

INFORME DE RESULTADOS

IDENTIFICACIÓN			
Nombre	Adolfo Jose Sorich Guzman	RUT	12836356-4
Email			

SÍNTESIS DE RESULTADOS		
	Entrevista Incidentes Críticos	ACREDITADO
	Set de Observación en Terreno	ACREDITADO
	Instrumento TCO	NO ACREDITADO

RESULTADO FINAL	
De acuerdo a la evaluación realizada y los resultados obtenidos, se determina que Adolfo Jose Sorich Guzman se encuentra NO ACREDITADO para el perfil OPERADOR TÉRMICO .	

TEST DE CONOCIMIENTOS	
RESULTADO TEST: OPERADOR TÉRMICO - ENGIE_POT_001	
<div style="background-color: #2e6b2e; color: white; padding: 5px 10px; display: inline-block;">64% LOGRO</div>	<div style="background-color: #f08080; color: white; padding: 5px 10px; display: inline-block;">36% BRECHA</div>
Total de Preguntas	50
Respuestas Correctas	32
Respuestas Incorrectas	18

RESULTADO SOT	

100% LOGRO

EFFECTUAR ACTIVIDADES RELACIONADAS A LA OFICINA DE BLOQUEO

100% LOGRO

OPERAR SISTEMA DE AGUA CIRCULACIÓN Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

91.67% LOGRO

8.33% BRECHA

OPERAR LA TURBINA A VAPOR Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

100% LOGRO

OPERAR LA CALDERA Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

100% LOGRO

OPERAR SISTEMA DE EXTRACCIÓN Y DESCARGA DE CENIZA DESDE TERRENO

100% LOGRO

OPERAR SISTEMAS ELÉCTRICOS DESDE TERRENO UNIDAD CARBÓN

100% LOGRO

TRABAJAR CON SEGURIDAD

100% LOGRO

SET DE OBSERVACIONES EN TERRENO DETALLE

Abastecer de combustible a unidades generadoras

Verifica mediciones del trasvase de combustible, dirigiéndose desde el buque hasta el estanque de almacenaje, cumpliendo con exactitud las medidas preestablecidas, anotando las mediciones registradas; cada vez que haya cambios en el precio de combustible y finalización del mes, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Trasvase de combustible, transfiere el combustible desde estanque de almacenaje a estanque de servicio de las unidades, revisando el recorrido del combustible evitando posibles filtraciones y situaciones de emergencia, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Revisa las líneas de fluido y estanques de almacenamiento, chequeando líneas de fluido, filtraciones y niveles en los estanques utilizando regletas fijas y sondas (en forma diaria), según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

EFFECTUAR ACTIVIDADES RELACIONADAS A LA OFICINA DE BLOQUEO

Efectuar actividades relacionadas a la oficina de bloqueo

Apoya la confección de la lista de consignaciones, coordinándose con el operador sala de control para la confirmación en terreno de los equipos relacionados con la lista, entregando documento al operador sala de control, recibiendo posibles ajustes a éste para su corrección, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Ejecuta las maniobras de consignaciones, guiándose de la lista de consignaciones, efectuando acciones en terreno que se realizan sobre un equipo o sistemas (desenergizar, bloquear y señalizar), según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya la revisión de maniobra de consignación, guiando a personal de mantenimiento a la ubicación de los equipos consignados, verificando en conjunto el cumplimiento de la lista de consignaciones, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Ejecuta las maniobras de desconsignación, coordinándose con el operador sala de control, guiándose de la lista de consignaciones efectuando acciones en terreno que se realizan sobre un equipo o sistemas (energización, desbloqueo y retiro de señalización), según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Ejecuta la normalización de los equipos, coordinándose con operador sala de control, realizando alineación de los sistemas y pruebas operacionales, informando el estado, desde terreno, de los equipos intervenidos a sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

OPERAR SISTEMA DE AGUA CIRCULACIÓN Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

Apoyar puesta en servicio de los sistemas de agua circulación y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de puesta en servicio, mediante comunicación con operador sala de control, recibiendo el respectivo check list, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Prepara la puesta en servicio del sifón, bombas y sus equipos auxiliares, verificando las condiciones óptimas de operación (condensador, pozo de sello, sifón, bombas, tuberías) o anomalías de ser detectadas y asegurando que se tomen medidas correctivas, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya Puesta en servicio sifón, bombas y equipos auxiliares, verificando su normal proceso de encendido, de forma coordinada y secuencial (condensador, pozo de sello, sifón, bombas, tuberías), registrando la operación en la planilla de control e informando a sala de control anomalías y/o fallas en caso de ser detectadas para proceder a su reparación, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

reforzar relación vacío agua de circulación.

Recibe confirmación de término del proceso de encendido del sifón, bombas y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Monitorear los sistemas de agua circulación y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe novedades del turno anterior, mediante recepción verbal del operador del turno saliente, revisando en conjunto la bitácora, según procedimientos de operación y seguridad establecido por Engie.

