


Dunaújvárosi Egyetem		SZÁMÍTÁSOK	Gyártási jel: 701	Számítások lapszáma: 1
		Munkadarab megnevezése: Adapter Kúp		
Anyag: S 275JR	Nyersméret: Ø70X244^{+0,599} mm	Név / Neptun kód: Prokop Márton József KQHEHD	Munkadarab jel: T-00	Lapszám: 1/1

Ráhagyás számítás

A befoglaló méret meghatározásához elég a legnagyobb átmérő és a teljes hosszra elvégezni a számítást.

Műveletek:	1. Köszörülés (IT7, Ra = 0,8 ... 0,4 µm)	q _k =16
	2. Simítás (IT9, Ra = 3,2 ... 1,6 µm)	q _s =40
	3. Nagyolás (IT11, Ra = 6,3 ... 12,5 µm)	q _n =100
	4. Előgyártmány (IT14, Ra = ...)	q _{egy} =400

Legnagyobb méret: Ø60

$$i = 0,45 \cdot \sqrt[3]{D} + 0,001 \cdot D = 0,45 \cdot \sqrt[3]{60} + 0,001 \cdot 60$$

$$i = 1,821 \mu m = 0,001821 mm$$

Simítási méret:

$$T_s = q_s \cdot i = 40 \cdot 0,001821 mm = 0,07286 mm$$

$$[Fh + R_{ko}]_{-T_s} = [60 mm + 2 \cdot 4 \cdot 40 \cdot 0,001821 mm] = 60,5829_{-0,073}$$

Nagyolási méret:

$$T_n = q_n \cdot i = 100 \cdot 0,001821 mm = 0,1821 mm$$

$$[Sm + R_s]_{-T_n} = [60,5829 mm + 2 \cdot 4 \cdot 100 \cdot 0,001821 mm] = 62,04_{-0,182}$$

Kiindulási méret:

$$T_{egy} = q_{egy} \cdot i = 400 \cdot 0,001821 mm = 0,7287 mm$$

$$[Nm + R_n]_{\pm T_{egy}/2} = [62,04 mm + 2 \cdot 4 \cdot 400 \cdot 0,001821 mm] = 67,8696 \pm 0,36$$

Nyers méret → Ø70±0,36 mm

Legnagyobb méret: 232 mm

$$i = 0,45 \cdot \sqrt[3]{L} + 0,001 \cdot L = 0,45 \cdot \sqrt[3]{232} + 0,001 \cdot 232$$

$$i = 2,997 \mu m = 0,002997 mm$$

Nagyolási méret:

$$T_n = q_n \cdot i = 100 \cdot 0,002997 mm = 0,2997 mm$$

$$[FH + R_s]_{-T_n} = [232 mm + 2 \cdot 4 \cdot 100 \cdot 0,002997 mm] = 234,3976_{-0,3}$$

Kiindulási méret:

$$T_{egy} = q_{egy} \cdot i = 400 \cdot 0,002997 mm = 1,1988 mm$$

$$[Nm + R_n]_{\pm T_{egy}/2} = [234,3976 mm + 2 \cdot 4 \cdot 400 \cdot 0,002997 mm] = 243,998 \pm 0,5994$$

Darabolási méret → 244 ±0,6 mm