

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGOLAHAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 1 dari 17
KODE PRODUK : 20001094	Nomor PO : 104100025636	Kemasan : Tong Plastik
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 215095

**I. FORMULA**

NO	KODE MATERIAL	NAMA BAHAN	SATUAN DASAR Gr (40 Gr)	SATUAN DASAR Kg (600 Kg)
1	32000316	Talcum Osmanthus	28,17	422,62
2	32000296	Amylum Maydis	7,85	117,72
3	32000276	Titanium Dioxide	0,17	2,55
4	31000310	Zinc Stearate	3,05	45,75
5	31000286	Acidum Salicylicum	0,08	1,20
6	32000313	Blend Pigment	0,06	0,84
7	32000315	Rouge W3802 Pigment	0,06	0,83
8	32000314	Blond W2800 Pigment	0,05	0,72
9	32000309	Iron Oxide Black Pigment	0,02	0,27
10	20000342	Marcks Perfume	0,50	7,50
<b>TOTAL</b>			40,00	600,00

**II. SPESIFIKASI**

Merujuk pada dokumen Spesifikasi Produk Marcks Bedak 20 dan 40 gram (SS-20).

**III. ALAT – ALAT**

- Ploughshare (PKOS1-001)
- Timbangan 300kg (PKOS1-010)
- Timbangan 500g (PKOS1-014)
- Timbangan 200kg (GKOS1-009)
- Timbangan 30kg (GKOS1-010)
- Mesin Ayakan
- Timbangan 30 kg (PKOS2-002)
- Timbangan 500g (PKOS2-004)
- Timbangan 500g (PKOS2-006)
- Timbangan 500g (PKOS2-007)
- Timbangan 220g (LAB-033)
- Pengaduk Stainless Steel
- Keranjang plastik
- Tong Plastik 100 L
- Kotak SS

**IV. PROSES PENIMBANGAN**

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Produk sebelumnya yang menggunakan alat yang sama Timbangan 30kg (GKOS1-010) dan Timbangan 200kg (GKOS1-009): Produk : MB (IN VISIBLE 40 GR) No. Bets : J215085 Tanggal : 07.10.2022 Jam : 10.00	bnn	b	DPM	ce
2	Kondisi ruangan bersih, bebas najis dan peralatan yang akan digunakan dalam keadaan bersih dan siap digunakan.	bnn	b	DPM	ce
3	Berikan identitas nama produk, nomor bets, besar bets dan tanggal kegiatan pada papan di dalam ruangan yang digunakan.	bnn	b	DPM	ce
4	Kenakan alat pelindung diri sesuai ruang kerja merujuk dokumen LS-PKG-0113 untuk menghindari kontak dengan bahan baku yang digunakan.	bnn	b	DPM	ce

CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  	(.....)  	(.....)  

MASTER

CONTROLLED

Kimia Farma  
Plant Semarang

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGOLAHAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

Copy No / Rev : 027/00  
Kode Dokumen : IKK-10/P004  
Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 2 dari 17
KODE PRODUK : 20001094	Nomor PO : 104100025636	Kemasan : Tong Plastik
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215085

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
5	5.1 Kebersihan dan bebas najis timbangan diperiksa oleh IPC : Tanggal : 07.10.2022 Oleh : NSW Mulai : 10.00 Selesai : 10.45	NSW	J.	LSH	Lia
	5.2 Penimbangan dilaksanakan : Tanggal : 07.10.2022 Oleh : Iman, MATH Mulai : 10.00 Selesai : 10.45	Iman	I.	DPM	Q

KODE MATERIAL	NAMA BAHAN	NOMOR BETS	FORMULA (KG)	REALISASI (KG)	PELAKSANA		PENGAWAS	
					NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
32000316	Talcum Osmanthus	00000 111666	422,62	422,62	kmn	I.	DPM	Q
32000296	Amylum Maydis	00000107668	117,72	117,72	kmn	I.	DPM	Q
32000276	Titanium Dioxide	00000 109708	2,55	2,55	kmn	I.	DPM	Q
31000310	Zinc Stearate	00000 110188	45,75	45,75	kmn	I.	DPM	Q
31000286	Acidum Salicylicum	00000 106964	1,20	1,20	kmn	I.	DPM	Q
32000313	Blend Pigment	00000 108448	0,84	0,84	kmn	I.	DPM	Q
32000315	Rouge W3802 Pigment	00000 111091	0,83	0,83	kmn	I.	DPM	Q
32000314	Blond W2800 Pigment	00000 106990	0,72	0,72	kmn	I.	DPM	Q
32000309	Iron Oxide Black Pigment	00000 90384	0,27	0,27	kmn	I.	DPM	Q
20000342	Marcks Perfume	1J211553	7,50	7,5	kmn	I.	DPM	Q

## PENYERAHAN HASIL PENIMBANGAN

Diterima Tanggal : 07.10.2022

Diterima Oleh : NFY A

## V. PROSES PENGOLAHAN

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Produk sebelumnya yang menggunakan alat yang sama Mesin Pengayakan dan Mesin Pencampuran Ploughshare (PKOS1-001): Produk : Marcks Invisible 40.gr No. Bets : J215085 Tanggal : 19.10.2022 Jam : 08.45	NFY	I.	SPM	Q
2	Ruangan bersih, bebas najis, peralatan yang akan digunakan dalam keadaan bersih dan siap digunakan.	NFY	I.	SPM	Q
3	Berikan identitas nama produk, besar bets, nomor bets dan tanggal pembuatan pada papan di dalam ruangan yang digunakan.	NFY	I.	SPM	Q

CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)	(.....)	(.....)

