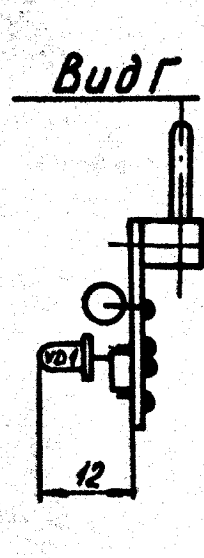
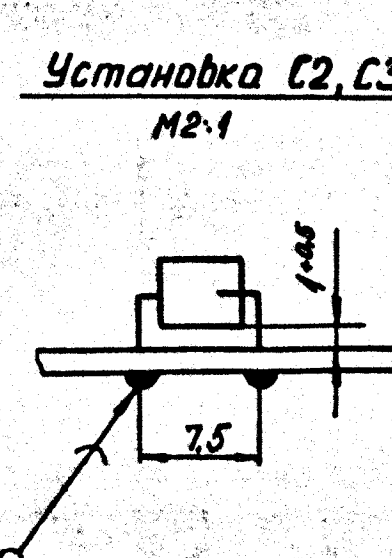
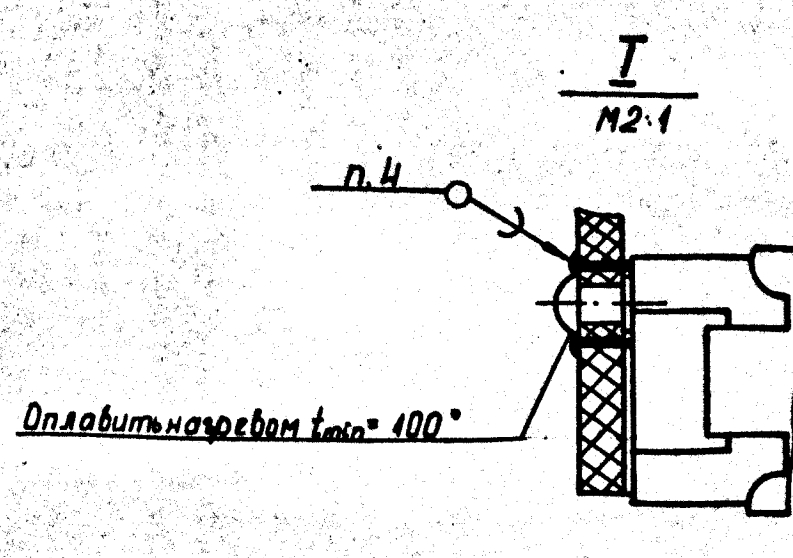
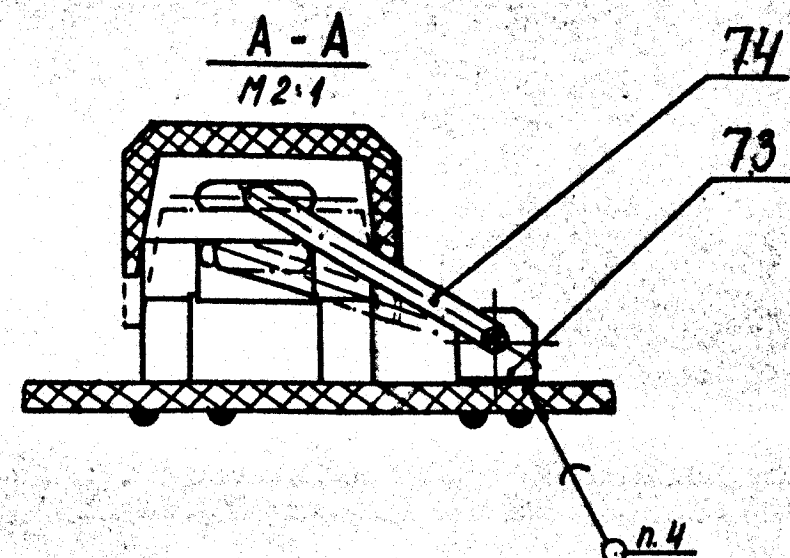
