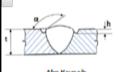
GÖZETİM MUAYENE VE EĞİTİM HİZMETLERİ

MANYETİK PARÇACIK MUAYENE RAPORU MAGNETIC PARTICLE INSPECTION REPORT

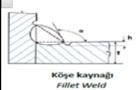
Müşteri Customer	ARSLAN GEMÍ ▼	Muayene Prosedürü Inspection Procedure	P-101-004	Sayfa No Page	1		
Proje Adı Project Name	~	Muayene Kapsamı Inspection Scope	*	Rapor No Report No			
Test Yeri Inspection Place		Resim No Drawing No		Rapor Tarihi Report Date			
Muayene Standardı Inspection Standart	TS EN ISO 17638	Yüzey Durumu Surface Condition	*	İş Emri No Job Order No	*		
Değerlen. Standardı Evaluation Standart	TS EN ISO 23278 Class B	Muayene Aşaması Stage Of Examination	*	Teklif No Offer No	*		

Ekipman Bilgileri/ Equipment Informations

Kutup Mesafesi,mm Pole Distance		Muayene Bölgesi Examination Area		Yüzey Sıcaklığı (°C Surface Temperature			
Cihaz Equipment	NAWOO Sn:1801040 ▼	Akım Tipi Current Type	*	Muayene Bölgesindeki Alan Şiddeti, kA/	3.2 kA/m		
MP Taşıyıcı Ortam MP Carrier Medium		Luxmetre/Işık Şiddeti Luxmeter	1200 Lux	Gauss Field Strength			
Mıknatıslama Tekniği Mag.Tech.		Muayene Ortamı Test Medium		Yüzey Surface Condition	TAŞLANMIŞ / GRINDING		
UV Işık Şiddeti UV Light Intensity		Mıknatıs Giderimi Demagnetization		lşık Cihazı Tanımı Identification of Light Equip.			
lşık mesafesi Distance of Light		Isıl İşlem Heat Treatment		Kaldırma Testi Tarih / No Lifting Test Date / Number			







Süreksizliğ	in Yeri / Location of Discontinuity
BM	Ana Metal / Base Metal
DIVI	
HAZ	Isidan etkilenen bölge / Heat afffected zone
W	Kaynak / Weld
В	Kaynak ağzı / Bevel

Standarttan Sapmalar Standard Deviations	Standarttan sapma yoktur.
Muayene Tarihleri Inspection Dates	
Açıklamalar ve Ekler Description and Attachments	
Muayene Sonuçları / Inspection Results	

Muayene S	Sonuçları / Inspection I	Results							
Seri No Serial No	Kaynak/ Parça No Weld/ Piece No	Kontrol Uzur Test Lenght	n. Kaynak Yön. Welding Proc	ess	Kalınlık (mm) Thickness	Çap (mm) Diameter	Hata Tipi Defect Type	Hatanın Yeri Defect Loc.	Sonuç Result
1									~
2									~
3									~
4									
5									
6									
7									
8									
9									
10									
11									
12									
13									
14									
Personel E	Bilgileri/ Person. Infor.	Operatör/ Operato	r	Değerlendirer	/ Evaluated by	y Onay/ Co	onfirmation	Müşteri/ Custom	er
Adı Soyad	Soyadı / Name Surname ali alkan şevval arslan sena oglak								

14					
Personel Bilgileri/ Person. Infor	. Operatör/ Operator	Değerlendiren/ Evaluated by	Onay/ Confirmation	Müşteri/ Customer	
Adı Soyadı / Name Surname	ali alkan	şevval arslan	sena oglak		
Seviye / Level	seviye 1	Seviye 2	Seviye 3		
Tarih / Date					
Îmza / Signature					