DOSSIER DE QUALIDADE



Empreitada:

4001008 - "Nuevas Plantas de Poliolefinas, Plataformas Logísticas Y Offsites"

D C C F . IT C	
DOCUMENTO	N,

DATA:

31/01/2025

FOLHA N°:/ DE:

1.2 PLANO DE INSPEÇÃO E ENSAIOS

ITEM	DESCRIÇÃO DOCUMENTAL	DATA
1.2	PLANO DE INSPEÇÃO E ENSAIOS rev02	27/07/2023

31/01/2025	In State	hus gdvdo	
Data	Qualidade	Director Obra	Repsol
Baia	Verificado	Aprovado	Cliente



PL	ANO	DE	INSPEC	ÃO	F FN	SAIO
	,,,,,	-	11401 -0	110		

Edição 0

Data: Julho 2023

Rev-02

PLANO DE INSPEÇÃO E ENSAIOS 4001008 PROJETO ALBA

Elaborado:

Técnico de qualidade:

JOSE J. ANTONES MARTINS

Data: 27/07/23

Verificado

-Chiefe de obra:

ZUSTANO MARTINEZ

Data: 27/07/23

Aprovado

C ele de Dipartamento:

GUSTAND MARTINEZ

Data: 27/07/23



#EPPOL REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Pevisão: 2 27/07/2023

OOD. INHOMODE E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MAGNÉTICAS OCCUPENDAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEN | D: CONTROLO DOCUMENTAL

									ASCH	00/150	SHICING	- Br	EPROT.	
N/P	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	con	RUBRICA	coo. 1	RUBRICA	cop.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
1	DOCUMENTAÇÃO GERAL E DE PROJETO													
1	REVISÃO DOCUMENTAL	DESENHOS, CADEMNO DE ENCARGOS. ESPECIFICAÇÕES	1-1	FOUHA DE REGISTO DE ENTRADAS - ANXI 10-10:03	GABINETE TÉCNICO	DOCUMENTAL	100%	D/R	SEUISADO ASCII WANGETTETRAN			90		
z	RECEPÇÃO E ARMAZENAHENTO DE MATERZA	Ma .							YEERON, SA					
2.1	RECEPÇÃO E ARMAZENIAMENTO DE MATERIAIS	CADERNO DE ENCARGOS PROCEDIMENTO DE RECENÇÃO DE MATERIAIS EN10204:3.1	CARACTERESTICAS TISICAS SEGUNDO REDIDO / QUANTIDADE CERTIFICADOS MATERIALS EN 10204: 1.1	PAC-02-F-02 FOLHA RECEÇÃO MATERIAIS	PRODUÇÃO	DOCUMENTAL VISUAL	100%	w	SUISADO MORESTANDAMO V TORROCOS, S.A. MIN- GOLTTON O					
2.2	единиментая пе мерісйа	PROCEDEMENTO INTERNO PG15-0723	CERTIFICADOS VIGENTES	CERTIFICADOS	QUALIDADE	ODCUMENTAL VISUAL	100%	D	ECUSA O POET PROPERTY OF THE P			R		
*	MOVIMENTO DE TERRAS								9807190					
3.1	LEMPEZA E DESMATAÇÃO DE TERRENO					Ti i				-				
31-1	REMOÇÃO DE TRORCOS, RAÎZES, EVACUAÇÃO DE ÁGUA E VERTITICAÇÃO CAS ZONAS PROTESTOAS. LIMPEZA DO TERREND E PREENCHEMENTO DE CAVIDADES	HERECIFICAÇÃO TÉCNICA BC-Q-57,00-12a	PLANO AMBIENTAL DA GORA CUMPRIMENTO DAS OPERAÇÕES REALIZADAS	EICHA PONTOS INSPEÇÃO PM- 01 FORPATO ABERTURA FRENTE TRABALHO CAP 21/031	PEODUÇÃO ENCARREGADO	VISUAL	100%	w	STEEL			w		
11.2	CONTROLO TOPOGRÁFICO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-52.00-12#	VEREPICAÇÃO DAS COTAS DOS PLANOS, CON TOLERÁNCIAS DE S em DA LINHA TEÓRICA	SOFTWARE TOROGRÁFICO - PEI-OL	TOPOGRAFO	TOPOGRAFIA	100%	w	\$118.400 months of the second			R		



REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. BIRMANON E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS ORDENOAGÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: ANOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

						-			ASCH.	OUT	SOURCING	- 8	EPSOL	
	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	000.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
	ESCAVAÇÃO / ATERRO / MOVIMENTO DE TI	RRAS				-								
1	CONTROLO TOPOGRÁFICO	DESERHOS DE PROJETO ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-53,00-13a	TOLERÂNCIAS DO PROJETO - DESENHOS	SOFTWARE TOPOGRAFICO - FICHA PONTOS INSPEÇÃO PPI-06 PPI-11	TOPOGRAFO	TOPOGRAFIA	100%	w	ECUISADO MOCH WINDENSSEZIANO VISINOSE, AND VISINOSE, AND V			*		
2	CONTROLO DE EXECUÇÃO EM ESCAVAÇÕES, ABERTURAS DE VALAS E RUYDAÇÕES	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DESENHOS EC-Q-52.03-124	DE ACORDO COM PROJETÓ TRANSPORTE E DEPÓSITO DE MATERIAIS NARA DEPÓSITOS . ESCAVAÇÃO SEN CAVIDADES, DETRITOS, DEPÓSITO DE ÁQUA E COM FUNDO DEVIDAMENTE COMPACTADO.	PAC-02-F-02 FOLHA RECEÇÃO MATERIAIS FICHA PONTOS INSPEÇÃO PRI-05	PRODUÇÃS ENCARREGADO	VISUAL	100%	5 9W 7	ESUS A O O MONITORIA MANOREMANTO DE PORTO DE LA COMPANSIONA MANOREMANTO DE PORTO DE LA COMPANSIONA DEL COMPANSIONA DE LA COMPANSIONA DEL COMPANSIONA DE LA C			w		
1	TERRARI ANAISEM	ре хоокор сои мюзето	AVALIAÇÃO DAS CARACTERISTICAS DA CAMADA ESPESSURA, AUSENCIA DETRUTOS E ENSAIOS DE COMPACTAÇÃO REALIZADOS.	PORMATO CAP 11/011 FICHA PONTOS INSPEÇÃO PPI-LI	IMCOUÇÃO ENCARREGADO	VISUAL	EM TODAS AS CAMADAS	: w:	ECUISADO (MINISTERIO DE MINISTERIO DE MINIST			9W		
4	SOLOS - CARACTERIZAÇÃO	CADERNO DE BYCARGOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-52.00-12a	DE HATERIAIS PROCEDENTES DA ESCAVAÇÃO SERÃO CARACTERIZADOS E IDENTIFICADOS PARA O SEU USO POSTERIOR EN ATERROS, OU PARA DEPÓSITO EN VAZADOURO	RELATÓRIOS	LABORATORIO QUALIDADE	VEREFICAÇÃO DOCUMENTAL	I ANOSTRA COMPLETA SE V<.5000 M3 OU SEMPRE QUE O MATERIAL MUDE DE CARACTERÍSFIC AS	- W	ESTIBACO Windood and windows a	S.A.	lige Goz- OB 11916	w		
1	EXECUÇÃO EH VALAS DE DRENAGEN - ÁGUI	AS PLUVIAIS E OLEOSAS												
1	CONTROLO TOPOGRÁFICO - MARCAÇÃO LARGURA DAS VALAS: MARCAÇÃO DO ELXO DA TUBAGEM CADA 5 #1	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DESENHO EC-Q-52.03-124	CUMPRIMENTO DAS COTAS SEGUNDO PLANOS DO PROJETO	SOFTWARE TOPOGRÁFICO	тоговкига	TOPOGRAFIA	CONFORME AVANÇO DOS TRABALHOS	(W)	ecusado nocio			11/2		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. ENGADOS E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OODEROAGÃO I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL.