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGOLAHAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 3 dari 17
KODE PRODUK : 20001094	Nomor PO : 104100025636	Kemasan : Tong Plastik
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 215095

4	Kenakan alat pelindung diri sesuai ruang kerja merujuk dokumen LS-PKP-0110 untuk menghindari kontak dengan bahan baku.	XPF	✓	SPH	OF
5	<p><b>PENGAYAKAN</b></p> <p>5.1. Kebersihan (bebas najis) alat pengaduk dan mesin ayak diperiksa IPC : Tanggal : 10.10.2022..... Oleh : NSW</p> <p>5.2. Masukkan bahan-bahan yang telah ditimbang berikut ini ke dalam tong yang berisi Talcum Osmanthus :</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>a. Amylum Maydis</li> <li>b. Titanium Dioxide</li> <li>c. Zinc Stearate</li> <li>d. Blend Pigment</li> <li>e. Rouge W3802 Pigment</li> <li>f. Blond W2800 Pigment</li> <li>g. Iron Oxide Black Pigment</li> </ul> <p>5.3. Lakukan pengayakan campuran bahan no 5.2 dengan mesin pengayak. Jalankan mesin sesuai IK Pengoperasian Mesin Ayakan (IKK-10/0026) selama ± 1 jam. Pengayakan dilaksanakan : Tanggal : 10.10.2022..... Jumlah : 2..... orang Oleh : Syo Mulai : 07.14..... Selesai : 08.09.....</p> <p>5.4. Pengawasan Selama Proses / IPC Pemeriksaan kehalusan (lolos ayakan 100%) : Sesuai/ Tidak-Sesuai* *coret salah satu</p>	XSW	✓	SPH	Li
6	<p><b>PENCAMPURAN</b></p> <p>6.1. Kebersihan dan bebas najis mesin Ploughshare (PKOS1-001) diperiksa IPC : Tanggal : 10.10.2022..... Oleh : NSW</p> <p>6.2. Masukkan Acidum Salicylicum dan hasil pengayakan ke dalam mesin Ploughshare (PKOS1-001) dengan kecepatan 60-65 rpm. Kecepatan rpm yang digunakan : 60 rpm</p> <p>6.3. Masukkan Marcks Perfume dengan spray. Jalankan mesin sesuai IK Pengoperasian Alat mesin Ploughshare (IKK-10/0025) selama ± 20 menit.</p> <p>6.4. Waktu pencampuran dengan mesin Ploughshare (PKOS1-001): Mulai : 10.10.2022 08.40..... Selesai : 09.30..... Tanggal : 10.10.2022 15.35..... Selesai : 16.25..... *coret salah satu</p> <p>6.5. Pengawasan Selama Proses / IPC</p> <p>6.5.1. Pengambilan contoh Produk Antara/ Ruahan Tanggal : 10.10.2022..... Oleh : NSW</p> <p>6.5.2. Kirim permohonan periksa ke laboratorium Tanggal : 10.10.2022..... Oleh : NPY</p>	XSW	✓	SPH	Li

CATATAN : \*proses tanggal : 10.10.2022

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)	(.....)	(.....)

CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
 CATATAN PENGOLAHAN BETS  
 MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 4 dari 17
KODE PRODUK : 20001094	Nomor PO : 104100025636	Kemasan : Tong Plastik
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215095

6.5.3. Homogen : <i>Sesuai / Tidak Sesuai?</i> Kadar Asam Salicylicum (0,18 – 0,22%) : ..... 0,194 % Apabila telah "Diluluskan" massa bedak bisa dilanjutkan ke proses pengisian & pengemasan. *coret salah satu			NSW	f.	LHT	lie
6.6. Tampung massa bedak dalam 10 tong plastik/ kotak SS dan timbang bobotnya :			NFY	A	SPU	O
<b>Tong/ Kotak SS 1</b> Bobot = 6g.55 kg Tarra = 5.05 kg Netto = 64.05 64.50 kg	<b>Tong/ Kotak SS 5</b> Bobot = 71.24 kg Tarra = 4.99 kg Netto = 66.45 kg	<b>Tong/ Kotak SS 9</b> Bobot = 45.66 kg Tarra = 4.73 kg Netto = 40.93 kg				
<b>Tong/ Kotak SS 2</b> Bobot = 68.36 kg Tarra = 4.68 kg Netto = 63.68 kg	<b>Tong/ Kotak SS 6</b> Bobot = 70.67 kg Tarra = 5.12 kg Netto = 65.55 kg	<b>Tong/ Kotak SS 10</b> Bobot = 40.21 kg Tarra = 4.76 kg Netto = 35.45 kg	NFY	A	SPU	O
<b>Tong/ Kotak SS 3</b> Bobot = 72.19 kg Tarra = 5.12 kg Netto = 67.07 kg	<b>Tong/ Kotak SS 7</b> Bobot = 60.39 kg Tarra = 4.84 kg Netto = 63.55 kg					
<b>Tong/ Kotak SS 4</b> Bobot = 73.08 kg Tarra = 5.11 kg Netto = 67.97 kg	<b>Tong/ Kotak SS 8</b> Bobot = 67.75 kg Tarra = 5.00 kg Netto = 62.75 kg					
6.7. Pencampuran dilaksanakan Tanggal : 18.10.2022 Jumlah : ..... 2 orang Oleh : ..... NFY Mulai : ..... 16.25 Selesai : ..... 16.45			NFY	A	SPU	O

## CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  ASMAN CS1	(.....)  ASMAN	(.....)  SAN

MASTER

CONTROLLED

  
Kimia Farma  
Plant Semarang

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGOLAHAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 5 dari 17
KODE PRODUK : 20001094	Nomor PO : 104100025636	Kemasan : Tong Plastik
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 215095

**VI. TOTAL MAN HOUR DAN PRODUKTIVITAS****TABEL PERHITUNGAN MAN HOUR PENGOLAHAN**

NO	KEGIATAN PROSES	WAKTU (JAM)	JUMLAH PELAKSANA (ORANG)	MAN HOUR	PELAKSANA		PENGAWAS	
					NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Penimbangan	0,75	3	2,25	PNM	✓	DPA	Q
2	Pengayakan	0,92	2	1,84	NFY	✓	Z SK	✓
3	Pencampuran	1,17	2	2,34	2,84	NFY	A	✓

Man Hour Pengolahan = ..... 4,18 .....

