

BOPP&PE films

TH100

Описание

Матовая соэкструзионная двуосноориентированная полипропиленовая пленка, термосвариваемая с двух сторон. Одна сторона подготовлена для печати и ламинации.

- Подготовленный слой для печати
- οππ
- Матовый термосвариваемый слой

Контакты.

Производство:142820 Московская область, Старокаширское шоссе, 100

км.. владение 1.

тел:+7 495 580 48 76

Офис продаж:

Москва, Рыбников пер., 1.

www.eurometfilms.ru

Свойства

Глянцевая сторона подготовлена для печати и ламинации. Хорошая размерная стабильность. Стандартный коэффициент трения.

Применение

Флексографическая и ротогравюрная печать. Тактильный эффект бумаги. Ламинация с другими материалами. Упаковка на VFFS(вертикальных) и HFFS (горизонтальных) автоматах. Упаковка продуктов питания.

Свойства		Метод измерения	Единица измерения	Типичные величины
Толщина		ASTM E252-05	МКМ	20
Выход		ASTM E252-05	м ² /кг	54,9
Вес метра квадратного		ASTM E252-05	г/м ²	18,2
Прочность сварного		ASTM F88-94 130°C/2,7бар/0,5c	г/25мм	370
Диапазон термосваривания		ASTM F2029	°C	108 ÷ 140
Коэффициент трения (не более)	не о./ не о.	ASTM D 1894		0,3
Мутность		ASTM D 1003	%	80
Блеск (матовый слой)		ASTM D 2457	%	6
Усадка	MD	OPMA TEST		6
	TD	130 °С-5 мин	%	3
	MD			2000
Модуль эластичности	TD	ASTM D 882	H/мм ²	3200
Прочность на MD растяжение TD		ASTM D 882	H/мм ²	120 – 170
				220 - 300
Удлинение при	MD		%	160 - 250
разрыве	TD	ASTM D 882		40 – 90
Уровень обработки		ASTM D 2578	дин/см	36

Условия хранения и использования

Для минимизации снижения уровня коронной обработки рекомендуется хранение при температуре не выше 30°C .В случае хранения пленки в не отапливаемом помещении перед использованием, пленку необходимо выдержать при комнатной температуре (20±5)°С и относительной влажности воздуха(60±5) % не менее 24 часов перед использованием. При соблюдении надлежащих условий хранения пленка ТН100 пригодна для переработки в течение 6 месяцев с даты производства.

Контакт с пишевыми продуктами

Пленка соответствует требованиям, предъявляемым к упаковке продуктов питания. Дополнительные документы могут быть предоставлены по запросу

MD-продольное направление. TD-поперечное направление.

Втулка	Внешний	Толщина, мкм / Длина рулона, м		
	диаметр намотки, мм	18		
152 мм	960	36750		
(6")	785	24500		
	570	12250		
76 мм(3")	550	12250		

Стандартная поставка

Пленка обычно поставляется с внешней обработкой (Внешн. Обр.). Пленка с внутренней (Внутр.обр.) обработкой может быть поставлена по договору с нашим отделом продаж.

Информация, сообщаемая в этой спецификации, основывается на средних величинах выпускаемой продукции. Основная задача предоставленной информации показать основные характеристики продукции и возможности ее использования.