								_	ASCH	Othis	OURCING	14.	SPSOK	
Mp	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE ENSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	cop.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
3.3.2	ENTIVAÇÕES COLOCAÇÃO É REMOÇÃO	CADERNO DE ENCARGOS PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO PE-ENT-07/23	CONFORMIDADE COM PLANO DE SEGURANÇA E COM PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO ALSÊMCIA DE ÁGUA CU DESPRENDIMENTOS NAS PAREDES DA VALA CONTONÇÃO TOTAL. NAS PAREDES DA VALA (SE APLICÂNEL)	FICHA PONTOS DE INSPEÇÃO	PRODUÇÃO ENCARREGADO	VERSPICAÇÃO VISUAL	ANTES E DLEANTE A EXECUÇÃO DOS TRABALHOS	w	SUSA CO MARIE MARIE MARI			w		
13.3	COLOCAÇÃO DAS TUBAGENS DE BEYÃO ABNADO (PLIVIAES E OLEOSAS)	CADERNO DE ENCARGOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DEJENHO ED-S-01,00-03a EC-Q-52,00-12a EC-S-51,00-05	CADERNO DE ENCARGOS DESENHOS DE PROJETO	FICHA PONTOS EMERICÃO PRI-EG	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO PITA METRICA VERIFICAÇÃO VESUAL	ANTES DA COLOCAÇÃO DOS TURBOS SI APÓS UNIÃO ENTRE SLES.	w	SUISAGO HOMERICANIA HOMERICANI			N/A		
23.4	COLOCAÇÃO DE CALXAS E ELEMENTOS PRE PABRICADOS	CADERNO DE ENCARGOS ESPECIFICAÇÃO PÉCNICA DESENHO ED-9-01.00-03a EC-9-52.00-12a EC-5-\$1.00-05	CADERNO DE ENCARGOS DESENHOS DE PROJETO	FICHA FONTOS IMPECÃO 991-14	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO FITA METRICA VERIFICAÇÃO VERIAL	ANTES E DLRANTE A EXBOUÇÃO DOS TRABALHOS	w	ESUE A O CONTROL OF THE PROPERTY OF THE PROPER			WA.		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. BINGAION: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | NT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS
OODHPROAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

_									ASICH	435,512	SOURCIANO		H90.	
Nº.	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	con.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
3.3.5	COLOCAÇÃO DE TUBOS DE IVIC E PEAD	CADERNO DE ENCARGOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DESENHO ED-8-01.00-338 EC-9-52.80-128 -EC-5-51.00-05	DESENHOS DE PRICIETO	FICHA PONTOS INSPEÇÃO PEI-13	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO BITA HÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	ANTES É APÓS		SVISADO ISO ISO ISOSTALA OR PROFIED			WA		
3.3.6	CARACTERIZAÇÃO É CONTROLO DE MATERIAIS - SOLOS	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA - CADERNO DE ENCARGOS EC-Q-52 00-12s LNEC E-197 LNEC E-100 RP-143 LNEC E-108 LNEC E-109 RF 7.18-592 RF-94	REALIZAÇÃO DE ENSAIOS: PROCTOR RORMAL DU MODIFICADO GRANULOMETRIA DE SOLOS FENERAÇÃO LÍMITES DE ATTERBERG CBA DETERMINAÇÃO DO EQUIVALENTE DE AZEIA DETERMINAÇÃO DO AZUL DE METILEND TEOR DE HUNDADE APROVAÇÃO PREVIA PELO D.O. ANTES DA UTILIZAÇÃO DOS MATERIAIS NOS ATERROS	RELATÓRIOS	QUAL/DADE LABORATORIO	FICHA DE ENSAIOS, LABORAT, VERIFICAÇÃO GOCUMENTAL	I ANOSTRA COMPLETA SE V. 5000 NG OU SEMPRE QUE O MATERIAL MUDE DE CARACTERISTIC AS	83	STEAR OF THE PROPERTY OF THE P	A	Tigo Gp 2- 08 8196	.8		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. RHIBADON E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNETICAS DODIFICAÇÃO I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

			P					-	ASCH.	D(7)	SOURCING		UPSOL .	
No.	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	coo.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
3.3.7	CONTROLO DE COMPACIAÇÃO EM ATERROS	CADERNO DE ENCARGOS ESPECIFICAÇÃO TECNICA BC-Q-52/00-128 ASTM 02932 ASTM 0 8936 - 10 NP-64	REMLIZAÇÃO DE ENSAUDS: DENSIDADE E HUMIDADE IN SITU, COM MÉTODO NUCLEAR — GAMADENSIMETRO (DENSIDADE HINIMA DE 95 %,) ENSAUD DE TROR DE WUMIDADE DO SOLO	BELATÓRIDS	QUALIDADE LABORATÓRIO	FICHA DE ENSAIGE LABORAT, FORMATOS DE CONTROLO DE QUALIDADE VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	5 ENSAIOS POR LOTE DE 1800 ME QU CAMADA + 1 AOCCIONAL CADA 5000 M3	1	STEACH PROPERTY OF THE PROPERT	AE	lig Gp2- Of lifts	Ą		
1.4	AGREGADOS - EXPLANADA													
U.1	CONTROLO TOPOGRÁFICO	REPRETIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02.01-03	COMPROVAÇÃO DA SUPERFICIE CADA 20 m DU A DEFENER, SEM VARIAÇÃO DE COTA SUPERDOR A 3 CM EM RELAÇÃO À TEÓRICA. A RASARTE DA SUPERFICIE TERMINADA NÃO SUPERARÂ A TEÓRICA. TOLERÂNCIAS SEQUIDO PROJETO	SDETWARE TOPOGRÁFICO PET-03	TOPOGRAPO	MEDIÇÃO TOPOGRAFIA VERIFICAÇÃO VESUAL PORMATOS TOPOGRAFIA	ANTES DO INICIO DOS TRABALHOS DE EXECUÇÃO COM ASREGADOS E DEPOIS DA SUA EXECUÇÃO		SUBADO MODELLA			R		
14.2	CONTROLD EXECUÇÃO CARADA DE AGREGADOS - EXPLANADA	ERPECIFICAÇÃO DE MIDIETO ED-Q-03,01-03	VEREFICAÇÃO DA CAMADA DE EXPLANADA COM A ESPESSURA DE 40 cm, NUMIDADE E COMPACTAÇÃO SEQUIDO PROJETO DA CAPACIDADE DE SUPORTE DA CAMADA. CAMADA DE SUB-BASE APÓS APPOVAÇÃO DA EXPLANADA	FELATÓRIOS FORMATO LABORATORIO FICHA PONTOS INSPEÇÃO PH. 03	PRODUÇÃO	MEDIÇÃO FITA HÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	DURANTE A EXECUÇÃO E FINALIZAÇÃO DA CAMADA	w	ESTISA OD UMBERGALA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DEL COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANIA DE LA COMPANI			w		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. ENGADOS: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | FT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

