ACE – HW#1 2020-1

## ACE - Acionamentos Elétricos - 2020-1

## Data de apresentação: 23/03

## Homework #1 – Dinâmica do acionamento mecânico

**1.(20/100)** - Considere que o sistema giratório mostrado na Fig. 1, com a inércia combinada  $J_{eq} = J_M + J_L$ , é requerido para ter o perfil de velocidade mostrado na Fig. 2. O torque da carga é zero.

- a) Calcule e faça o gráfico, em função do tempo, do torque eletromagnético do motor e da mudança de posição.
- b) Calcule também a energia cinética armazenada na inércia combinada (motor e carga) na velocidade de 1800 rpm.

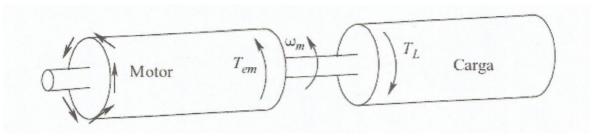


Figura 1

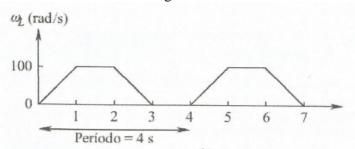


Figura 2

**2.(20/100)** - Para o sistema de correia e polia da Fig. 3, M = 0.02 kg. Para o motor com inércia  $J_M = 40$  gcm<sup>2</sup>, determine o raio da polia que minimiza o torque requerido do motor para um perfil de velocidade da carga fornecido. Não levar em conta o amortecimento e a força da carga  $f_L$ .

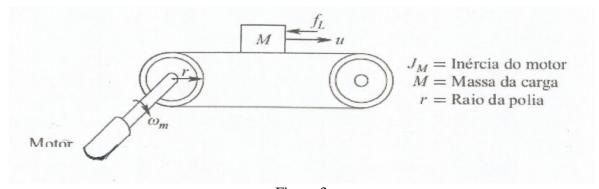


Figura 3

ACE – HW#1 2020-1

**3.(20/100)** - No sistema de engrenagens mostrado na Fig. 5, a relação de engrenagens é  $n_L/n_M$  = 3, em que n é igual ao número de dentes em uma engrenagem. A inércia da carga e do motor são  $J_L = 10 \text{ kgm}^2 \text{ e } J_M = 1,2 \text{ kgm}^2$ . O amortecimento e o torque da carga  $T_L$  não são considerados. Para o perfil de velocidade mostrado na Fig. 2, determine o torque eletromagnético  $T_{em}$  necessário do motor em função do tempo para os seguintes intervalos: a)  $0 \le t \le 1$ s; b)  $1 \le t \le 2$ s; c)  $2 \le t \le 3$ s; d)  $3 \le t \le 4$ s

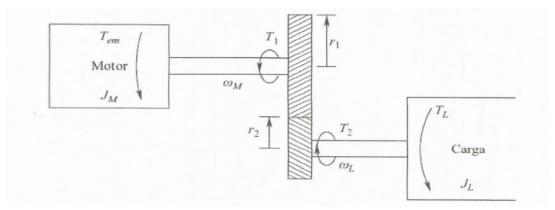


Figura 5

**4.(20/100)** - Em um veículo elétrico, cada roda é tracionada por seu próprio motor. O veículo pesa 2.000 kg. Este veículo incrementa sua velocidade linearmente de 0 a 96,54 km/h em 10 segundos. O diâmetro do pneu é 70 cm. Calcule a máxima potência requerida de cada motor em kW.

**5.(20/100)** - Escolher, dentre os motores de corrente contínua de 20, 30, 40, 50, 60 e 75 hp, aquele que satisfaz ao seguinte regime de trabalho a ser imposto para o caso de um guindaste para carga e descarga de carvão, cujo ciclo médio de trabalho é o seguinte:

- (a) fechamento da caçamba 6 segundos, 40 hp;
- (b) elevação da carga 10 segundos, 80 hp;
- (c) abertura da caçamba 3 segundos, 30 hp;
- (d) descida da caçamba 10 segundos, 45 hp;
- (e) repouso 16 segundos, 0 hp.