

Контрольные точки техмаршрута ИМС (на примере изд.142ЕН6)

1. "Предварительные операции"	1	Входной контроль оснований		ОТК
	2	Проверка оснований по внешнему виду Укладка в тару или приспособление для отмывки		участок сборки
2. "Сборка"	3	обезжиривание	основания	участок сборки
			крышки	
	сушка	основания		
		крышки		
	4	Укладка в кассеты для монтажа кристалла		
	5	Монтаж кристалла на эвтектику. Напайка кристалла на основание		
		Проверка прочности монтажа		ОТК
	6	Ультразвуковая сварка		участок сборки
Термокомпрессия				
Контроль качества термокомпрессии и ультразвуковой сварки		ОТК		
7	Проверка по внешнему виду		участок сборки	
	Контроль внешнего вида		ОТК	
3 "Термообработка"	8	Термообработка		участок сборки
4. "Герметизация"	9	Заварка электрическая в инертном газе		участок сборки
	10	Герметизация		
	11	Маркирование корпуса с последующей сушкой		
	12	Комплексная термообработка		
	13	Термоциклирование		
5."Измерения"	14	Обрубка рамки выводов и обрезка перемычек		Участок измерений
	15	Загрузка микросхем в спутники		
	16	Измерение электрических параметров		
	17	Электротоксовая тренировка	Загрузка в кассеты	
			проверка контактирования	
			ЭТТ	
			проверка контактирования	
			выгрузка из кассет	
18	Проверка электрических параметров при крайних температурах			
19	Измерение электрических параметров			
20	Выгрузка приборов из спутников			
6. "Маркирование"	21	Маркирование		Участок измерений
7. "Контроль"	22	Испытания на герметичность газоаналитическим методом.	опрессовка элегазом	Участок измерений
			термодесорбция	
			проверка герметичности	
	23	Контроль герметичности		ОТК
	24	Проверка внешнего вида и габаритных размеров		Участок измерений
25	Контроль ОТК	выдержка	ОТК	
		контроль электрических параметров		
		контроль электрических параметров при крайних температурах		
		проверка внешнего вида и габаритных размеров		
8. "Приемка"	26	Приемка ВП		ВП