SI

NO

Chequea sifón, bombas y sus equipos auxiliares, asegurando que los valores de los diferentes equipos y sistemas (condensador, pozo de sello, sifón, bombas, tuberías) se encuentren dentro de los parámetros operacionales, registrando los antecedentes en planilla de control operacional, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Chequea rejillas móviles, revisando los componentes de las rejillas (motor, cadenas, etc.) y según las condiciones del mar (mar movido) se deben determinar los períodos de limpieza del filtro, limpiándose con aire comprimido e informando a sala de control cualquier falla encontrada para proceder a su reparación, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Chequea el sistema contra incendio, evaluando el estado óptimo de los descansos, descansos de empuje, prensas, acoplamiento del rotor a la bomba y sus niveles de aceite, evitando errores en las lecturas de los indicadores de temperatura y presión, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta novedades y rutinas al turno siguiente, registrando el estado operativo del sifón, bombas y sus equipos auxiliares en bitácora, correspondiente al turno de trabajo, según procedimientos de operación (criterios técnicos) establecidos por Engie.

SI

NO

Apoyar en el apagado del sistema de agua circulación y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de apagado del sifón, bomba y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya en el apagado del sifón, bomba y equipos auxiliares, verificando el fuera de servicio de los equipos involucrados (condensador, pozo de sello, sifón, bombas, tuberías), informando a sala de control constantemente los parámetros de funcionamiento de los equipos involucrados, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o falla en apagado de sifón, bomba y equipos auxiliares, informando a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de apagado de sifón, bomba y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

OPERAR LA TURBINA A VAPOR Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

Apoyar puesta en servicio de la turbina y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de puesta en servicio, mediante el operador sala de control, recibiendo el respectivo check list, manteniendo comunicación con sala de control de forma permanente y expedita, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Prepara la puesta en servicio de la turbina y sus equipos auxiliares, verificando las condiciones de forma visual, comunicando a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Pone en servicio los equipos auxiliares de la turbina, encendiendo de forma coordinada y secuencial los equipos auxiliares, registrando hora de entrada en planilla check list, informando constantemente a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya proceso de Giro de la turbina, ubicándose en posición correcta, verificando su normal proceso de giro, informando constantemente a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de giro de la turbina, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Monitorear la turbina y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe novedades del turno anterior, mediante recepción verbal del operador del turno saliente, revisando en conjunto la bitácora, según procedimientos de operación y seguridad establecido por Engie.

SI

NO

Chequea los parámetros operacionales de la turbina y sus equipos auxiliares, asegurando que los valores de los diferentes equipos y sistemas se encuentren dentro de parámetros operacionales, registrando los antecedentes en planilla de control operacional, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o fallas en la turbina y sus equipos auxiliares, informando de éstas a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, coordinando la entrega y/o recepción de los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de Engie.

SI

NO

Reporta novedades y rutinas al turno siguiente, registrando los parámetros operacionales de la caldera y sus equipos auxiliares en bitácora, correspondiente al turno de trabajo, según procedimientos de operación (criterios técnicos) establecidos por Engie

SI

NO

Apoyar en el fuera de servicio de la turbina y sus equipos auxiliares

Recibe aviso de sacar fuera de servicio la turbina y sus equipos auxiliares, coordinándose con el operador sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya en la detención de la turbina, realizando las maniobras de disminución de velocidad, verificando y comunicando a sala de control el correcto enganche del virador, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Saca de servicio equipos auxiliares de la turbina, posicionándose e informando a sala de control que los equipos están condiciones para realizar la salida, sacándolos de servicio de forma coordinada y secuencial, registrando hora de salida en planilla check list, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o falla en apagado de la turbina y equipos auxiliares, informando a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

OPERAR LA CALDERA Y SUS EQUIPOS AUXILIARES DESDE TERRENO

Apostrar puesta en servicio la caldera y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de puesta en servicio, mediante comunicación con operador sala de control, recibiendo el respectivo check list, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Prepara la puesta en servicio de caldera y sus equipos auxiliares, verificando las condiciones de forma visual, comunicando a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Pone en servicio los equipos auxiliares de la caldera, encendiéndo de forma coordinada y secuencial registrando hora de entrada en planilla check list, informando constantemente a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya la puesta en servicio de la caldera, ubicándose en posición correcta, verificando su normal proceso de encendido, informando constantemente a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de encendido de caldera y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Monitorear la caldera y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe novedades del turno anterior, mediante recepción verbal del operador del turno saliente, revisando en conjunto la bitácora, según procedimientos de operación y seguridad establecido por Engie.

SI

NO

Chequea parámetros operacionales de caldera y sus equipos auxiliares, asegurando que los valores de los diferentes equipos y sistemas se encuentren dentro de parámetros operacionales, registrando los antecedentes en planilla de control operacional, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o fallas en caldera y sus equipos auxiliares, informando de éstas a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, coordinando la entrega y/o recepción de los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta novedades y rutinas al turno siguiente, registrando los parámetros operacionales de la caldera y sus equipos auxiliares en bitácora, correspondiente al turno de trabajo, según procedimientos de operación (criterios técnicos) establecidos por Engie.