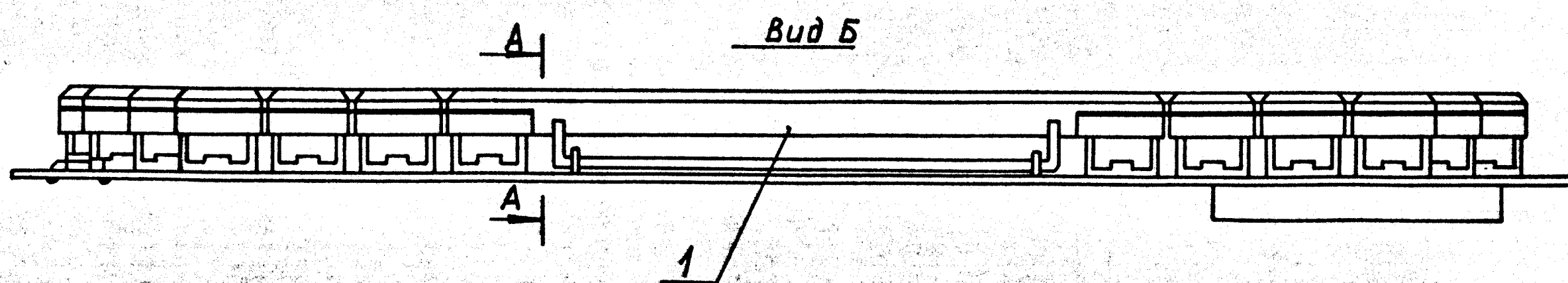
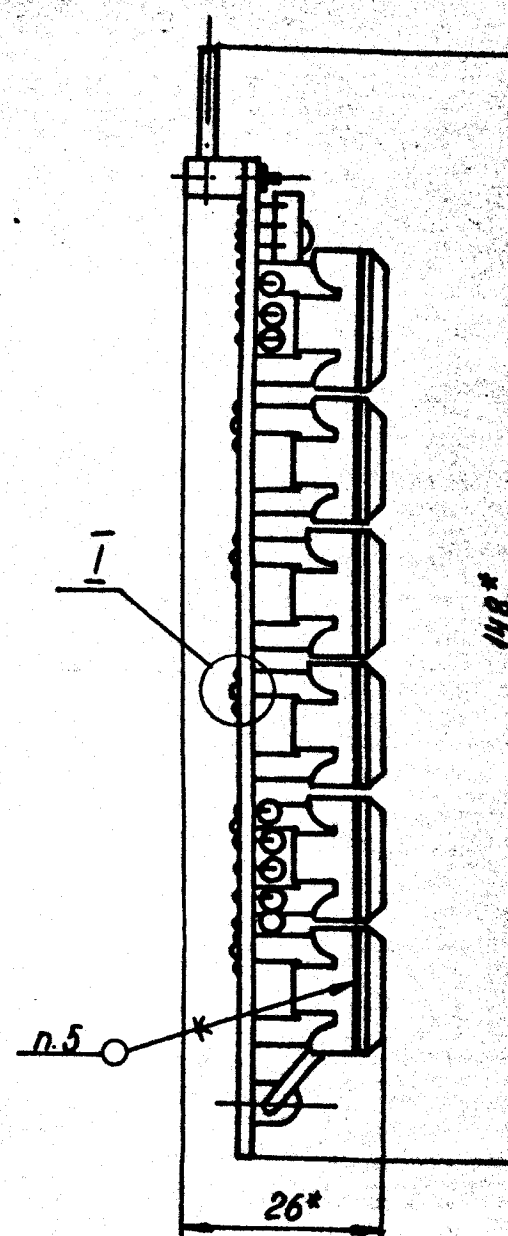
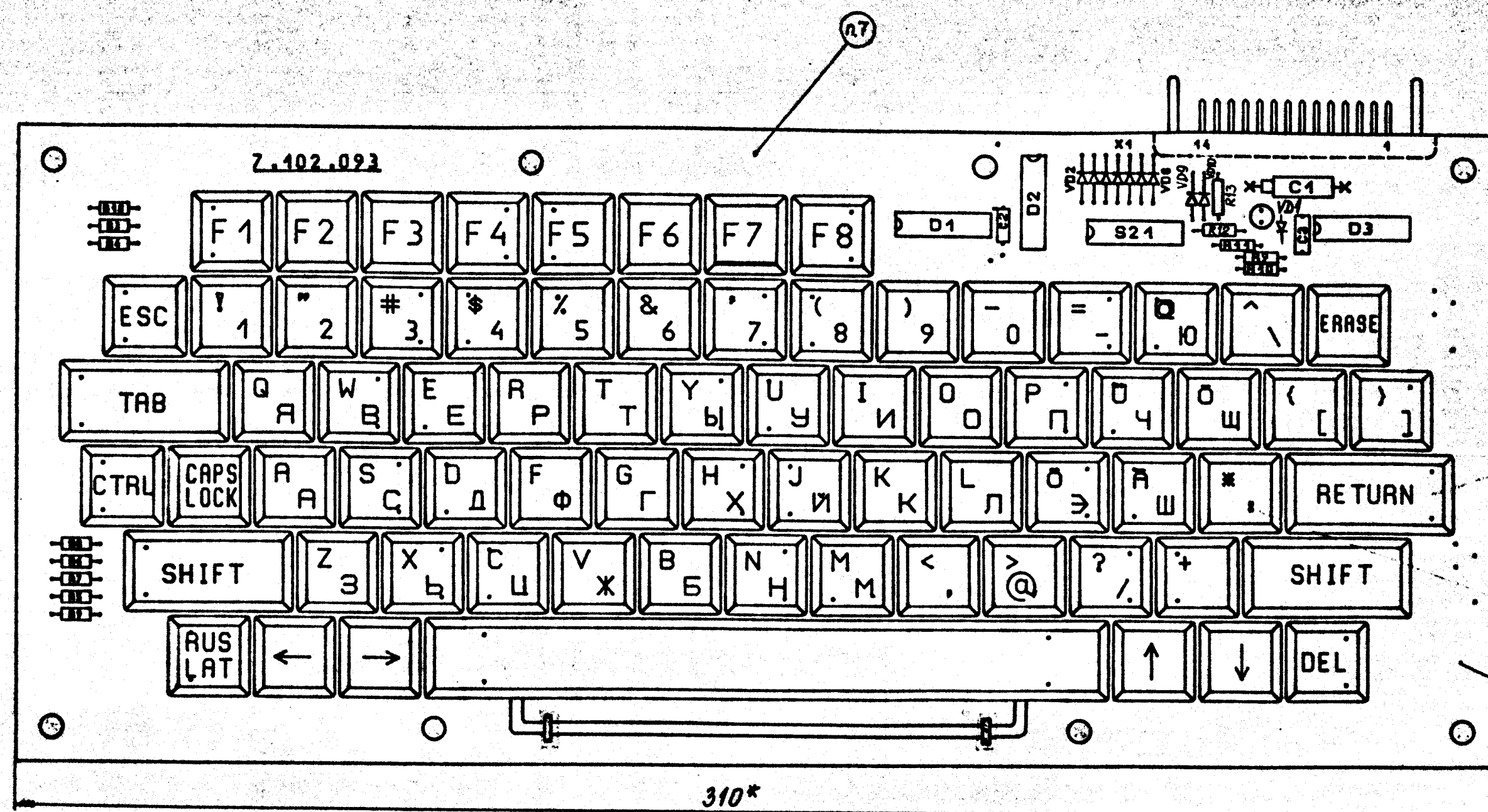


