

<b>Plan de trabajo montaje de tuberías</b>		<b>Veritas</b>
<b>VRT. Nro.: L26166EA</b> (La primera letra después del número corresponde a la variante del artículo.)		
Denominación del producto:	Line	No. de documento Veritas:
Nro. de artículo del cliente:	1021174	Pieza-CC: SI

Responsable de la modificación:	PEREZ1
Fecha de impresión:	08.08.2011

Medios de fabricación (Dispositivos de montaje y herramientas)	
Nro. De ident.	Denominación
32100741	Bloque de ensamble 1/6
32100742	Bloque de ensamble 2/6
32100743	Bloque de ensamble 2/6
32100744	Bloque de ensamble 4/6
32100745	Bloque de ensamble 5/6
32100746	Bloque de ensamble 6/6
32100747	Dispositivo de Prueba de Hermeticidad
32100636	Dispositivo de Prueba de Geometría

Plan de flujo de operaciones		
Posición	Fase de trabajo / Medios de control / Valores nominales	Medios de fabricación
8	<p>Ensamble del QC 45° 2004950A con el tubo R22597B</p> <p>Operador 1 (OPF, One Piece Flow) -CC- Coloca el tubo en la herramienta y cierra la palanca. Coloca un conector en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100741 Bloque de ensamble 1/6</p>
9	<p>Ensamble del tubo R22597B con el conector "Y" 2007198A</p> <p>Operador 1 (OPF One Piece Flow) -CC- Coloca el tubo en la herramienta y cerra la palanca. Coloca el conector "Y" en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100742 Bloque de ensamble 2/6</p>
10	<p>Ensamble de Válvula 2007197B con el tubo R22598B</p> <p>Operador 2 (OPF, One Piece Flow) -C- Coloca el tubo en la herramienta y cierra la palanca. Coloca la válvula en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100743 Bloque de ensamble 2/6</p>
11	<p>Ensamble del tubo R22598B con el conector "Y" 2007198A</p> <p>Operador 2 (OPF, One Piece Flow) -SC- Coloca el tubo en la herramienta y cierra la palanca. Coloca el conector "Y" en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100744 Bloque de ensamble 4/6</p>

Plan de trabajo montaje de tuberías		Veritas
<b>VRT. Nro.: L26166EA</b>		(La primera letra después del número corresponde a la variante del artículo.)
Denominación del producto:	Line	No. de documento Veritas:
Nro. de artículo del cliente:	1021174	Pieza-CC: SI

Responsable de la modificación:	PEREZ1
Fecha de impresión:	08.08.2011

12	<p>Ensamble del conector "Y" 2007198A con el tubo R22596C</p> <p>Operador 3 (OPF, One Piece Flow) -SC- Coloca el tubo en la herramienta y cierra la palanca. Coloca el conector "Y" en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100745 Bloque de ensamble 5/6</p>
13	<p>Ensamble de la Válvula 2007196D con el tubo R22596C</p> <p>Operador 3 (OPF, One Piece Flow) - CC- Coloca el tubo en la herramienta y cierra la palanca. Coloca la válvula en la herramienta y ensambla los componentes, regresa la palanca a su posición de inicio, abre la palanca y retira el ensamble.</p>	<p>32100746 Bloque de ensamble 6/6</p>
14	<p>Prueba de Hermeticidad</p> <p>Operador 3 (OPF.One Piece Flow). -CC- Selecciona Programa de acuerdo a los parametros requeridos Parámetros de la prueba de fuga: Presión de aire: 0.69 Bar = 10 PSI Fuga permisible: 5 ccm Pre-llenado: 5 seg. Llenado: 2 seg. Estabilización: 10 seg Prueba: 10 seg. Vaciado: 1 seg.</p> <p>Nota: Antes de empezar la prueba de hermeticidad debes colcar las coronas en la misma herramienta de la prueba de hermeticidad.</p>	<p>32100747 Dispositivo de Prueba de Hermeticidad</p>
15	<p>Ensamble de las coronas 2007195A y la valvula 2005890C</p> <p>Operador 4 (OPF, One Piece Flow) Una vez aprobada la prueba de hermeticidad y colocada las coronas en la herramienta, las coronas se ensamblan automaticamente liberando la pieza de dicha prueba.</p>	
16	<p>Prueba Geométrica</p> <p>Operador 4 -SC- Coloca una pieza en la prueba patron y verifica las tolerancias marcadas por la prueba.</p>	<p>32100636 Dispositivo de Prueba de Geometría</p>
17	<p>Empaque de la linea L26166EA</p> <p>Empaca la linea de acuerdo al Plan de Empaque L26166EA</p>	