



深圳欣豪电子科技有限公司

摄像模组产品规格承认书

客 户

:

CUSTOMER

产 品 名 称

:

QSXGA 摄像头

PARTS NAME

客 户 料 号

CUS' PARTS :

XHGC235-A700-V1.0

N O .

本 公 司 料 号

OUR PARTS :

MDL285ANNNN0150

N O .

报 送 日 期

:

2016.05.30

D A T E

供 方	制作	业务	结构	电子	审核
欣豪	王学虎				



深圳欣豪电子科技有限公司

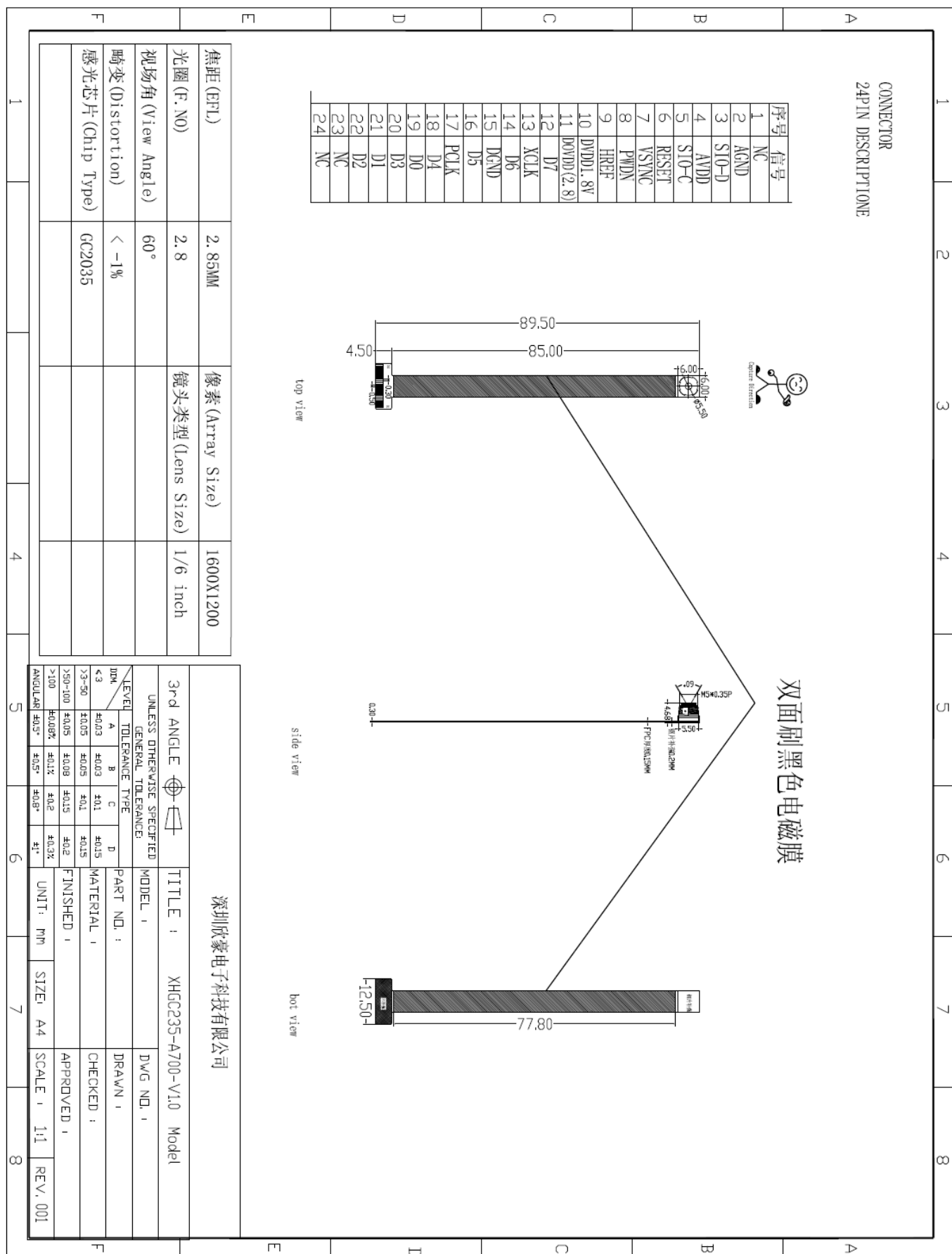
第一章：前言

本公司推出的 CMOS 摄像模块是高精度相机的内置式组件，实现了优质的 CMOS 影像传感器与高度集成的影像处理器、嵌入式电源和高质量的非球面透镜组结合在一起，支持 RAW RGB、RGB4:2:2、YUV4:2:2 和 YcbCr4:2:2 等数据格式。

其小巧的体积、高度集成的特点，降低了设计中对体积的要求，可以大大缩短了手机、PDA 和 MP4 等产品面市周期。

第二章 总体性能指标

项目	性能	备注
像素数	200W	GC2035
动态图像分辨率	1600×1200/640×480/320×240/355×288	UXGA/VGA/QVGA/CIF
拍摄图像分辨率	1600×1200/640×480/320×240/355×288	UXGA/VGA/QVGA/CIF
色彩数	24 位真彩	
镜头结构	4P+IR 非球面透镜组	
焦距	2.85 mm	
光圈数	2.8	
视场	60°	
畸变	< -1.0%	
图像传输速率	15/30fps	UXGA/SVGA
白平衡	自动	
增益	自动	
曝光控制	自动	
输出信号	YCbCr4:2:2, RGB565, Raw Bayer2	
编码输出	模拟或数字视频	
输出引脚	24Pin	
工作电压	- core: 1.7-1.9 V 5% - analog: 2.7 ~ 3.0 V (2.8 V typical) - I/O: 1.7-3.0V	
外形尺寸	89.5mm×12.5mm×4.68mm	±0.2
工作温度	0° C~70° C	





