

# **TC200**

## Описание

Прозрачная соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка, термосвариваемая с двух сторон.

- Термосвариваемый слой, подготовленный для печати
- опп
- Термосвариваемый слой

#### Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1. тел:+7 495 580 48 76 Офис продаж: Москва, Рыбников пер., 1. www.eurometfilms.ru

### Свойства

Высокая прочность сварного шва. Хорошие оптические свойства. Хорошая размерная стабильность.

## Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать. Ламинация с другими материалами. Упаковка на VFFS(вертикальных) и HFFS(горизонтальных) автоматах. Упаковка продуктов питания.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины						
Толщина		ASTM E252-05	МКМ	15	20	25	30	35	40	
Выход		ASTM E252-05	м <sup>2</sup> /кг	73,3	54,9	44	36,6	31,4	27,5	
Вес метра		ASTM E252-05	г/м <sup>2</sup>	10.7	10.0	22,8	27.2	31,8	26.4	
квадратного Прочность сварного		ASTM E232-03	1 / IVI	13,7	10,2	22,0	27,3	31,0	30,4	
шва		130°C/2,7бар/0,5c	г/25мм	350	400	450	500	550	600	
Диапазон		130 C/2,70ap/0,50								
термосваривания		ASTM F2029	°C	108 ÷ 140						
Коэффициент трения (не более)	не о./ не о.	ASTM D 1894		0,3						
Мутность		ASTM D 1003	%	2,0	2,5	2,5	3,0	3,0	3,0	
Блеск		ASTM D 2457	%	78						
	MD	OPMA TEST	%	6						
Усадка	TD	130 °С-5 мин		4						
	MD		_	2000						
Модуль эластичности	TD	ASTM D 882	Н/мм <sup>2</sup>	3200						
Прочность на	MD	150								
растяжение	TD	ASTM D 882	Н/мм <sup>2</sup>			260				
Удлинение при	MD			160-250						
разрыве	TD	ASTM D 882	%	50-100						
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36						

## Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°С .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка ТС200 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

## Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний	Толщина, мкм / Длина рулона, м							
	диаметр намотки, мм	15	20	25	30	35	40		
152 мм	960	47000	35000	28000	23500	19800	17500		
(6")	785	30500	23000	18400	15300	13200	11400		
	570	15250	11500	9200	7650	6600	5700		
76 мм(3")	550	15250	11500	9200	7650	6600	5700		

## Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) и двухсторонней обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж. Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.