1. *Размеры для справок.
2. Установку элементов производить по ОСТ 4 ГО. 010. 030. Шаг координатной сетки 2,5мм.
3. Элементы С1, С2, С3, VD2, VD3 установить по варианту Д а; D1... D3 - по варианту В а; остальные элементы согласно чертежу.
4. Паять по СБ ГОСТ 21931-76.
5. Клей ПУ-2А ОСТ 4 ГО. 029. 204.
6. Позиционные обозначения элементов показаны условно и соответствуют ДГШ5.104.014 ЭЗ.
7. Маркировать эмалью ЭП-572 черной. Шрифт ЛРЗ по ГОСТ 2800-82.
8. Размеры позиций со 2 по 72 условно не показаны. Детали приклеить в соответствии с ДГШ5.104.014 СБ.
9. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО. 070. 015.

| ДГШ5.104.014 СБ | | | | Модуль клавиатуры | | Сборочный чертеж | |
|-----------------|-------------|------|---------|-------------------|------|------------------|--------|
| ИЗМ. | ЛИСТ | ДОК. | ПОДП. | ДАТА | ЛИСТ | МАССА | НАСЧЕТ |
| РАЗРАБ. | Стрижевская | С | 5.12.86 | | | | 1:1 |
| ПРОВ. | Валенко | В | 5.12.86 | | | | |
| Т.КОНТР | Валенко | В | 5.12.86 | | | | |
| Р.К.РАБ | Тыснопоз | Т | 5.12.86 | | | | |
| Н.КОНТР | Пукк | П | 5.12.86 | | | | |
| УТВЕРД. | Соколов | С | 5.12.86 | | | | |



1. *Размеры для справок.
2. Установку элементов производить по ГОСТ 4ГО. 010. 030. Шаг координатной сетки 2,5мм.
3. Элементы C1, R1, R13, VD2... VD10 установить по варианту Иа; D1... D3 - по варианту ИИа; остальные элементы согласно чертежу.
4. Паять ПОС 61 ГОСТ 21231-76.
5. Клей ПУ-2А ГОСТ 4ГО. 029. 204.
6. Позиционные обозначения элементов показаны условно и соответствуют ДГШ5. 104. 014 ЭЗ.
7. Маркировать эмалью ЭП-572 черной. Шрифт - пр3 по ГОСТ 2830-82.
8. Номера позиций с 2 по 32 условно не показаны. Детали приложить в соответствии с ДГШ5. 104. 015 СБ.
9. Остальные ТТ по ГОСТ 4ГО. 070. 045.

| ДГШ5. 104. 015 СБ | | | | Модуль клавиатуры | | Сборочный чертеж | |
|-------------------|-------------|-------|----------|-------------------|------|------------------|----------|
| ИВМ | ЛИСТ | ДОКУМ | ПОДП. | ДАТА | ПМТ. | НАСЧ. | НАСЧ. АР |
| РАЗРАБ. | Оптимизация | См. | 5.12.86 | | | | 1/1 |
| ПРОВ. | Валенко | В.В. | 5.12.86 | | | | |
| Т. КОНТР. | Валенко | В.В. | 5.12.86 | | | | |
| Р.К. РАБ. | Толстоух | Т.Т. | 08.08.86 | | | | |
| Н. КОНТР. | Пукк | П.П. | 08.08.86 | | | | |
| УТВЕРД. | Сидоренко | С.С. | 08.08.86 | | | | |

ДГШ5.104.015.33

Пер. подл.
ДГШ5.104.015

Справ. №

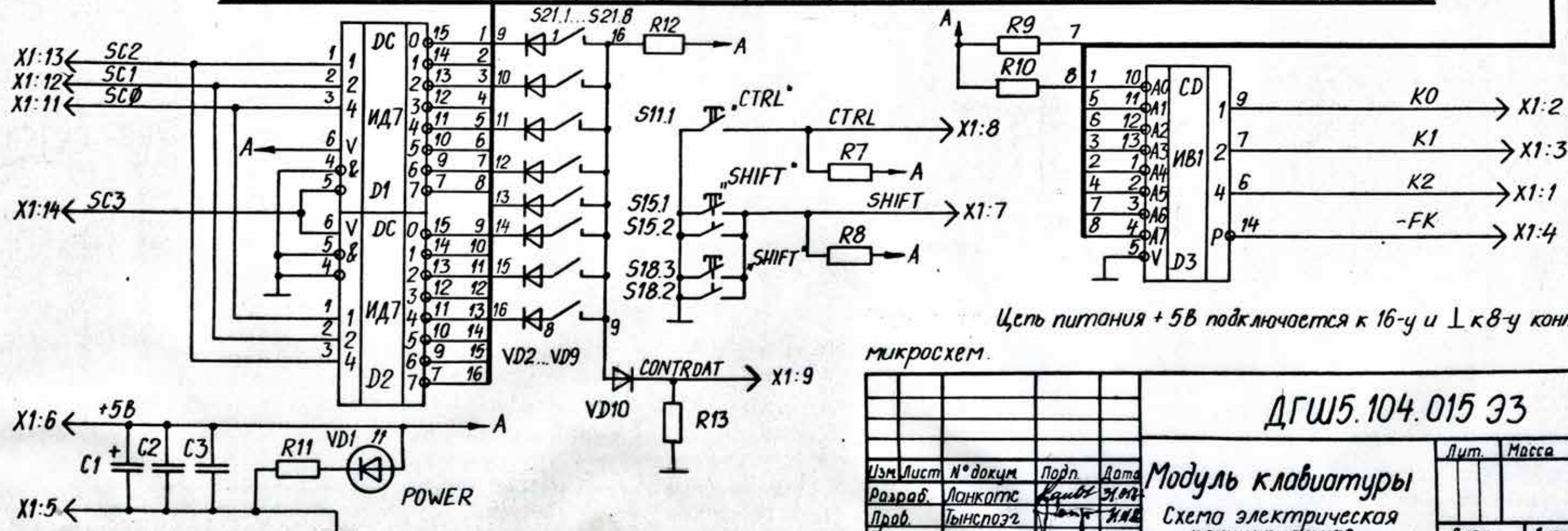
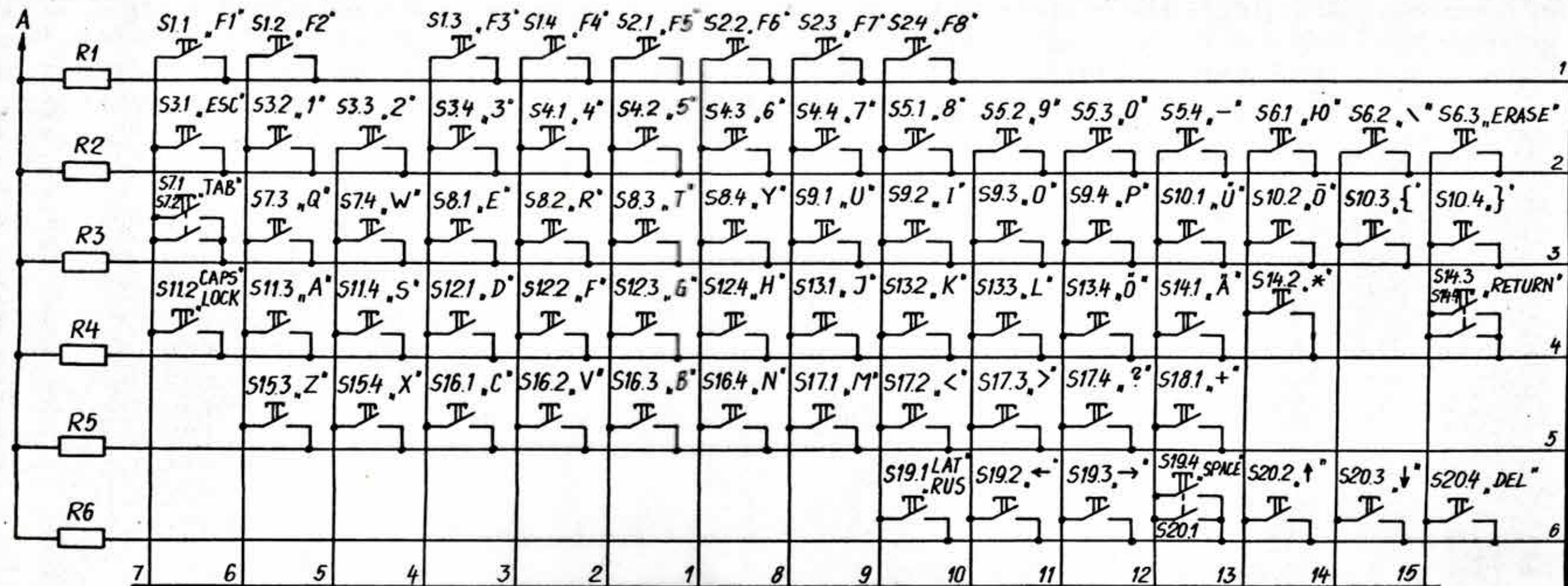
Изд. и дата

