



## СпецКоэт 103

Двухкомпонентная полиуретановая мастика для создания бесшовных гидроизоляционных и противокоррозионных износостойких покрытий для ручного нанесения.

### 1. Описание материала

**СпецКоэт 103** — однокомпонентный гидроизоляционный материал мастичного типа на основе алифатического полиуретана.

**СпецКоэт 103** поставляется в металлических ведрах:

Компонент А - окрашенная густая жидкость;

Компонент Б - жидкость коричневого цвета.

**Внешний вид до полимеризации:** густая однородная масса заданного цвета.

**Внешний вид после полимеризации:** бесшовное водонепроницаемое покрытие с высокими прочностными характеристиками.

**Стандартный цвет образованного покрытия:** белый, серый, черный.

### 2. Область применения

Материал применяется для гидроизоляции и противокоррозионной защиты на объектах промышленного и гражданского строительства в том числе:

- для наружной гидроизоляции заглубленных конструкций (фундаментов, паркингов, подземных переходов, кессонов, резервуаров, бетонных и стальных емкостей и т.д.)
- для создания гидроизоляционных покрытий при устройстве и ремонте кровель, в том числе нанесение на минеральные основания (бетон, цементная стяжка), теплоизоляцию из жесткого пенополиуретана (ППУ);
- ремонта старых кровель из рулонных материалов на битумной и битумно-полимерной основах;
- ремонт кровель из ПВХ мембран;
- устройства бесшовных гидроизоляционных покрытий балконов, открытых террас и т.д.
- устройства гидроизоляции в паркингах под асфальтобетонное покрытие;
- устройство защитных покрытий по ортотропной и бетонной плите пролетных искусственных сооружений. В том числе под литой асфальт и

асфальтобетон (требуется защитная стяжка перед устройством покрытий с температурой более 165 °С).

Типы оснований:

бетон, железобетон, битумные основания, металл, кирпич, газобетон, пенобетон, оцинкованный металл, крашенный профлист, ПВХ мембрана, ТРО мембрана полимочевина, напыляемый жесткий ППУ.

### 3. Условия эксплуатации

- Температура эксплуатации от -60 до +90 °С;
- Покрытие стойко к воздействию воды, слабым растворам солей, щелочей и кислот;
- Выдерживает кратковременное воздействие растворов кислот и солей средней концентрации, дизельного топлива, мазута, моторного масла, сырой нефти, гидравлической жидкости;

### 4. Преимущества

- долговечное покрытие;
- обладает высокой морозостойкостью, стойкостью к ультрафиолету и воздействию агрессивных сред.
- высокая адгезия к большинству типов основания;
- образует бесшовное покрытие;
- высокая скорость нанесения;
- образованное покрытие способно перекрывать усадочные трещины, образующиеся в бетоне;
- сохраняет эластичность даже при отрицательных температурах;
- безопасный (безогневой) способ нанесения;
- широкий интервал эксплуатационных температур (от -50 °С до +90 °С).

### 5. Особенности

- В случае колеровки состава для получения однородности цвета используйте материалы из одной партии.



## 6. Расход материала

Теоретический расход материала — 1,25 – 1,3 кг/м<sup>2</sup> покрытия толщиной 1 мм. Рекомендованная толщина покрытия 1,5-2,0 мм в сухом остатке.

## 7. Технические характеристики

Технические характеристики	Показатели
Вязкость по Брукфильду, МПа*С, не более	3000-5000 мПа*с
Плотность, г/см <sup>3</sup>	1,2
Соотношение компонента А и Б, масс	3,84:1,00
Массовая доля нелетучих веществ, %, не менее	100
Время отверждения до следующего слоя при +20°C и влажности воздуха не менее 55%, час, не более	4-5
Время высыхания на отлип, час., не более	6
Время полного высыхания, до эксплуатации, ч	24
Время полной полимеризации, сут	7
<b>Свойства готового покрытия</b>	
Относительное удлинение при разрыве, %	120
Прочность при растяжении, МПа, не менее, %	6,5
Твердость по Шору А, ед	75
Водопоглощение, %, не более	1,0
Водонепроницаемость при давлении 0,3 МПа	Отсутствие мокрого пятна
Гибкость при температуре минус 60 °С	Отсутствие трещин
Теплостойкость при температуре +140 °С	Отсутствие вздутий и подтеков, изменение длины не более 3%
Максимальная допустимая кратковременная температура, °С	+165
Адгезия к металлическому основанию, МПа (не менее)	3,0
Адгезия к бетонному основанию, МПа (не менее)	2,0

## 8. Выполнение работ

### 8.1. Климатические условия

- Рекомендуемая температура окружающего воздуха и основания от +5 °С до +35 °С, при отсутствии осадков;
- Относительной влажности воздуха не более 85%.
- Температура основания должна быть на +3 °С выше точки росы;
- Влажности основания — не более 8% (для бетонного основания), без видимых следов влаги.

