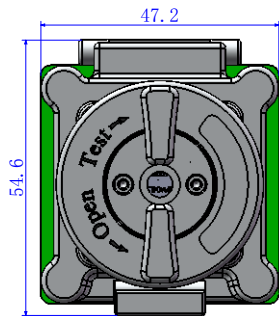
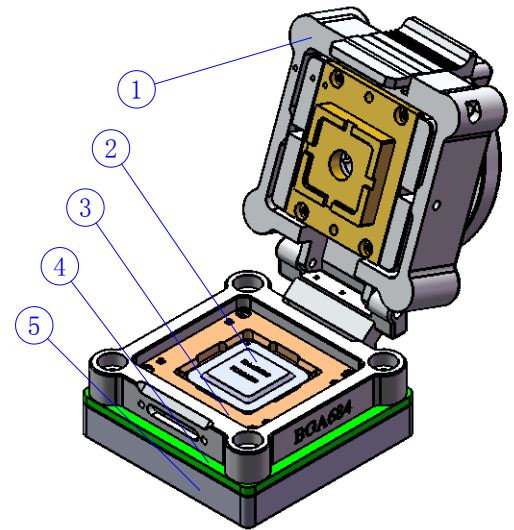


局部视图 G
比例 3 : 1

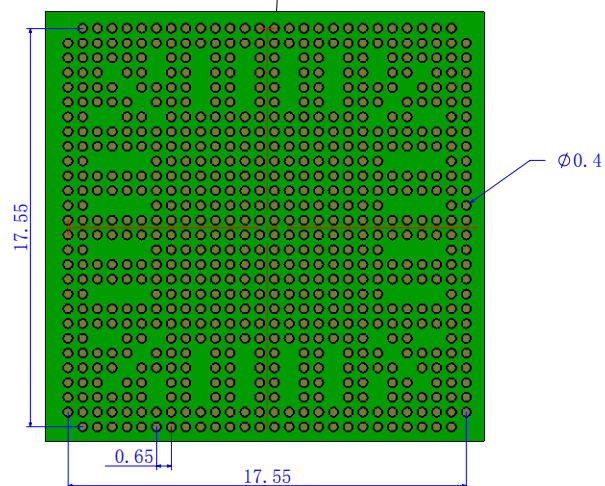
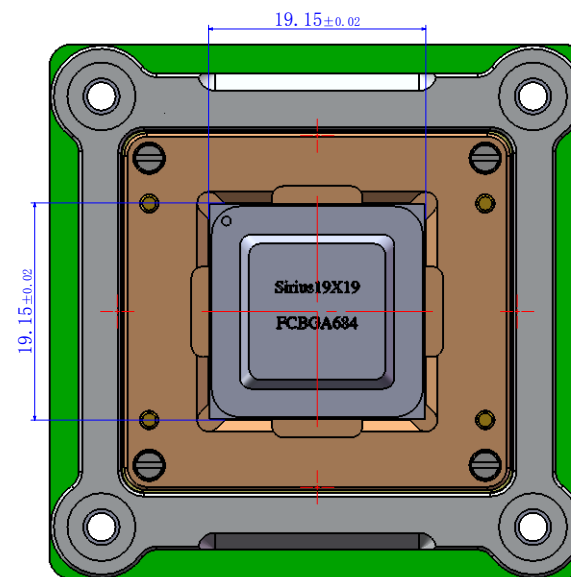
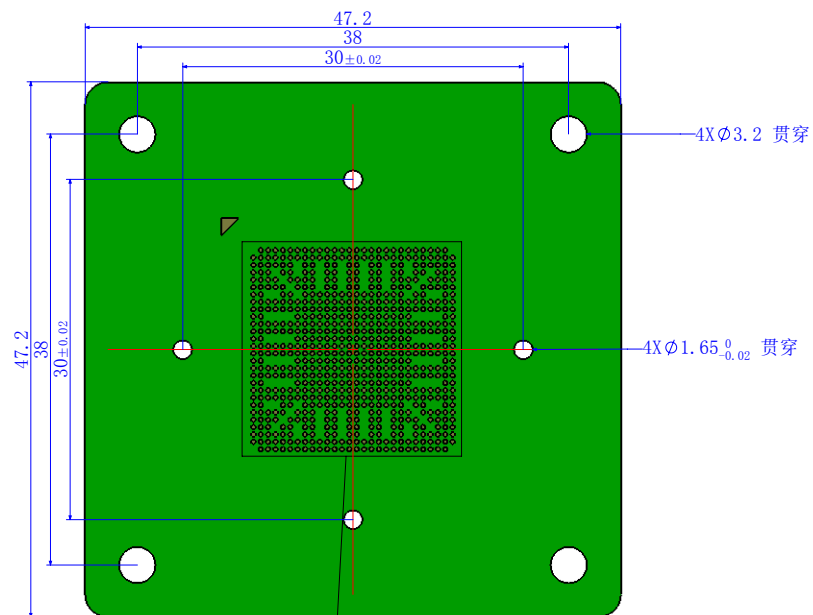


项目号	零件名称	数量
1	夹具	1
2	被测件	1
3	定位框	1
4	PCB	1
5	加强板	1



投影方向		技术要求: 1. 去毛刺, 毛边, 表面不能有刀痕, 划痕及线切割痕. 2. 所有外圆角只能偏大, 所有内圆角只能偏小。
保存日期	2017年10月30日 20:49:28	
打印日期	2017年10月30日	