Взам. инв. №

Инв. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.



Цепь питания +5В подключается к 16-у и 1 к 8-у контакту

микросхем.

| ДГШ5.104.015.33 | | | | Лит. | Масса | Масштаб |
|-----------------|----------|-------|-------|---|-------|---------|
| Изм. Лист | № докум. | Подп. | Дата | Модуль клавиатуры Схема электрическая принципиальная | | |
| Разраб. | Ланкогис | Кант | 31.08 | | | |
| Проб. | Тынспоз | Иван | 11.08 | | | |
| Т. контр. | | | | | | |
| Рук. роб. | Харбел | Иван | 11.08 | | | |
| Н. контр. | Пукк | Иван | 11.08 | Лист 1 | | |
| Утв. | Харбел | Иван | 11.08 | | | |

Копирова: 7

Формат А3

ДГШ5.104.014.33

ГОСТ 2.104-68 Форма

Разр. проект
ДГШ5.104.014

Справ. №

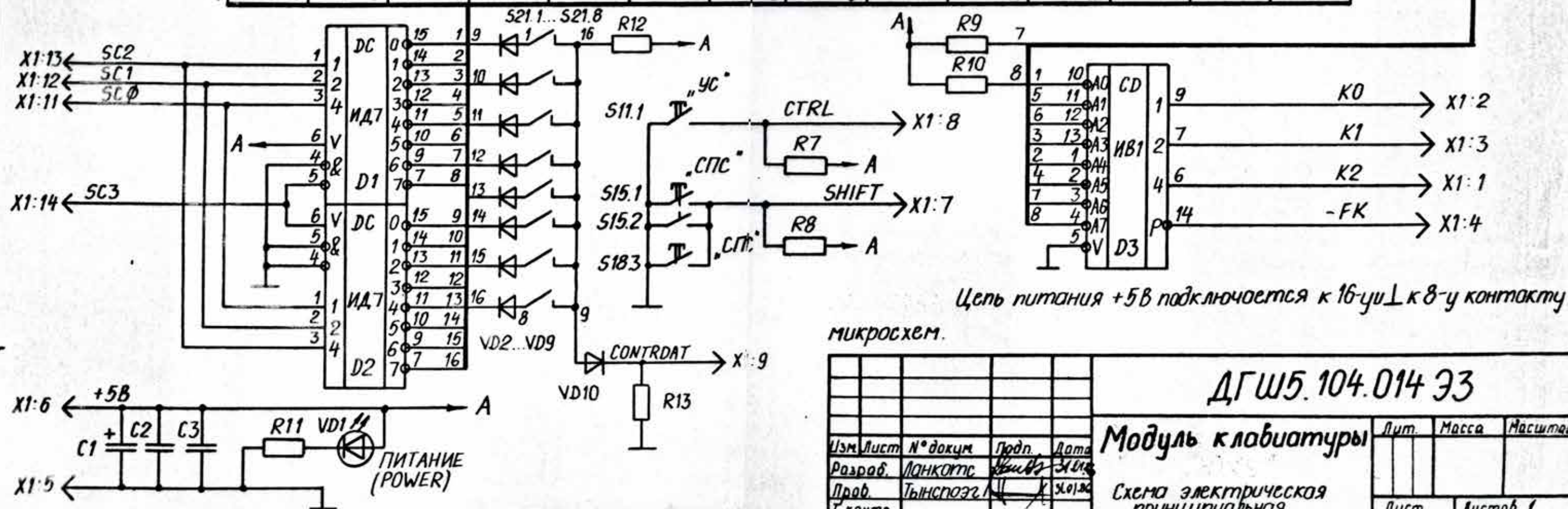
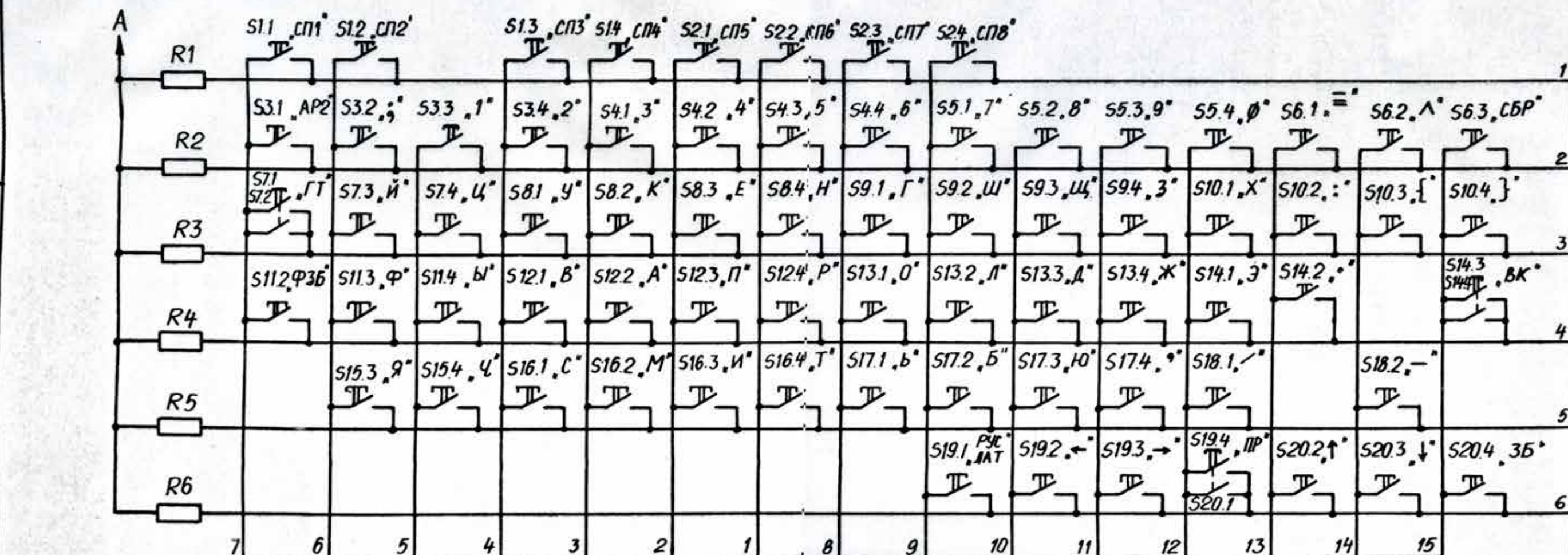
Изд. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

Изм. № подл.



Цепь питания +5В подключается к 16-му и к 8-му контакту

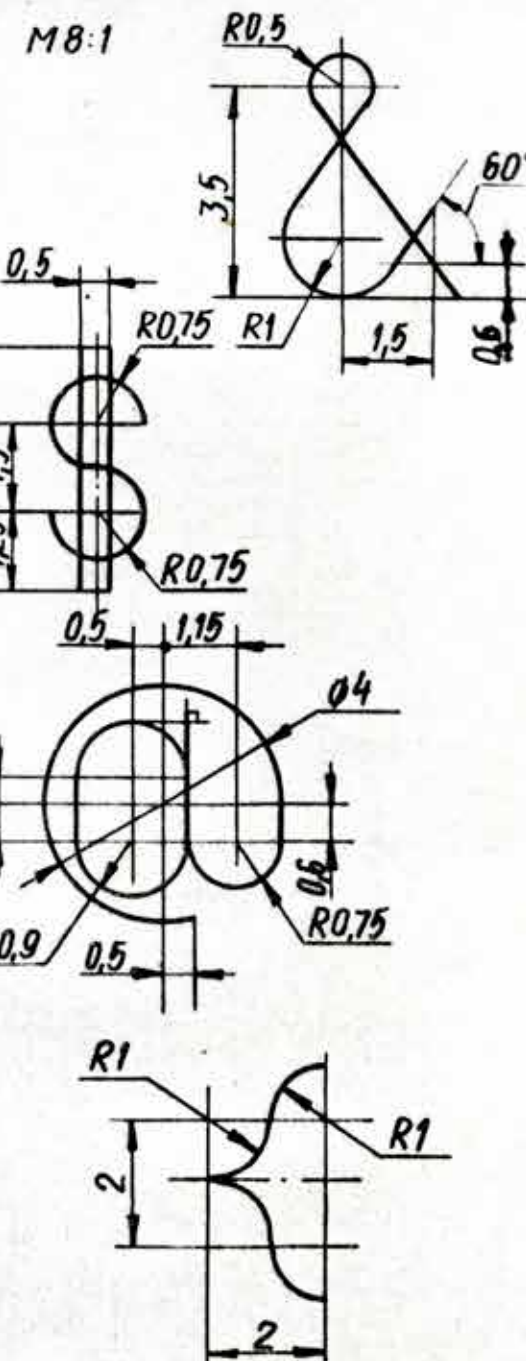
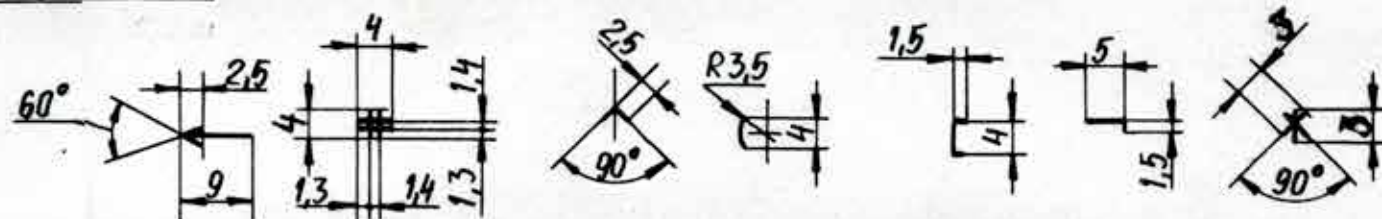
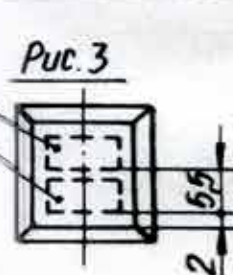
микросхем.

