое воздействие УФ-излучения для длительной эксплуатации созданного покрытия необходимо обеспечить его защиту путем нанесения специального светостойкого защитного финишного тонкослойного покрытия СпецКоэт 101.

• Покрытие неустойчиво к концентрированным кислотам, окислителям (хлор, озон) и растворителям (бензин, ацетон, метиленхлорид, диметилформамид, этиленгликоль, антифриз, бензол, ксилол, толуол, уайт-спирит, метиловый, этиловый, изопропиловый и бутиловый спирты, гексан, циклогексанол, бутилцеллозольв).

6. Расход материала

Теоретический расход материала — 1,1 – 1,3 кг/м² покрытия толщиной 1 мм. Рекомендованная толщина покрытия 2 мм в сухом остатке.

Внимание! Для уточнения фактического расхода рекомендуется выполнить пробную выкраску.

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Условная вязкость по Брукфильду компонент А, МПа*С, не более	2200-2400
Условная вязкость по Брукфильду компонент Б, МПа*С, не более	810-950
Плотность компонент А, г/см ³ , в пределах	1,00 – 1,10
Плотность компонент Б, г/см ³ , в пределах	1,10 – 1,13
Массовая доля нелетучих веществ, %	100
Соотношение компонентов по объему	1 : 1
Время желатинизации, с, в пределах	15 - 25
Время высыхания на отлип, мин., в пределах	3 - 3,5
Свойства готового покрытия	
Относительное удлинение при разрыве, %	450
Прочность при растяжении, МПа, не менее, %	19
Твердость по Шору А, ед	85 - 90
Водопоглощение, %, не более	0,5

Водонепроницаемость при давлении 0,3 МПа	Отсутствие мокрого пятна
Гибкость при температуре минус 60 °С	Отсутствие трещин
Теплостойкость при температуре 90 °С	Отсутствие вздутий и подтеков, изменение длины не более 2%
Степень горючести, не более	Г1
Показатель воспламеняемости, не более	В1
Показатель распространения пламени, не более	РП1

8. Выполнение работ

8.1. Климатические условия

Работы с **СпецКоэт ПМ 500** производят при:

- температуре окружающего воздуха от -20 °С до +35 °С и при отсутствии осадков;
- относительной влажности воздуха не более 80%.
- температуре основания от -20 °С до +35 °С. Температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы;
- влажности основания (остаточная) — не более 8% (для бетонного основания), без видимых следов влаги.

8.2 Подготовка основания

8.2.1. Общие требования

Все виды оснований перед нанесением **СпецКоэт ПМ 500** должны быть структурно прочными, сухими, чистыми и ровными. Необходимо очистить поверхность от всех видов воды (наледи, инея, свободной воды).

Перед нанесением **СпецКоэт ПМ 500** следует удалить непрочные участки основания, на поверхности не должно наблюдаться отслаивающихся частиц. Очистить поверхность от пыли, масел, смазок, ржавчины и других веществ, которые могут влиять на адгезию покрытия к основанию механизированным или ручным способом с последующей продувкой сжатым воздухом.

Все раковины, трещины, сколы, каверны и т.д. рекомендуется расшить и отремонтировать.

Образовавшееся на поверхности после обработки пыль и мусор удалить с помощью промышленного пылесоса или воды под высоким давлением.



При необходимости, перед применением состава **СпецКоэТ ПМ 500** загрунтовать поверхность (обязательно для бетонных и деревянных оснований).

8.2.2. Бетонные основания

Бетонные и другие цементосодержащие основания должны иметь:

Если на поверхности имеются загрязнения, рыхлый ослабленный слой, цементное молочко, все должно быть удалено с помощью шлифовальной машины или методом абразивоструйной очистки. После очистки, обеспылить поверхность.

При наличии в бетоне крупных раковин, выбоин и сколов, его поверхность должна быть зашпатлевана. При высоких декоративных требованиях поверхность тщательно выравнивают по линейке с отклонением не более 1 мм на 1 м и количеством неровностей глубиной до 1 мм не более 2 на 1 м².

Очищенную и выровненную поверхность необходимо загрунтовать до полного перекрытия пор.

8.2.3. Металлические основания

Стальная поверхность.

Подготовку стальной поверхности выполнить в соответствии с требованиями нормативных документов.

Перед нанесением покрытия следует обработать шлифовкой сварные швы, удалить загрязнения, продукты коррозии и окалину.

Очистить поверхность путем абразивоструйной или дробеметной обработки стальной дробью, корундом, купрошлаками или никельшлаками до чистого металла и степени шероховатости не менее 80 мкм. Обеспылить поверхность при помощи пылесоса или сжатого воздуха. Время между окончанием очистки поверхности и началом нанесения покрытия не должно превышать 2 часа. При превышении указанного времени поверхность может покрыться конденсатом, для удаления которого необходим прогрев газовыми горелками или обдув горячим воздухом.

При отсутствии возможности абразивоструйной очистки стали допускается механическая очистка абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги) вручную или с помощью механизированного оборудования до плотно прилегающей ржавчины и окалины толщиной до 100 мк. После механической очистки поверхности необходимо обезжирить ее растворителем. При использовании грунтовочных

составов основное покрытие наносится после полного высыхания грунтовок.

Прочие металлы.

Для обеспечения адгезии покрытия к основаниям из алюминиевых сплавов, оцинкованной и нержавеющей стали, необходимо загрунтовать их специальным грунтовочным составом СпецГрунт ПУ 02.