SI

NO

Ayudar en el apagado de la caldera y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de apagado de la caldera y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya en el apagado de la caldera, verificando el fuera de servicio de los equipos involucrados en la quema de carbón, así como también la presión de los encendedores de petróleo diesel, su ajuste correspondiente y el fuera de servicio del mismo, informando a sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apaga equipos auxiliares de la caldera, controlando el enfriamiento de los equipos e informando a sala de control constantemente, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o falla en apagado de caldera y equipos auxiliares, informando a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de apagado de caldera y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

OPERAR SISTEMA DE EXTRACCIÓN Y DESCARGA DE CENIZA DESDE TERRENO

Poner en servicio el sistema de captación, extracción y descarga de ceniza

Prepara la puesta en servicio, verificando el cierre de compuertas, tapas tolva, revisando las bombas de vacío de ceniza, válvulas neumáticas, energizando tolva de escoria, los calefactores, correas de extracción, triturador y martillos de golpeteo, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya puesta en servicio del sistema de captación (precipitador o filtro de manga), visualizando que la unidad llegue al primer nivel a carbón, para comenzar a captar las cenizas producto de la combustión de combustible sólido y verificando los parámetros establecidos, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Pone en servicio el sistema de extracción de Escoria, colocándolo en servicio manualmente para permitir sacar las cenizas del precipitador hacia los silos colectores con la utilización de bombas de vacío, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Pone en servicio el sistema de extracción de ceniza, realizándolo de forma manual y la duración del proceso es de 2 a 4 horas dependiendo de la cantidad de ceniza, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Monitorear el sistema de captación, extracción y descarga de ceniza

Chequea sistema de captación localmente (precipitador o filtro de manga), asegurando que los valores del equipo se encuentren dentro de los parámetros operacionales, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Revisa las bandejas colectoras de escoria, visualizando que no falte agua, facilitando su limpieza y extracción hacia los pozos decantadores, reportando condiciones a sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Verifica localmente el funcionamiento del sistema de extracción de escoria del silo, manteniendo vigilado los sistemas que están operando para asegurar una continuidad en el funcionamiento y evitando atasco hacia los buzones de cada correa del sistema, reportando condiciones normales o anomalías de ser detectadas a sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Sondea el nivel del silo de cenizas, verificando niveles de forma local y confirmando con sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Sacar de servicio el sistema de captación, extracción y descarga de ceniza

Apoya en el fuera de servicio del sistema de captación de cenizas (precipitador o filtro de manga), verificando que sea desactivado solo 8 horas aprox. después de la detención de la unidad, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya en desenergizar los calefactores y martillos de golpeteos, verificando condiciones locales al sacarlo de servicio, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Saca de servicio sistema de extracción de escoria, retirándolo en orden secuencial de detención partiendo por la tolva escoria, luego el triturador y finalizando con la correa, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Saca de servicio el sistema de extracción de ceniza, retirándolo de sus funciones cumplido el ciclo de extracción y limpiando el filtro de succión de la bomba, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

OPERAR SISTEMAS ELÉCTRICOS DESDE TERRENO UNIDAD CARBÓN

Apoyar la puesta en servicio del transformador, generador y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de puesta en servicio, mediante comunicación con operador sala de control, recibiendo el respectivo check list, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Prepara la puesta en servicio del transformador, generador y sus equipos auxiliares, verificando las condiciones de forma visual, comunicando a sala de control condiciones óptimas de operación o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Pone en servicio los equipos auxiliares del generador, encendiéndolos de forma coordinada y secuencial registrando hora de entrada en planilla check list, informando correcta entrada a sala de control o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según

SI

NO

Recibe aviso de sincronización del generador, desde sala de control, verificando correcto funcionamiento de los equipos auxiliares de caldera y turbina; y parámetro de equipos auxiliares del generador (aceite de sello, cámara de enfriamiento, sistema enfriamiento hidrógeno, presión del estator y estator), informando a sala de control las correctas condiciones para proceder a sincronizar el generador o anomalías y/o fallas de ser detectadas, asegurando que se tomen medidas correctivas, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de sincronización, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Monitorear el transformador, generador y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe novedades del turno anterior, mediante recepción verbal del operador del turno saliente, revisando en conjunto la bitácora, contrastando esta información en terreno, según procedimientos de operación y seguridad establecido por Engie.

SI

NO

Chequea los parámetros operacionales del transformador, generador y sus equipos auxiliares, realizando rondas en turno B (de 14 a 22 hrs) para verificar condiciones operacionales del transformador y dos veces por turno a otros equipos, asegurando que los valores de los diferentes equipos y sistemas se encuentren dentro de parámetros operacionales, registrando los antecedentes en planilla de control operacional, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o fallas en transformador, generador y sus equipos auxiliares, informando de éstas a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, coordinando la entrega y/o recepción de los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta novedades y rutinas al turno siguiente, registrando los parámetros operacionales del transformador, generador y sus equipos auxiliares en bitácora, correspondiente al turno de trabajo, según procedimientos de operación (criterios técnicos) establecidos por Engie.

SI

NO

Apoyar detención del transformador, generador y sus equipos auxiliares desde terreno

Recibe aviso de apagado del transformador, generador y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Apoya en la detención del transformador, generador y sus equipos auxiliares, revisando los parámetros de los equipos antes y durante el proceso de detención, hasta su completa detención, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Reporta anomalías y/o falla en apagado del transformador, generador y sus equipos auxiliares, informando a sala de control, asegurando que se tomen medidas correctivas, entregando y/o recibiendo los equipos desde el área de mantenimiento, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Recibe confirmación de término del proceso de apagado del transformador, generador y sus equipos auxiliares, desde sala de control, según procedimientos de operación, normativas y trabajo seguro.