VII. REKONSILIASI HASIL	JUMLAH	SATUAN
Hasil Teoritis (A)	600,00	Kg
Hasil Nyata (B)	597,9 .....	Kg
Rendemen B/A	99,6 .....	%
Batas Hasil	99,00 – 100,00	%

**CATATAN :**

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  	(.....)  	(.....)  

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 6 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 109100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 2150g S

**I. FORMULA**

NO	KODE MATERIAL	NAMA BAHAN	JUMLAH	SATUAN
1	20000353	SFG Massa MB Invisible 40 GR	600	Kg
2	33000651	Plak Band 2 Inch KF	2	RLL
3	33001459	Box Marcks Bedak 40 gr	208	Bh
4	33001532	Hologram Kaef	15.000	Bh
5	33001571	Pita MB Invisible 40 gr	15.000	Lbr
6	33001583	Shrink Plastik Bedak	2.500	Lbr
7	33001482/ 33002154	Container MB.Invisible 40GR/ Container Inmold Invisible 40GR	15.000	Pc

**II. SPESIFIKASI**

Merujuk pada dokumen Spesifikasi Produk Marcks Bedak 20 dan 40 gram (SS-20).

**III. ALAT – ALAT**

- Mesin Pembuka Ctn
- Mesin Inkjet Printer
- Mesin Filling
- Mesin Pemanas Shrink
- Keranjang Plastik
- Kain Lap
- Conveyor Line
- Meja Line/ Jalur Kemasan

**IV. PENERIMAAN DAN REKONSILIASI BAHAN PENGEMAS**

- Persiapan bahan pengemas dilaksanakan oleh :  
Tanggal : 10.10.2022 Jam : 09.15 Oleh : Anjar,
- Penerimaan bahan Pengemas dilaksanakan oleh :  
Tanggal : 10.10.2022 Jam : 09.30 Oleh : ABP.

KODE MATERIAL	BAHAN KEMASAN	SATUAN	NOMOR BETS	JUMLAH PERLU	JUMLAH PAKAI	JUMLAH KEMBALI	JUMLAH RUSAK	JUMLAH TAMBAH
33000651	Plak Band 2 Inch KF	RLL	0000 069986	2	2	-	-	-
33001459	Box Marcks Bedak 40 gr	Bh	0000 109097	208	205	5	-	-
33001532	Hologram Kaef	Bh	0000 107163	15.000	14.760	240	45	-
33001571	Pita MB Invisible 40 gr	Lbr	0000 107732	15.000	14.750	250	35	-
33001583	Shrink Plastik Bedak	Lbr	0000 108046	2.500	2.460	40	8	-
33001482/	Container MB Invisible 40GR/							
33002154	Container MB Invisible Inmold 40GR	Pc	0000 106973	15.000	14.715	285	-	-

Tanggal pengembalian dan penambahan bahan kemasan : 20.10.2022

**CATATAN :**

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  <i>ASMAN CS</i>	(.....)  <i>ASMAN QA</i>	(.....)  <i>ABP SHN</i>

CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
 CATATAN PENGEMASAN BETS  
 MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 7 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 1041000256A6	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 2150g s

## V. PROSES PEMBUKAAN CONTAINER

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Nama produk bedak sebelum penggunaan alat yang sama Mesin Pembuka Produk : MB. Invisible 40gr No. Bets : J 215085 Tanggal : 07.10.2022/10-10-2022 Jam : 15.15 - 17.15 / 06.30 - 08.00	DMN	D	SPU	O
2	Bahan kemas bedak yang tidak digunakan/ tidak berkaitan dengan order pengemasan, harus dipindahkan dari ruangan.	DMN	D	SPU	O
3	Siapkan bahan kemas serta peralatan yang akan digunakan dan periksa kebenarannya.	DMN	D	SPU	O
4	Berikan identitas nama produk bedak, nomor bets, besar bets dan tanggal kegiatan pada papan di dalam ruangan yang digunakan.	DMN	D	SPU	O
5	Kenakan alat pelindung diri sesuai ruang kerja merujuk dokumen LS-PKP-0110 untuk menghindari kontak dengan bahan kemas yang digunakan.	DMN	D	SPU	O
6	6.1. Kebersihan dan bebas najis Mesin Pembuka diperiksa oleh IPC : Tanggal : 19.10.2022 Oleh : LSH 6.2. Buka container dengan mesin Pembuka, tempung tutup ke dalam keranjang. Proses pembukaan container dilaksanakan Tanggal : 19-10-2022 Jumlah : 4 orang Oleh : DMN Mulai : 07.45 Selesai : 10.15	LSH	Lia	XSW	f.
		DMN	D	SPU	O

## VI. PROSEDUR PENGISIAN

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Produk sebelumnya yang menggunakan alat yang sama Mesin Pengisian Produk : MB. Invisible 40gr No. Bets : J 215085 Tanggal : 19.10.2022 Jam : 08.15 - 11.30	SRI	t	PMJ	/B
2	Bahan pengisian produk yang tidak digunakan/ tidak berkaitan dengan order pengisian, harus dipindahkan dari dalam ruangan.	SRI	t	PMJ	/B
3	Siapkan bahan pengisian dan peralatan yang akan digunakan dalam kondisi bersih, bebas najis serta periksa kebenarannya.	SRI	t	PMJ	/B
4	Berikan identitas nama produk, nomor bets, besar bets dan tanggal kegiatan pada papan di dalam ruangan yang digunakan.	SRI	t	PMJ	/B
5	Kenakan alat pelindung diri sesuai ruang kerja merujuk dokumen LS-PKP-0110 untuk menghindari kontak dengan bahan baku yang digunakan.	SRI	t	PMJ	/B
6	6.1. Kebersihan dan bebas najis mesin pengisian diperiksa IPC : Tanggal : 19.10.2022 Oleh : LSH 6.2. Isikan massa bedak ke dalam container sebanyak minimal 40 gr tiap container.	LSH	Lia	XSW	f.
		SRI	t	PMJ	/B

CATATAN :

15.15 - 15.30 NGM/S Sumbangan Manual bets berikutnya beda varian.