### 8.2 Подготовка основания

#### 8.2.1. Общие требования

Все виды оснований перед нанесением **СпецКозт 103** должны быть структурно прочными, сухими, чистыми и ровными. Необходимо очистить поверхность от всех видов воды (наледи, инея, свободной воды).

Перед нанесением **СпецКозт 103** следует удалить непрочные участки основания, на поверхности не должно наблюдаться отслаивающихся частиц. Очистить поверхность от пыли, масел, смазок, ржавчины и других веществ, которые могут влиять на адгезию покрытия к основанию механизированным или ручным способом с последующей продувкой сжатым воздухом.

Все раковины, трещины, сколы, каверны и т.д. рекомендуется расшить и отремонтировать (рекомендуется применять ремонтные составы).

Образовавшееся на поверхности после обработки пыль и мусор удалить с помощью промышленного пылесоса или воды под высоким давлением.

Перед применением состава **СпецКозт 103** загрунтовать поверхность грунтовочным составом **СпецГрунт ПУ 1К**.

#### 8.2.2. Бетонные основания

Загрязнения, рыхлый ослабленный слой, цементное молочко должны быть удалены механически с поверхности (допускается обработка оснований с помощью шлифовальной машины или методом абразивоструйной очистки). После очистки, обеспылить поверхность сжатым воздухом или промышленным пылесосом.

При наличии в бетоне крупных раковин, выбоин и сколов, его поверхность должна быть зашпатлевана составами. Ровность основания напрямую влияет на расход полимерного покрытия и на декоративные



свойства полученной пленки **СпецКоэт 103**, в связи с этим необходимо производить приемку поверхности перед нанесением на основании в соответствии с требованиями СП 29.13330.2011 «Полы».

Очищенную и выровненную поверхность необходимо загрунтовать до полного перекрытия пор.

#### 8.2.3. Металлические основания

Металлические основания рекомендуется очищать от окалины, коррозии, сварочных брызг, загрязнений, старых ЛКП, а также необходимо сглаживать острые кромки и колющие элементы. Перед нанесением покрытия следует обработать шлифовкой сварные швы, удалить загрязнения, продукты коррозии и окалину. Рекомендуется очистить поверхность путем абразивноструйной или дробеметной обработки стальной дробью, корундом, купрошлаками или никельшлаками до чистого металла. Степень очистки перед нанесением системы покрытий на основе СпецКоэт 103 должна быть не менее Sa 2.5 и иметь шероховатость в диапазоне 60-140 мкм по RZ.

Обеспылить поверхность до степени 2 (не менее). Время между окончанием очистки поверхности и началом нанесения покрытия не должно превышать 3 часа. При превышении указанного времени поверхность может покрыться конденсатом, для удаления которого необходим прогрев газовыми горелками или обдув горячим воздухом.

При отсутствии возможности абразивноструйной очистки стали допускается механическая очистка абразивным инструментом (шлифовальная шкурка и круги) вручную или с помощью механизированного оборудования до металлического блеска степень Ст3. После механической очистки поверхности необходимо обезжирить ее растворителем. Для обеспечения длительного времени консервации основания перед нанесением основного слоя и адгезии к поверхности допускается загрунтовать поверхность. Основное покрытие наносится после полного высыхания грунтовок.

##### *Прочие металлы.*

Для обеспечения адгезии покрытия к основаниям из алюминиевых сплавов, оцинкованной и нержавеющей стали, необходимо создать шероховатость этих оснований механическим способом и загрунтовать их специальным праймером **СпецГрунт ПУ 02**.

#### 8.2.4. Старые битумные покрытия

Очистить поверхность от мусора. Если на поверхности, образованной битумным или битумно-полимерным материалом, имеются пузыри, вспученные участки или трещины, то перед применением состава их необходимо вскрыть, просушить и отремонтировать. После полной очистки обеспылить поверхность.

Для обеспечения адгезии покрытия к основанию необходимо загрунтовать их **СпецГрунт ПУ 1К**.

#### 8.2.5. ПВХ-мембраны

Если ПВХ-мембрана находится в удовлетворительном состоянии и надежно закреплена возможно нанесение **СпецКоэт 103** без удаления старого покрытия.

Перед нанесением необходимо загрунтовать поверхность **СпецГрунт ПУ 02**.

#### 8.2.6. Слабо впитывающие основания

Перед нанесением **СпецКоэт 103** на такие основания как: керамическая плитка, шлифованный или уплотненный бетон, стеклопластик и другие гладкие и плохо впитывающие поверхности, необходимо создать шероховатость основания механическим способом и загрунтовать поверхность составом СпецГрунт ПУ 1К.

### 8.3. Подготовка материала к использованию

Перед применением выдержать упаковку с **СпецКоэт 103** при температуре +10-25 °С в течение 12 часов. Запрещается использовать ускоренные методы разогрева и располагать упаковки с материалом близко к источнику тепла. Перед применением необходимо перемешать содержимое тары **СпецКоэт 103**.