SI

NO

Identifica los riesgos asociados a las labores que cumplirá en el turno, registrándolas en los formatos correspondientes y dando cuenta del Análisis de Riesgo (ART), de acuerdo a políticas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Verifica que existen las condiciones iniciales de seguridad de equipamiento (EPP) y de ejecución de los trabajos (bloqueos, confinamientos, condiciones sub-estándar, etc.), revisando que se encuentren dentro de los estándares de seguridad asociados a las labores que se realizarán en el turno, de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Revisa y aclara las instrucciones o pautas de trabajo, cerciorándose que están todas las condiciones para poder realizar las labores respectivas y clarificando las dudas que se pudiesen presentar respecto al conocimiento cabal de lo que se va a realizar (derecho a saber), de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Identifica condiciones que pudiesen representar riesgo para las personas y/o los equipos, reportándolas inmediatamente a su supervisor o a quien corresponda, de acuerdo a procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>

Resguardar condiciones de seguridad		
Realiza las tareas asignadas cumpliendo con los procedimientos de seguridad existentes, revisando, aclarando sus dudas, y solicitando la información o documentos asociados en caso de no contar con esta información previo al desarrollo de la tarea, de acuerdo a procedimientos de trabajo y de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Controla su estado físico y de salud, manteniendo una condición apropiada para la ejecución de las tareas encomendadas, dando aviso a su supervisor directo, en caso de percibir o creer no estar en condiciones adecuadas para realizar la tarea en forma segura, de acuerdo a procedimientos de trabajo y de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Analiza con sus pares y supervisión a cargo las condiciones y necesidades del área, detectando focos de mejoramiento y/o intervención de acuerdo a los riesgos potenciales o manifiestos que se identifiquen, de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Comunica a sus pares y superiores, en caso de detectar condiciones que pudiesen representar riesgos potenciales o manifiestos para las personas que trabajen o transiten por las proximidades del área en que se realizarán los trabajos, informando a jefaturas correspondientes, de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>
Participa propositivamente en instancias en que se revisen las condiciones de seguridad de trabajo (ensayos de procedimientos de seguridad, programas de mejoramiento, reuniones, actividades del comité paritario, etc.), exponiendo su visión respecto a cómo se está gestionando la seguridad al interior de su área de trabajo y presentando ideas constructivas en función de asegurar la seguridad de las personas, instalaciones, medio ambiente, y comunidad, de acuerdo a políticas, normativas y procedimientos de seguridad de la compañía.	<input type="button" value="SI"/>	<input type="button" value="NO"/>

TEST DE CONOCIMIENTOS DETALLE
ENGIE_POT_001 - OPERADOR TÉRMICO

¿Cuál es el objetivo principal del domo de vapor de la caldera?: I. Proporcionar una superficie de transferencia de calor libre y controlada. II. Separar el vapor saturado de la mezcla de vapor/agua producida en la caldera. III. Mezclar el vapor saturado con la mezcla de vapor/agua producida en la caldera que entra en el domo. IV. Alojar los equipos mecánicos que realizan el proceso de separación agua/vapor.

- a) Alternativa I
- b) Alternativa II - III
- c) Alternativa II - IV ✓
- d) Alternativa I - III - IV

¿Qué pasa si aumenta el nivel del agua de una caldera de circulación natural?:

- a) Aumenta el flujo de vapor.
- b) Varía la carga del generador.
- c) Puede producir problemas de circulación, dañando los tubos generadores de vapor por falta de refrigeración.
- d) La posibilidad de arrastres hacia el sobrecalentador aumenta y en casos extremos este puede inundarse, dañando el sobrecalentador. ✓

Los equipos del sistema de aire comprimido son los siguientes: I. Compresores de aire para servicios generales y de instrumentos. II. Tanques de aire para servicios generales. III. Equipos de secado y filtros de aire para instrumentos. IV. Tanque de aire seco para instrumentos.

- a) Alternativa II
- b) Alternativas II – IV
- c) Alternativas I – II – III – IV ✓
- d) Alternativas I – III – IV

¿Cuándo se puede admitir agua de alimentación en la caldera?:

- a) Cuando se pone en marcha la caldera y la válvula de recirculación del economizador se encuentra cerrada.
- b) Cuando la válvula de recirculación del economizador se encuentra cerrada.
- c) Cuando se pone en marcha la caldera.
- d) Cuando la válvula de recirculación del economizador se encuentra abierta. ✗

Para preparar el encendido de la caldera se debe asegurar: I. Que la unidad se ha limpiado químicamente; que el sistema de nivel y seguridad de caldera funcionan correctamente; que el agua de alimentación, así como los productos químicos de tratamiento, están en sus niveles correctos. II. Que todos los sistemas de seguridad estén chequeados y en disposición de funcionamiento. III. Que toda la instrumentación y sus equipos mecánicos asociados deben ser chequeados y estar en disposición de servicio. IV. Que los equipos de encendido y manejo de combustible estén verificados y en disposición de funcionamiento. V. Realizar comprobaciones básicas para que la caldera y equipos auxiliares estén en perfecto orden, en condiciones normales y de limpieza adecuada.