| | | | | | | | | | |
|-----------|----------|---------|----------|------|---------------------------------------|--|------|----------|---------|
| | | | | | ДГШ5.104.014 33 | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| | | | | | | | | | |
| Изм. | Лист | № докум | Прод. | Дата | Модуль клавиатуры | | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Ланкоис | Иванов | 30.08.86 | | | | | | |
| Проб. | Тынькозг | Иванов | 30.08.86 | | | | | | |
| Т. контр. | | | | | | | | | |
| Рук. раб. | Хабель | Иванов | 30.08.86 | | | | | | |
| Н. контр. | Пукк | Иванов | 30.08.86 | | Схема электрическая принципиальная | | Лист | Листов 1 | |
| Этб. | Хабель | Иванов | 30.08.86 | | | | | | |

Копировать: ✓

Формат А3

места для нанесения надписей и знаков

[illegible]

1. Подписи и знаки выполнить шрифтом ЛО-4 ГОСТ 2930-62.

152116 AT 118.330 000 22 37.35 62 11000 1410 500 12.1

По ГОСТ 174-4 ГОСТ 250-82 размеры остальных знаков - согласно чертежу.

2. Надписи и знаки располагать симметрично габаритным размерам детали согласно соответствующему рисунку.

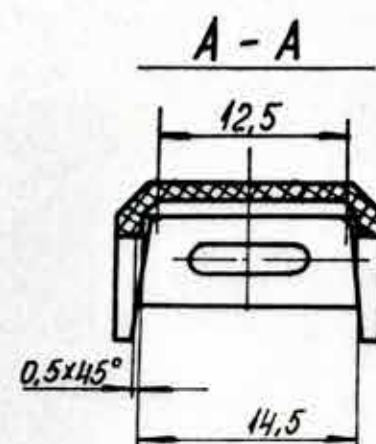
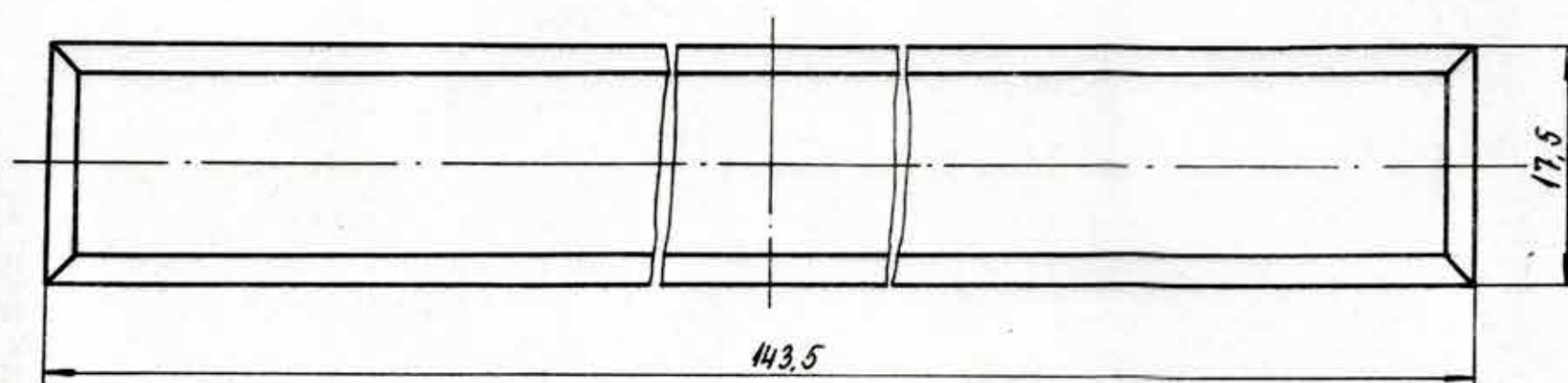
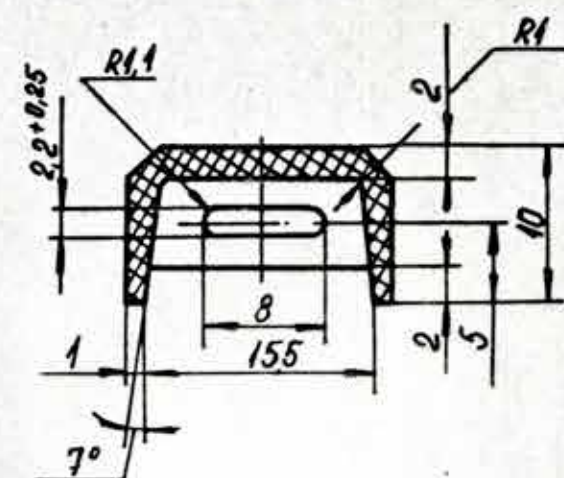
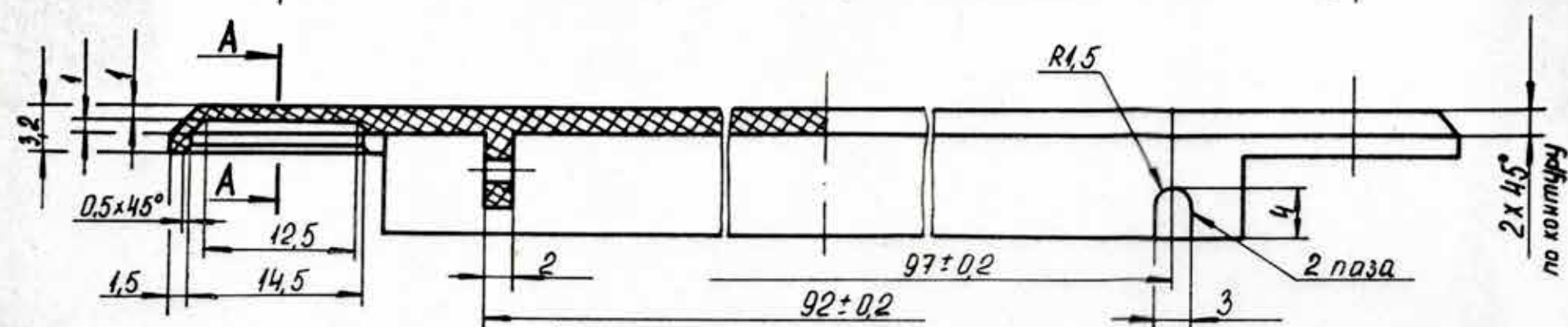
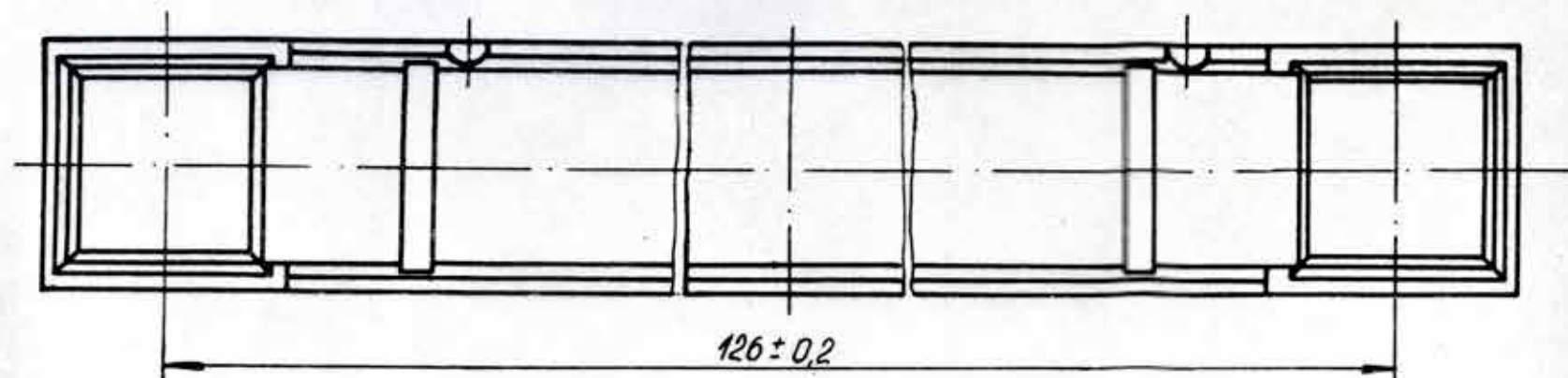
3. Надписи и знаки выполнить краской белого цвета, буквы, расположенные в правом нижнем углу (рис.2) - голубого цвета. Способ нанесения определяет изготовитель.