OODEFROAÇÃOS I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

									VBOH	Court	OURCING	-	EPSOL	
N=	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REPERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	con.	RUBRICA	con.	RUHRICA	OBSERVAÇÕE
1.4.3	CARACTERIZAÇÃO E CONTROLO DE MATERIAIS	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02-03-02 UNECE-218 UNECE-218 UNECE-190 UNECE-190 UNECE-190 UNECE-190 UNECE-199 UNECE-199 UNECE-199 UNE PEN 933-3-2002 UN PEN 933-3-2003 UNP-64	MEALIZAÇÃO DOS ENSAIDS SEGUNDO CADERNO DE ENCARGOS: PREFARRAÇÃO DE AMOETRAS PARA ENSAIDS DE IDENTIFICAÇÃO PROCTOS MORMAL OU MODIFICADO GRANLLOMETILA MOR PENEIRAÇÃO DETERMONAÇÃO DE EQUIVALENTE DE AMEIA DETERMONAÇÃO DE AZUL DE METILENO LOS ANGELES INDICE DE TORMA IDDICE DE ACHATAMENTO DETERMONAÇÃO DO TEOR DE HUMIDADE	RELATORIOS FORMATO LABORATORIO FICHA PORTOS INSPEÇÃO PFI DA	QUALIDADE	PICHA DE ENSAROS. LABORAT, PORMATOS DE CONTROLO DE QUALIDADE VERBILCAÇÃO DOCUMENTAL	J AHOSTRAS SE V-G.000 MJ I AMOSTRA ABICIONAL POR CADA 5.000 MJ		STIGATO MANAGEMENT AND	٨	Japan - Ligo Gop 2- 08 10196	. *		
1,4,4	CONTROLO DE COMPACTAÇÃO NA CAMADA DE EXPLANADA	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02-102 ASTH 02922 ASTH 0 6436 - 10 NP-84 NF F 94-117-1	REALIZAÇÃO DOS ENSALOS: DENISIDAD IN SITU TEOR DE HUMIDADE ENSALD DE CARGA COM PLACA	RELATÓRIOS PORMATO LABORATÓRIO	QUALIDADE LABORATÓREO	PICHA DE ENSAROS. LABORAT. VERGRICAÇÃO DOCUMENTAL	5 ENSAIDS POR LOTE OU CAMUDA # 1 ADSCIDNAL CADA 5000 M2 COM GAMADERSIME TRO HORIMO 589% OU 100% SEGUNDO CADA CASO. + L ENSAIO CADA S,000 M2 DE CARGA EM PLACA	₩.	SET SA DO PORTO DE LA CONTROL	А	Ligge Gap 2- 08 80196	w		

Elaborado por:



REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

ODD. EMBANON: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EN PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS ODDINOAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

						_		1	ASCH	OUT	SOURCING	R	EPSOL	
1 (9)	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	cop.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
4	PAVIMENTO	MOVE HER WAY												
6.1	VIAS DE PAVIMENTO FLEXIVEIS E SEM P	AVIMENTAR												
eana	сомтваца тарадайного	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02.01-02	VERIFICAÇÃO DAS CONDIÇÕES GEOMÉTRICAS DA SUPERPICIE TOLERÂNCIAS DE ± 10 mm OU A DEFENIR PELA D.O.	SOFTWARE TOPOGRAPICO FICHA PONTOS INSPEÇÃO IPPL-15/ IPPLIE	TOPOGRAPO	MEDIÇÃO TOPOGRAPIA VERIPICAÇÃO VESUAL PORMATOS TOPOGRAPIA	EM CADA TRABALHO TERMINADO,	w	NÃO EXECUTADO PELA ASCHO MINISTRATION OF THE PERSON OF THE			ż		
1,2	FRESADO DE PAVIMENTO	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02.01-02 CADERMO DE ENCARSOS	VERIFICAÇÃO DA VARIFEDURA E LIMPETA DA SUPERFICIE PRESADA E DA DOCUMENTAÇÃO ANTES DO INICIO DOS TRABALHOS.	FICHA PONTOS INSPEÇÃO PRI-12	PRODUÇÃO ENCARREGACO	MEDIÇÃO FITA MÉTRICA VERUFICAÇÃO VESUAL	ANTES DA ENECUÇÃO DO TRABALHO	w	NÃO EXECUTADO PELA ASCH MAINTENE			W		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

000. ENDANDE: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS
0000FF00460 I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL.

								_	ASCH	1000	ionective	- R	EPSOL .	
No	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	con.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
11.3	EXECUÇÃO/MESTURA EMJEÃO BETUMINOSA IMPREGNAÇÃO E COLAGEM	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02.81-02 CADERNO DE ENCARGOS	VERIPICAÇÃO: TEMPERATURA 00 BETUMINOSO PARA APLICAÇÃO EM OBRA INDICAÇA NA PORMUJA DE TRABAJHO VERIPICAÇÃO DAS JUNTAS LONGITUDINAIS E TRANSVERBAIS ANTES DE ESTENDER NOVA CAMADA ESFESSURA DA CAMADA DE ACDRDO COM TOLIRÂNCIAS DOS PLANOS	PICHA PONTOS INSPEÇÃO PPI- 07 PPI-16	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇĂD FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	ANTES E DURANTE A REGA COM EMULSÃO	*	NÃO EXECUTADO PEL H MONITORIA MONITO			w		
4.3 0	ONTROLO DE MATERIAIS SETUMINOSOS										- 8			
42.1	ESTUDO DA COMPOSIÇÃO BETUMINOSA FORMULA DE TRABALHO	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO IN933-1 - EN 12697-39:2012 - EN 12697-34 ED-Q-02.01-02 CADERNO DE ENCARGOS E NORMAR APLICÁVEIS MARCAÇÃO CE DO LIGANTE	DESGASTE LOS ANGELES LAMELAÇÃO ALONGAMENTO ABSORÇÃO DE ÁGUA	RELATÓRIO FORMATO LABORATORIO	Q:WIJDADE LABORATÓRIO	VERLFICAÇÃO VISUAL E DOCUMENTAL	3 VEZ NA APROVAÇÃO SE MATENDAIS E SEMPRE QUE EXISTIR ALTERAÇÃO	D	NÃO EXECUTADO R SSCH SSCH TA	*		R.		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. EMBAJOD: E: GAMADENSIHETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OCCUPIONAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL.