- a) Alternativa I - II - IV
- b) Alternativa I - II - V
- c) Alternativa I - II - III

¿Cuál de las siguientes condiciones son necesaria para dejar entrar el vapor a la turbina?:

- a) Poner en marcha la bomba de levante del aceite de la turbina.
- b) Arrancar el virador.
- c) Que la caldera se encuentre apagada.
- d) Alternativa a y b son correctas. ✓

¿Qué prueba (s) de protección son necesaria (s) realizar antes de la fase de arranque de la turbina?:

- a) Sustitución de bombas auxiliares del aceite.
- b) La correcta operación del mecanismo del cierre rápido de la turbina y la correcta operación del control turbina.
- c) El correcto funcionamiento del mecanismo de apertura rápida de la turbina.
- d) Alternativa a y b son correctas. ✓

¿Cuál es la razón por la que podría arrancar una bomba de lubricación de emergencia de la turbina a vapor?:

- a) Por baja presión.
- b) Por alta presión.
- c) Por perdida de alimentación de corriente alterna.
- d) Alternativas a y c son correctas. ✓

¿Cuál es la función de los eyectores de vacío?:

- a) Mantener el vacío, por extracción del aire, en la cámara de condensado.
- b) Mantener el vacío, por extracción de gases, en la cámara de condensado.
- c) Mantener el vacío, por extracción de vapor, en la cámara de condensado. ✗
- d) Ninguna de las anteriores.

¿Cuál es la función del condensador de vapor de sellos?:

- a) Condensar el vapor procedente de los sellos de Turbina.
- b) Condensar y recuperar el vapor procedente de los sellos de Turbina. ✓

- d) Ninguna de las anteriores.

¿Cuáles son algunas de las operaciones y/o comprobaciones que se deben realizar antes de arrancar el sistema aire comprimido?: I. Comprobar el buen funcionamiento de todos los elementos del sistema. II. El secador de aire para instrumentos debe estar en situación de preparado. III. Los compresores deben encontrarse con la entrada de agua de refrigeración cerrada y en situación de preparada. IV. Revisar que todas las válvulas estén abiertas o cerradas según procedimiento.

- a) Solo alternativa I
- b) Alternativa I - II - IV ✓
- c) Alternativa II - III - IV
- d) Alternativa I - II - III - IV

El circuito de aceite de lubricación es independiente del sistema:

- a) Hidráulico de control.
- b) Válvulas de asiento y válvulas integradas. ✗
- c) Fluido de control.
- d) Virador.

¿Qué es importante observar permanentemente durante el funcionamiento inicial de la caldera?:

- a) La dilatación.
- b) Consumo de agua.
- c) El enfriamiento.
- d) La presión. ✗

¿Cuál (es) son sistemas de abatimiento de NOx?: I. Cal. II. Bicar. III. Amoniaco. IV. Cloro.

- a) Alternativa I - IV
- b) Alternativa I - II ✓
- c) Alternativa II - IV
- d) Alternativa I - II - III

¿Cuál es la importancia de la caldera de recuperación?:

- a) Liberar los gases de escape, evitando un aumento en la presión de la turbina.
- b) Recuperar energía mediante los gases de escape, transformando la fase líquida a vapor, haciendo girar la turbina para generar energía. ✓
- c) Recuperar los gases de escape, transformando el vapor en líquido, haciendo girar la turbina para generar energía.
- d) Ninguna de las anteriores.

El sistema de admisión de aire a la entrada en el compresor de CTM-3 consiste en:

- a) Puertas de impulsión.
- b) Filtro de aire y compuerta de aire. ✗
- c) Secador, impulsión, filtros de aire y compuerta de aire.
- d) El sistema de admisión de aire está previsto con 4 puertas de implosión.

¿Cuándo se puede sincronizar la TG de CTM-3?:

- a) Antes de conseguir las revoluciones nominales y después de ejecutar todas las pruebas periódicas planeadas de protección.
- b) Despues de conseguir las revoluciones nominales y después de ejecutar todas las pruebas periódicas planeadas de protección. ✓
- c) Despues de conseguir las revoluciones nominales y antes de ejecutar todas las pruebas periódicas planeadas de protección.
- d) Antes de conseguir las revoluciones nominales y antes de ejecutar todas las pruebas periódicas planeadas de protección y con el mantenimiento de las diferencias permitidas.

¿Cuál es la perdida admisible máxima de hidrógeno que permite mantener aún el generador en servicio en CTM 1 y CTM -2?:

- a) 20 m3/ día.
- b) 30 m3/día.
- c) 22 m3/ día. ✗
- d) 25 m3/ día.

¿Cuál es el equipo que realiza el control de temperatura de la caldera de CTM1 y CTM2?:

- a) Sistema de recirculación de gases.
- b) Sistema de control para la combustión. ✗
- c) Sistema de purga y operación de dispositivos de nivel.
- d) Sistema de flujo condensado de vapor de agua.

- a) Por By-pass de turbina de A.P. (para arranque en templando y caliente)
- b) A través de salida de sobrecalentador primario y platten. ✗
- c) Por medio de recalentado frio.
- d) Todas las anteriores.