| | | | | | | | | |
|-----------|-------------|----------|----------|------|-------------------------|---------------|----------|---------|
| | | | | | | ДГШ 8.335.006 | | |
| Изм | Лист | № докум | Подп. | Дата | Накладка | Лит. | Масса | Масштаб |
| Разраб. | Стрижевская | Син | 17.01.80 | | | | | 1:1 |
| Проб. | Вахемяз | Кал | 23.05.81 | | | | | |
| Г. контр. | Вахемяз | Кал | 23.05.81 | | | | | |
| Рук. раб. | | | | | | | | |
| Н. контр. | Пукк | Ч. Пукк | 27.10.81 | | Заготовка ДГШ 8.335.004 | Лист 1 | Листов 2 | |
| Утв. | Седонетс | Седонетс | 24.10.81 | | | | | |

Копировал: Ж...

Формат А3

ДГШ 8.335.003

Справ. №
ДГШ 8.104.014

1. Неуказанные литейные уклоны $2^\circ \pm 30'$
2. Остальные ТТ - по ГОСТ 470.005.051.

| | | | | | | | | | |
|--|--|--|--|--|--|--|----------|----------|--|
| | | | | | ДГШ 8.335.003 | | | | |
| Изм. Лист Разраб. Кемпо Проб. Вахемяз Т. контр. Вахемяз Н. контр. Пукк Утв. Соонетс | | | | | Лит. | | Масса | Норматив | |
| | | | | | | | | 2:1 | |
| | | | | | Лист | | Листов 1 | | |
| | | | | | Полистирол УПМ-0612Л-06 сорт 1 ГОСТ 6-05-406-80 | | | | |

Копировал:

Формат А3

Шиф. № подл. 1338
Подп. и дата 02.03.87
Взам. инв. № 3.03.87
Шиф. № докум.
Подп. и дата

ДГШВ.335.007

Рис.2 места для нанесения надписей и знаков

Рис.1

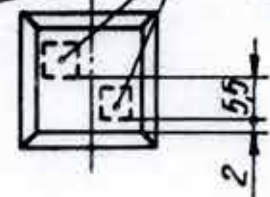
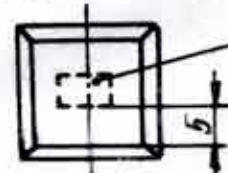
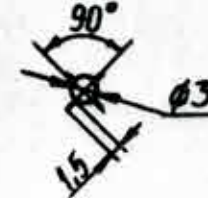
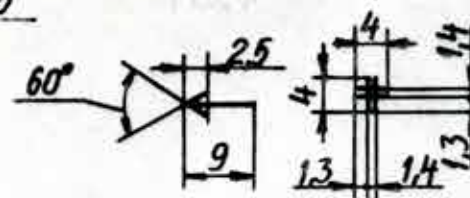
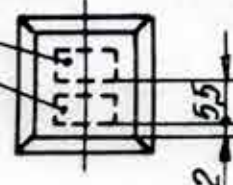