Ma	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
4.2.2	CONTRIDIO DE MATERIAIS BETLIMINOSOS	ESPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-03.01-02 NORMAS: NP-142 NP-142 ASTM D-2726 ASTM D-5307 ASTM D-2041	REALIZAÇÃO DOS ENSAIOS SEGUNDO DEFENDO NO CADERNO DE ENCARGOS: COMPACTAÇÃO DE PROVETES MARISHALL DETERNIMAÇÃO DA FORÇA DE ROTURA E DEFORMAÇÃO NO ENSAIO MARSHALL DETERMIMAÇÃO DA BARIDADE DE HISTURA BETUMINOSA COMPACTADA TEOR EM SETUME DE MISTURA BETUMINOSA POR ICENERAÇÃO	RELATÉRIO FORMATO LABORATORES	QUALIDADE LABORATORIO	VERLFICAÇÃO VISUAL E DODUMENTAL	CRNADA	BVIU/ W	NÃO EXECUTADO PELA ASCH	A/W/		z/w		
4.2.3	CONTROLO DE EXECUÇÃO DE MATERIAIS BETUMINOSOS	EGPECIFICAÇÃO DE PROJETO ED-Q-02.01-02 CADERNO DE ENCARDOS EN933-1 - EN 12697- 39:2012 - EN 12697-30 - EN 12697-34	EXTRAÇÃO E PREPARAÇÃO DE UM CAROTE NO PAVIMENTO DETERMINAÇÃO DA BARIDADE - VALOR MENÍMO 95% DA AMOSTRA DE REPERÊNCIA	HELATÓREO FORMATO LABORATOREO	QUALIDADE LABORATÓRID	FICHA DE ENSAJOS. LABORAT. FORNATOS DE CONTROLO DE QUALIDADE VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	POR TRAMO EXECUTADO - CADA 200 METROS 1 CAROTE	wyd	NÃO EXECUTADO PASCH MASC	A/W/ 1		W/A		
.3	PAVIMENTOS DE SETÃO ARMADO													
4.3.1	CONTROLO DE MATERIAIS PAVINENTOS DE BETÃO ARMADO	ESPECIFICAÇÃO DO MICUETO ED-Q-02.00-02 CONFORMIDADE COM O CADERÃO DE RÁCARGOS	REALIZAÇÃO DE ENSAJOS DE BETÃO. PEDIDO DE BETONAGEM VERVICAÇÃO DE BETONAGEM VER MAPA DE CONTROLO DE ENSAJOS RESISTÊNCIA Á COMPRESSÃO DE BETÃO RESULTADO DO ENSAJO.	RELATÓREDS FORMATO LABORATÓRIO	QUALIDADE LASORATÓRIO	VЕНІРІСАÇÃО ООСИМЕНТАL	PREQUÊNCIA MÉNIMA DE AMOSTRAGEM DA NORMA NP EN L3670	W/T	NÃO EXECUTADO PELA PELA MINISTERITADO A	AJW		W/A		



#EFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. IDMANDO: É: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OODHINGAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AHOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

								_	-	-	OUNCINS	_	EPSOL .	
Mo	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	C00.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
.3.2	PAVIMENTOS DE SETÃO ARMADO IN SITU	ESPECIFICAÇÃO DO PROJETO ED-Q-02.00-02 CADEANO DE ENCARGOS	VERTIFICAÇÃO: TERRENOS NIVELADOS, CONDIÇÕES AMBIENTAIS SEM DHAVA É COM TEMPERATURA ENTRE O" E 30°. EXECUÇÃO DA CAMADIA DE BETÃO E DE ARBIA COM TOLENÁNCIAS CONFORME DESENHOS COLOCAÇÃO DA MALHA DE AÇO COM OS REQUESITOS DAS ARMADIRAS EXECUÇÃO DE MORTEIRO COM PLANICIDADE COM TOLERÁNCIA DE 4 mm		PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO PITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	POR CADA DIA DE TRABALHO	w	NÃO EXECUTADO PELA ASCH- MACHANA ASCH- MACHA			T		
3.3	CONTROLO DE MATERIAIS PAULMENTOS DE BETÃO. PREFABRICADOS	CADERNO DE ENCARGOS HARÇAÇÃO CE EN 1339/2003 e AC:2006 ANEXO E - EN 1340/2003 ANEXO C: EN 1340/2003 ANEXO F, EN 1340/2003 ANEXO E, EN 1340/2003 ANEXO 1	BEQUINDO CADERINO DE ENCARGOS REALIZAÇÃO DE ENSADO DE CONTROLO GEOMÉTRICO E VISUAL ENSAJO DE FLEXÃO EM LANCIS E LAJETAS ENSAJO DE ABSORÇÃO EM LANCIS E LAJETAS	RELATÓRIOS FORMATO LABORATÓRIO	QUALIDADE LABORAYOND	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	4 LOTES NOS MUMEIROS 1000 m 3 LOTES NOS SEGUNDOS 1000 m 1 LOTE CADA 1000 m RESTANTES	w	DECUTADO PELA ASCH	λ) w		





#EFERÉNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

ORD. ENBAIOR: E: GANADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OCCUPIONAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | N: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