Disiapkan oleh :

ASMAN PRODUKSI KOSMETIK

Diperiksa oleh :

ASMAN QUALITY ASSURANCE

Disahkan oleh :

PLANT MANAGER

SAM

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku: 14 Maret 2022	Halaman : 8 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J21509 S

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
	6.3. Tutup container yang telah diisi massa bedak dengan tutup.	SHI	+	MJ	/
	6.4. Letakkan container di atas conveyor dan kirim ke ruang pengemasan melalui "pigeon hole"	SHI	+	PZ	/
	6.5. Pengisian dilaksanakan tanggal : Tanggal : 19.10.2022 Jumlah : 5 orang Oleh : SHI Mulai : 11.59 Selesai : 15.15	SHI	+	MJ	/
7	<b>PENGAWASAN SELAMA PROSES / IPC</b> 7.1. Lakukan kontrol awal pengisian. 7.2. Periksa isi container setiap 15 menit, tiap mesin. 7.3. Catat hasilnya pada halaman kontrol selama proses pengisian untuk setiap mesin pengisian.	LSTH	Li	newo	fz
		LSTH	Li	newo	fz
		LSTH	Li	newo	fz

**VII. KONTROL AWAL PENGISIAN**

NO	SPESIFIKASI	REALISASI	DIPERIKSA OLEH	
			NAMA	PARAF
1.	Bentuk/ Pemerian/ Warna : Serbuk halus berwarna kuning kecoklatan sesuai standar dengan bau harum yang khas.	Sesuai	LSTH	Li
2.	Kebersihan dan bebas najis container : Bersih, bebas najis, bebas debu/ kotoran lainnya.	Bersih	LSTH	Li
3.	3.1. Hitung bobot rata-rata container kosong tanpa tutup dalam dan luar sebanyak 3 kali masing-masing 10 container. 3.2. Hitung bobot re-rata-rata.	(5.9   15.8   16.0) Bobot rata - rata : 16.0 g	LSTH	Li
4.	Bobot ideal tiap container : Bobot rata-rata container kosong (no 3) + 40,0 gram	56.0	LSTH	Li
5.	Bobot individual 10 container isi tanpa tutup dalam dan luar.	1. 56.3 2. 56.2 3. 56.0 4. 56.1 5. 56.4 6. 56.1 7. 56.1 8. 56.1 9. 56.4 10. 56.0	LSTH	Li
6.	Bobot bersih isi/ netto individual :	1. 40.5 2. 40.3 3. 40.2 4. 40.4 5. 40.6 6. 40.3 7. 40.2 8. 40.3 9. 40.6 10. 40.3	LSTH	Li
8.	Berat bersih isi 10 container rata-rata (min. 40,0 gram)	40.36	LSTH	Li
9.	C.o.V (Koefisien Varian) = Syarat Maximum 2%	0.37 %	LSTH	Li

**CATATAN :**

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  	(.....)  	(.....)  