Рис.3



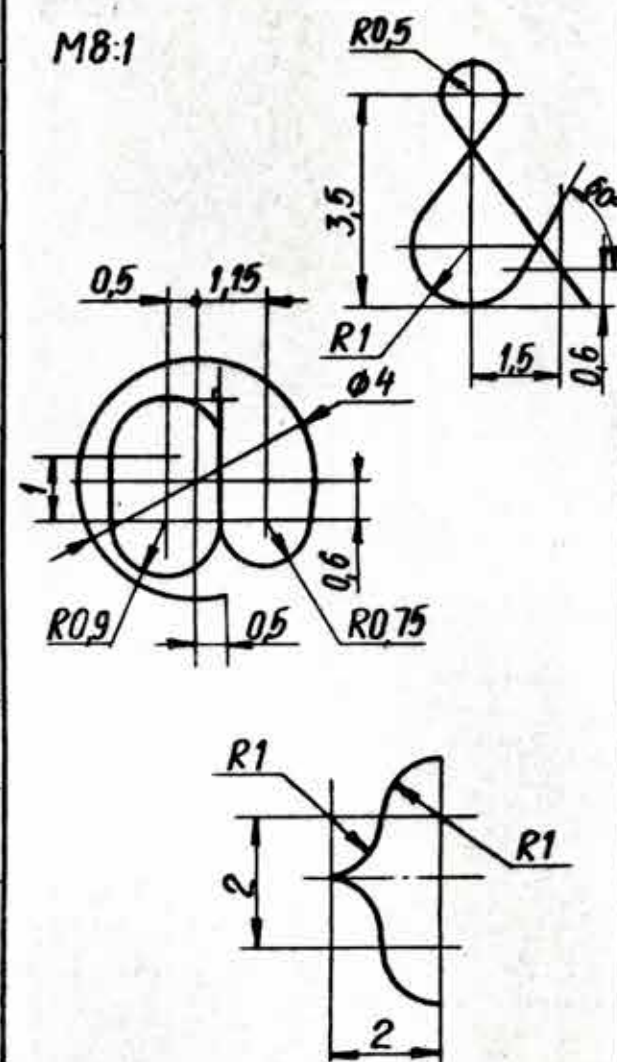
| Обозначение | Рис. | Над-писи | Обозначение | Рис. | Над-писи | Обозначение | Рис. | Над-писи | Обозначение | Рис. | Над-писи | Обозначение | Рис. | Над-писи |
|--------------|------|----------|-------------|------|----------|-----------------|------|----------|-----------------|------|----------|-----------------|------|----------|
| ДГШВ.335.007 | 1 | СП1 | -15 | 2 | 6 | ДГШВ.335.007-28 | 2 | Н | ДГШВ.335.007-42 | 2 | А | ДГШВ.335.007-56 | 2 | Т |
| -01 | 1 | СП2 | -16 | 2 | 7 | -29 | 2 | Г | -43 | 2 | П | -57 | 2 | В |
| -02 | 1 | СП3 | -17 | 2 | 8 | -30 | 2 | Ш | -44 | 2 | Р | -58 | 2 | Б |
| -03 | 1 | СП4 | -18 | 2 | 9 | -31 | 2 | Щ | -45 | 2 | О | -59 | 2 | Ю |
| -04 | 1 | СП5 | -19 | 2 | 0 | -32 | 2 | З | -46 | 2 | Л | -60 | 2 | ' |
| -05 | 1 | СП6 | -20 | 2 | — | -33 | 2 | Х | -47 | 2 | Д | -61 | 2 | / |
| -06 | 1 | СП7 | -21 | 2 | ^ | -34 | 2 | Ж | -48 | 2 | Ж | -62 | 2 | — |
| -07 | 1 | СП8 | -22 | 1 | СБР | -35 | 2 | { | -49 | 2 | Э | -63 | 1 | СПС |
| -08 | 1 | АР2 | -23 | 2 | Й | -36 | 2 | } | -50 | 2 | · | -64 | 3 | РУС |
| -09 | 2 | + | -24 | 2 | Ц | -37 | 1 | УС | -51 | 2 | Я | -65 | 1 | — |
| -10 | 2 | 1 | -25 | 2 | У | -38 | 1 | Ф3Б | -52 | 2 | Ч | -66 | 1 | — |
| -11 | 2 | 2 | -26 | 2 | К | -39 | 2 | Ф | -53 | 2 | С | -67 | 1 | ↑ |
| -12 | 2 | 3 | -27 | 2 | Е | -40 | 2 | Ы | -54 | 2 | М | -68 | 1 | ↓ |
| -13 | 2 | 4 | | | Е | -41 | 2 | В | -55 | 2 | И | -69 | 1 | 3Б |

1. Надписи и знаки делать шрифтом ПО-4 ГОСТ 2930-62, размеры остальных знаков - согласно чертежу.

2. Надписи и знаки располагать симметрично габаритным размерам детали согласно соответствующему рисунку.

3. Надписи и знаки выполнить краской белого цвета, буквы, расположенные в нижнем правом углу (рис.2) - голубого цвета. Способ нанесения определяет предприятие - изготовитель.

М8:1



ДГШВ.335.007

Накладка

| Изм. | Лист | № докум. | Подп. | Дата | Лит. | Масса | Насчитано |
|----------|----------|----------|----------|------|------|-------|-----------|
| Разраб. | Стрижева | Сир | 18.07.80 | | | | 1:1 |
| Проб. | Валехая | Валехая | 23.05.80 | | | | |
| Т.контр. | Валехая | Валехая | 23.05.80 | | | | |
| Руч.рад. | | | | | | | |
| Н.контр. | Пукк | Пукк | 27.08.80 | | | | |
| Утв. | Сонетс | Сонетс | 27.08.80 | | | | |

Копировать

Формат А3