									ASCH	CAIT	GOURCING	R	PROT	
Ne	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕE
4.3,4	PAVIMENTOS DE BETÃO PREFABRICADOS	ESPECIFICAÇÃO DE INQUETO 10-Q-02.01-02 CADERNO DE ENGARGOS	VERIFICAÇÃO: TERRIENOS NIVELADOS, CONDIÇÕES ARBIENTAIS SEM CHUVA E COM TEMPERATURA. ENTRE 0º E 30°, EXECUÇÃO DA CAMADA DE BETÃO E DE ARBIA COM TOLERÂNICIAS COMFORME DESENHOS COLOCAÇÃO DA MALHA DE AÇO COM OR REQUISITOS DAS ARMADURAS EXECUÇÃO DE MONTEINO COM PLANICIDADE COM TOLERÂNICIA DE 4 mm		PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO PITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	POR CADA DIA DE TRABALHO	w	NÃO EXECUTADO ESTA ASCH MANIERTARA			w		
5	РЕВРИКАÇÃO													
5-1	сонтного тоговийніся - пентикасійя	CADERNO DE ENCARGOS PROCEDIMENTO ENTERNO DE EXECUÇÃO	VERIFICAÇÃO: DOS PONTOS DE ENTRADA E SAÍDA, ALIMAMENTO E PENDENTE. O AVANÇO DAS GLIAS SEMPRE QUE SE PRODUZAM HOVIMENTOS BRUSCOS NA MÁQUINA PERFURADOSA OU EQUIPAMENTO.	SOFTWARE TOPOGRÁFICO	TOPOGRAFO	MEDIÇÃO TOPOGRAFIA VERIFICAÇÃO VESUAL FORMATOS TOPOGRAFIA	NO INICIO DOS TRABALHOS E SEGUNDO AVANÇO DA PERFURAÇÃO	F	SO TO			WA		
5,2	CONTROLO DE EXECUÇÃO - PERFURAÇÃO	CADERNO DE ENCARGOS Nº DE PROCEDIMENTO INTERNO DE EXECUÇÃO PE- PERF-07/23	VEMPICAÇÃO: DIÁRIA DA LONGITUDE DE PERFURAÇÃO VERIFICAÇÃO DA EXECUÇÃO DO PROCEDIMENTO DA PERFURAÇÃO EM ASPECTOS COMO LONGITUDES, MESSÃO DOS EQUIPAMENTOS UTILIZADOS, LEITURA DE MANGMETROS, DAS JUNTAS ENTRE TUBO E TUBO, DEVIDAMENTE ESTANQUES.	FORMATO DESCRITO NO PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO	PRODUÇÃO BICAMIZOADO	MEDIÇÃO FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	AD LONGO DO DIA DE TRABALHO	w	SUSA CONTROL OF THE PROPERTY O			W/A		



X



REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD ENBADON E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OODERDAÇÃO I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

				T	1	_			ASCH	DUT	SOURCING		HIMSOL .	
Nº	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	con.	RUBRICA	con	RUBRICA	con.	RUBRICA	овѕенидо́нѕ
6	ESTRUTURAS									90		-		
1	METAIS						_	_	_	_				
6,1.1	APROVAÇÃO DE MATERIAIS - METAIS	LICENÇA PARA O USO DA MARCA DE PRODUTO CERTIFICADO / DOCUMENTO DE CLASSIFICAÇÃO DE ACO ENITIDO PRO UNEC / RELATORIO DE ENSACOS DE FABRICANTE / GUIA DE REMESSA / ETIQUETAS DOS ATADOS - Nº EN ISO 15630-1:2012 SEÇÃO 5 E SEÇÃO DE CO-CI-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-CO-	PROJETO - CONTORMIDADE	RELATÓRIO FORMATO LABORATORIO	QUALIDADE	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	TODOS DE PADRICANTES	D	\$119.400 (MISCO) (MISC					
5,3.2	RECEPÇÃO DE ARMADURAS DE AÇO	LICENÇA PARA O USO DA MARCA DE PRODUITO CERTIFICADO / OCCUPENTO DE CLASSIFICAÇÃO DE AÇO EMITIDO PELO LNEC / SELATÓRID DE ENSAJOS DE FABRICANTE / GUIA DE REMISSA / ETIQUETAS DOS ATADOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃO EC-Q-S1.00-09b ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃO ED-Q-D1.00-04b	GUIA DE REMEBSA - ANALISE DIMENSIONAL. HOMOGENEIDADE DO AÇO E CONFORNIDADE CON PROJETO CONFORNIDADE NOS MONTOS DE VERCHICAÇÃO DO REGISTO DE RECENÇÃO DE AÇO EM OBRA	PAC-02-F-02 FOLHA RECEÇÃO MATERIAIS	PRODUÇÃO ENCARREGADO	VERIFECAÇÃO DOCUMENTAL VERIFICAÇÃO VISUAL	TODAS RECEÇÕES DE ACO EM OBRA	30	SUB- CONTROL AND THE PROPERTY OF THE PROPERTY			*		
1.3	ARHAZENAGEM DE VANDES	AP EN 13670 ESPICOTICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-SI: 00-006 ESPICOTICAÇÃO TÉCNICA ED-Q-OL/00-046	CONFORME DEFINIDO NO PROCEDIMENTO DE RECEÇÃO DE ABRADURAS DE AÇO EM OBRA (HOLD), VARIÕES LIVRES DE FERRALIGIM, SEM DEFORMAÇÕES PERMANENTES. EVITAR CONTACTO COM O SOLO	PAC-02-F-02 POLHA RECEÇÃO MATERIAES	PRODUÇÃO ENCARREGADO	ALZINT	TODOS OS LOTES	w	ELISA ON THE PROPERTY OF THE P			w		

Elsborado por:



REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

000. ENBANDE: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

000: MORANDE: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

000: MORANDE: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

000: MORANDE: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

_								- 0	ASCH	OUT	SOURCING	B	EFSOL -	
Nº	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	MEGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCEA	con.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
5.2	ARMADURAS, COFRAGENS E ESCORAMENTO													
1,21)	HONTAGEM DAS ARMADURAS VERERICAÇÃO DA NONTAGEM, UTILIZAÇÃO DE CALÇOS, MANUTENÇÃO DAS ARMADURAS NAS POGIÇÕES CORNETAS, NECOMINIMENTO DAS ARMADURAS, EMENDAS E SORREPOSIÇÕES CONFORME INTERVALOS	NP EN 13870 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-S1.03-096 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA E0-Q-01.03-049	CONFORME DESENHOS DO PROJETO - CUMPRIR COM PROJETO DE ESTABILIDADE E CONFORME OS INTERVAÇOS DEFINIDOS	FICHA PONTOS INSPECÃO PRI- 10	PRODUÇÃO ENCARREGADO	VISUAL.	TDOAS AS BETONAGERS	w	STILL SOCIAL SALES			W/A		
2.2	COPRAGENS E ESCORAMENTOS VERIFICAÇÃO DO ESTADO DE SEGURANÇA, ESTABILIDADE DOS LOCAIS DE APOIO. ESTANQUIDADE DA COFRAGEM E UTILIZAÇÃO DE OLEOS DESCONPRANTES, VERIFICAÇÃO DAS SUPERFICIES ONDE SERÁ COLOCADO O BETÃO	NP EN 13870 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-51.00-090 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ED-Q-01.00-046	CONFORME DESENHOS DO PROJETO - GARANTIA DA ESTABILIDADE DE CONJUNTO, PUITAR SEGREGAÇÃO DE FINOS E CORRECTA HOMEGENEIDADE DA APLICAÇÃO	FIGHA PONTOS INSPEÇÃO PRI- 16	PRODUÇÃO, ENCARREGADO	Aleffyr	EM CADA DETONAGEM	*	SULPA SOLUTION OF THE PROPERTY			W/A		
2.3	COFRAGENS E ESCORAMENTOS VERTICAÇÃO DE: CONTRA PLECHAS, PROTEÇÃO E CURA, DESCONFRAGEN E EXISTÊNCIA DE CHOCHOS, REBARSAS OU DEFEITOS APÓS RETIRADA A COFRAGEM	NP EN 13670:2011 ESPECIPICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃO EC-Q- S1.00-006 ESPECIPICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃO ED-Q- 01.00-04a	VERIFICAÇÃO DE SUPERFICIES ISENTAS DE IMPUREZAS QUE PREJUDIQUEM BETÃO. BESPEITO PELOS PRAZOS DE CURA E DESCONFRAGEM [Nº EN 13670-2011)	FICHA POWTOS INSPEÇÃO PRI- 10	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VERIFICAÇÃO	TODAS AS BETONAGENS	1	SUS-QUANTING TO THE PROPERTY OF THE PROPERTY O			wys		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. WHIRADON E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS OODIFIOAGÃO. I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM! D: CONTROLO DOCUMENTAL