¿Cada cuánto tiempo se debe realizar el control de observación del sistema de hidrógeno en CTM-1 y CTM-2?:

- a) Una vez por semana.
- b) Una vez por turno. ✓
- c) Una vez por mes.
- d) Una vez cada tres días.

¿Para qué sirve el desgasificador de CTM-1, CTM-2 y CTA-CTH?:

- a) Para extraer el aire y otros incondensables del agua de alimentación de la caldera.
- b) Para precalentar el agua de alimentación.
- c) Para evitar corrosiones.
- d) Todas las alternativas son correctas. ✓

En el sistema de extracción de cenizas de CTM-1 y CTM-2 ¿Dónde se acumulan las cenizas volantes?:

- a) En las tolvas del economizador.
- b) En el precalentador de aire.
- c) En el filtro de manga.
- d) Todas las alternativas son correctas. ✓

¿Cuál es el valor mínimo de presión del vapor recalentado en la válvula de admisión de la turbina a vapor de CTM-1 y CTM-2?:

- a) 120 bar. ✗
- b) 130 bar.
- c) 140 bar.
- d) 150 bar.

El condensador de la turbina de CTM-2 se ha diseñado para una temperatura de:

- a) 20°C. ×
- b) 16°C.
- c) 6° C.
- d) 18° C.

¿Qué se debe observar ante un procedimiento de descarga de escoria a piso en CTM-1 y CTM-2?:

- a) La densidad de la escoria (Gruesa o Fina)
- b) La cantidad de escoria.
- c) El color de la escoria.
- d) Alternativa a y b son correctas. ✓

¿Cuál es el ciclo térmico que utiliza CTM1, CTM2, CTA - CTH, CTM3, CTM7?:

- a) Rankine regenerativo
- b) Brayton
- c) Atkinson
- d) Rankine ×

¿Cuál es el ciclo térmico que utiliza CTM-3?:

- a) Rankine regenerativo.
- b) Brayton
- c) Atkinson
- d) Alternativa a y b son correctas. ✓

¿Cuáles son los sistemas y equipos que operan en la turbina a gas de CTM-3

- a) Alternativa I - II - IV
- b) Alternativa I - III - IV ✓
- c) Alternativa II - III - IV

¿A qué sistema corresponde la siguiente imagen de CTM-3 y cuál es su objetivo?:

- 
- a) Sistema aceite lubricación y levantamiento, el primero asegura las condiciones de operación para el aceite de lubricación y el segundo mantiene una película hidrodinámica en los cojinetes. ✓
 - b) Sistema de admisión aire: MBL, asegura las condiciones de aire antes de la entrada en el compresor.
 - c) Sistema de combustible, el cual transporta, controla, ingresa el combustible en las cámaras de combustión, quemar y evacuar los gases calientes hacia la turbina a gas.
 - d) Sistema blow off, descarga aire desde la 5ta etapa hasta la salida de la turbina y desde la 10a etapa hacia la salida de la turbina.

¿Cómo se prepara el sistema de extracción de aire en CTM-3?:

- a) Alineación de los eyectores de servicio y auxiliares (alineamiento de los drenajes de condensadores de eyectores: trampa, sifón, trampa de vapor auxiliar) ✓
- b) Alineación de uno de los dos eyectores de servicio
- c) Solo el alineamiento de los drenajes de condensadores de eyectores: trampa, sifón, trampa de vapor auxiliar.
- d) Ninguna de las alternativas anteriores.

¿Cuál de las siguientes paradas de unidad puede suceder en ciclo combinado?:

- a) Solo Parada total.
- b) Solo Parada parcial. ✗
- c) Parada total y parcial.
- d) Ninguna de las alternativas anteriores.



- a) Número 1, la bomba auxiliar se detiene cuando la velocidad alcanza las 2000 rpm . ×
- b) Número 2, la bomba auxiliar se detiene cuando la velocidad alcanza las 2500 rpm.
- c) Número 3, la bomba auxiliar se detiene cuando la velocidad alcanza las 2700 rpm.
- d) Número 4, la bomba auxiliar se detiene cuando la velocidad alcanza las 3000 rpm.

¿Cuál es el equipo principal del sistema agua refrigeración de CTA-CTH?:

- a) Dos bombas de agua circulación, dos bombas del circuito cerrado de turbina, dos bombas auxiliares de agua de mar.
- b) Un tanque de expansión.
- c) Un compresor y un extractor de agua a presión.
- d) Alternativa a y b son correctas. ✓

¿Cuáles son las principales medidas para evaluar el sistema principal de combustión de la caldera de CTA-CTH?: I. Medida de la temperatura y presión del lecho. II. Medida de la temperatura del gas en el interior del separador de sólidos y provenientes del separador del sólido. III. Se monitorizará el dióxido de azufre, óxidos de nitrógenos y emisiones de monóxido de carbono desde la caldera. IV. Medidas de la temperatura del vapor que se dirige a la turbina.

- a) Alternativa I - IV
- b) Alternativa II - IV
- c) Alternativa I - II - III ✓
- d) Alternativa III - IV

¿Qué se debe chequear antes de la partida de la caldera de CTA-CTH?: I. Turbina a vapor en velocidad de virado (protección y válvulas check) II. Bomba de ciclo cerrado turbina y bomba extracción de condensado se encuentran en servicio. III. Atemperación de vapor sellos desde sistema condensado, No disponible. IV. Válvulas de extracción estarán abiertas.