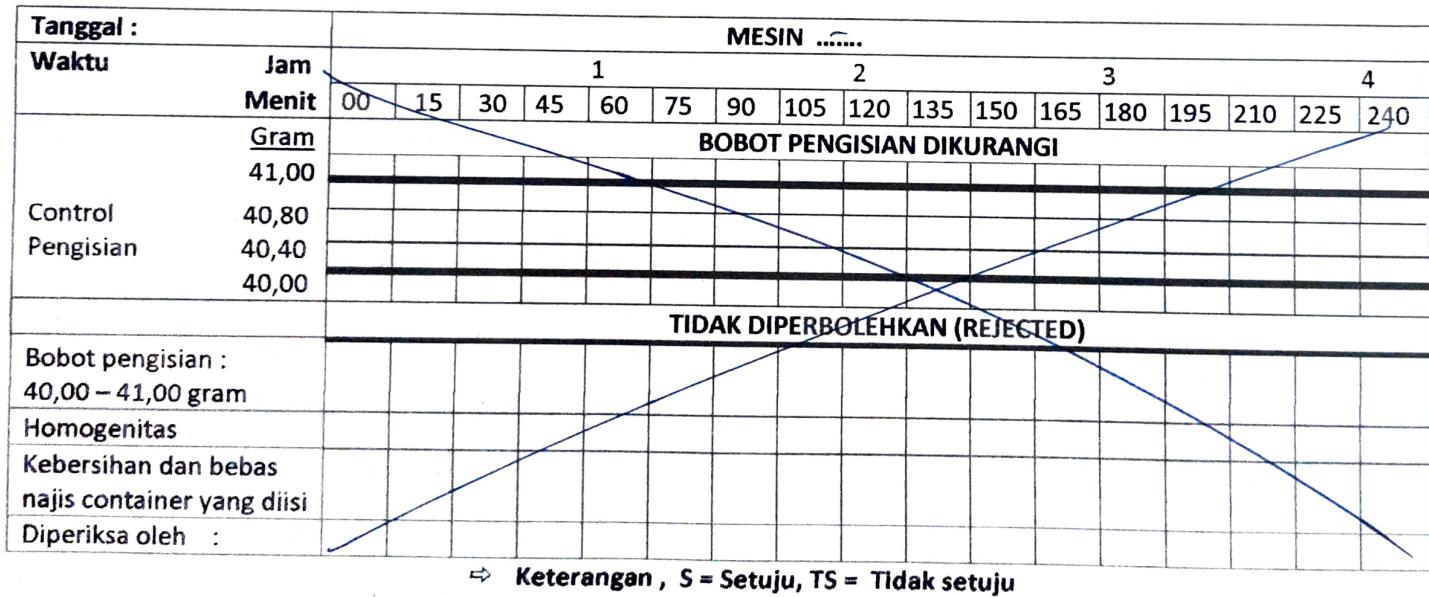
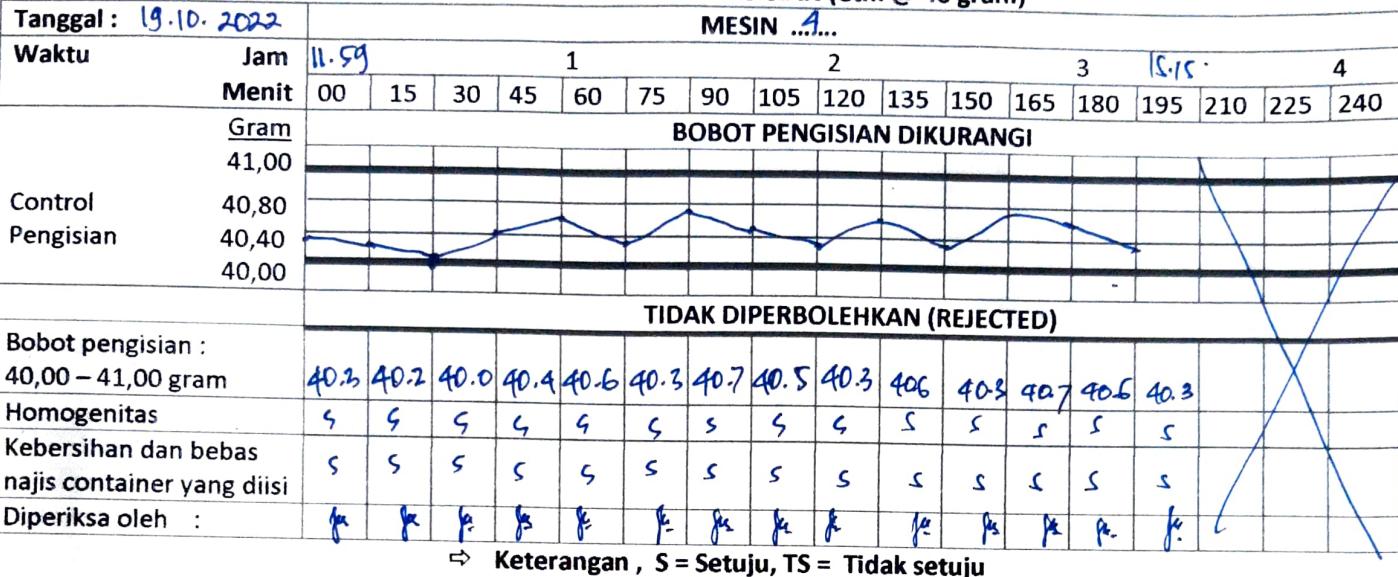
**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 9 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215095

**KONTROL SELAMA PROSES PENGISIAN (Ctn. @ 40 gram)**

MESIN ....


**CATATAN :**

Disiapkan oleh :

ASMAN PRODUKSI KOSMETIK

  
ASMAN  
CS1

Diperiksa oleh :

ASMAN QUALITY ASSURANCE

Disahkan oleh :

PLANT MANAGER

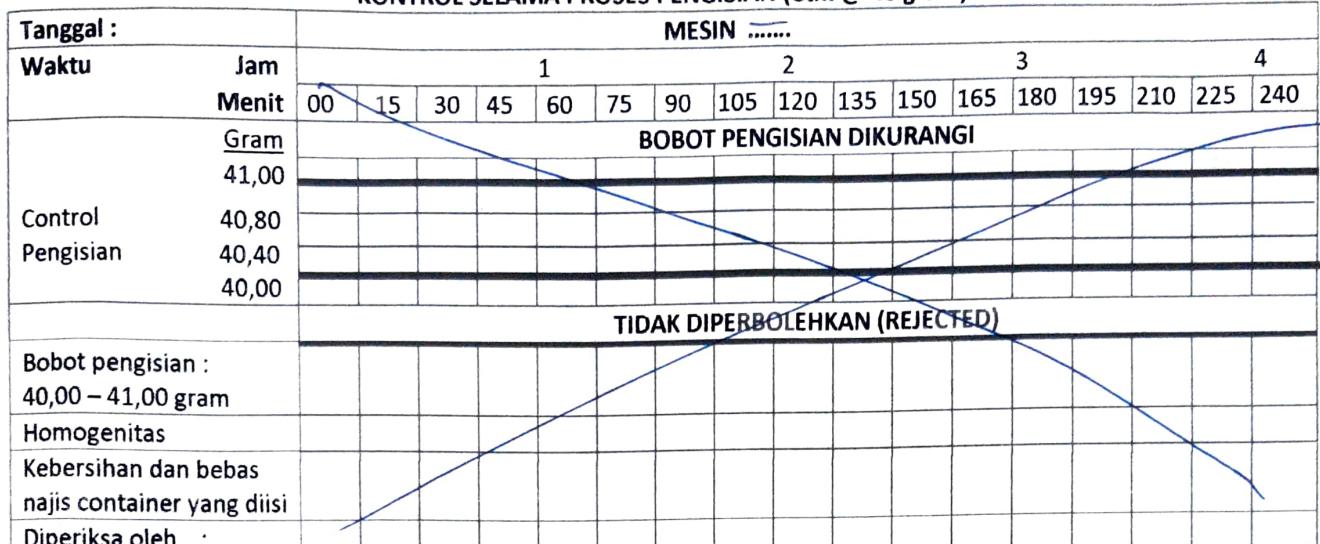
SMN

CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
 CATATAN PENGEMASAN BETS  
 MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 10 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 10A1000 25645	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215095