								4	ASCH	BUTS	SOURCING	1	EP\$83	
Nº	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	con.	RUBRICA	con.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	CBSERVAÇÕES
5.2.4	TOLERÁNCIAS GEOMÉTICAS	NP EN 13670 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-51.00-190 ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA ED-Q-Q1.00-64e	DE ACORDO COM DS. DESENHOS DO PROJETO	SOFTWARE TOPOGRÁFICO PEI-10	TOPOGRAPO	MEDIÇÃO TOPOGRAFIA VERIFICAÇÃO VISUAL FORNATOS TOPOGRAFIA	TOGAS AS BETGNAGENS	W	SITE ADD MINISTRATION OF THE PROPERTY OF THE P)		W/A		
3.0	RETONAGENS							-		_				
3.1	ASSEGURAR OS ACESSOS PAÑA O TRANSPORTE, EXISTÊNCIA DO EQUIRAMENTO NECESSÁRIO, CONTROLO DE TEMPERATURA ANTES DA BETONAGEM E CONTROLO DA COMPACTAÇÃO/VIBRADO DURANTE A BETONAGEM	NP EN 13670	CAMINHOS DESINPEDIDOS, VENIFICAÇÃO PRÉVIA DE TODO O MATERIAI, NECESSÁRIO, TEMPERATURAS SUPERIORES A OP E VIBRAÇÃO COM CAMADAS MENORES DE SO ON EVITANDO JUNTAS PRIAS	FICHA PONTOS INSPEÇÃO PRI-OS	PRODUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	TODAS AS BETCHAGENS	w	ENSAGE WITH STATE OF THE STATE			W/A		
.53	CONTROLO DE MATERIAIS - ESTUDOS DE COMPOSIÇÃO DO SETÃO	PROJECTO DE EXECUÇÃO NP EN 206	AS ESPECIFICAÇÕES DE BETÃO DEVEM ESTAR CONFORME O DEFÍNIDO NO PROJECTO DE EXECUÇÃO VERSICARA AS FICHA TÉCNICAS, DECLARAÇÕES DE DESEMPENHO DOS PRODUTOS USADOS NA COMPOSIÇÃO DE BETÃO	HELATÓRIOS - FICHA PEDEDO APROVAÇÃO MATERIAES	QUALIDADE	VERIPICAÇÃO DOCUMENTAL	TODOS OS BETÕES DETINIDOS NAS CONOCIÇÕES TÉCNICAS DO PROJETO DE ESTRUTURAS	9	SUSAGO MONETON			28		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. ENGADON: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

OODIFIOAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

									ASCH	SMITS	SOURICINGS	H	1950	
Ne	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	con.	RUBRICA	coo.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
633	CONTROLO DE MATERIAIS COMPACTAÇÃO DO SOLO E RESISTÊNCIA DO BETÃO	ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃOSC-Q- 52.00-12# ASTM DESSE - 10 NP-84 - DL 90/1021 - NP EN 13670 NP EN 12350-1 - AMOSTRAGEM SP EN 12350-1 - FORMA, DIMENSÕES DE ORDUSTES E MOLDES NP EN 12390-2 - RECOLHA E CURA DE PROVETES PARA TESTES DE AREISTÊNICIA NP EN 12390-3 - DESAID DE RESISTÊNICIA COMPRESSÃO	REALIZAÇÃO DOS ENSAJOS DE SOLOS: DENSIDAD IN SITU TEOR DE HUNIDADE DENSIDADE MINIMA 95% DA DENSIDADE DE REFERÊNCIA. REALIZAÇÃO DE ENSAJOS DE BETÂNO QUANDO APLICÁVEL. PEDIDO DE BETÔNAGEN VERIFICAÇÃO DE BETÔNO DE BENÂIOS RESISTÊNCIA À COMPRESSÃO DE BETÂNO RESULTADO DO ENSAJO	RELATÓRIOS PORMATOS DE LABORATORIO	LABORATORIO QUALIDADE	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	5 ENSAIOS POR LOTE OU CAMADA + 1 ADECIONAL CADA EDDO H2 FREQUÊNCIA MINIMA DE AMOSTRAGEM DA NORMA NP EN 13670, SENERE QUE O BETÂO SEJA ESTRUTURAL	w	SSTS A 20 Principle of the control o	*	BER	8004		
634	ESTABELECER PLANO DE BITOMAGENS, ASSOCIADO AO FLANO DE AMOSTRAGEM PARA REALIZAÇÃO DE ENSALOS DE RESISTÊNCIA CARACTERÉSTICA À COMPRESSÃO	PROJECTO DE EXECUÇÃO Nº EN 206 Nº EN 13670	CONFORNE O DEFINIDO NO PROJECTO DE EXECUÇÃO - FICHA TÉCNICAS, DECLARAÇÕES DE DESEMPENHO DOS PRODUITOS USÁDOS NA COMPOSIÇÃO DE BETÃO	PICHAS TÉCNICAS	QUALIDADE	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	TIDDOS OS BETGES DEPTHITOS NAS COMOJÇÕES TECNICAS DO PROJECTO DE ESTRUTURAS	D	SUB-QQ Windows			R		







REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OUTSOURCING REPSOL

OOD. EMBADO: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS
ODDIFIDAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