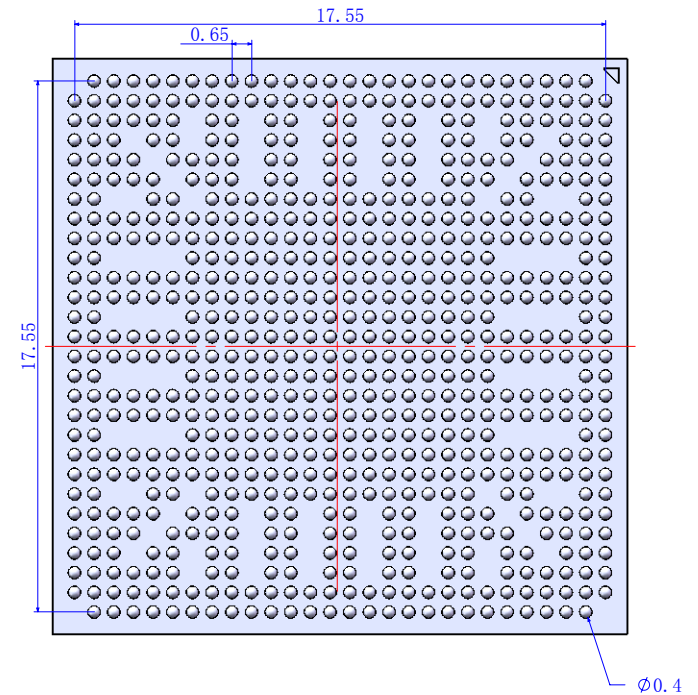
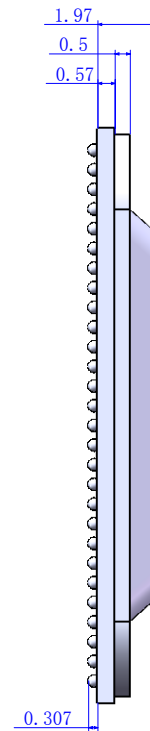
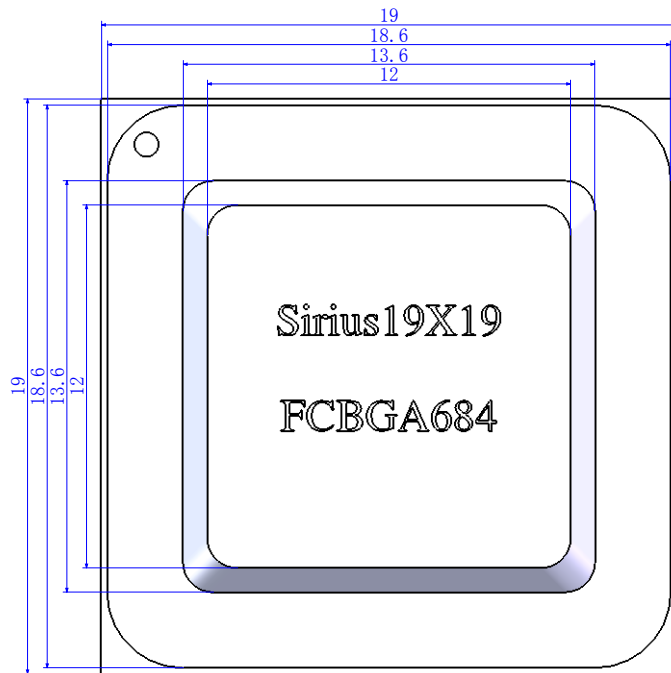
未注公差说明: 长 度 角 度 0.0 ±0.04 0 ±1° 0.00 ±0.03 0.0 ±0.5° 0.000 ±0.02 0.00 ±0.2°	产品型号	BGA684		
	零件名称	SK-17-2745-BGA684效果图		
	客 户	DDH	材 料	
	单 位	毫米 (MM)	图纸比例	1:1.5
	每套用量		版 本	A-01
	设 计	Yan	审 核	
	页 次	SHEET 1 OF 3	批 准	
	存储路径			




局部视图 H
比例 3 : 1

投影方向		技术要求:
保存日期	2017年10月30日 20:49:28	1. 去毛刺, 毛边, 表面不能有刀痕, 划痕及线切割痕.
打印日期	2017年10月30日	2. 所有外圆角只能偏大, 所有内圆角只能偏小。

未注公差说明:	产品型号	BGA684		
	零件名称	SK-17-2745-BGA684效果图		
	客 户	DDH	材 料	
	单 位	毫米 (MM)	图纸比例	1.5:1
	每套用量		版 本	A-01
长 度	角 度	设 计	Yan	审 核
0.0 ±0.04	0 ±1°	页 次	SHEET 2 OF 3	批 准
0.00 ±0.03	0.0 ±0.5°	存储路径		
0.000 ±0.02	0.00 ±0.2°			



投影方向		技术要求: 1. 去毛刺, 毛边, 表面不能有刀痕, 划痕及线切割痕. 2. 所有外圆角只能偏大, 所有内圆角只能偏小。
保存日期	2017年10月30日 20:49:28	
打印日期	2017年10月30日	

未注公差说明: 长 度 0.0 ±0.04 0.00 ±0.03 0.000 ±0.02 角 度 0 ±1° 0.0 ±0.5° 0.00 ±0.2°	产品型号	BGA684		
	零件名称	SK-17-2745-BGA684效果图		
	客 户	DDH	材 料	
	单 位	毫米 (MM)	图纸比例	4:1
	每套用量		版 本	A-01
	设 计	Yan	审 核	
	页 次	SHEET 3 OF 3	批 准	
	存储路径			