

Jardín y Escuela Adventista Maranatha

Valle De Angeles
TEL: 27663172
Email:

| | |
|--------|----------|
| RECIBO | |
| N° | RCA-7539 |

| | | |
|-----------------------------|--|----------------------------|
| Cliente: Mateo Henriquez | Lugar y Fecha de expedición: 2022-10-26 | Vencimiento: 2022-10-26 |
| | Vendedor: Nahara | Condiciones: Efectivo |
| | Refer.: | Envío: Entrega |

| Código | Descripción | Cantidad | Precio Unit. | Subtotal |
|----------|-----------------------------|----------|--------------|----------|
| 16-00890 | Cancela Mensualidad De Mayo | 1 | 1179.00 | 1179.00 |

Subtotal: 1179.00

| |
|--------------|
| TOTAL1179.00 |
|--------------|