_														
MP	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	PREQUÊNCIA	cab.	RUBRICA	CDD.	RUBRICA	con.	RUBRECA	cestryações
63.5	ENSAIO DE "SILIMP" E RECOLHA AMOSTRAS PARA REALIZAÇÃO DE ENSAIOS DE RESISTÊNCIA CARACTERÍSTICAS DE BETÃO	OL 90/2021 NP EN 13670 NP EN 13350-2 - ENSAID DE ADALIXAMENTO (SILUMP) NP EN 13350-1 - AMOSTRAGEN NP EN 13390-1 - PORMA, DIMENSÕES DE PROVETES E MOLDES NP EN 12390-2 - RECOLMA PAOVETES PARA TESTES DE RESISTÊNCIA NP EN 13390-3 - ENSAID DE RESISTÊNCIA COMPRESSÃO PROJECTO DE EXECUÇÃO	VERTIFICAÇÃO DE BETOMAGEM CONTROLO DE SINSAIOS RESISTÊNCIA Á COMPRESSÃO DE SETÁD RESULTADO DO ENSAIO RESISTENCIA IGUAL OU MAJOR QUE A ESPECIFICADA DO BETÃO (C23/30 - C30/37)	RELATÓRED LABORATORSO	QUALIDADE LABORATÓRIO	WSUAL	FREQUÊNCIA MINIMA DE AMOSTRAGEM DA MORNA NP EN 13670, VER PROCEDINENTO PARA PRESARAÇÃO DO FORMICINENTO DE BETÃO PARA APOLAR À DISTRINGÃO DO PLANO DE AMOSTRAGEM	W	STIS ACCURATION AND A	A	IBER#	w	ELEVAL.	SENA SINSCRITTO NA GLIIA DE REMESSA O RESULTADO DO EMSAJO DE ABAIXAMENTO, SER ELABORADO UM MAIP DE CONTROLO DE ENSAJOS DE RESISTÊNCIA À COMINGESÃO DE BETÃO QUE SERÁ ACTUALIZADO CONSOMITE A PLANISICAÇÃO DOS TRABALDOS EM OBRI A TREQUÊNCIA DOS EVISAJOS SERÁ A DEPENDA PELA WORMA NP EN136/M
	SISTEMAS ENTERRADOS CANALIZAÇÕES								l					
7.1.1	CONTROLO TOROGRAFICO EM VALAS	PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO CADERNO DE ENCANDOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA EC-Q-53,00-12a ED-5-01.00-01a	VERTICAR COTAS DE ACORDO COM OS PLANOS DO PERFIL DE CORTE NA ESCAVAÇÃO, TOLERÂNCIAS DE — S ON OU SEGUNDO PROJETO.	SOFTWARE TOPOGRÁFICO PRI-02	TOPOGRAFO	MEDIÇÃO TOPOGRAFIA VERIFICAÇÃO VESUAL	EM CAÓA INICIO DE TRABALHO	w	SCIIS A DO (MEMORITANIA) (MEMO			A		





DOD. MINADON E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS DODUNDAÇÃO: 1: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

- 51								-	ASOH	V-01100	RNUM		DESKUL.	
Nº.	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	coo,	RUBRICA	COD. S	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
7.1.2	ABERTURA DE WALAS,	PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO CADERNO DE ENCAMOS ESPECIFICAÇÃO TRONICA EC-Q-52.00-128 ED-5-01.00-03#	DEPÓSITO DE MATERIAIS AUTORIZADOS PELA D.O. COMPROVAÇÃO DO PLADO DA ESCAVAÇÃO SEM DAVIDADES, DEPÓSITOS DE ÁGUA E DEVIDAMENTE COMPACTADA.	FICHA PORTOS INSPEÇÃO PEL-02	PRCOUÇÃO ENCARREGADO	MEDIÇÃO RITA HÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	AO LONGO DOS TRABALHOS REALIZADOS DU JORNADA LABORAL	W	SUBACO (More more of the control of			W/A		
2.1.3	ASSENTO DA SOLEIRA, COLOCAÇÃO E ALINHAMENTO DA TUBAGEM, ATERRO E COMPACTAÇÃO DAS VALAS. TUBOS DE PVC B PEAD	PROCEDINENTO DE EXECUÇÃO CADERENO DE ENCARGOS ESPECIFICAÇÃO TÉCNICA DE CONSTRUÇÃO EC-0-52.00-128 ESPECIFICAÇÃO DE DESENHO ED-5-61.00-03a	SUPERFICIE DE ASSENTAMENTO REGULARIZADA CON BOA CAPACIDADE PORTÁNTE E COM AUSENCIA DE MATERIAIS BOJ. 705. ALINHAMENTO SEGUNDO PROJETO ATÉ +- 2 cm DE TOLRAÑACIA UNIÕES ENTRE TUBOS EXECUTADAS SEGUNDO PROJETO. CAMADAS MENORES DE 20 cm.	FICHA PONTOS INSPEÇÃO PPE-03	PRODUÇÃO ENCARREGAÇO	MEDIÇĂD FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VESUAL	AO LENGO DOS TRABALHOS REALIZADOS DU IDRNADA LABORAL	w	Macilla Company of the Company of th			ж		
-	ENSTALAÇÕES ELÉTRICAS													
72.1	REDES DE TERRA	CADERNO DE ENCARGOS ED-P-01,00-04	COLDCAÇÃO SA TOMA DE TERRA VERIFICAÇÃO DA RECAVAÇÃO PARA AS VALAS DE TUBAGEM E ACESSÓRIOS ELECTRICOS. ESTEVOIDO DE CAROS COMPROVAÇÃO DA TERRA	FICHA PONTOS INSPEÇÃO SPI-LT	PHODUÇÃO ENCARREGADO		NO INICIO E AI LONGO DOS TRABALHOS REALIZADOS	w	AND			*		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. ENBAION: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS
ODDIFICAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLD DOCUMENTAL.

-									ASCH.	OUTS	OURCING		EFSD.	
Nº.	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD	RUBRICA	coo.	RUBRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
7.3.2	SISTEMAS DE TLUMENAÇÃO	CADERNO DE INCARDOS: - ESPECIFICAÇÕES TÉCNICAS DESEMHOS ED-P-01,00-0# ED-P-11,06-02	REMOÇÃO E COLOCAÇÃO DOS POSTES DE ILLIMINAÇÃO SEGUNDO PROCEDIMENTO DE EXECUÇÃO	FICHA PONTOS INSPEÇÃO PRO- 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10 10	PRODUÇÃO EXCARREGADO	MEDIÇÃO FITA MÉTRICA VERIFICAÇÃO VISUAL	NO INICIO E AO LONGO DOS TRABALI-OS REALIZADOS	w	\$115.4.50 (MERCHICAL) (MERCHIC			W/A		
73 T	UBAGEM - FABRICO E SOLDADURA													
7,2,1	RECEÇÃO DE MATERIAIS	DESEMHOS EN 10204:3,1	EN 10204-3-1 CERTIFICADOS GUIAS DE REMESSA HEAT NO	RAC-82-F-02 POLHA RECEÇÃO MATERIAIS	QUALIDADE	VERIFICAÇÃO VISUAL E DOCUMENTAL	100%	b.	SUISA O MOCIONA DE LA COMPANSIONA DEL COMPANSIONA DE LA COMPANSION			Ř		
7,3.2 5	OLDADURA							-		H				
7.3.2.1	VERIFICAÇÃO WPS/PQR	VENE IX	ASHE IX PONVPS	WPS/PQR	drwntowe	VEREFICAÇÃO VISUAL E DOCUMENTAL	100%	D	\$118.00 (wm.500) (wm.			R		
1322	MATERIAL ADIÇÃO	EN 10204: 3.1	EN 10204/3.1 CERTIFICADOS	CERTIFICADOS	QUALIDÃOE	VERSFLCAÇÃO VISUAL E DOCUMENTAL	100%	D	SCHSAQ (SCHSTERNE) (VISITATION A) VISITATION A) VISITATION A)			а		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

