

TS100

Описание

Прозрачная термоусадочная соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка, термосвариваемая с двух сторон. Для скоростных упаковочных автоматов.

- Термосвариваемый слой
- ΟΠΠ
- Термосвариваемый слой

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1. тел:+7 495 580 48 76 Офис продаж: Москва, Рыбников пер., 1. www.eurometfilms.ru

Свойства

Отличные оптические свойства.

Высокий коэффициент термоусадки.

Хорошие антистатические свойства.

Хорошая размерная стабильность.

Стабильный коэффициент трения.

Устойчивость к образованию царапин и потертостей.

Применение

Упаковка сигаретных боксов и чайных коробок. Упаковка на скоростных упаковочных автоматах. Упаковка продуктов питания.

устоичивость к образованию царапин и потертостей.						
Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины		
		ASTM E252-05	·	20		
Толщина			MKM			
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	54,9		
Вес метра		ASTM E252-05	г/м ²			
квадратного		ASTIVI E232-03	17M	18,2		
Прочность сварного		ASTM F88-94	-/05	370		
шва		130°С/2,7бар/0,5с	г/25мм			
Диапазон		4 OTM 50000	00	445.440		
термосваривания		ASTM F2029	°C	115÷140		
Коэффициент трения (не более)	внешн./	ASTM D 1894		0,3		
Мутность		ASTM D 1003	%	2,3		
Блеск		ASTM D 2457	%	82		
	MD	OPMA TEST	2/	6		
Усадка	TD	130 °С-5 мин	%	7		
	MD		H/мм ²	2500		
Модуль эластичности	TD	ASTM D 882		4000		
Прочность на	MD			140-190		
растяжение	TD	ASTM D 882	Н/мм ²	250-330		
Удлинение при	MD	AOTA D OOS		140-200		
разрыве	TD	ASTM D 882	%	40-90		

Условия хранения и использования

В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка TS100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр	Толщина, мкм/ Длина намотки, м		
	намотки,мм	16	20	
76 mm(3")	395	6800	5500	
	325	4500	3600	
	285	3400	2700	
	240	2300	1800	
	200	1300	1100	

Стандартная поставка

Рулоны с пленкой упаковываются на поддоны вертикально.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.