4. Camera Module PIN Description

Pin Number	Name	Pin Type	Function/Description
Pin 1#	NC		
Pin 2#	AGND	Ground	Ground for analog circuit/sensor array
Pin 3#	SI0-D	I/O	SCCB data
Pin 4#	AVDD	Power	Power for analog circuit/sensor array
Pin 5#	SI0-C	Input	SCCB input clock
Pin 6#	RESET	Input	reset (active Low)
Pin 7#	VSYNC	Output	Vertical reference output
Pin 8#	PWDN	Input	power down (active high)
Pin 9#	HREF	Output	Horizontal sync output
Pin 10#	DVDD1.8V	Power	Power for digital core
Pin 11#	DVODD (2.8V)	Power	Power Supply for I/O circuits
Pin 12#	D7	Output	YUV/RGB video port bit [7]
Pin 13#	XCLK	Input	External clock input
Pin 14#	D6	Output	YUV/RGB video port bit [6]
Pin 15#	DGND	Ground	Ground for digital circuit
Pin 16#	D5	Output	YUV/RGB video port bit [5]
Pin 17#	PCLK	Output	Pixel clock output
Pin 18#	D4	Output	YUV/RGB video port bit [4]
Pin 19#	D0	Output	YUV/RGB video port bit [0]
Pin 20#	D3	Output	YUV/RGB video port bit [3]
Pin 21#	D1	Output	YUV/RGB video port bit [1]
Pin 22#	D2	Output	YUV/RGB video port bit [2]
Pin 23#	NC		
Pin 24#	NC		



深圳欣豪电子科技有限公司

单体外观检测

NO.	位置	要求	重要等级	限度样本	使用工具
1	外形尺寸	依据成品外形图的尺寸和公差范围进行检验	A	无	游标卡尺, 检测工装
2	外观清洁与损伤	无明显脏污, 油污状亮块, 塑胶成型杂质[非镜片区域]	B	有	日光灯或指定光源
3	镜片清洁与损伤	强光下平视, 45° 反射光检查时不可有肉眼可见伤痕或脏污 整圈均匀布满或分布、要求布满时不可有断胶, 不可高出镜室端面, 不可溢至底座侧面 胶在底座与 FPC 之间须均匀布满, 不可有间隙、厚薄不均等现象胶溢出 FPC 边缘 $\leq 0.3\text{mm}$ 表面不可有明显脏污 表面印刷字体须可辨识 边沿突出毛刺、分粒残余宽 $\leq 0.3\text{mm}$ 、长 $\leq 1\text{mm}$ 边沿缺口宽 $\leq 1/2H$ (取较小值)、长 $\leq 1\text{mm}$ 、条数每棱边 ≤ 2 , 但不可有向内撕裂状尖角	A	无	日光灯或指定光源
4	FPC	表面屏蔽导电胶须完全覆盖涂布区域, 不可有铜线可见, 边缘未覆盖区域宽 $\leq 0.5H$	B	无	日光灯
5	金手指	不可有异物附着、明显手指印、污渍, 不可变色, 金面不平、烧焦、脱皮等不可, 线路断、桥接不可	A	有	日光灯
6	金手指	缺口不超过该金手指宽度的 20%, 顶端分层不可, 刮伤不露铜不露镍不超过三条且宽度 $\leq 0.08\text{mm}$ 、长度 $\leq 5\text{mm}$	B	无	日光灯



深圳欣豪电子科技有限公司

信赖性测试

检验内容		判定标准	检验方式	缺点级别	
				主要	次要
寿命测试	烧机测试	在常温下(23±3o)下持续工作120Hr,其产品的外观,结构,性能均无异常。	PC	V	
	拔插测试	1. 试验前先确认产品Connector外观、机械、动作及特性有无异常。2. 手动依正确方向(BTOB为垂直方向: ZIF为水平方向)将Connector连接测试治具,反复拔插20次。3. 每拔插一次即确认产品外观、机械、动作及特性。	PC	V	
强度测试	单体荷重落地测试	将产品固定于100g的荷重物体上,置于200cm 高度级别以产品六个面各自由落地一次(3cm厚钢板),每次落下后,产品的外观,结构,性能均无异常。	落地试验台PC	V	
	FPC 与钢板粘着拉力	>1.0k*f (垂直方向拉)。	推拉力计	V	
	FPC与钢板粘着剪力	>0.8kgf (将FPC翻转180o后水平方向拉) 。	推拉力计	V	
	底座粘着力	>3kgf ((水平方向推)。	推拉力计	V	
	LENS 扭力	>0.40k*f (逆时针方向旋转)。	扭力计	V	

包装检验

检验内容		判定标准	检验方式	缺点级别	
				主要	次要
包装	箱包装外	1.包装外箱不可受潮,变形,破损,颜色偏差。	目视		V
		2.印刷字体不可模糊,内容及贴附需正确。	目视	V	
		3.产品在箱体内摆放位置,方向数量与Carton Label 标示要一致。	目视	V	
	静电袋包装	1.不可脏污,破损。	目视		V
		2.封口必须密封。	目视	V	
		3.S/NO 贴纸和产品型号贴纸内容及贴附需正确。	目视	V	
		4.贴纸四角不能有皱折,脏污,手指印等痕迹。	目视		V