

ISTRUZIONI STAMPA 3D LOMBRICOLÀGE

Lombricolàge by Dario Tamburrano is licensed under a [Creative Commons Attribution-NonCommercial-ShareAlike 3.0 License](https://creativecommons.org/licenses/by-nc-sa/3.0/).
www.lombricolage.eu - www.dariotamburrano.it



CUPOLA (e frecce)

Importante: tutti i seguenti settaggi sono stati sperimentati materiale PLA a 210-220° C con piatto riscaldato a 60° C spruzzato con 3 strati di lacca)

MONOCOLORE



La versione mono (monov30_cupola) si può stampare facoltativamente a un solo colore o anche a due colori cambiando manualmente il filo: ad esempio se si vuole fare rossa e bianca si parte con il rosso, poi per fare la faccina bianca si sostituisce con il bianco a 3 mm di altezza fino a 26.40 mm alla quale altezza si rimette il rosso per fare le frecce rosse.

BICOLORE



In alternativa per evitare il secondo cambio filo, si può usare il file in cui le frecce sono poste separate e girate sul piatto (bicv30_cupola_e_frecce). Iniziando con il rosso, si può sostituire con il bianco a 3 mm di altezza

I pezzi ottenuti possono essere assemblati con un po' di colla ad esempio artiglio. Si possono anche stampare separatamente (bicv30_solo_cupola e bicv30_frecce)

Chiaramente per quanto riguarda la scelta dei colori si è liberi di cambiarli

FILE INCLUSI PER OGNI OGGETTO

- Cartella STL: contiene i file .stl
- Cartella ISTRUZIONI: i VALORI SETTAGGI ovvero gli screenshot dei settaggi per cura ove si possono estrapolare i valori come layer height, speed, spessore pareti, retrazione etc per altre macchine; i GCODE E PROFILI ove si trovano per chi ne avesse bisogno i profili .ini per Cura e i .gcode per ultimaker 2+ già pronti