- a) Alternativa I - IV
- b) Alternativa I - II ✓
- c) Alternativa II - IV
- d) Alternativa I - II - III

En el circuito de vapor de la caldera de CTM-1 y CTM-2 ¿Qué equipos están dotados de drenaje con válvulas manuales para el arranque?:

- a. Los colectores techo de hogar, colectores inferiores paso convección Platen, colectores frontales paso convección horizontal y colectores inferiores paso convección horizontal.
- b. Los colectores techo de hogar y colectores inferiores paso convección horizontal.
- c. Los colectores frontales paso convección horizontal y colectores inferiores paso convección horizontal. ✗
- d. Solo colectores inferiores paso convección Platen.

Las funciones principales del Sistema de Agua de Alimentación de CTA-CTH, son las siguientes: I. Alimentación de agua a la caldera, pasando el agua por los calentadores nº 6 y nº 7 y el desrecalentador de alta presión. II. Alimentación a los atemperadores del recalentador y sobrecalefactor de la caldera. III. Alimentación al by-pass de alta presión de la turbina, para atemperación del vapor principal. IV. Alimentación al atemperador del colector de vapor auxiliar

- a) Alternativas II – III
- b) Alternativas I – III – IV ✗
- c) Alternativas I – II – III – IV
- d) Alternativas II – III – IV

¿Para qué sirve el permiso de trabajo?:

- a) Documento formal que autoriza a un equipo de personas externas al área a realizar actividades en dichas instalaciones. Además, este documento es el registro de gestión de condiciones seguras para las personas, medio ambiente e instalaciones. ✓
- b) Documento formal que permite a los operadores sala de control poder realizar rondas periódicas en las instalaciones.
- c) Documento formal que permite brindar condiciones seguras a los trabajadores que ejecutarán una actividad en terreno
- d) Documento formal que permite poner en servicio los equipos o las unidades.

¿Qué son las reglas que salvan?:

- a) Son 9 acciones recomendadas por Engie para utilizar durante la operación y que permiten resguardar nuestra seguridad.
- b) Son 9 obligaciones de seguridad fundamentales y mínimas que, dentro de los sitios de Engie, todo trabajador debe acatar siempre y de forma irrestricta. ✓
- c) Son 9 tareas entregadas por el jefe turno, que se deben realizar durante el turno.
- d) Son 9 valores entregados por Engie, que se deben practicar durante el turno.

¿Qué es el Análisis de Riesgo del Trabajo (ART)?:

- a) Es una reunión realizada por el jefe de turno donde informa las responsabilidades y tareas a realizar al operador.
- b) Es una reunión entre operadores de terreno y sala de control que permite ordenar y priorizar las tareas a realizar en el turno.
- c) Es una herramienta que permite a los trabajadores, antes de comenzar cualquier actividad, identificar y evaluar los riesgos propios del trabajo y entorno. ✓
- d) Es un análisis realizado por Engie, respecto a los riesgos a los que se ven expuestos sus trabajadores.

La definición de consignación es:

- a) Es la condición de una instalación que se encuentra desenergizada, bloqueada y señalizada.
- b) Es la condición de un equipo que se encuentra desenergizada, bloqueada y señalizada. ✗
- c) Es la condición de una instalación que se encuentra fuera de servicio, bloqueada y señalizada.
- d) Es la condición de una instalación que se encuentra desenergizada, bloqueada y con su señalización retirada.

¿De quién es la obligación de realizar las maniobras de consignación y desconsignación?:

- a) Del Jefe de Turno
- b) Del Encargado de maniobra
- c) Del Ejecutor de maniobra ✓
- d) Del Mantenedor

¿Cuál es el color del candado de bloqueo utilizado por el ejecutor de maniobra?:

- a) Rojo.
- b) Azul. ✓
- c) Amarillo.
- d) Verde.

¿Quién es responsable de reportar un incidente?:

- a) Sólo el supervisor responsable de la actividad.
- b) Sólo el capataz debe reportar en forma inmediata la ocurrencia de un incidente.
- c) Cualquier persona que presencie la ocurrencia de un incidente debe reportar de forma inmediata a su línea de mando directa o al encargado del área. ✓
- d) El trabajador Líder designado en la cuadrilla operativa.

En relación a la seguridad operacional, peligro se define como:

- a) Situación o acto con potencial que puede causar daño.
- b) Probabilidad de que ocurra algún daño, lesión o consecuencia negativa.
- c) Riesgo a un peligro determinado.
- d) Todas las anteriores. ✅

El objetivo de la prevención de riesgos laborales es:

- a) Evitar las indemnizaciones.
- b) Cuidar la integridad física y psicológica de todos los trabajadores. ✅
- c) Disminuir las jornadas de trabajo.
- d) Aumentar la eficiencia de los procesos.

¿Qué se debe hacer ante una Catástrofe?:

- a) Salir a través de la vía de evacuación más cercana. ✅
- b) Ir al punto techado o resguardado del lugar.
- c) Seguir las instrucciones del mantenedor en el área.
- d) Avisar al bodeguero o supervisor directo.

