E. Thermodynamique redox

On conside la réadion n2 Ox1 + n1 Reel2 = n2 Recly + n2 Ox2.

Enthalpie libre électrochimique $\Delta_r G = -n_e \mathcal{F} [E_2 - E_2]$

Une pile regort de pagon monobave à Pe, monotherme à Te,
$$SQ$$
, $SW_p = -Pe$ all et $SW_e = -dg(V_2 - V_2)$ le travail électrique.

En considérant une transformation réversible isotherme isobare entre deux états d'équitibres (i=0) infiniment produes:

► Equilibre (=)
$$\Delta_r G = 0$$
 (=) $E_2 = E_2$

ipit]

atron)

Ly log
$$k^{\circ} = \frac{\ln k^{\circ}}{\ln 10} = \frac{-\Delta_r G^{\circ}}{RT \ln 10} = \frac{ne \mathcal{E}(E_1 - E_2)}{RT \ln 10} = \frac{ne(E_1 - E_2)}{0,06}$$

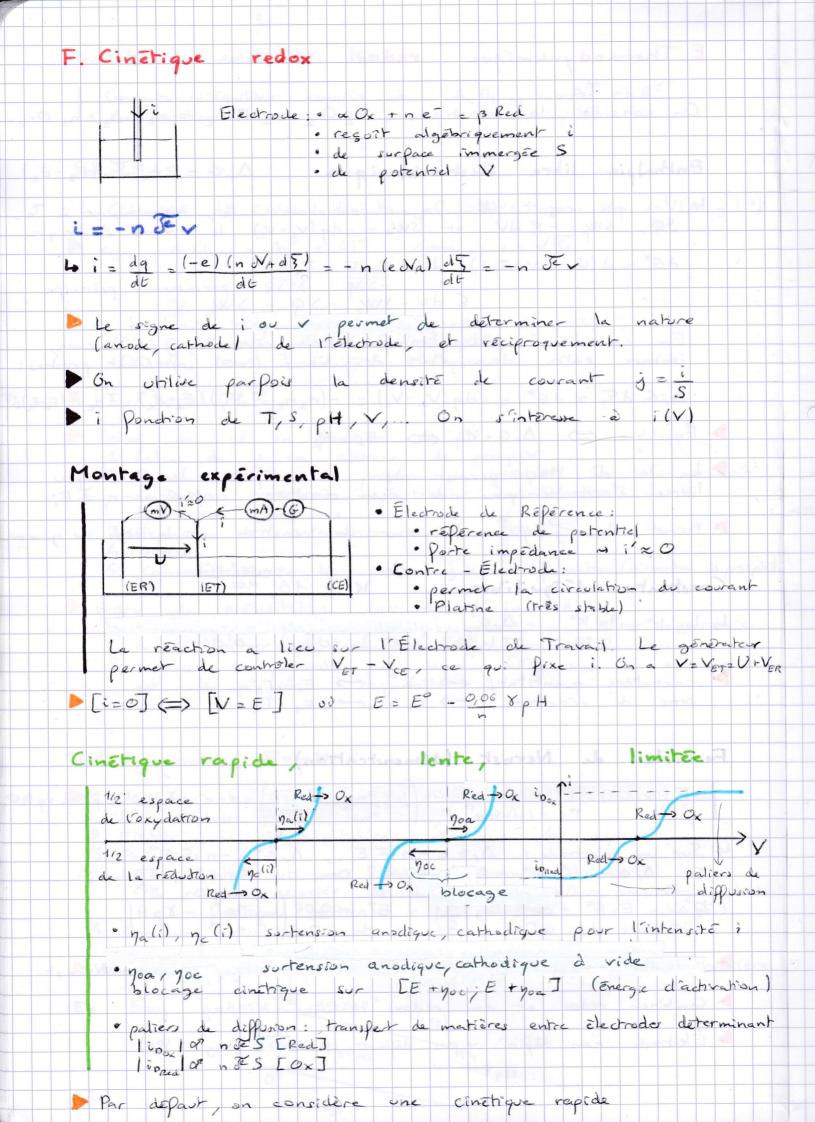
caractère quantitatif
$$\iff$$
 $K^{\circ} \iff E_{1}^{\circ} - E_{2}^{\circ}$ sens de réaction \iff $\Delta_{r}G \iff E_{1} - E_{2}$

