

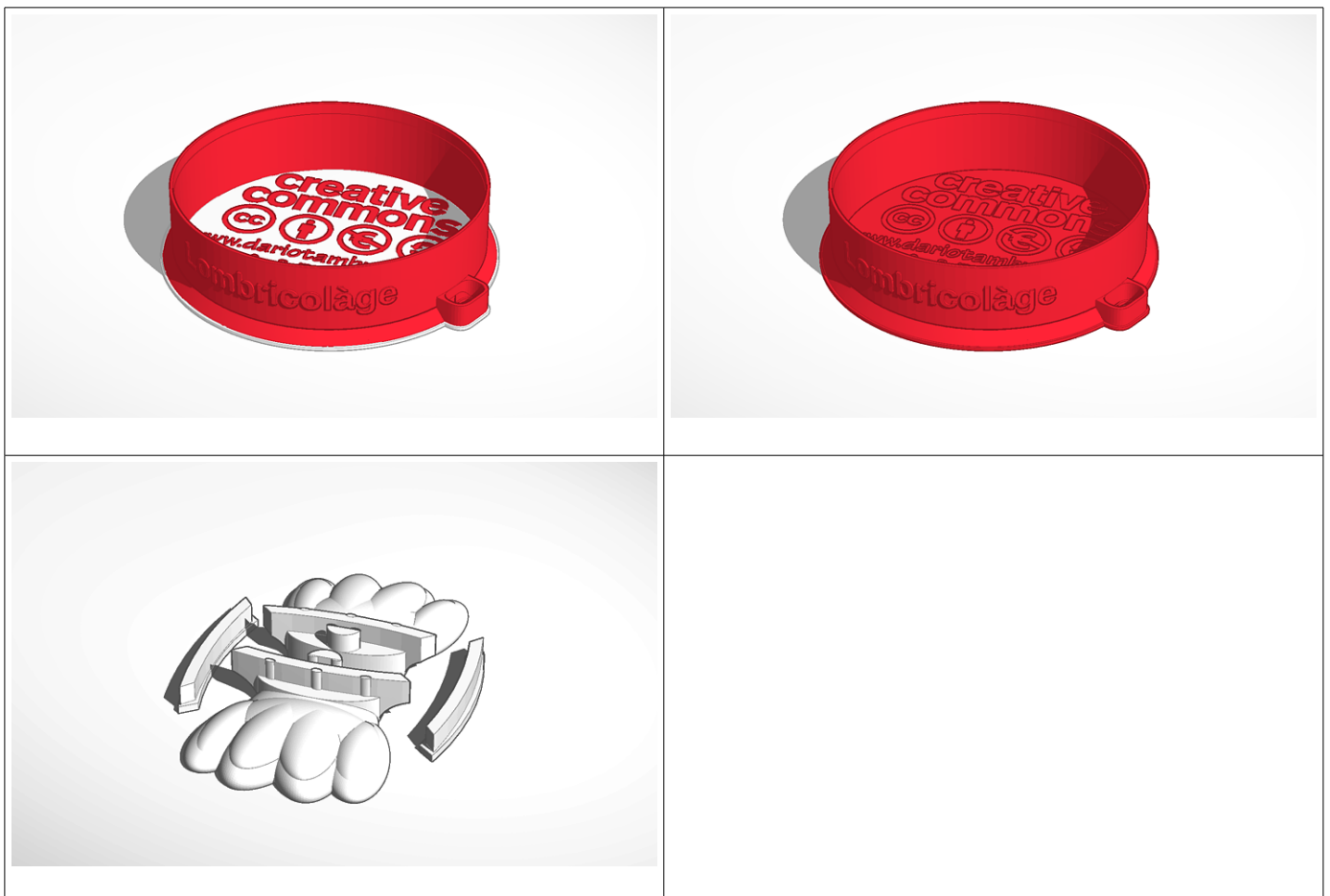
## ISTRUZIONI STAMPA 3D LOMBRICOLÀGE

Lombricolàge by Dario Tamburrano is licensed under a [Creative Commons Attribution-NonCommercial-ShareAlike 3.0 License](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/3.0/).  
[www.lombricolage.eu](http://www.lombricolage.eu) - [www.dariotamburrano.it](http://www.dariotamburrano.it)



### SERBATOIO E PIEDINI

Importante: tutti i seguenti settaggi sono stati sperimentati materiale PLA a 210-220° C con piatto riscaldato a 60° C spruzzato con 3 strati di lacca)



Il serbatoio si può stampare facoltativamente a un solo colore o anche a due colori cambiando manualmente il filo: ad esempio se si vuole fare con un filo bianco all'esterno e all'interno il fondo bianco con scritte rosse si parte con il bianco e a 1.6 mm di altezza si sostituisce con il rosso. Chiaramente per quanto riguarda la scelta dei colori si è liberi di cambiarli

I piedini sono di due tipi: per colla o per accendino. Scaldando con l'accendino la parte superiore del piedino o zampetta fino a quasi fusione e inserendoli rapidamente nell'alloggiamento. L'operazione con l'accendino, sebbene li renda assai stabili, è abbastanza complicata, si consiglia l'uso della colla (tipo artiglio o bostik).

Il serbatoio, per evitare deformazioni e distacchi dal piano in sede di stampa, è preferibile che venga realizzato usando la funzione brim come da screenshot settaggi allegati. Per la rifinitura usare taglierino e carta vetrata o spugnette abrasive di grana decrescente.

Una volta rifinito è bene trattarlo sia all'interno che all'esterno con due mani di impregnante per legno trasparente all'acqua diluito in modo che possa penetrare nelle porosità della stampa.

### **FILE INCLUSI PER OGNI OGGETTO**

- Cartella STL: contiene i file .stl
- Cartella ISTRUZIONI: i VALORI SETTAGGI ovvero gli screenshot dei settaggi per cura ove si possono estrapolare i valori come layer height, speed, spessore pareti, retrazione etc per altre macchine; i GCODE E PROFILI ove si trovano per chi ne avesse bisogno i profili .ini per Cura e i .gcode per ultimaker 2+ già pronti