8.2.4. Старые битумные покрытия

Очистить поверхность от мусора. Если на поверхности, образованной битумным или битумно-полимерным материалом, имеются пузыри, вспученные участки или трещины, то перед применением состава их необходимо вскрыть, просушить и отремонтировать. После полной очистки обеспылить поверхность.

Для обеспечения адгезии покрытия к основанию необходимо загрунтовать их специальным грунтовочным составом СпецГрунт ПУ 1К.

8.2.5. ПВХ-мембраны

Если ПВХ-мембрана находится в удовлетворительном состоянии и надежно закреплена возможно нанесение **СпецКоэТ ПМ 500** без удаления старого покрытия. Перед нанесением необходимо произвести мойку ПВХ мембраны с последующим высыханием основания, после чего загрунтовать поверхность составом СпецГрунт ПУ 02.

8.2.6. Слабо впитывающие основания

Перед нанесением **СпецКоэТ ПМ 500** на такие основания как: керамическая плитка, шлифованный или уплотненный бетон, стеклопластик и другие гладкие и плохо впитывающие поверхности, необходимо загрунтовать поверхность составом СпецГрунт ПУ 1К.

8.2.7. Нанесение на старую полимочевину

Перед нанесением **СпецКоэТ ПМ 500** необходимо загрунтовать поверхность составом СпецГрунт ПУ 02.

8.2.8. Пенополиуретан (ППУ)

Нанесение **СпецКоэТ ПМ 500** на ППУ возможно при соблюдении следующих условий:

- кажущаяся плотность ППУ должна быть не менее 40 кг/м³;
- перед нанесением **СпецКоэТ ПМ 500** пена должна быть выдержана 2 – 3 часа для ее



остывания, усадки и удаления всех летучих соединений;

- необходимо избегать увлажнения поверхности ППУ в результате попадания на нее осадков (дождя, снега или росы).

8.2.9. Пенополистирол

Нанесение **СпецКозт ПМ 500** на различные марки пенополистирола не требует подготовки поверхности.

8.3. Подготовка материала к использованию

Перед применением выдержать компоненты с СпецКозт ПМ 100 при температуре +5 - +25 °С в течение 24 часов. Запрещается использовать ускоренные методы разогрева и располагать упаковки с материалом близко к источнику тепла.

Перед началом работ компоненты должны быть перемешаны, сначала путем перекачивания и встряхивания бочек с компонентами, затем с использованием рециркуляционного нагревательного контура распылительной установки.

8.4. Нанесение материала

Перед началом работ по нанесению **СпецКозт ПМ 500** необходимо принять меры по исключению случайного попадания материала на расположенные вблизи окна, транспортные средства, оборудование. Нанесение рекомендуется выполнять механизированным способом с использованием специального оборудования — двухкомпонентной установкой высокого давления для «горячего» безвоздушного распыления, которая обеспечивает наилучшие условия смешения компонентов при температуре (65-75) °С и давлении 140 – 210 бар. При нанесении на бетонную поверхность материал наносится в один или несколько слоев. При послойном нанесении, если нанесение «мокрым по мокрому» затруднено, временной интервал между двумя последующими слоями не должен превышать 1 часа. При нанесении на бетонную поверхность время отверждения покрытия до степени 3 при температуре (20±5) °С составляет около 3 минут. Начало эксплуатации возможно спустя 1 сутки.

При нанесении покрытия на холодную стальную поверхность рекомендуется сначала напылить тонкий слой материала толщиной около 0,5 мм и выдержать несколько минут, прежде чем наносить следующий слой. Если не выдержать покрытие перед нанесением следующего слоя внутренняя сторона образованной мембраны, прилегающая к

холодному металлу, будет отверждаться медленнее, чем основной объем материала, что может привести к образованию вздутий на покрытии.

8.5. Защита и уход

- Образованное покрытие должно иметь ровную поверхность без трещин, раковин, расслоений, пузырей и вздутий на поверхности и пор на срезе. Недопустимы механические посторонние включения и непрочасы. Допускается наличие «шагрени» и небольших локальных утолщений.
- Строительные конструкции, требующие обратной отсыпки, можно засыпать грунтом после полной полимеризации покрытия во избежание повреждения изоляционного слоя. Перед засыпкой рекомендуется защитить покрытие геотекстилем, профилированной мембраной, экструдированным ППС.
- При повреждении гидроизоляционного слоя необходимо произвести ремонт места нарушения гидроизоляции.

8.6. Нанесение финишных покрытий

- При использовании для наружных, в частности кровельных работ, где есть прямое воздействие УФ-излучения для длительной эксплуатации созданного покрытия необходимо обеспечить его защиту путем нанесения специального светостойкого защитного финишного тонкослойного покрытия.
- Финишные покрытия наносятся на сухую, чистую поверхность, после полного отверждения состава.

9. Меры безопасности

Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты.

Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе.

Материал может вызвать раздражение кожи.

При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неотвержденные остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и



правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

СпецКоэт ПМ 500 поставляется в герметичных металлических бочках.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в сухих помещениях на расстоянии не менее 1,5 м от нагревательных приборов. Температура хранения материала от +5 °С до +35 °С. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев. **Внимание!** Упаковки с компонентами запрещено замораживать.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей.

При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С. **Внимание!** Упаковки с компонентами запрещено замораживать.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **СпецКоэт ПМ 500** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, применения и эксплуатации;

- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.).

- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.

- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления потребителя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции.

- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации.