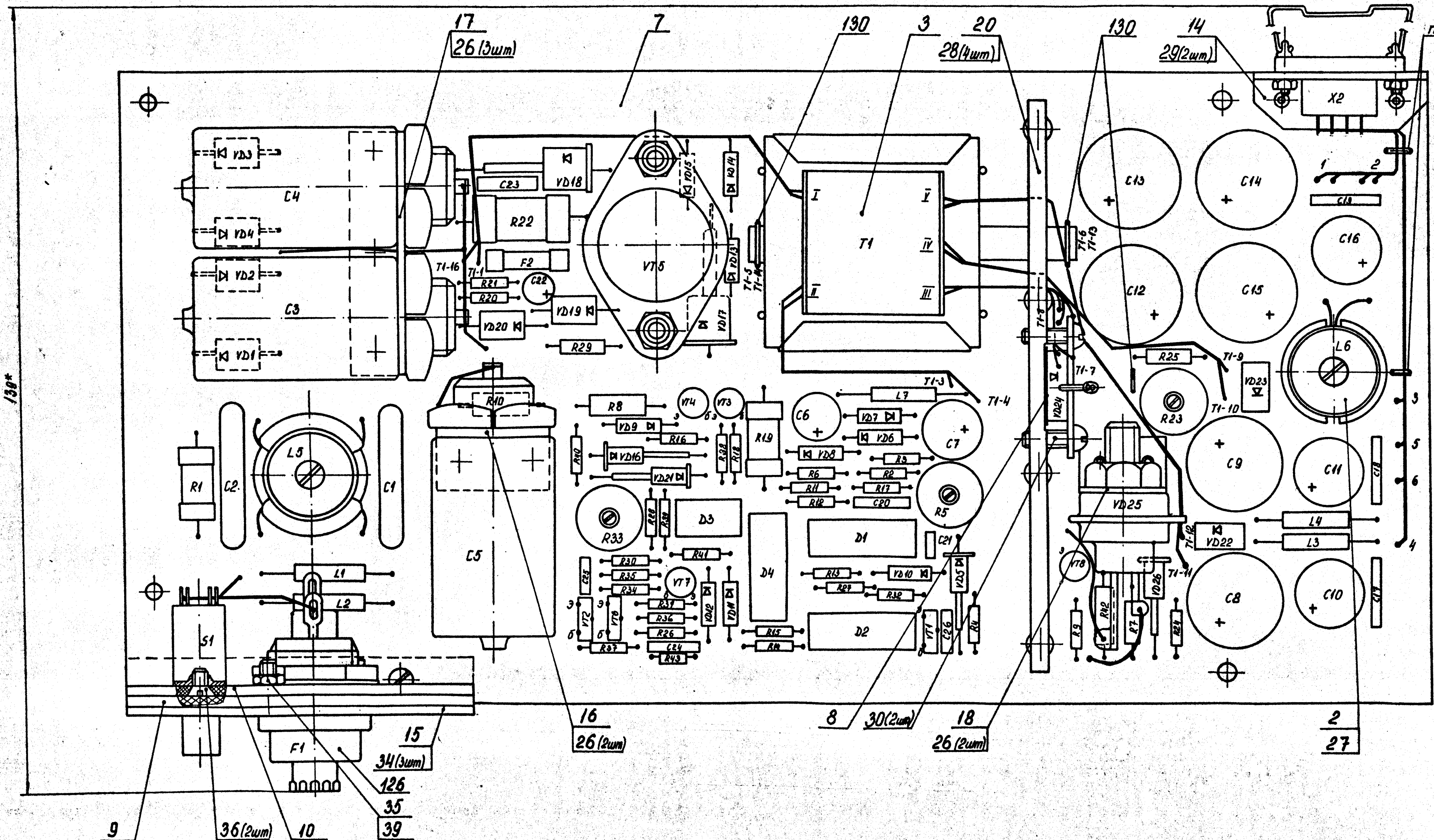
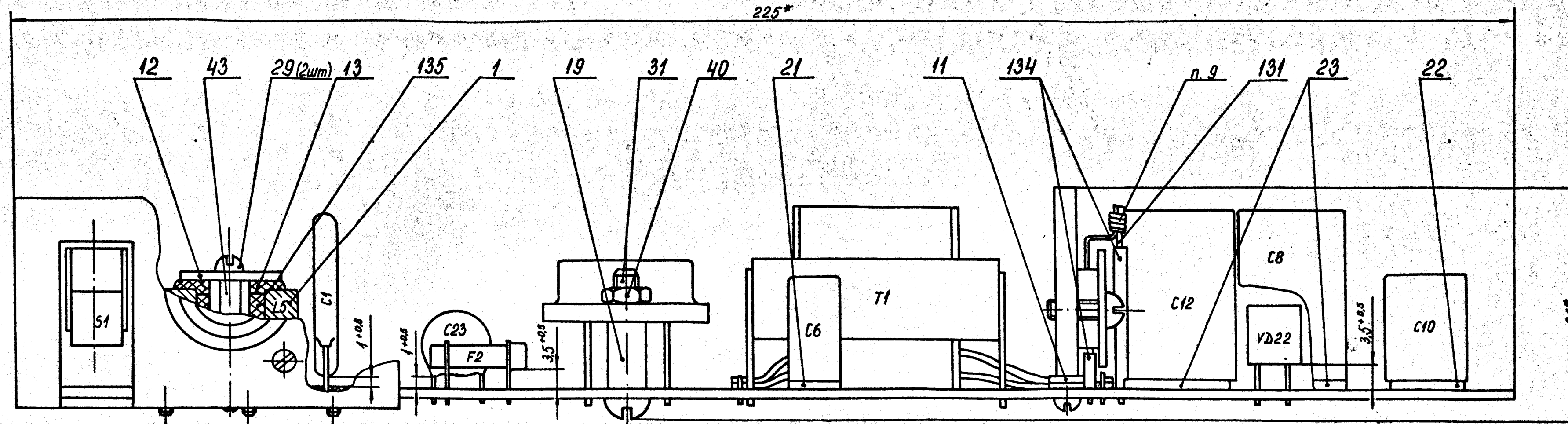
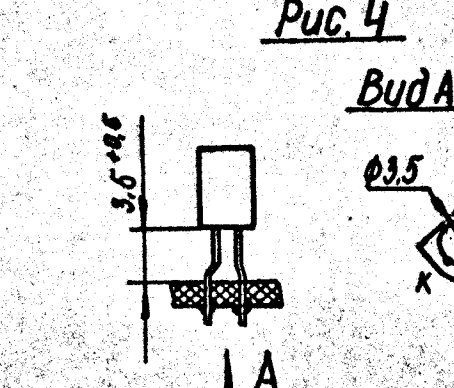
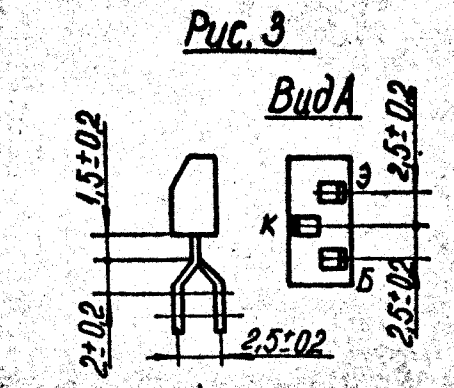
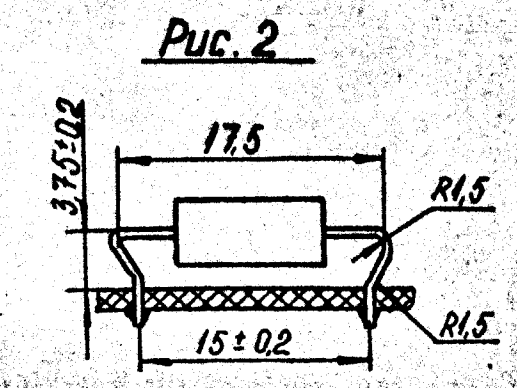
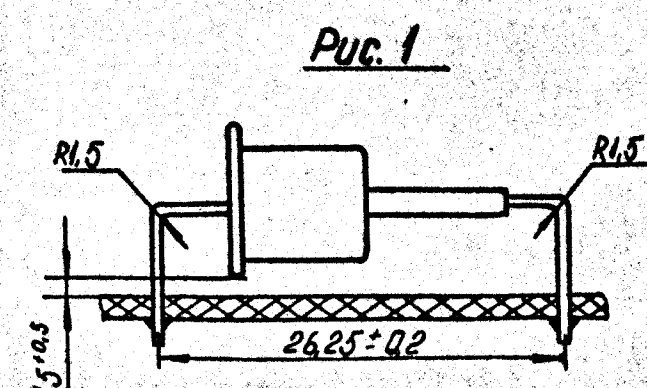


Остальные элементы условно не показаны



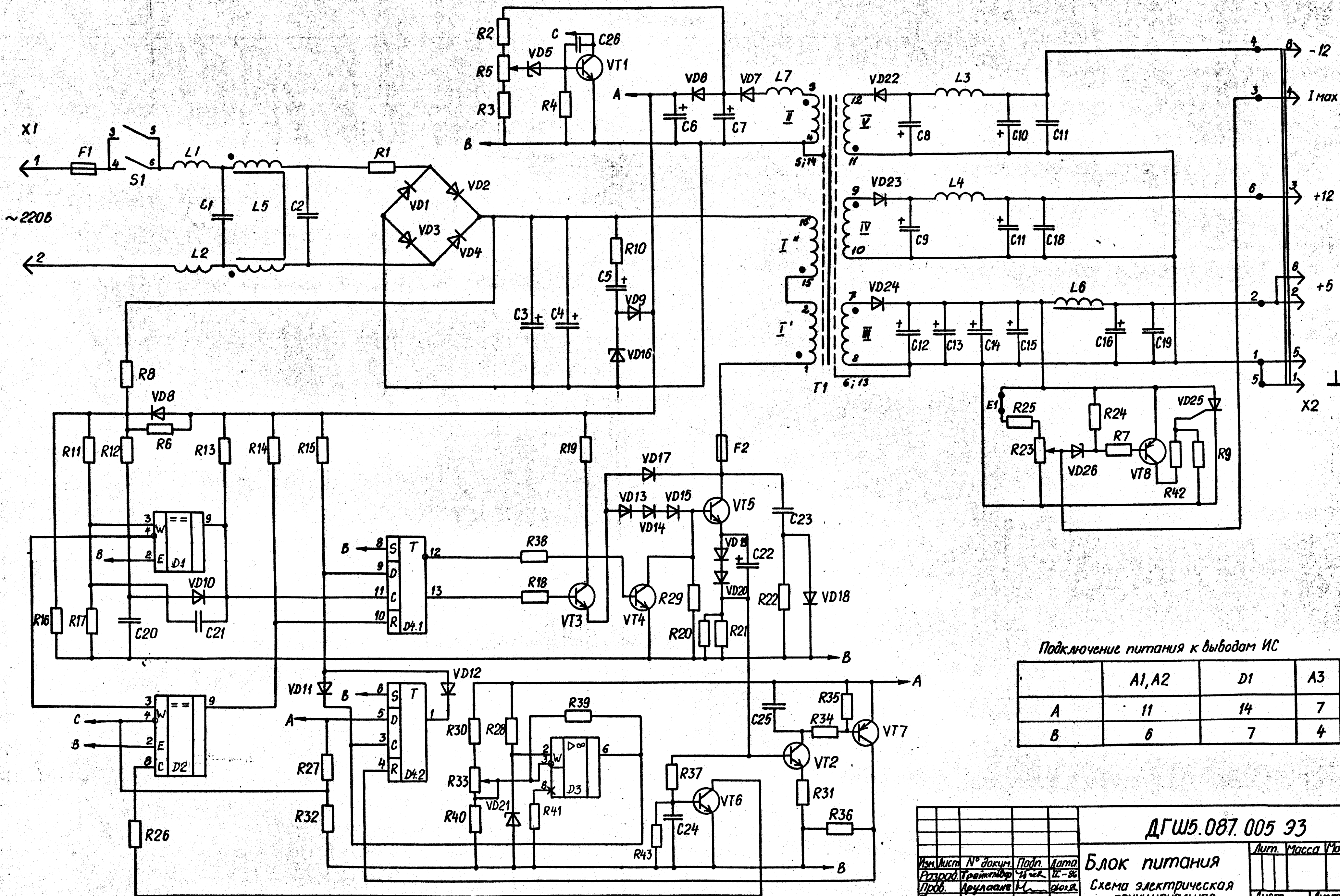
- 1* Размеры для справок.
2. Печатные проводники условно не показаны.
3. Установку элементов производить по ГОСТ 4.010.030. Шаг координатной сетки 1,25 мм. Элементы установить:
4. L1... L4; R1... R42 - по варианту II а;
5. C17... C21; C24... C26 - по варианту II б;
6. VD5... VD16; VD21; VD26 - по варианту II в;
7. D1... D4 - по варианту II а;
8. VD17; VD18 - по рис. 1;
9. VD1... VD4; VD19, VD20 - по рис. 2;
10. VT1; VT2; VT6 - по рис. 3;
11. VT3; VT4; VT7; VT8 - по рис. 4.
12. Позиционные обозначения элементов показаны условно и соответствуют ДГШ 5.087.005.33.
13. Электрический монтаж элементов C3, C4, C5, F1, S1, VD25 и X2 производить по ДГШ 5.087.005.33 проводами поз. 132. Провода крепить нитками поз. 136.
14. Концы проводов зачистить от изоляции на длине 5 мм.
15. Зачищенные концы проводов покрыть Лар. ПОС 61.
16. Провода одной цепи скрутить: шаг скрутки 10... 20 мм.
17. Поверхности соприкосновения VD24 и деталей поз. 8 и 20 смазать полиметил-силиконовой жидкостью ПМС-200 ГОСТ 13032-77.
18. На соединение катода VD24 проводом поз. 131 до папки установить спираль из провода поз. 130.
19. Паять ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
20. Сolder по ГОСТ 4.010.030 вид 28.Д.
21. Остальные ТТ по ГОСТ 4.010.030.



ДГШ 5.087.009СБ									
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Блок питания		Лист	Масса	Масштаб
Разраб.	Выпущен	Исполн.	Исполн.	Исполн.			Лист	Масштаб	2:1
Проб.	Лист	Лист	Лист	Лист	Сборочный чертеж		Лист	Масштаб	
Т. контр.	Важная	Лист	Лист	Лист			Лист	Масштаб	
Рис. раз.	Проектиров.	Лист	Лист	Лист			Лист	Масштаб	
И. контр.	Пуск	Лист	Лист	Лист			Лист	Масштаб	
Утв.	Согласов.	Лист	Лист	Лист			Лист	Масштаб	

Изм. № докум. Подп. Дата Изм. № докум. Подп. Дата

1344 005.087.009



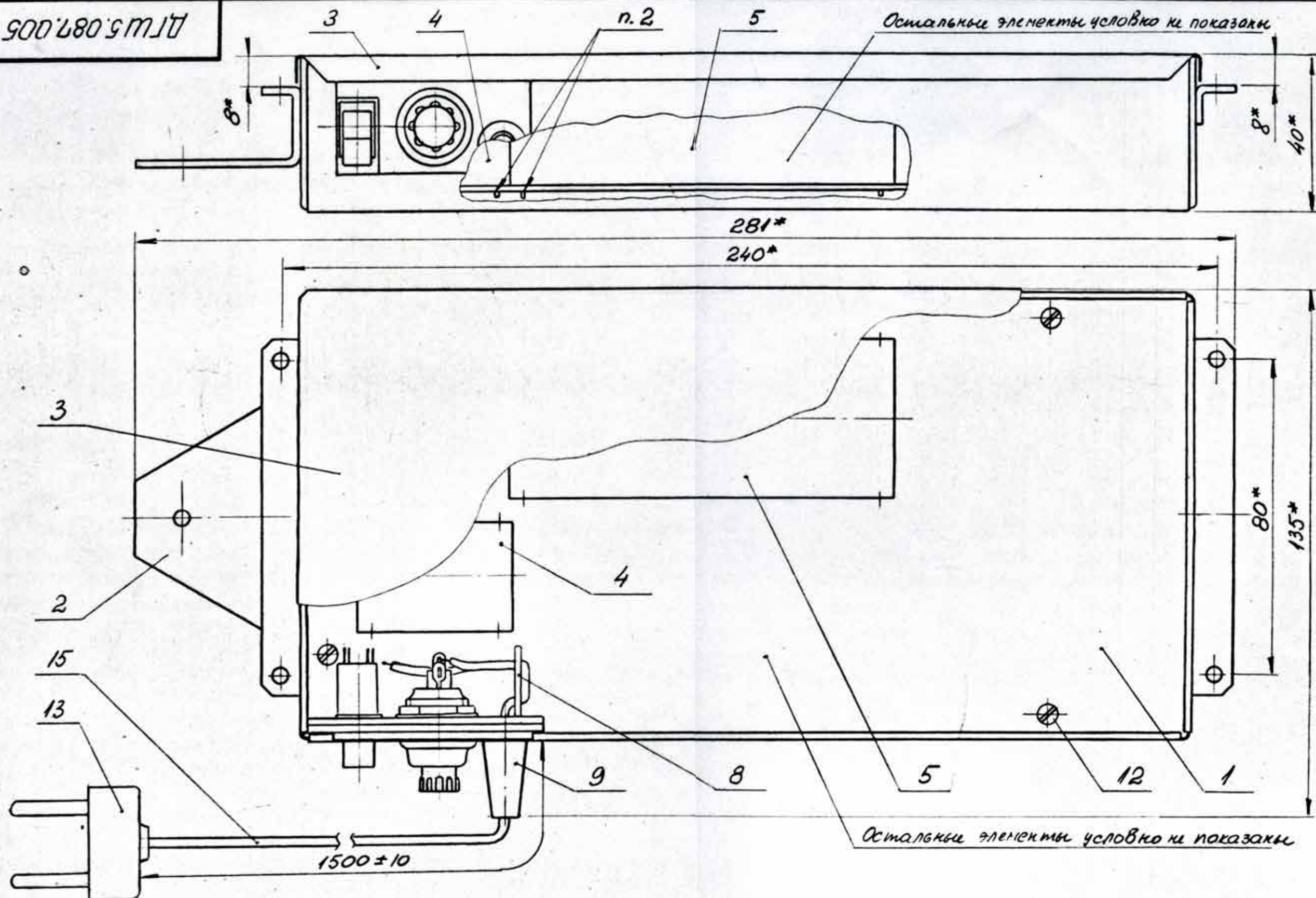
Подключение питания к выводам ИС

	A1, A2	D1	A3
A	11	14	7
B	6	7	4

ДГШ5.087.005.93				Блок питания		
Изм. лист	№ докум.	Подп.	Дата	Схема электрическая принципиальная		
Разработ.	Проектиров.	Провер.	Исполн.			
И.контр.	П.контр.	И.контр.	П.контр.	Лист 1 из 1		
И.контр.	П.контр.	И.контр.	П.контр.	Формат А2		

Лист № 1
И.контр. П.контр. И.контр. П.контр.
1351 08.03.87

ДГШ 5.087.005 СБ



- 1* Размеры для справок.
 2. При монтаже экраниров поз. 4 и 5 припаять к плате только концы одного края, концы другого края припаять после наладки.
 3. Шнур соединить по ДГШ 5.087.005 ЭЗ.
 4. Плата ПОС 61 ГОСТ 21931-76.
 5. Выключатель стопорить по ОСТ 4 ГО.019.200, вид 28Д.
 6. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.015

ДГШ 5.087.005 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Блок питания						1:1
Сборочный чертеж				Лист	Листов 1	
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	21.12.76		
Проб.	Валенко	Валенко	Валенко	21.12.76		
Т. контр.	Валенко	Валенко	Валенко	21.12.76		
Рук. раб.	Трейгелдер	Трейгелдер	Трейгелдер	21.12.76		
Н. контр.	Руч	Руч	Руч	21.12.76		
Утв.	Сорокин	Сорокин	Сорокин	21.12.76		

Копировать:

Формат А3

Подоб. проект

Справ. №

Вед. и дата

Взам. инв. №

Подп. и дата

Инв. № подл.

ДГШ6.106.005СБ

Листов. 1

Справ. №

Изд. и дата

Изм. № докум.

Взам. инв. №

Подп. и дата

№ подл.

1331

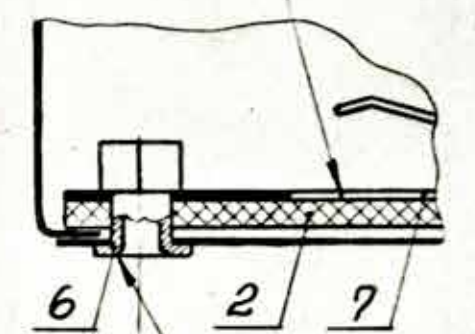
281*

39,4*

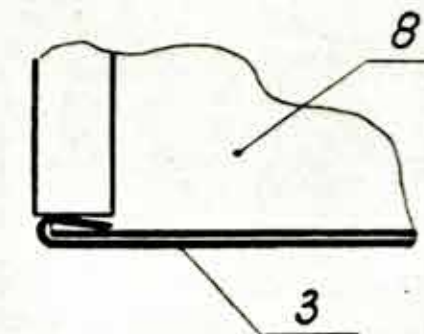
113,7*

229-0,35

240

А-А
М2:1Фальшивая
сторона.

Развальцовка

Б-Б
М2:1

- 1* Размеры для справок.
2. ПОС 61 ГОСТ 21931-76
3. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.015.

ДГШ6.106.005СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ильин	Васильев	Ильин	19.02.80		1:1
Проб.	Васильев	Ильин	Ильин	19.02.80		
Т.контр.	Васильев	Ильин	Ильин	19.02.80		
Н.контр.	Пукк	Ильин	Ильин	20.02.80		
Этб.	Соколов	Ильин	Ильин	20.02.80		
Коробка				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж						

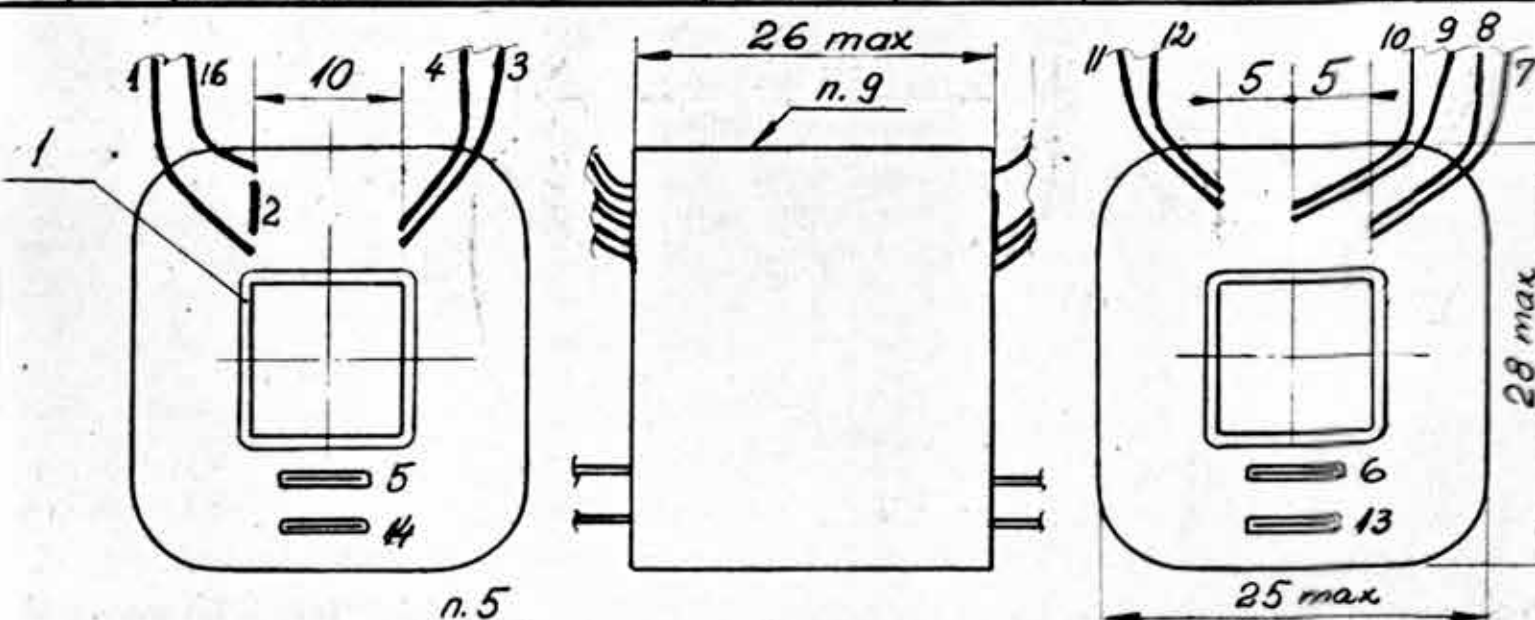
Копировал:

Формат А324

ДГШ 5.760.001 СБ

Данные катушки в порядке намотки.

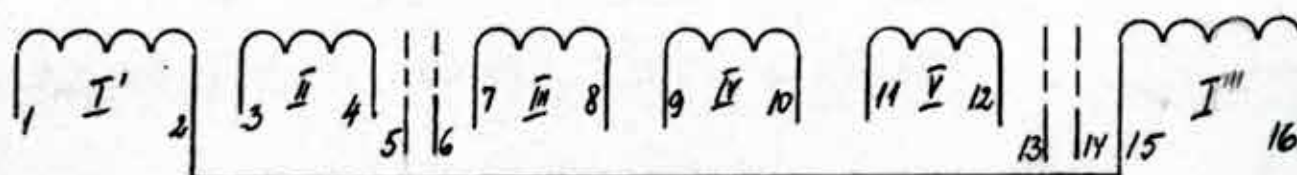
№ п/п	Наименование	Обмотка I'	Обмотка II	Экран I	Экран II	Обмотка III	Обмотка IV	Обмотка V	Экран III	Экран IV	Обмотка I''		
		Провод ПЭВ-2-0,2х	Провод ПЭВ-2-0,3х5	Лекта АПРНТ 0,05 Бр. 52		3 провода ПЭВ-2-0,63	Провод ПЭВ-2-0,3х5	Провод ПЭВ-2-0,3х5	Лекта АПРНТ 0,05 Бр. 52		Провод ПЭВ-2-0,20		
1	Материал												
2	Число витков	110	13	1	1	6	12	11	1	1	90		
3	Ширина катушки, экрана, мм	16,5	5,5	20	14	13,2	5	5	14	14	10,8		
4	Число слоев	2	1	—	—	1	1; расстояние между одномоточками 1 мм		—	—	2		
5	Изоляция между слоями	Бумага ЭН-50 1 слой	—	—	—	—	—	—	—	—	Бумага ЭН-50 1 слой		
6	Изоляция сверху обмотки или экрана	Лакоткань ЛШМС-105-0,10 лекта шириной 25,5 мм 2 слоя	—	—	—	Бумага ЭН-50, лекта шириной 25,5 мм 2 слоя	2 слоя	2 слоя	Лакоткань ЛШМС-105-0,10 лекта шириной 25,5 мм 4 слоя	2 слоя	2 слоя		
7	От какого вывода	0; 110	0; 13	—	—	0; 6	0; 12	0; 11	—	—	0; 90		
8	Концы выводов	1; 2	3; 4	5	6	7; 8	9; 10	11; 12	13	14	15; 16		
9	Материал	Провод НВ- 0,12 4 500	Провод обмотки	Лекта АПРНТ 0,05 Бр. 52		Провод обмотки			Лекта АПРНТ 0,05 Бр. 52		Провод НВ- 0,12 4 500		
10	Длина, мм	100; 50	60	по черт. п. 3		80	100	120	по черт. п. 3		—; 100		



Выходы экранов.

Выходы 5; 14 — L = 15 мм
Выходы 6; 13 — L = 25 мм

Схема электрическая



- Изоляция сверху шильзы поз. 1 — лакоткань поз. 16, 2 слоя на кле БФ4 ГОСТ 12172-74.
- ТТ по ОСТ 4 ГО.075.200, заделку выводов производить: обмотка I' — по черт. 5 приложения 3; остальные обмотки — по черт. 11 прил. 3.
- Паять по С 61 ГОСТ 21 931-76.
- Дополнительная изоляция выводов обмоток II, IV, V — трубка поз. 13; выводов обмотки III — трубка поз. 14.
- Дополнительная изоляция выводов экранов — лакоткань поз. 16, 2 слоя на кле БФ4 ГОСТ 12172-74.
- Концы дополнительной изоляции выводов, а также крайние витки обмоток III, IV и V — внутри катушки не ближе 5 мм от края межобмоточной изоляции.
- Вывод 2 соединить с началом 15 обмотки I'' внутри катушки.
- Выводы маркировать.
- Под верхний слой лакоткани установить шильды с данными обмоток.
- Пропинка: Лак ФЛ-98 по ОСТ 4 ГО.054.213.

ДГШ 5.760.001 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата			
Разраб.	Ильин	Ильин	10.05.73			2:1
Проб.	Завеняэ	Ильин	10.05.73			
Т. контр.	Завеняэ	Ильин	10.05.73			
Н. контр.	Пукк	Ильин	10.05.73			
Утв.	Сорокин	Ильин	10.05.73			
Катушка				Лист	Листов 1	
Сборочный чертеж						

Копировал:

Формат А3

ДГШ5.770.001 СБ

Подоб. проект

Справ. №

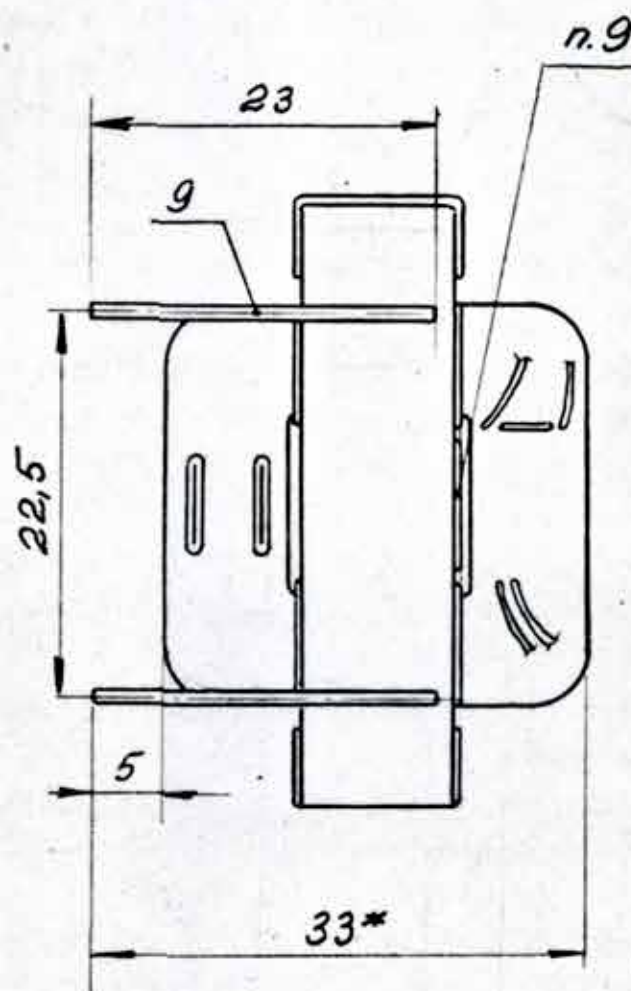
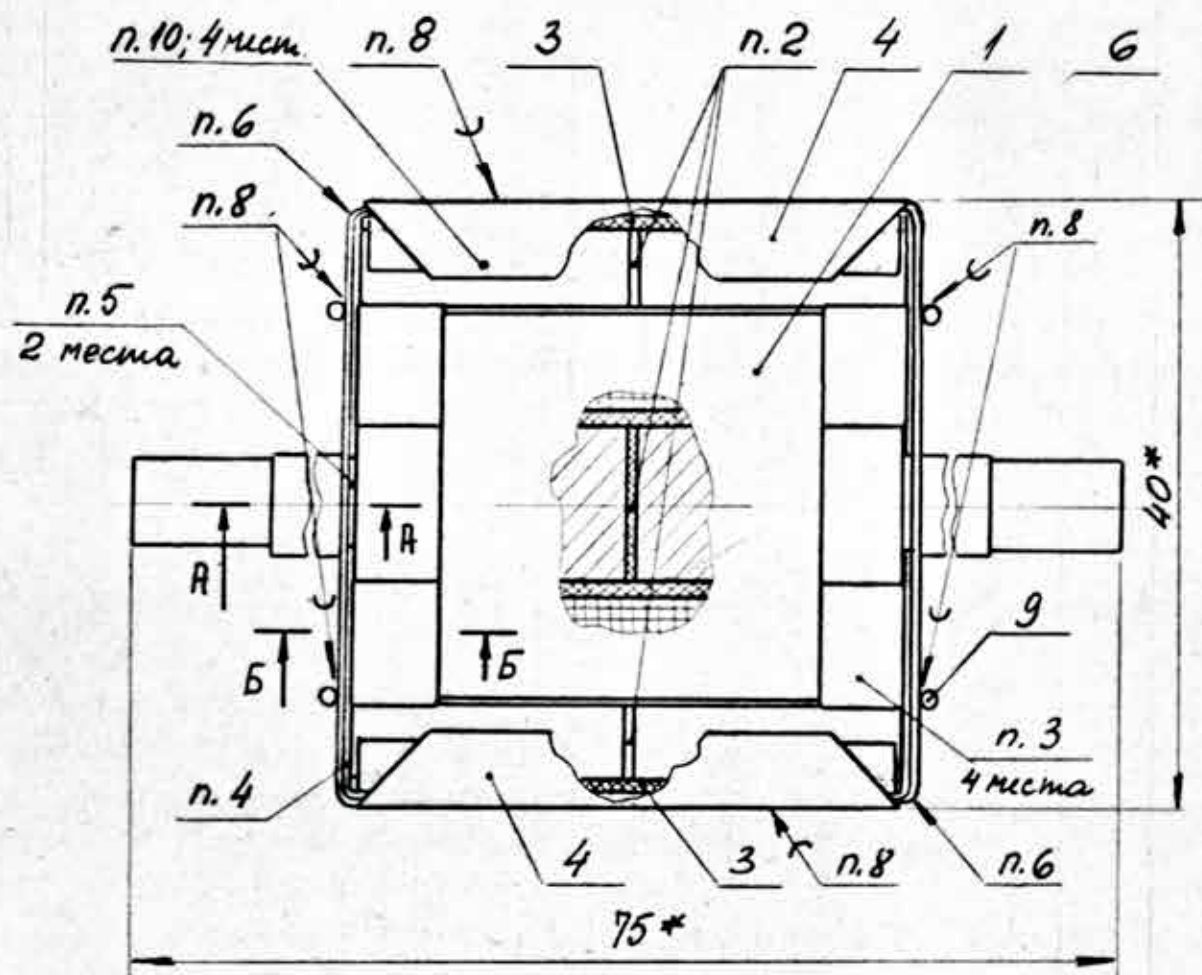
Изд. и дата

Изд. № докум.

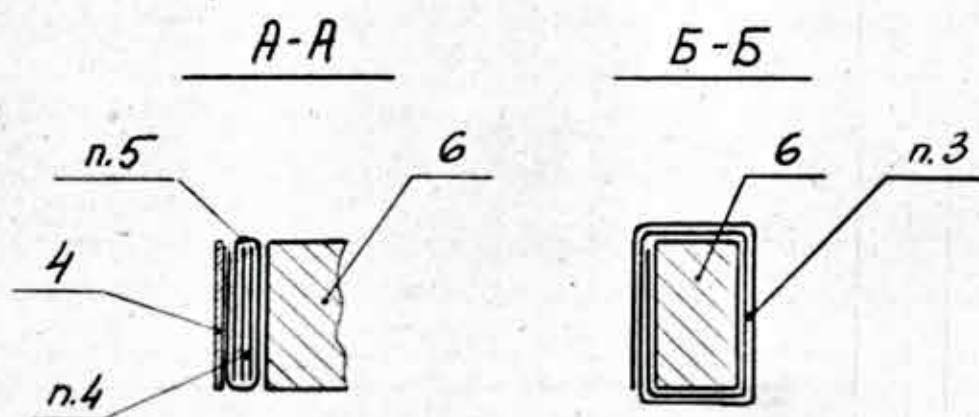
Взам. инв. №

Подп. и дата

Изд. № подл.



1. * Размеры для справок.
2. Карток поз. 12 приклеить к одной половине сердечника клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74 и обрезать по контуру феррита. Обработкой картона обеспечить зазор $0,4 \pm 0,05$ мм.
3. Изоляция сердечника: лакокраска поз. 13 на кле БФ-4 ГОСТ 12172-74, два слоя.
4. Сердечник обмотать лентой шириной 10 мм из лакокраски поз. 13 в два слоя.
5. Лента шириной 8 мм из бронзы поз. 8.
6. Концы скоб поз. 4 согнуть по ферриту.
7. До пайки скоб поз. 4 сердечник стянуть силой 30 ± 6 Н.
8. ПОС 61 ГОСТ 21931-76
9. Катушку на сердечнике заклинить полосками из текстолита поз. 11.
10. Ушки скоб поз. 4 прижать к сердечнику.
11. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.014.



ДГШ5.770.001 СБ				Лит. Масса Масштаб		
Изм. Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Трансформатор Сборочный чертеж		
Разраб.	Ильинский	Ильинский	24.02.76			
Проб.	Вахнян	Вахнян	27.02.76	Лист Листов 1		
Т. контр.	Вахнян	Вахнян	27.02.76			
Н. контр.	Пукк	Пукк	27.02.76	2:1		
Утв.	Сорокин	Сорокин	27.02.76			

Копиробла:

Формат А3

ДГШ 5.751.003 СБ

Лист 1

Справ. №

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1

Лист 1

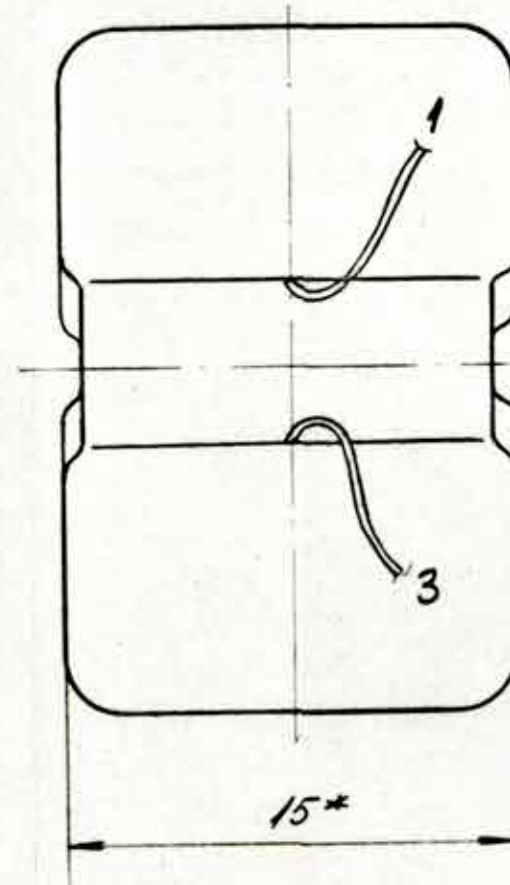
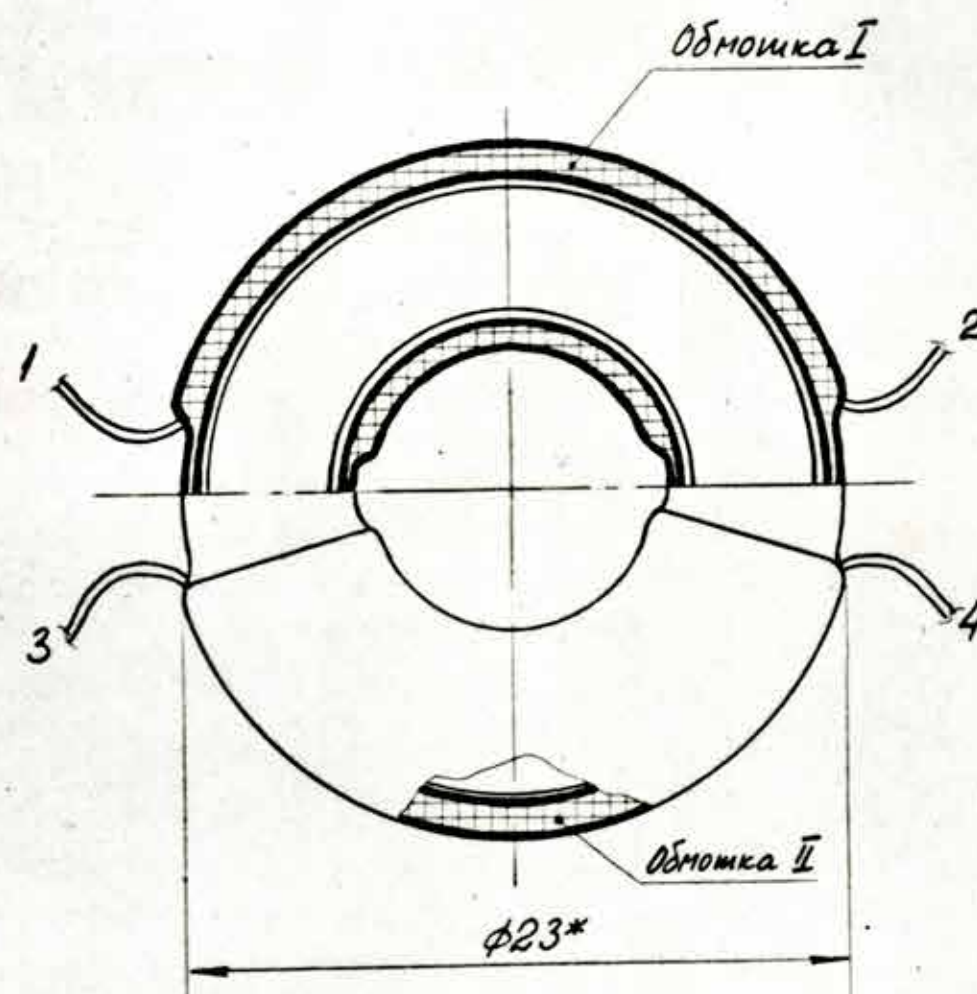
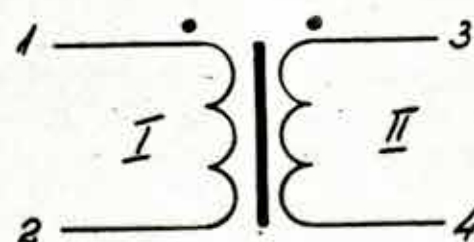


Схема электрическая



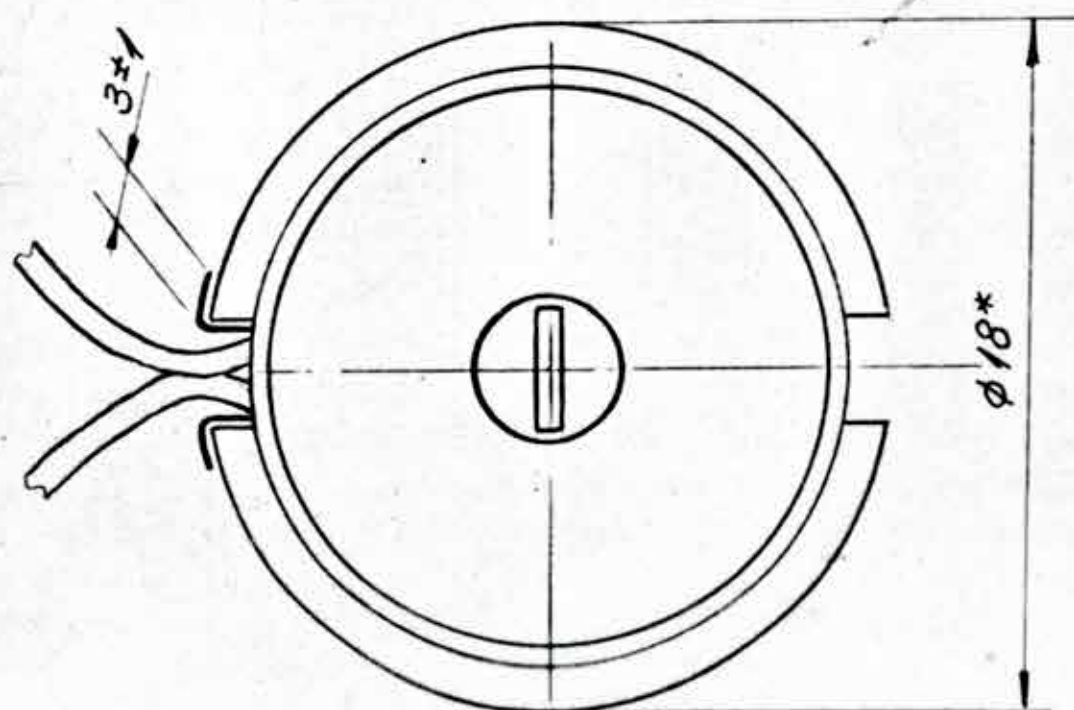
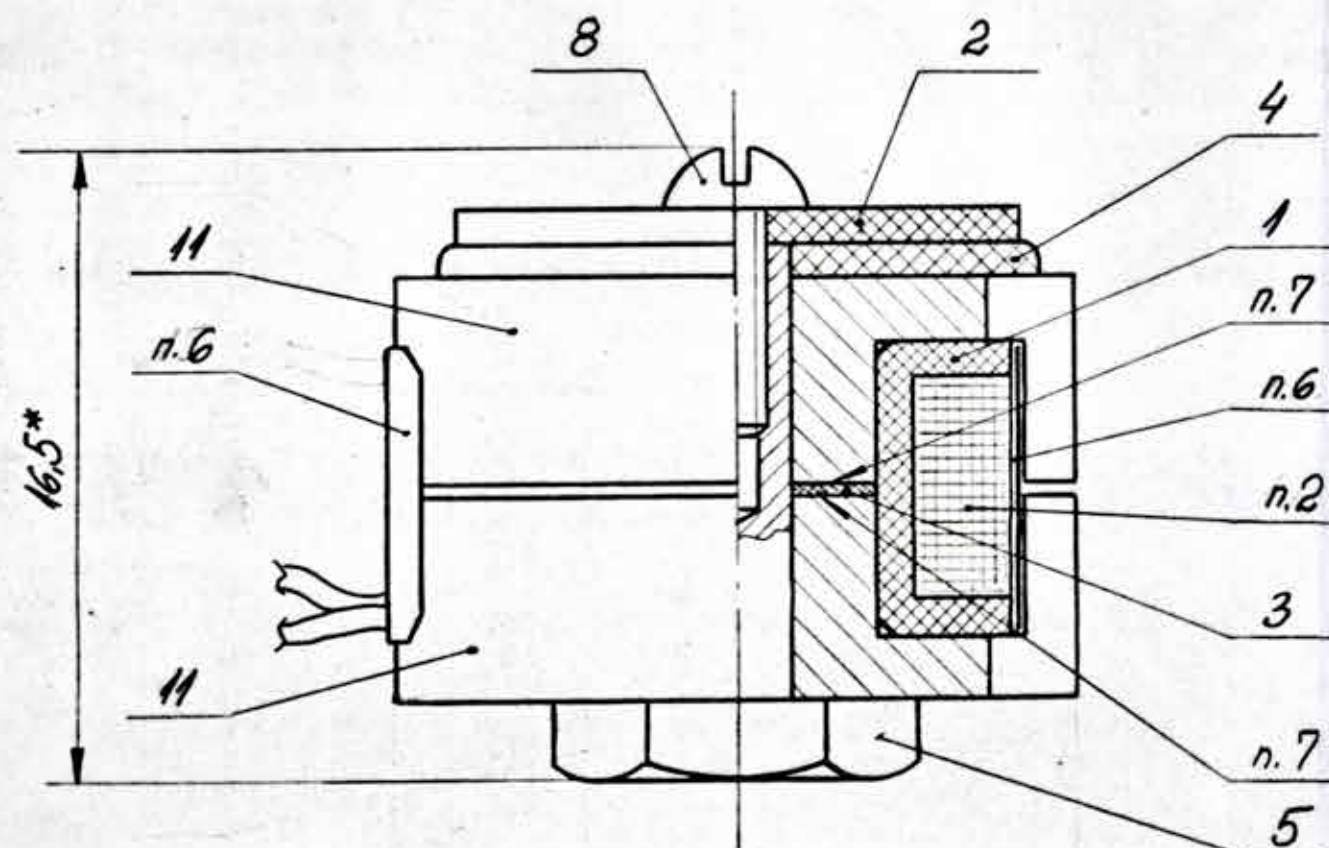
- 1* Размеры для справок.
- 2 Сердечник - 2 склеенных кольца поз. 1; клей БФ4 ГОСТ 12172-74.
- 3 Кромки сердечника закруглить радиусом не менее 0,2 мм.
- 4 Изоляция сердечника - обмотка лентой из лакоткани поз. 5, 1 слой.
- 5 Обмотки $w_1 = w_2 = 90$ витков провода поз. 3 намотать 63 слоя (40; 30; 20 витков) на разном слое сердечника. Изоляция между слоями - лакоткань поз. 5, 1 слой.
- 6 Выводы из провода обмотки; длина 40 мм.
- 7 Изоляция сверху обмотки - обмотка лентой из лакоткани поз. 5, 1 слой.
- 8 Пропитка: Лак ФЛ-98 по АСТ4 ГО.054.213.
- 9 Испытательное напряжение между обмотками 15 кВ.
- 10 Сопротивление одной обмотки при 20°C $0,75 \pm 0,08$ Ом.
- 11 Индуктивность дросселя:
при согласном включении обмоток 63 ± 10 мГ;
при встречном включении обмоток 390 ± 100 мкГ.

ДГШ 5.751.003 СБ				Лит.	Масса	Масштаб
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата		
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	Ильин		
Проб.	Васильев	Васильев	Васильев	Васильев		
Т. контр.	Васильев	Васильев	Васильев	Васильев		
Н. контр.	Пук	Пук	Пук	Пук		
Утв.	Смирнов	Смирнов	Смирнов	Смирнов		
Дроссель				Лист	Листов	4:1
Сборочный чертеж						

Копировать:

Формат А3

ДГШ 5.751.004 СБ



- 1.*Размеры для справок.
2. Обмотка катушки $w=8$ витков провода поз. 14.
3. Выводы из провода обмотки, длина 40 мм.
4. Пропитка катушки: Лак ФЛ-98 по ОСТ 4 ГО.054.213.
5. Кромки щели для выводов в чашках закруглить радиусом не менее 0,1 мм.
6. Изоляция катушки - 1 слой бумаги поз. 15
7. Чашки фиксировать клеем БФ-4 ГОСТ 12172-74
8. Винт стопорный по ОСТ 4 ГО.019.200, Вид 28 Д.
9. Сопротивление дросселя при 20°C $0,012 \pm 0,002$ Ом.
10. Индуктивность дросселя 11 ± 2 мкГ.
11. Остальные ТТ по ОСТ 4 ГО.070.015.

				ДГШ 5.751.004 СБ		
Изм.	Лист	№ докум.	Подп.	Дата	Лит.	Масса
Разраб.	Ильин	Ильин	Ильин	20.02.75		5:1
Проб.	Вакеня	Ильин	Ильин	Ильин		
Т.контр.	Вакеня	Ильин	Ильин	Ильин	Лист	Листов 1
Н.контр.	Пукк	Ильин	Ильин	Ильин		
Утв.	Сорокин	Ильин	Ильин	Ильин		

Копиробая:

Формат А3

Лист 1 из 1

Справ. №

Изд. и дата

Изм. № докум.

Взам. изд. №

Подп. и дата

Изм. № подл.

1340 01.03.87