

"Proyecto Alba – Nuevas Plantas de Poliolefinas, Plataformas Logísticas y Offsites"

Data: 01/04/2025

DOSSIER DA QUALIDADE



Documentação Técnica e Certificação

CAPÍTULO 1.4.5: ARGAMASSAS E CIMENTOS

✓ **APROVADO**

Validação técnica dos ligantes utilizados em obra

VALIDAÇÃO E VERIFICAÇÃO

Acção	Responsável	Data	Assinatura
Elaborado por Tecnico da Qualidade	José Antunes	31/03/2025	
Aprovado por Diretor de Obra	Luis salvado	01/04/2025	

Notas/Observações:

VALIDAÇÃO REPSOL	ASSINATURA/CARIMBO
Responsável:	
Data:	

DOSSIER DE QUALIDADE

Empreitada:

**4001008 - "Nuevas Plantas de Poliolefinas,
Plataformas Logísticas Y Offsites"**

DOCUMENTO Nº:

DATA:

FOLHA Nº : / DE:

1.4.5 ARGAMASSAS E CIMENTOS

ITEM	DESCRIÇÃO DOCUMENTAL	Nº CERTIFICADO	DATA
ARGAMASSAS E CIMENTOS			
	FICHA TÉCNICA ARGAMASSA CONBEXTRA GV		30/09/2011
	FICHA TÉCNICA PERFIL HIDROEXPANSIVO SUPERCASW20		05/04/2016
	FICHA TÉCNICA ARGAMASSA CONBEXTRA GV08		05/04/2016
	DECLARAÇÃO DESEMPENHO CIMENTO PORTLAND CEM II/A-L 42,5R Nº0856-CPR-0140 – (MICROESTACAS)		07/06/2023
	FICHA TÉCNICA MASTIQUE HIDRO EXPANSIVO E ADESIVO SUPERCASW SWX		05/04/2016

20/12/2023			
Data	Qualidade	Director Obra	Repsol
	Verificado	Aprovado	Cliente

Argamassa à base de cimento, fluída, sem retração, para enchimentos de grande espessura

Utilização

Conbextra GV foi desenvolvido para obter uma calda autonivelante de grande fluidez e baixa exotermicidade para utilizar em enchimentos sob maciços de máquinas, pontes, caminhos de rolamento de gruas e enchimentos gerais com espessuras superiores a 70 mm.

Vantagens

- Baixa exotermicidade.
- Excelente fluidez inicial e retenção da mesma.
- Elevada resistência inicial, a baixa idade, diminui o tempo de paragens.
- Isenta de cloretos.
- Adequado para bombagem, para verter, cobrindo um grande leque de aplicações.

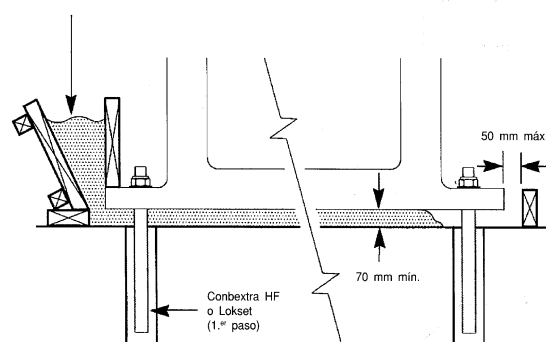
Descrição

Conbextra GV é uma argamassa sem retração, de elevada resistência, grande fluidez e autonivelante.

Fornecido sob a forma de pó seco pronto a usar. Adicionando a quantidade certa de água limpa, prepara-se uma argamassa de grande precisão e fluidez, para espessuras superiores a 70 mm. A pequena quantidade de água utilizada garante uma resistência inicial elevada e a durabilidade a longo prazo.

Conbextra GV é uma mistura de cimentos Portland, finos calibrados e adjuvantes químicos que lhe conferem uma expansão controlada. Os finos minimizam a segregação e exsudação.