OOD. ENMAION: E: GANADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS
ODDINOSQÃO: 1: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM | D: CONTROLO DOCUMENTAL

									ARCH	dritta	COURCEAGE	p p	EPSGL	
N+	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	COD.	RUBRICA	con.	RUBRICA	con,	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
3.2.3	QUALIFICAÇÃO DE SOLDADORES	ASHETK	ASME IX CENTIFICADOS	CERTIFICADOS	QUALIDADE	VERDFICAÇÃO VÍSLAL E DOCUMENTAL	100%	р	REVISADO (WYSERIZAS, SA, MST: 000716CITA		foot the lan	ore Kiros		
7.3.3	FABRICO								9807188		Same of the same o			X
7.3.3.1	VERIFICAÇÃO DAS JUNTAS DE SOLDADURA	WPS	WPS	WPS DE-L-D1	ENCARREGADO QUALIDADE	VSSUAL	100%	1/W	SENISADO (SENISTRICTURA VEREZOS, LA APE DOSPIECA)	W/A	Jan In Care	ne fins		
3.3.2	VERIFICAÇÃO DOS PARÂMETROS DE SOLDADURA	WPS	WPS	wes	QUALIDADE	VERIFICAÇÃO VISUAL E DOCUMENTAL	100%	w	SUISADO ACCI VIENNOCO, SA. SET. SECTOROS, SA. SE	W/A	João la lan	ine Junis		(4)
7.3.4	ENSAIGS NÃO DESTRUTIVOS - END								AN SECTEOR		Limit			
23.4.1	INSPEÇÃO VISUAL	WPS / ASHE B31,3	ASME 831.3 60-1-91.01.090	RELATÓRIO	QUALIDADE	VISUAL	100%	1/W	ROCH INFORMATION	TV	Josh Ch Ca	nue pro		
.3.4.2	CONTROLD DE SOLDADURAS - ENSAJOS (RT;M1;PT)	ASHE BILLI	ASM6 831.3 BC-L-51,01.09C	RELATORIO	ENTIDADE EXTERNA	E.M.D.	10% OU A DEPEND COM D.O.	1/4/	OSCITISADO ASSII SENASTRATISAS VICERENDA ASSI SENASTRATISAS ASSI SENAS		Join the law	ne pres		
3.43	TESTES DE PRESSÃO/ESTAQUEIDADE	ASHE 635,3	SEGUNDO CADERNO DE ENCARGOS ASME B31.3	FORMATO DI-L 02	QUALIDADE	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL/ VISUAL		11.00	SETISADO MASSILLA SONO DE SETISADO DE SETISADO DE SETISADO DE SETISADO DE SETIS DE S	#Q	Jan In las	ne Kus		
7.3.5	PROTEÇÃO ANTICORROSIVA E REVESTIMENT	0				-	0500		SSOTISOTI		Limited			
7.3.5.2	EXECUÇÃO DOS TRABALHOS DE PINTURA	ESPECIFICAÇÃO EC-8-53.00-04 ED-L 06,00	EC-8-53.00-04 ED-L06.61	RELATORIOS	ENTIDADE EXTERNA	VISUAL	100%	w	REAL SACON MICHAEL SACON MICHA	W/A	Jair lh lan	une Jures		





REFERÊNCIA: PIE-07-2023 Revisão: 2 27/07/2023

DOD. EMBANON: E: GAMADENSIMETRO | CP: CARGA EM PLACA | IV: INSPEÇÃO VISUAL | EQ: ESTANQUIDADE | PT: LIQUIDOS PENETRANTES | MT: PARTICULAS MÁGNÉTICAS

DODINGAÇÃO: I: PONTO DE ESPERA | W - PONTO PRESENÇA | R: REVISÃO | A: AMOSTRAGEM ! D: CONTROLO DOCUMENTAL

								-	A5CH	OUTS	OUNCING	P	EPSOL.	
Ma	DESCRIÇÃO DA OPERAÇÃO	DOCUMENTOS DE REFERÊNCIA	CRITÉRIOS DE ACEITAÇÃO	REGISTO	RESPONSÁVEL	TIPO DE INSPEÇÃO	FREQUÊNCIA	coe.	RUBRICA	coo.	RURRICA	COD.	RUBRICA	OBSERVAÇÕES
1,3,5,4	EXECUÇÃO DOS TRABALHOS DE REVESTIMENTO HOLYDAY TEST	CERTIFICADOS, FOLHA DO FABRICANTE, ESPECIFICAÇÃO BC-S-51.00-05	EC-8-53,00-04 ED-L 06,01	RELATÓRIO	ENTIDADE EXTERNA	VERIFICAÇÃO DOCUMENTAL	100%	1/14	SEVISADO MOMERTETURA PROMETETU	1/W	João lh lama	e Kris		
7.A.	AMBIENTE				-				-			_		
7,4.1	CONTROLO DE LIMPEZA DA ZONA DE TRABALHO	PLANO EMERGÊNCIA MEIO AMBIENTE - 11-PG-20	BOAS PRÁTICAS AMBIENTAIS	PP2-20	Mocucio	VISUAL	100%	I/W	SEVISADO ASCRIPTORISTANA VERENCIA, SAA AN ORIGINATORI ANTERNOSA, SAA ANTERNOSA, SAA ANTE			W/A		
7,4.2	RESIDUOS SERARADOS E COLOCADOS EM RECIPIENTES ACEQUADOS	PLANO GESTÃO RESIDUOS F3-RG 12	BOAS FRÁTICAS AMBIENTAIS	PP1-20	Mocução	VISUAL	100%	t/W	EUISAOO MOSSI VYERROODE, SAA NA SECTIONS MA SECTIONS			W/A		
7.5	CONTROLO FINAL			1/4	4		11		380119					
7,5.1	DOSSIER DE FABRICO	_	()	(18-2 2	DEMOLLAUD	VERDFICAÇÃO DOCUMENTAL	100%	128	QEUISADO QEUISADO (MEMASTRICTIMA)			1/R		







DI ANO	DE	INSPEÇÃO	E	ENICAIO
PLANU		INSPECAC		ENSAIO

Edição 0

Data: Julho 2023

Rev-02

PLANO DE INSPEÇÃO E ENSAIOS 4001008 PROJETO ALBA

DATA	REVISÃO	MODIFICAÇÃO	RESPONSÁVEL
Junho 2023	Rev0	Elaborado o PIE na versão inicial	Técnico da Qualidade
Junho 2023	RevI	Modificações na estrutura do documento e nos pontos de inspeção e ensaios	Técnico da Qualidade
Julho 2023	Rev2	Modificações nos pontos de inspeção e ensaios	Técnico da Qualidade