

MC100

Описание

Металлизированная созкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка,
термосвариваемая.

- Напыление алюминия в вакууме
- Подготовленный слой для металлизации
- ОПП
- Термосвариваемый слой

Свойства

Стандартный коэффициент трения.
Хорошая размерная стабильность.
Хорошие оптические свойства.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать и УФ.
Ламинация с другими материалами.
Упаковка на VFFS(вертикальных) и
HFFS(горизонтальных) автоматах.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины					
Толщина		ASTM E252-05	мкм	15	20	25	30	35	40
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	73,3	54,9	44	36,6	31,4	27,5
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	13,7	18,2	22,8	27,3	31,8	36,4
Прочность сварного шва		ASTM F88-94 130°C/2,7бар/0,5с	г/25мм	370	420	450	500	550	600
Диапазон термосваривания		ASTM F2029	°C	108 ÷ 140					
Коэффициент Трения (не более)	не о./не о.	ASTM D 1894		0,5					
Оптическая плотность		Tobias Densitometer	O.D.	2.0					
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6					
	TD	130 °C-5 мин		4					
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2000					
	TD			3200					
Прочность при растяжении	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	150					
	TD			260					
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	160-250					
	TD			50-100					
Проницаемость водяного пара		ASTM F1249 38°C-90%RH	г/м ² /24ч	0,8					
Проницаемость кислорода		ASTM D3985 23°C - 0%RH	см ³ /м ² /24ч	100					

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. Погодные условия оказывают влияние на уровень обработки металлизированной поверхности пленки MC100. Максимальный срок сохранения уровня обработки пленки не менее 36 дин/см - 15 дней с даты металлизации. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства. При печати по металлизированной стороне для достижения хорошей адгезии краски рекомендуем использовать праймер. Для защиты не запечатанной металлизированной поверхности необходимо использовать лак.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу.

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м					
		15	20	25	30	35	40
152 мм (6")	960	47000	35000	28000	23500	19800	17500
	785	30500	23000	18400	15300	13200	11400
	570	15250	11500	9200	7650	6600	5700
76 мм(3")	550	15250	11500	9200	7650	6600	5700

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.
тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

ML200

Описание

Металлизированная нетермосвариваемая двусоноориентированная полипропиленовая пленка для круговой этикетки.

- Напыление алюминия в вакууме
- Подготовленный слой для металлизации
- ОПП
- Не термосвариваемый слой

Контакты.

Производство: 142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.
тел: +7 495 580 48 76
Офис продаж:
Москва, Рыбников пер., 1.
www.eurometfilms.ru

Свойства

Хорошая размерная стабильность.
Хорошие антистатические свойства.
Стабильный коэффициент трения.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать.
Для круговой этикетки.
Упаковка на скоростных этикеточных автоматах.

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30 °С. В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха (60±5) % не менее 24 часов перед использованием. Погодные условия оказывают влияние на уровень обработки металлизированной поверхности пленки ML200. Максимальный срок сохранения уровня обработки пленки не менее 36 дин/см - 15 дней с даты металлизации. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства. При печати по металлизированной стороне для достижения хорошей адгезии краски рекомендуем использовать праймер. Для защиты не запечатанной металлизированной поверхности необходимо использовать лак.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина		ASTM E252-05	мкм	35
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	31,4
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	31,8
Коэффициент трения	не о./не о.	ASTM D 1894		0,4
Оптическая плотность		Tobias Densitometer	O.D.	2,3
Усадка	MD	OPMA TEST 120 °C-5 мин	%	4
	TD			2
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2500
	TD			3200
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	170
	TD			290
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	170
	TD			60

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м	
		30	
152 мм (6")	960	23500	
	785	15300	
	570	7650	
76 мм(3")	550	7650	

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.
Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

TC200

Описание

Прозрачная соэкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка,
термосвариваемая с двух сторон.

- Термосвариваемый слой, подготовленный для печати
- ОПП
- Термосвариваемый слой

Контакты.