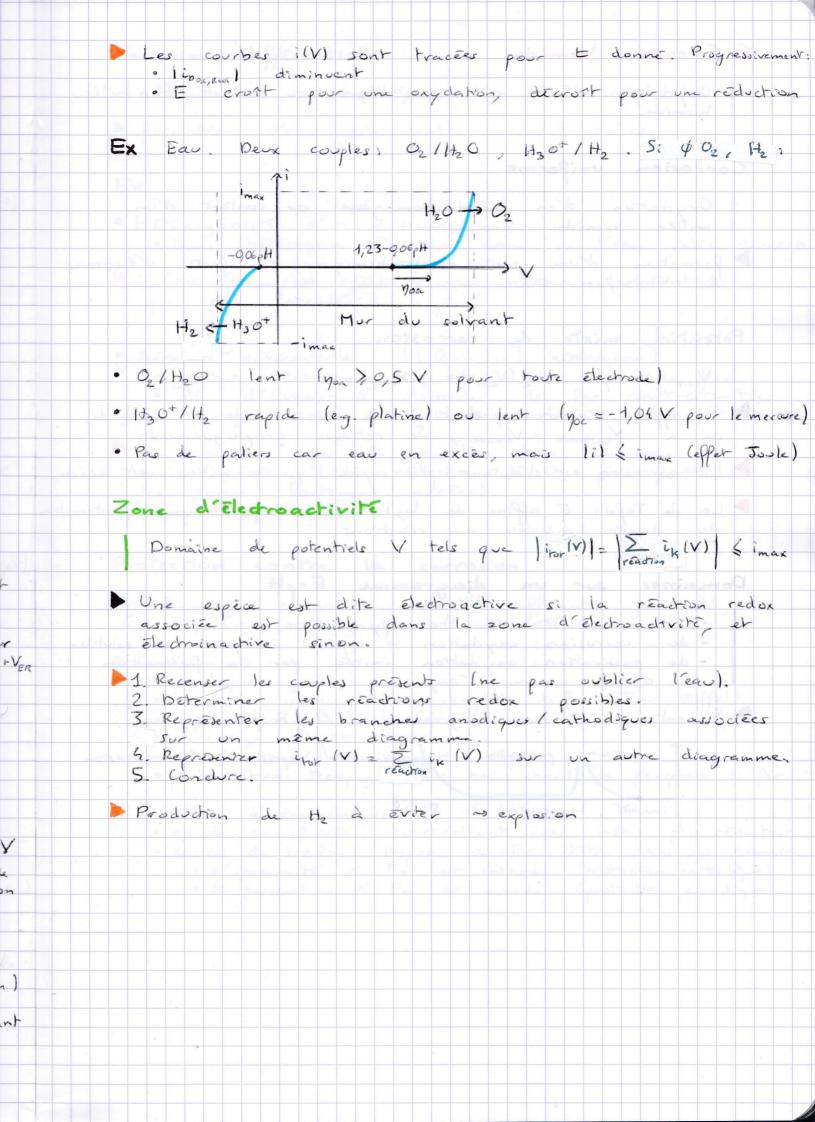
Formule de Nernst (démonstration)