Допускается разбавление материала до рабочей вязкости при помощи специального разбавителя – **СпецСольв**, но не более 12% от массы.

### 8.4. Нанесение материала

**СпецКоэт 103** наносят на горизонтальные или вертикальные поверхности механизированным или ручным способом (для больших площадей использовать ракель).

Рекомендуется нанесение материала за 1-2 слоя. Максимальная толщина (мокрого) слоя материала за одно нанесение при ручном или механизированном способе на горизонтальные





поверхности – 3 мм. Для вертикальных оснований 0,5 мм.

Не рекомендуется наносить материал на вертикальном основании толстым слоем (свыше 0,8 мм за один проход), ввиду его высокой подвижности (образуются подтеки).

При ручном способе допускается применять кисти, валики с ворсом 2-6 мм, плоские и зубчатые шпатели, а также ракели с регулируемым зазором толщины.

### 8.5. Защита и уход

- Образованное покрытие должно иметь однородную поверхность без трещин, раковин, расслоений, пузырей и вздутий на поверхности и пор на срезе. Недопустимы механические посторонние включения и непрокрасы. Допускается наличие «шагрени» и небольших локальных утолщений.
- Строительные конструкции, требующие обратной отсыпки, можно засыпать грунтом после полной полимеризации покрытия во избежание повреждения изоляционного слоя. Перед засыпкой рекомендуется защитить покрытие геотекстилем, профилированной мембраной, экструдированным ППС.
- При повреждении гидроизоляционного слоя необходимо произвести ремонт места нарушения гидроизоляции.

### 8.6. Нанесение финишных покрытий

- Финишные покрытия наносятся на сухую, чистую поверхность, после полного отверждения состава.

## 9. Меры безопасности

Рабочие, проводящие работы, должны быть обучены использованию применяемого оборудования, ознакомлены с технологией применения материала, проинструктированы по технике безопасности и обеспечены средствами индивидуальной защиты. Работы с материалом следует проводить вдали от источников огня в хорошо проветриваемых помещениях или на открытом воздухе. При проведении лакокрасочных работ запрещается производить сварочные работы. Материал может вызвать раздражение кожи. При попадании на кожу необходимо удалить загрязнение чистой хлопчатобумажной тканью и промыть теплой водой с мылом.

При попадании на слизистую оболочку или в глаза немедленно промыть большим количеством воды и обратиться к врачу.

Неотвержденные остатки запрещено выливать в воду или на почву. Утилизация отходов и тары покрытий проводится в соответствии с местными нормативами и типом использования. Нормы и правила по утилизации отходов должны устанавливаться потребителем при согласовании с местными органами управления по уничтожению промышленных отходов.

## 10. Упаковка и хранение

**СпецКоэт 103** поставляется в герметичных металлических ведрах 5, 10 кг и 20 кг.

Материал должен храниться вертикально в закрытой упаковке в сухих помещениях на расстоянии не менее 1,5 м от нагревательных приборов. Температура хранения материала от +5 °С до +30 °С. При хранении избегать попадания прямых солнечных лучей.

Гарантийный срок хранения в ненарушенной заводской упаковке — 12 месяцев.

**Внимание!** Материал запрещено замораживать.

## 11. Транспортировка

Материал в упаковке производителя можно перевозить любыми видами транспорта с соблюдением Правил перевозки грузов, установленных на данных видах транспорта, в условиях, исключающих его увлажнение, загрязнение и воздействие УФ-лучей.

При перевозке обязательно предохраняете упаковку от механических повреждений.

Рекомендуемая температура транспортировки от +5 °С до +35 °С. **Внимание!** Материал запрещено замораживать.

## 12. Примечание

- Производитель гарантирует соответствие материала **СпецКоэт 103** требованиям технических условий при соблюдении потребителем правил транспортировки, хранения, применения и эксплуатации;
- Вся информация и технические параметры, указанные в данном техническом описании, получены на основании лабораторных испытаний и нашего практического опыта использования материала. Реальные значения могут отличаться по

ООО «НПО СпецПолиХим»

ИНН 5044137354 КПП 504401001

Адрес: Московская обл.

г.Солнечногорск

[nposph.ru](mailto:info@nposph.ru)    [info@nposph.ru](mailto:info@nposph.ru)



независящим от нас причинам (температура, влажность, подготовка поверхности и т.д).

- Указания, содержащиеся в настоящем техническом описании, не освобождают пользователей от проведения испытаний и пробных работ в конкретных условиях, ответственность за проведение испытаний берет на себя покупатель. Гарантии компании не могут превышать стоимости купленного продукта.

- Производитель оставляет за собой право на внесение изменений, без предварительного уведомления потребителя, в целях усовершенствования выпускаемой продукции.

- Информация, содержащаяся в настоящем Техническом описании, актуальна на момент публикации. Данная версия документа полностью заменяет предыдущие Технические описания.