

# **MWI101**

## Описание

Белая металлизированная соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка. С двухсторонней активацией.

- Подготовленный слой для печати
- Белый вспененный слой
- Подготовленный слой для печати и/или ламинации.

# Контакты.

**Производство:**142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100 км., владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

# Свойства

Низкий удельный вес. Хорошая размерная стабильность. Стандартный коэффициент трения. Хорошие оптические свойства. Высокая адгезия алюминиевого слоя.

# Применение

Использование в различных структурах ламинатов.

Флексографическая и ротогравюрная печать. Упаковка на высокоскоростных автоматах.

| Свойства                   |    | Метод измерения | Единица<br>измерения | Типичные величины |
|----------------------------|----|-----------------|----------------------|-------------------|
| Толщина                    |    | ASTM E252-05    | МКМ                  | 35                |
| Выход                      |    | ASTM E252-05    | м <sup>2</sup> /кг   | 39,7              |
| Вес метра<br>квадратного   |    | ASTM E252-05    | г/м <sup>2</sup>     | 25,4              |
| Коэффициент тр.            |    | ASTM D 1894     |                      | 0,5               |
| Опт. плотность             |    | Tobias Dens     | %                    | 2,3               |
| Усадка                     | MD | OPMA TEST       | %                    | 6                 |
|                            | TD | 120 °С-5 мин    | 70                   | 3                 |
| Модуль эластичности        | MD | ASTM D 882      | Н/мм <sup>2</sup>    | 1370              |
|                            | TD |                 |                      | 2500              |
| Прочность на<br>растяжение | MD | ASTM D 882      | Н/мм <sup>2</sup>    | 90                |
|                            | TD |                 |                      | 160               |
| Удлинение при<br>разрыве   | MD | ASTM D 882      | %                    | 150               |
|                            | TD |                 |                      | 60                |
| Уровень обработки          |    | ASTM D 2578     | дин/см               | 36                |

# Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°С .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка WCS100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

# Контакт с пищевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

## MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

| Втулка    | Внешний                | Толщина, мкм / Длина рулона, м |  |  |
|-----------|------------------------|--------------------------------|--|--|
|           | диаметр<br>намотки, мм | 35                             |  |  |
| 152 мм    | 960                    | 19800                          |  |  |
| (6")      | 785                    | 13200                          |  |  |
|           | 570                    | 6600                           |  |  |
| 76 мм(3") | 550                    | 6600                           |  |  |

# Стандартная поставка

Пленка поставляется с двухсторонней активацией, изменение способа активации может быть согласовано по договору с отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации - показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.