Производство:142820 Московская
область, Старокаширское шоссе, 100
км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

Свойства

Высокая прочность сварного шва.
Хорошие оптические свойства.
Хорошая размерная стабильность.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать.
Ламинация с другими материалами.
Упаковка на VFFS(вертикальных) и
HFFS(горизонтальных) автоматах.
Упаковка продуктов питания.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины					
Толщина		ASTM E252-05	мкм	15	20	25	30	35	40
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	73,3	54,9	44	36,6	31,4	27,5
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	13,7	18,2	22,8	27,3	31,8	36,4
Прочность сварного шва		ASTM F88-94 130°C/2,7бар/0,5с	г/25мм	350	400	450	500	550	600
Диапазон термосваривания		ASTM F2029	°C	108 ÷ 140					
Коэффициент трения (не более)	не о./не о.	ASTM D 1894		0,3					
Мутность		ASTM D 1003	%	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0
Блеск		ASTM D 2457	%	78					
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6					
	TD	130 °C-5 мин		4					
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2000					
	TD			3200					
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	150					
	TD			260					
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	160-250					
	TD			50-100					
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36					

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м					
		15	20	25	30	35	40
152 мм (6")	960	47000	35000	28000	23500	19800	17500
	785	30500	23000	18400	15300	13200	11400
	570	15250	11500	9200	7650	6600	5700
76 мм(3")	550	15250	11500	9200	7650	6600	5700

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка TC200 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

TH100

Описание

Матовая соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка, термосвариваемая с двух сторон. Одна сторона подготовлена для печати и ламинации.

- Подготовленный слой для печати
- ОПП
- Матовый термосвариваемый слой

Свойства

Глянцевая сторона подготовлена для печати и ламинации.
Хорошая размерная стабильность.
Стандартный коэффициент трения.

Применение

Флексографическая и ротogravюрная печать.
Тактильный эффект бумаги.
Ламинация с другими материалами.
Упаковка на VFFS(вертикальных) и HFFS (горизонтальных) автоматах.
Упаковка продуктов питания.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина		ASTM E252-05	мкм	20
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	54,9
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	18,2
Прочность сварного шва		ASTM F88-94 130°C/2,76ap/0,5c	г/25мм	370
Диапазон термосваривания		ASTM F2029	°C	108 ÷ 140
Коэффициент трения (не более)	не о./не о.	ASTM D 1894		0,3
Мутность		ASTM D 1003	%	80
Блеск (матовый слой)		ASTM D 2457	%	6
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6
	TD	130 °C-5 мин		3
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2000
	TD			3200
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	120 – 170
	TD			220 – 300
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	160 – 250
	TD			40 – 90
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка TH100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м	
		18	
152 мм (6")	960	36750	
	785	24500	
	570	12250	
76 мм(3")	550	12250	

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

TL100

Описание

Прозрачная нетермосвариваемая
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка для круговой
этикетки.

Одна сторона подготовлена для печати.

- Подготовленный слой для печати
- ОПП
- Не термосвариваемый слой

Свойства

Высокий блеск внешней стороны.
Хорошая размерная стабильность.
Хорошие антистатические свойства.
Стабильный коэффициент трения.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать.
Для круговой этикетки.
Упаковка на скоростных этикеточных
автоматах.

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения
уровня коронной обработки
рекомендуется хранение при
температуре не выше 30°C .В
случае хранения пленки в не
отапливаемом помещении
перед использованием, пленку
необходимо выдержать при
комнатной температуре
(20±5)°C и относительной
влажности воздуха(60±5) % не
менее 24 часов перед
использованием. При
соблюдении надлежащих
условий хранения пленка TL100
пригодна для переработки в
течение 6 месяцев с даты
производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует
требованиям, предъявляемым к
упаковке продуктов питания.
Дополнительные документы
могут быть предоставлены по
запросу

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины	
Толщина		ASTM E252-05	мкм	35	40
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	31,4	27,5
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	31,8	36,4
Коэффициент трения (не более)	не о./не о.	ASTM D 1894		0,4	
Мутность		ASTM D 1003	%	2,5	2,5
Блеск		ASTM D 2457	%	84	
Усадка	MD	OPMA TEST	%	5	
	TD	120 °C-5 мин		3	
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2500	
	TD			3200	
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	170	
	TD			290	
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	150-220	
	TD			50-100	
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36	

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м	
		35	40
152 мм (6")	960	19800	17500
	785	13200	11400
	570	6600	5700
76 мм(3")	550	6600	5700

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

TS100

Описание

Прозрачная термоусадочная
созэкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка,
термосвариваемая с двух сторон.
Для скоростных упаковочных автоматов.