Para asistir a una persona que ha sufrido un accidente por contacto eléctrico, ¿Cómo se debe actuar?:

- a) Dando aviso inmediatamente a su línea de mando y solicitando ayuda médica. ✅
- b) Continuar con la operación del área y solicitar ayuda al Jefe de Turno.
- c) Solicitando permiso administrativo a las áreas correspondientes.
- d) Conociendo las normas y estándares establecidos por la compañía.

¿Qué se debe entender por aspectos ambientales?:

- a) Las características del medio ambiente.
- b) Las actividades, productos o servicios de una organización que pueden interactuar con el medio ambiente.
- c) Las normas y leyes que rigen el medio ambiente.

ENTREVISTA DE INCIDENTES CRITICOS DETALLE

SEGURIDAD Y CUIDADO EN EL TRABAJO

Ejecuta las actividades basado en el autocuidado

Requiere de supervisión constante para ejecutar su trabajo utilizando los elementos de seguridad correspondientes, revisar el estado de estos y/o asegurar su disponibilidad. No es capaz de relacionar las tareas de su trabajo diario con "Las 9 Reglas que Salvan"

Ejecuta su trabajo utilizando elementos de seguridad, revisando su estado y disponibilidad; pero bajo ciertas circunstancias requiere de apoyo para hacerlo. Conoce de manera general "Las 9 Reglas que Salvan"

Ejecuta su trabajo utilizando siempre los elementos de seguridad correspondientes, revisando de manera regular el estado de estos y asegurando su disponibilidad. En su trabajo diario, verifica el cumplimiento de "Las 9 Reglas que Salvan"

Destaca por fomentar el correcto uso de elementos de seguridad, difundiendo su importancia y metodologías para el cuidado de éstos. Promueve el cumplimiento de "Las 9 Reglas que Salvan"

Resguarda las condiciones de seguridad de los demás

Requiere de apoyo constante para detectar cuándo otros trabajan en condiciones de riesgo, cómo corregirlas y/o evitarlas.

Resguarda la seguridad de otras personas, detectando acciones inseguras, pero en ciertas ocasiones requiere de apoyo para evitarlas y/o corregirlas.

Resguarda la seguridad de otras personas, detectando condiciones de riesgo y actuando de manera de evitarlas y/o corregirlas, informando a la jefatura correspondiente.

Es reconocido por fomentar prácticas y metodologías para resguardar la seguridad de otros.

Analiza las condiciones de seguridad del entorno.

Requiere de apoyo constante para identificar condiciones subestándar y/o aplicar medidas correctivas. No reporta las condiciones inseguras detectadas por el canal "Operador Digital". No es capaz de realizar un "Análisis de Riesgos en el Trabajo" de manera independiente.

Analiza el entorno antes de comenzar sus trabajos, pero en ocasiones requiere de apoyo para identificar condiciones inseguras o subestándar y/o aplicar medidas correctivas. En ocasiones, reporta las condiciones inseguras detectadas por el canal "Operador Digital". Realiza un "Análisis de Riesgos en el Trabajo" de manera independiente pero requiere de revisión.

Analiza el entorno antes de comenzar sus trabajos, identificando condiciones inseguras o subestándar y aplicando medidas correctivas. Reporta siempre las condiciones inseguras detectadas por el canal "Operador Digital". Realiza el "Análisis de Riesgos en el Trabajo" de manera independiente y sin errores.

Es un referente en las construcción y difusión de metodologías que permitan a otros identificar riesgos y corregirlos de manera efectiva. Utiliza y promueve el reporte de condiciones inseguras detectadas por el canal "Operador Digital". Es capaz de corregir errores en los "Análisis de Riesgos del Trabajo" realizados por otras personas.

Realiza su trabajo apegado a estándares, procedimientos y protocolos

Requiere de supervisión constante para aplicar estándares, procedimientos y protocolos de trabajo en sus tareas diarias.

Realiza su trabajo cumpliendo estándares, procedimientos y protocolos, pero en ocasiones requiere de apoyo para identificarlos o aplicarlos a ciertas tareas.

Realiza su trabajo cumpliendo con todos los estándares, procedimientos y protocolos establecidos, identificándolos antes de iniciar cualquier actividad, independiente de su complejidad o riesgo.

Resalta por difundir y fomentar la aplicación de estándares, protocolos y procedimientos a otros miembros de la organización.

Toma acciones correctivas frente a peligros inminentes y desviaciones durante el trabajo

Requiere de apoyo constante para identificar y corregir desviaciones en el trabajo, detener sus labores y/o informar a la jefatura correspondiente. No conoce la Política "Stop Work".

Identifica desviaciones mientras trabaja, pero bajo ciertas circunstancias requiere de apoyo para detener sus labores, informar a la jefatura o aplicar medidas correctivas. Conoce la Política "Stop Work" pero bajo ciertas condiciones requiere apoyo para detener sus labores.

Ejecuta acciones correctivas de las desviaciones identificadas mientras trabaja, deteniendo sus labores e informando a la jefatura correspondiente. Es capaz de aplicar la Política "Stop Work"

Destaca por aplicar medidas en el trabajo que permiten analizar y evitar posibles riesgos para la persona o sus compañeros. Es capaz de aplicar la Política "Stop Work" en sus labores y en el trabajo de otros.