## KONTROL SELAMA PROSES PENGISIAN (Ctn. @ 40 gram)



Keterangan , S = Setuju, TS = Tidak setuju

## VIII. TOTAL MAN HOUR DAN PRODUKTIVITAS

TABEL PERHITUNGAN MAN HOUR PENGISIAN

NO	KEGIATAN PROSES	WAKTU (JAM)	JUMLAH PELAKSANA (ORANG)	MAN HOUR	PELAKSANA		PENGAWAS	
					NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Pembukaan Container	2,7	4	10,8	DMN	R	Sku	O
2	Pengisian	3,27	5	16,35	SMN	af.	PDY	BS

Man Hour Pengisian = 27,15

## CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK  	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE  	Disahkan oleh : PLANT MANAGER  
(.....)	(.....)	(.....)

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
CATATAN PENGEMASAN BETS  
MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

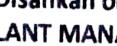
Copy No / Rev : 027/00  
Kode Dokumen : IKK-10/P004  
Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 11 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025696	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : 9215095

## **IX. PROSES PENGEMASAN**

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Produk sebelumnya yang menggunakan jalur kemas yang sama Produk : <u>MB INVISIBLE 40gr</u> No. Bets : <u>J 215085</u> Tanggal : <u>19.10.2022</u> Jam : <u>09.00 - 11.30 / 12.30 - 13.30</u>	ESW	/	MJ	/
2	Bahan kemas bedak yang tidak digunakan/ tidak berkaitan dengan order pengemasan harus dipindahkan dari ruangan.	ESW	/	MJ	/
3	Siapkan bahan kemas serta peralatan yang akan digunakan dan periksa kebenarannya.	ESW	/	MJ	/
4	Berikan identitas Nama Produk, Nomor Bets, Besar Bets dan tanggal pengemasan pada papan di dalam ruangan.	ESW	/	MJ	/
5	Kenakan alat pelindung diri sesuai ruang kerja merujuk dokumen LS-PKP-0110 untuk menghindari debu.	ESW	/	MJ	/
6	6.1. Kebersihan (bebas najis) meja jalur pengemasan diperiksa IPC Tanggal : <u>19.10.2022</u> Oleh : <u>SAP</u>	SAP	/	XSW	/
	6.2. Cetak no. bets, Expire Date dan no NA pada label bawah wadah dengan ink jet printer Mesin : <u>1</u> Mesin : <u>-</u> Mesin : <u>-</u>	IBL	/	SPN	/
	6.3. Kontrol IPC Penandaan No. Bets : <u>J 215091</u> Exp. Date : <u>OCT 2017</u> NA : <u>10220400011</u>	SAP	/	XSW	/
	6.4. Pemasangan Stiker dan Hologram Bersihkan tiap container dari debu dengan lap bersih dan bebas najis. Pasang stiker melingkari container.	ESW	/	MJ	/
	6.5. Pengemasan Plastik Shrink Susun tumpukan 6 container dan masukkan ke dalam plastik shrink dengan alat pembantu, kemudian lewatkan ke dalam mesin pemanas. (Catatan : mesin pemanas disetting pada suhu 200°C).	ESW	/	MJ	/
	6.6. Pengemasan Akhir Cap no. bets pada karton. Buat box dari karton tersebut dan masukkan container yang telah di stiker ke dalam box isi 72 container.	ESW	/	MJ	/

CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....) 	(.....) 	(.....) 

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 12 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215095

**6.7. PEMERIKSAAN SELAMA PROSES / IPC**

6.7.1. Lakukan kontrol awal pengemasan

6.7.2. Periksa kebenaran kemasan tiap 15 menit tiap jalur kemasan : .....  
1

6.7.3. Catat hasil di halaman pemeriksaan selama proses.

**X. KONTROL AWAL PENGEMASAN OLEH IPC**

NO	SPESIFIKASI	HASIL NYATA	DIPERIKSA OLEH	
			NAMA	PARAF
1	Kebersihan dan bebas najis meja jalur kemasan	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
2	Kebersihan dan bebas najis Container MB Invisible 40 gr (10 Container)	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
3	Kebenaran No. Bets Container (10 Container)	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
5	Kebenaran Nama Sediaan tiap Box ( 10 box )	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
6	Kebenaran Nomor Bets tiap Box ( 10 Box )	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
7	Kebenaran jumlah CTN tiap box ( 72 Container)	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓
8	Kebenaran isi Surat Pak ( 10 Lembar )	Sesuai/ Tidak Sesuai*)	Ap	✓

\*)coret salah satu

**KONTROL SELAMA PROSES PENGEMASAN**

Tanggal : 19.10.2022	13.30	Jalur Kemasan	14.45-15.30	08.30																	
Menit	00	15	30	45	60	75	90	105	120	135	150	165	180	195	210	225	240	255	270	285	300
Kebersihan dan bebas najis container	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kebenaran No. Bets Container	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kebenaran Nama Sediaan tiap Box	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kebenaran Nomor Bets tiap Box	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Kebenaran Jumlah Container tiap box	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S	S
Diperiksa oleh	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓

Keterangan : S : Sesuai TS : Tidak Sesuai

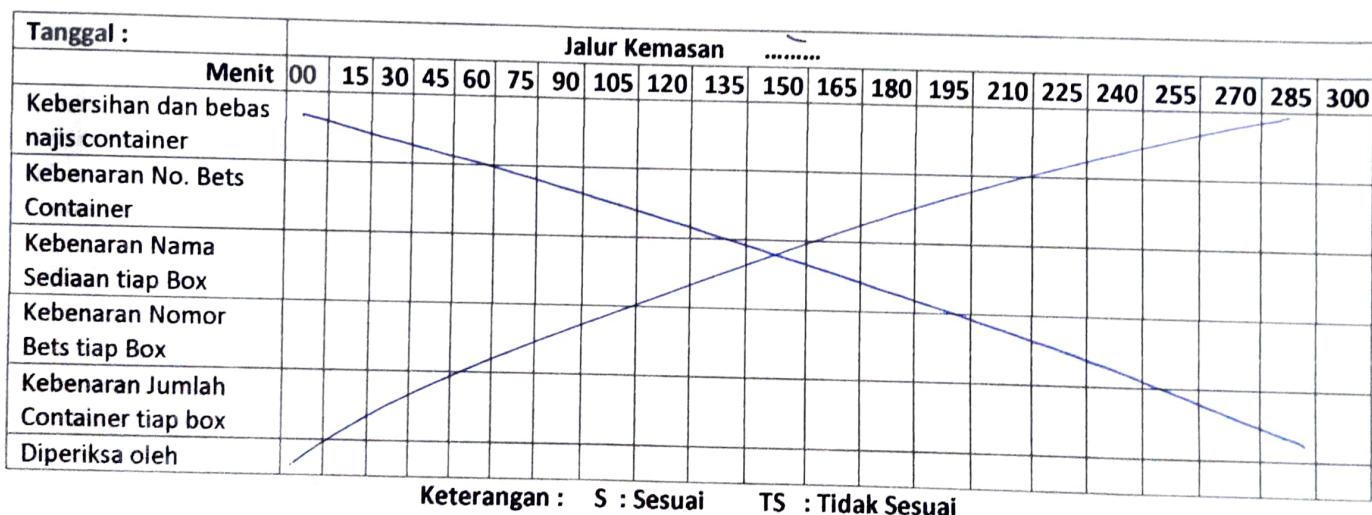
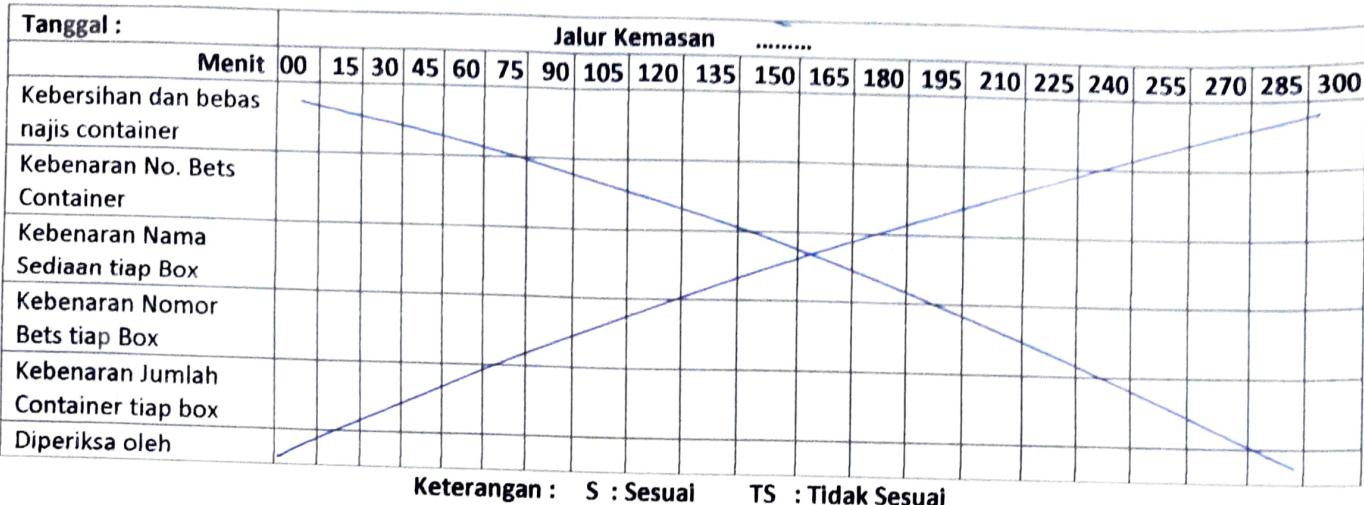
**CATATAN :**

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....) (.....) (.....)	(.....) (.....) (.....)	(.....) (.....) (.....)

CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
 CATATAN PENGEMASAN BETS  
 MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 13 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 2150g 5



## CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....)  	(.....)  	(.....)  

**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 14 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J215095

NO	LANGKAH KERJA	PELAKSANA		PENGAWAS	
		NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
9	Catat jumlah box yang selesai dikemas, berikan identitas nomer dan bobot box sesuai pada lampiran Bobot Box Hari ke I : 126 Box@ 72 ctn + ..... ctn Hari ke II : 28 Box@ 72 ctn + 24 ctn Jumlah : 204 Box@ 72 ctn + 24 ctn  Pengemasan dilaksanakan : Tanggal : 19-10-2022 Jumlah : 19 orang Oleh : ESK Mulai : 13.30 - 15.45 Selesai : 07.30 - 08.30	ESK	f	prg	/
10	Pengambilan contoh oleh IPC Contoh produk jadi bedak diambil Tanggal : 19.10.2022 Oleh : Stp	Stp	f.	New	f.
11	Penyerahan ke Gudang Tanggal : 20.10.2022 Oleh : ESK Kepada : Gudang - Jumlah diterima : 204 Box + 24 Ctn. - Contoh pertinggal : 3 Ctn.	ESK	f	prg	/
12	<b>REKONSILIASI HASIL</b>	<b>JUMLAH</b>		<b>SATUAN</b>	
	- Produk jadi dikirim ke gudang jadi (A)	14.21.8		Ctn	
	- Untuk contoh pertinggal	3		Ctn	
	- Hasil produk jadi	14.21.5		Ctn	
	- Hasil Teoritis (B)	15.000		Ctn	
	- Rendemen A/B	98.11..		%	
	- Batas rendemen	97 - 100,00		%	

## CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK (.....)	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE (.....)	Disahkan oleh : PLANT MANAGER (.....)
--	--	---

CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS  
 CATATAN PENGEMASAN BETS  
 MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr

Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 15 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 1041000256A6	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J 215095

#### XI. TOTAL MAN HOUR DAN PRODUKTIVITAS

TABEL PERHITUNGAN MAN HOUR PENGEMASAN

NO	KEGIATAN PROSES	WAKTU (JAM)	JUMLAH PELAKSANA (ORANG)	MAN HOUR	PELAKSANA		PENGAWAS	
					NAMA	PARAF	NAMA	PARAF
1	Pengemasan Sekunder	3,25	19	61,75	EZR	/	PMY	/

Man Hour Pengemasan Sekunder = 61,75

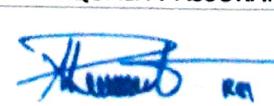
Total Man Hour = MH Pengolahan + MH Pengisian + MH Pengemasan Sekunder

$$= \underline{4,18} + \underline{29,15} + \underline{61,75} = \underline{93,08}$$

Produktivitas =  $\frac{\text{Hasil Nyata}}{\text{Total Man Hour}} = \frac{14.712}{93,08} = 158,05 \text{ Ctn / MH}$

Disiapkan :	SUPERVISOR PENGOLAHAN PRODUKSI KOSMETIK Tanggal : 20.10.2022	SUPERVISOR PENGEMASAN PRODUKSI KOSMETIK Tanggal : 20.10.2022	Diperiksa oleh :	ASMAN PRODUKSI KOSMETIK Tanggal : 20.10.2022	ASMAN QUALITY ASSURANCE Tanggal : 20.10.2022
					

#### CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK  	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE  	Disahkan oleh : PLANT MANAGER  
(.....)	(.....)	(.....)



**CATATAN PENGOLAHAN DAN PENGEMASAN BETS**  
**CATATAN PENGEMASAN BETS**  
**MARCKS BEDAK INVISIBLE 40 gr**

 Copy No / Rev : 027/00  
 Kode Dokumen : IKK-10/P004  
 Tanggal Revisi : -

Revisi : 00	Tanggal Berlaku : 14 Maret 2022	Halaman : 17 dari 17
KODE PRODUK : 11002327	Nomor PO : 104100025646	Kemasan : Container @40 gr
BESAR BETS : 600 Kg	Tanggal PO : 07.10.2022	No Bets : J2150g 5

## DATA PENIMBANGAN BOX

100	101	102	103	104	105	106	107	108	109	110
5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29
111	112	113	114	115	116	117	118	119	120	121
5, 28	5, 28	5, 29	5, 29	5, 29	5, 28	5, 28	5, 29	5, 29	5, 28	5, 29
122	123	124	125	126	127	128	129	130	131	132
5, 29	5, 27	5, 29	5, 28	5, 28	5, 28	5, 28	5, 29	5, 29	5, 29	5, 28
133	134	135	136	137	138	139	140	141	142	143
5, 29	5, 29	5, 28	5, 28	5, 28	5, 29	5, 29	5, 28	5, 29	5, 29	5, 29
144	145	146	147	148	149	150	151	152	153	154
5, 28	5, 27	5, 27	5, 27	5, 29	5, 27	5, 29	5, 28	5, 28	5, 29	5, 29
155	156	157	158	159	160	161	162	163	164	165
5, 28	5, 27	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 28	5, 28	5, 29	5, 27	5, 28
166	167	168	169	170	171	172	173	174	175	176
5, 27	5, 27	5, 28	5, 28	5, 29	5, 28	5, 28	5, 27	5, 29	5, 29	5, 28
177	178	179	180	181	182	183	184	185	186	187
5, 28	5, 28	5, 27	5, 28	5, 29	5, 28	5, 29	5, 29	5, 28	5, 28	5, 28
188	189	190	191	192	193	194	195	196	197	198
5, 27	5, 28	5, 29	5, 29	5, 28	5, 28	5, 28	5, 27	5, 29	5, 29	5, 29
199	200	201	202	203	204	205	206	207	208	209
5, 28	5, 29	5, 29	5, 29	5, 29	5, 27	5, +24ch	5,	5,	5,	5,

Catatan : Nomer Penimbangan sesuai dengan box yang ditimbang dengan syarat 5,2-5,5 Kg

(Catin Imodd I SPC. AW)

Paraf  
Pemeriksa .....  
.....

Semarang, 20.10.2022 PELAKSANA PENGEPAKAN (..... Esti ..... Wahyu ..... Harto .....)	Mengetahui SUPERVISOR PRODUKSI KOSMETIK (..... BPP .....)
--	---

## CATATAN :

Disiapkan oleh : ASMAN PRODUKSI KOSMETIK	Diperiksa oleh : ASMAN QUALITY ASSURANCE	Disahkan oleh : PLANT MANAGER
(.....) (.....) (.....)	(.....) (.....) (.....)	(.....) (.....) (.....)