- Термосвариваемый слой
- ОПП
- Термосвариваемый слой

Свойства

Отличные оптические свойства.
Высокий коэффициент термоусадки.
Хорошие антистатические свойства.
Хорошая размерная стабильность.
Стабильный коэффициент трения.
Устойчивость к образованию царапин и потертостей.

Применение

Упаковка сигаретных боксов и чайных коробок.
Упаковка на скоростных упаковочных автоматах.
Упаковка продуктов питания.

Условия хранения и использования

В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха (60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка TS100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

Свойства	Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина	ASTM E252-05	мкм	20
Выход	ASTM E252-05	м ² /кг	54,9
Вес метра квадратного	ASTM E252-05	г/м ²	18,2
Прочность сварного шва	ASTM F88-94 130°C/2,76ap/0,5с	г/25мм	370
Диапазон термосваривания	ASTM F2029	°C	115÷140
Коэффициент трения (не более)	внешн./внешн. ASTM D 1894		0,3
Мутность	ASTM D 1003	%	2,3
Блеск	ASTM D 2457	%	82
Усадка	MD	OPMA TEST 130 °C-5 мин	6
	TD		7
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	2500
	TD		4000
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	140-190
	TD		250-330
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	140-200
	TD		40-90

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм/ Длина намотки, м	
		16	20
76 mm(3")	395	6800	5500
	325	4500	3600
	285	3400	2700
	240	2300	1800
	200	1300	1100

Стандартная поставка

Рулоны с пленкой упаковываются на поддоны вертикально.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

Контакты.

Производство: 142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел: +7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

TS105

Описание

Прозрачная термоусадочная
созэкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка,
термосвариваемая с двух сторон.
Для скоростных упаковочных автоматов.

- Термосвариваемый слой
- ОПП
- Термосвариваемый слой

Свойства

Отличные оптические свойства.
Высокий коэффициент термоусадки.
Хорошие антистатические свойства.
Хорошая размерная стабильность.
Стабильный коэффициент трения.
Устойчивость к образованию царапин и потертостей.

Применение

Упаковка сигаретных боксов и чайных коробок.
Упаковка на скоростных упаковочных автоматах.
Упаковка продуктов питания.

Условия хранения и использования

В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха (60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка TS300 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины	
Толщина		ASTM E252-05	мкм	16	20
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	68,7	54,9
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	14,6	18,2
Прочность сварного шва		ASTM F88-94 130°C/2,76ap/0,5с	г/25мм	320	370
Диапазон термосваривания		ASTM F2029	°C	105÷140	
Коэффициент трения (не более)	внешн./внешн.	ASTM D 1894		0,3	
Мутность		ASTM D 1003	%	2,0	2,3
Блеск		ASTM D 2457	%	85	
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6	
	TD	130 °C-5 мин		7	
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	2500	
	TD			4000	
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	140-190	
	TD			250-330	
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	140-200	
	TD			40-90	

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм/ Длина намотки, м	
		16	20
76 mm(3")	395	6800	5500
	325	4500	3600
	285	3400	2700
	240	2300	1800
	200	1300	1100

Стандартная поставка

Рулоны с пленкой упаковываются на поддоны вертикально.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

Контакты.

Производство: 142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел: +7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

MWI101

Описание

Белая металлизированная
соэкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка.
С двухсторонней активацией.

- Подготовленный слой для печати
- Белый вспененный слой
- Подготовленный слой для печати и/или ламинации.

Свойства

Низкий удельный вес.
Хорошая размерная стабильность.
Стандартный коэффициент трения.
Хорошие оптические свойства.
Высокая адгезия алюминиевого слоя.

Применение

Использование в различных структурах
ламинатов.
Флексографическая и ротогравюрная печать.
Упаковка на высокоскоростных автоматах.

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения
уровня коронной обработки
рекомендуется хранение при
температуре не выше 30°C .В
случае хранения пленки в не
отапливаемом помещении
перед использованием, пленку
необходимо выдержать при
комнатной температуре
(20±5)°C и относительной
влажности воздуха(60±5) % не
менее 24 часов перед
использованием. При
соблюдении надлежащих
условий хранения пленка
WCS100 пригодна для
переработки в течение 6
месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует
требованиям, предъявляемым к
упаковке продуктов питания.
Дополнительные документы
могут быть предоставлены по
запросу

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина		ASTM E252-05	мкм	35
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	39,7
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	25,4
Коэффициент тр.		ASTM D 1894		0,5
Опт. плотность		Tobias Dens	%	2,3
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6
	TD	120 °C-5 мин		3
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	1370
	TD			2500
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	90
	TD			160
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	150
	TD			60
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м	
		35	
152 мм (6")	960	19800	
	785	13200	
	570	6600	
76 мм(3")	550	6600	

Стандартная поставка

Пленка поставляется с двухсторонней активацией,
изменение способа активации может быть согласовано по
договору с отделом продаж.