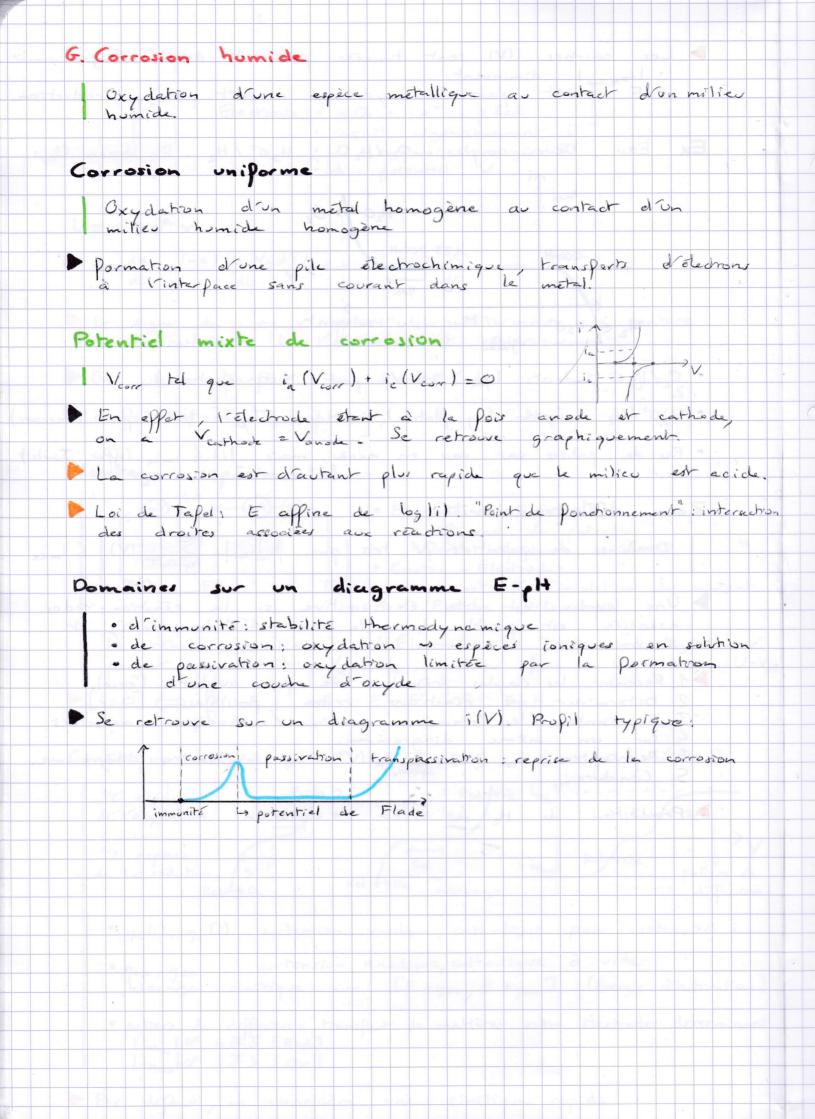
Sur une électrocle:
$$\Delta_r G = -n \mathcal{J} E$$
, $\Delta_r G^2 = -n \mathcal{J} E^2$.

Grand $\Delta_r G = \Delta_r G^2 + RT \ln Q$.

Done
$$E = E^2 + \frac{Q_r G^2}{n} \log \left(\frac{1}{G}\right) = E^2 + \frac{Q_r G^2}{n} \log \left(\log \frac{a_{Q_r}}{a_{Red}} - 8\rho H\right)$$







Corrosion différentielle Oxydation non homogène en 2 endroits de la surface Dormation d'une pile entre ces 2 zones. Ex • Hétérogénéité d'un milieu • lame hétérogène per-zinc dans de l'eau salée désaéror C'est le plus réducteur des métaux en contacts qui est corrode · Aération différentielle ([00 (dissout)] hétérogène) · goutte d'Évans: goutte d'eau salore sur du fer · pile d'Évans: 2 électrodes de fer court-circultères plongére dans de l'eau respectivement aérez et déserrée La corrosion par 02 a lieu dans la zone la moins aèrez lear réduction de 02 plus porte sur les zones portement aèrèes) hon Protection contre la corresion Protection por passivation naturalle suffisante pour AI, Zn, Cu, Pt, Cr, mais pas pour Fe. · Revêtements · plastique : grillage · peinture: vernis laques phosphate de per (Four Eiffel) · étamage (SnO2): boîter de conserves · chromage : dépôt de Cr · galvanisation l'électrozingage : dépôt de Zn · parkérisation: trempage dans bain chard de phosphate de per · Protection electrochimique · anode sacrificielle: court-circuit avec métal plus réducteur · source de tension: impose au Fe d'être dans son domaine · d'immunité si Fe est cathode (protection cathodique) · de possivation si Fe est anode (protection anodique)