# Итоги работы второго задания

Алияров Р., Байрамкулов А., Полушкин А.

МГУ имени М. В. Ломоносова

Москва, 2017



# Основные положения разведовательного анализа данных

Разведовательный анализ данных направлен на выявление основных характеристик и суммирование их с целью построения некоторых гипотез. Для удобства чаще всего используют визуализацию, по которой достаточно просто построить гипотезы.

#### Методы, используемые для разведовательного анализа данных

- Использование пространственно-некогерентного света ртутной лампы;
- Применение RAW-конверторов, использование полного динамического диапазона цифровой фотокамеры;
- Усовершенствование линейных алгоримтов деконволюции;
- Многовариантные графики;



#### Рассмотрим данные по производству:

```
productionData <- read.csv('C:\\Users\apolushkin\\Documents\\ppp-2017\\\IIIII\\tasks\\task2\\production-data.cs
v')
productionDataHarpy <- subset(productionData, productionData$supplier == 'harpy.co')
productionDataWesteros <- subset(productionData, productionData$supplier != 'harpy.co')</pre>
```

#### Harpy:

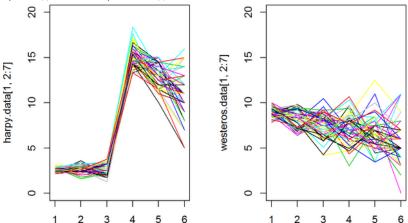
```
head(productionDataHarpy)
```

#### Westeros:

head(productionDataWesteros)

```
unsullen.id production.date report.date produced defects
                                                                        supplier
## 1351
                 51
                                                                  0 westeros.inc
## 1352
                 51
                                                                  8 westerns.inc
## 1353
                 51
                                                                  9 westeros.inc
## 1354
                 51
                                                                  8 westeros.inc
## 1355
                 51
                                                                12 westeros, inc
## 1356
                 51
                                                                  O westerns inc
```

Все дефекты распределены по партиям, произведенным каждым кузнецом. Рассмотрим распределение дефектов по каждому кузнецу на первый месяц после производства, на второй и так далее.

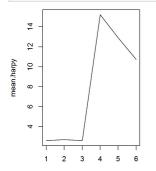


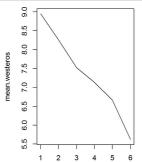
Как видно из графиков harpy имеет большую дисперсию, а среднее имеет схожие черты с левой частью графика функции плотности нормального распределения. График westeros имеет меньшую дисперсию, а среднее похоже на убывающую линейную функцию y=kx+b.

#### 1. Построим график среднего для полученных выше распределений:

```
mean.harpy <- c()
mean.westeros <- c()
for (i in 1:6) {
    mean.harpy[i] <- mean(harpy.data[, i + 1])
    mean.westeros[i] <- mean(westeros.data[, i + 1])
}

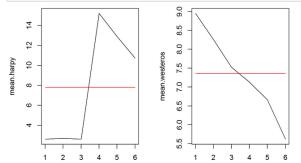
par(mfrow=c(1,2))
plot(x = 1:6, y = mean.harpy, type = "1")
plot(x = 1:6, y = mean.westeros, type = "1")</pre>
```





# 2. Добавим оценку математического ожидания для полученого выше среднего:

```
par(mfrow=c(1,2))
plot(x = 1:6, y = mean.harpy, type = "1")
lines(x = 1:6, y = rep(mean(mean.harpy), 6), type = "1", col = "red")
plot(x = 1:6, y = mean.westeros, type = "1")
lines(x = 1:6, y = rep(mean(mean.westeros), 6), type = "1", col = "red")
```



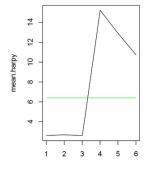
Из графиков видно, что оценка математического ожидания дефектов для компании Harpy незначительно выше, чем для компании Westeros:

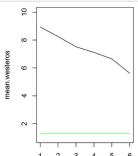
```
## [1] 7.791396

## [1] 7.357553
```

3. Рассмотрим в качестве оценки показатель "выборочная дисперсия" - это оценка теоретической дисперсии распределения, рассчитанная на основе данных выборки. Для сохранения размерности, возьмем корень из дисперсии, то есть среднеквадратичное отклонение.

par(mfrow=c(1,2))
plot(x = 1:6, y = mean.harpy, type = "1")
lines(x = 1:6, y = rep(sd(mean.harpy) \* (6 / 5) ^ 0.5, 6), type = "1", col = "green")
plot(x = 1:6, y = mean.westeros, type = "1", ylim = c(1, 10))
lines(x = 1:6, y = rep(sd(mean.westeros) \* (6 / 5) ^ 0.5, 6), type = "1", col = "green")





### Выборочная дисперсия

Пусть  $X_1,\ldots,X_n,\ldots$  - выборка из распределения вероятности. Тогда

- выборочная дисперсия это случайная величина
  - $S_n^2=rac{1}{n}\sum_{i=1}^n\left(X_i-ar{X}
    ight)^2=rac{1}{n}\sum_{i=1}^nX_i^2-\left(rac{1}{n}\sum_{i=1}^nX_i
    ight)^2$  где символ  $ar{X}$  обозначает выборочное среднее;
- lacktriangle несмещённая (исправленная) дисперсия это случайная величина  $S^2=rac{1}{n-1}\sum\limits_{i=1}^n \left(X_i-ar{X}
  ight)^2$

Очевидно,  $S^2 = \frac{n}{n-1} S_n^2$ 

Из графиков видно, что оценка среднеквадратичного отклонения распределения дефектов для компании Harpy значительно выше, чем для компании Westeros:

sd(mean.harpy) \* (6 / 5) ^ 0.5

## [1] 6.385113

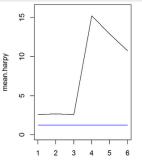
sd(mean.westeros) \* (6 / 5) ^ 0.5

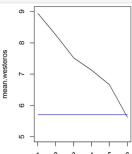
## [1] 1.288848

#### 4. Итоговым показателем рассмотрим коэффициент Шарпа:

```
par(mfrow=c(1,2))

plot(x = 1:6, y = mean.harpy, type = "1", ylim = c(0, 16))
lines(x = 1:6, y = rep(mean(mean.harpy) / (sd(mean.harpy) * (6 / 5) ^ 0.5), 6), type = "1", col = "blue")
plot(x = 1:6, y = mean.westeros, type = "1", ylim = c(5, 9))
lines(x = 1:6, y = rep(mean(mean.westeros) / (sd(mean.westeros) * (6 / 5) ^ 0.5), 6), type = "1", col = "blue")
```





## Коэффициент Шарпа

Показатель эффективности инвестиционного портфеля (актива), который вычисляется как отношение средней премии за риск к среднему отклонению портфеля.

Из графиков видно, что коэффициент Шарпа распределения дефектов для компании Harpy значительно ниже, чем для компании Westeros:

```
mean(mean.harpy) / (sd(mean.harpy) * (6 / 5) ^ 0.5)

## [1] 1.220244

mean(mean.westeros) / (sd(mean.westeros) * (6 / 5) ^ 0.5)

## [1] 5.708628
```

## Вывод

Таким образом, компания Westeros лидирует по всем трем оценкам, причем столь большая разница по оценке среднеквадратичного отклонения и коэффициенту Шарпа с довольно большой вероятностью не приблизится к 0 за 11 месяцев. Поэтому по результатам разведывательного анализа следует выбрать компанию Westeros.