*Информация, сообщаемая в этой спецификации,
основывается на средних величинах выпускаемой
продукции. Основная задача предоставленной информации
- показать основные характеристики продукции и
возможности ее использования.*

Контакты.

Производство:142820 Московская
область, Старокаширское шоссе, 100
км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

WI100

Описание

Белая жемчужная соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка, термосвариваемая с двух сторон. Одна сторона подготовлена для печати и ламинации.

- Термосвариваемый слой, подготовленный для печати
- Белый вспененный слой
- Термосвариваемый слой

Контакты.

Производство: 142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел: +7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

Свойства

Высокие оптические свойства.
Хорошая размерная стабильность.

Применение

Флексографическая и ротogravюрная печать.
Ламинация с другими материалами.
Упаковка на VFFS(вертикальных) и HFFS(горизонтальных) автоматах.
Упаковка продуктов питания.

Свойства	Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина	ASTM E252-05	мкм	35
Выход	ASTM E252-05	м ² /кг	39,7
Вес метра квадратного	ASTM E252-05	г/м ²	25,2
Прочность сварного шва	ASTM F88-94 130°C/2,5бар/0,2с	г/25мм	300
Диапазон термосваривания	ASTM F2029	°C	108 ÷ 140
Коэффициент трения	не о./не о.	ASTM D 1894	0,35
Светопропускание	ASTM D 1003	%	30
Блеск	ASTM D 2457	%	30
Усадка	MD	OPMA TEST	6
	TD	130 °C-5 мин	4
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	1300
	TD		2400
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	70-120
	TD		140-200
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	140-200
	TD		30-70
Уровень обработки	ASTM D 2578	дин/см	36

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м
		35
152 мм (6")	960	19800
	785	13200
	570	6600
76 мм(3")	550	6600

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C. В случае хранения пленки в неотапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°C и относительной влажности воздуха (60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка WI100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу.

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

WL100

Описание

Белая вспененная соэкструзионная
двуосноориентированная
полипропиленовая пленка для круговой
этикетки.

Одна сторона подготовлена для печати.

- Подготовленный слой для печати
- Белый вспененный слой
- Не термосвариваемый слой

Свойства

Высокая белизна поверхности.
Хороший блеск внешней стороны.
Хорошая размерная стабильность.
Хорошие антистатические свойства.
Стабильный коэффициент трения.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать.
Для круговой этикетки.
Упаковка на скоростных этикеточных
автоматах.

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения
уровня коронной обработки
рекомендуется хранение при
температуре не выше 30°C .В
случае хранения пленки в не
отапливаемом помещении
перед использованием, пленку
необходимо выдержать при
комнатной температуре
(20±5)°C и относительной
влажности воздуха(60±5) % не
менее 24 часов перед
использованием. При
соблюдении надлежащих
условий хранения пленка
WL100 пригодна для
переработки в течение 6
месяцев с даты производства.

Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует
требованиям, предъявляемым к
упаковке продуктов питания.
Дополнительные документы
могут быть предоставлены по
запросу

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина		ASTM E252-05	мкм	35
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	39,7
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	25,2
Коэффициент трения	не о./не о.	ASTM D 1894		0,4
Светопропускание		ASTM D 1003	%	20
Блеск		ASTM D 2457	%	84
Усадка	MD	OPMA TEST	%	6
	TD	120 °C-5 мин		4
Модуль эластичности	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	1500
	TD			2700
Прочность на растяжение	MD	ASTM D 882	Н/мм ²	70-120
	TD			170-220
Удлинение при разрыве	MD	ASTM D 882	%	80-140
	TD			30-70
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний диаметр намотки, мм	Толщина, мкм / Длина рулона, м
		35
152 мм (6")	960	19800
	785	13200
	570	6600
76 мм(3")	550	6600

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.
Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

