



СпецИнжект ЕР 65

Двухкомпонентный высокопрочный низковязкий инъекционный состав на эпоксидной основе.

1. Описание материала

СпецИнжект ЕР 65— двухкомпонентная инъекционная смола на эпоксидной основе для укрепления и структурного склеивания железобетонных конструкций.

Компонент А - прозрачная жидкость светло-желтого цвета.

Компонент Б - прозрачная бесцветная жидкость.

После реакции компонентов А и Б полимеризованный состав предварительно инъектированный в тело бетонной конструкции заполняет поры, микротрещины и склеивает тело конструкции. Смешанный материал полимеризуется в течение длительного времени без существенного расширения и при окончании полимеризации не усаживается.

2. Область применения

Материал применяется для упрочнения и структурного склеивания бетонных и железобетонных оснований, в том числе

- Пропитывание и склеивание защитных бетонных слоев;
- Заполнение пустот и трещин бетонных конструкций;
- Структурное восстанавливающее склеивание бетонной конструкции;
- Ремонт трещин в динамических вибро-нагруженных сооружениях: тоннелях, стволах, основаниях, переходах.

3. Условия эксплуатации

- Температура эксплуатации от -40 до +90 °C (кратковременно до +130 °C)

4. Преимущества

- высокая проникающая способность;
- не содержит растворителей;
- широкий температурный диапазон эксплуатации отвержденного материала;
- коэффициент расширения смешанной композиции не более 1,03 (не разрушает тело конструкции).

5. Особенности

- Материал обладает низкой вязкостью, что позволяет качественно пропитывать основание. Однако при большом количестве пустот в теле конструкции возможен повышенный расход материала.
- Смешанные компоненты вступают в реакцию и набирают вязкость через 30 минут, что понижает проникающую способность, поэтому при низкопроизводительном оборудовании не замешивать большое количество материала.
- Для профессионального использования.

6. Расход материала

Расход материала зависит от характера конструкции, количества пустот, трещин, прочности основания и ее впитывающей способности (состояния бетона).

7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Химическая основа	Эпоксидная
Динамическая вязкость смеси (мПа·с)	300-400
Время начала рекации компонентов (при 23 °C и соотношении компонентов), мин	30
Предел прочности при разрыве, МПа не менее	19
Относительное удлинение при разрыве, % не менее	3
Твердость по Шору Д, не менее	70
Прочность при сжатии (через 7 дней при +23°C), МПа	51,0
Прочность при изгибе (через 7 дней при +23°C), МПа	6,5

8. Выполнение работ

8.1. Климатические условия

Работы с **СпецИнжект ЕР 65** производят при:

- температуре окружающего воздуха от +5 °C до +35 °C;
- температуре основания от +5 °C до +30 °C.
- Оборудование для инъектирования: ручной, механический, пневматический, электромеханический насос с рабочим давлением не менее 35 бар, способной прокачивать однокомпонентные системы;



Необходимо заранее оценить размер области, в которую будут подаваться компоненты. Предварительно должны быть зашпаклеваны все возможные места выхода смеси (трещины, полости), а водопроявления должны быть устранены гидроактивными составами СпецИнжект ПУ.

Для снижения затрат на инъектирование следует тщательно проверить изолируемый участок и окружающую его стену на наличие скрытых трещин, других течей, холодных швов. Выполнить демонтаж рыхлого слоя бетона или штукатурки, открыть профиль трещин. Разметить инъекционные центры. Расстояние между соседними центрами определяется характером основания, в которое будет осуществляться инъектирование, и типом работ, но не более 200 мм. При устройстве мембран расстояние можно увеличивать, но не более чем на 100 мм. Подготовить рабочий инструмент (перфоратор, буры, насос, лазерные сканеры и другие приборы неразрушающего контроля). Выполнить бурение шпуров. Диаметр шпура варьируется от 4 мм (мелкий ремонт) до 12 мм (для крупных трещин). Общее правило – центр инъекции должен обеспечивать равномерное распределение материала. Глубина бурения составляет до 250-300 мм, в зависимости от толщины стены или основания. Желательно размещать шпуры таким образом, чтобы максимально снизить гидростатическое давление на материал. Установить пакер и закрепить его. Пакер следует выбирать исходя из возможности прочно закрепить его в основании. Инъектировать материал с помощью однокомпонентного насоса после смешения компонентов А и Б в течение 30 минут.

Подготовка материала: Для приготовления компонентов необходимой массы на объекте необходимо иметь весы, обеспечивающих точность взвешивания ± 1 % от взвешиваемой массы. Перед использованием компонент А и компонент Б смешать до однородного состояния.

Соотношение компонентов:

А : Б = 3,33:1 по массе

Состав отверждается при температуре более +5°C и в течение 12 часов набирает первичную прочность более 15 МПа на сжатие.

9. Меры безопасности

Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты.

Материал может вызвать раздражение кожи и органов дыхания. При попадании в глаза промыть большим количеством воды и обратиться к врачу. При попадании на открытые участки кожи промыть большим количеством воды с мылом.

Неотвержденные остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

10. Упаковка и хранение

СпецИнжект ЕР 65 поставляется комплектно.

Комплектно А+Б.

компонент А: ведро 16 кг;

компонент Б: ведро/банка/канистра 4,8 кг.

Материал должен храниться в закрытой упаковке в сухих помещениях на расстоянии не менее 1,5 м от нагревательных приборов. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев.

11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей.

При перевозке обязательно предохранять упаковку от механических повреждений.

12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **СпецИнжект ЕР 65** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортирования, хранения, применения и эксплуатации;
- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д.).

ООО «НПО СпецПолиХим»

ИНН 5044137354 КПП 504401001

Адресс: Московская обл.

г.Солнечногорск

nposph.ru info@nposph.ru



- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.
- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления потребителя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции.
- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.