Figura 1: Cimentación habitual
Vertido de Conbextra GV
(2.º paso)



Normas

CE	
0099	
Conbextra GV	
Fosroc Euco, S.A. Gasteiz Bidea, 11 48213 Izurtza - Bizkaia	
09	
M1176006 UNE EN 1504-6:2006 Produtos para selagem	
Resistência ao arrancamento	deslocamento ≤ 0,6 mm para uma carga de 75 KN
Conteúdo em iões cloreto	≤ 0,05%
Resistência ao fogo	Classe A1
Substâncias perigosas	Conforme com 5.3

Propiedades

Características	Resultado típico
Densidade em fresco:	2,20 kg/litro
Granulometria:	até 4 mm
Relação de mistura (água / pó):	Seco: 0,12 (3,0 l / 25 kg) Branda: 0,135 (3,375 l / 25 kg)
Espessura aplicável:	> 70 mm
Presagem final: (UNE-EN 196-3:1996)	5 - 6 horas
Rendimento:	Seco: 12,73 l/saco Branda: 12,90 l/saco
Resistência à compressão (EN 12190)	35 N/mm ² a 1 dia 65 N/mm ² a 7 dias 75 N/mm ² a 28 dias
Resistência à flexotração: (UNE-EN 196-1:1996)	5 N/mm ² a 1 dia 8 N/mm ² a 7 dias 8,3 N/mm ² a 28 dias
Escurrimto em pasta	350 - 550 mm
Fluidez, cone de Brass	170 - 220 mm
Tempo de expansão Estado plástico:	Início: 20 minutos Final: Presagem inicial
Expansão:	0-1 %

* As resistências mencionadas correspondem a uma consistência fluída.

Modo de aplicação

Preparação

Superfície de betão

A superfície do suporte deverá estar isenta de óleo, gordura, membrana de cura e materiais soltos. Defeitos na superfície do betão e leitadas devem ser tratadas até se obter um suporte são. Os furos para pernos devem estar bem limpos e sem contaminação.

Saturação com água

Várias horas antes de colocar a argamassa, o suporte deverá ser coberto de água. Momentos antes de verter a calda remover a água livre, que esteja à superfície.

Placa de assentamento

As placas devem estar limpas, isentas de óleos, gorduras e óxidos. Caso não existam, prever furos para escape de bolsas de ar.

Placas de nivelação

Caso tenham de ser removidas após o endurecimento da argamassa deverão ser revestidas com uma película fina de descofrante.

Cofragem

A cofragem deverá ser estanque, dada a elevada fluidez do Conbextra GV. Todas as juntas da cofragem devem estar perfeitamente seladas.

Em algumas situações a cofragem pode ser feita com argamassa. É necessário, também, que a parte superior da cofragem supere a cota final do enchimento para, assim, facilitar a posterior cura com água.

A superfície livre da argamassa deve ser mínima. Geralmente a distância do bordo da placa de nivelção ao bordo da cofragem não deve exceder os 150 mm do lado de onde se verte e os 50 mm do lado oposto. Lateralmente não deixar espaço.

Preparação

A melhor amassadura obtém-se usando uma amassadeira mecânica. Para amassaduras até 50 kg é suficiente um misturador, de baixa rotação (300 a 400 rpm), provido de uma haste de palhetas.

A equipe que está a assentar a argamassa deve ser abastecida de modo contínuo. É essencial que a capacidade da amassadeira e a disponibilidade de pessoal seja a adequada para se conseguir esse efeito. Se for necessário utilizar um reservatório intermédio, provido de um agitador de baixa rotação só para manter a fluidez.

Deitar no recipiente da amassadeira o volume de água. Acionar a amassadeira e adicionar lentamente e de forma contínua o conteúdo de um saco de

Conbextra GV. O tempo mínimo de mistura para obter uma mistura suave e uniforme deverá ser de 5 minutos.

Colocação ou assentamento

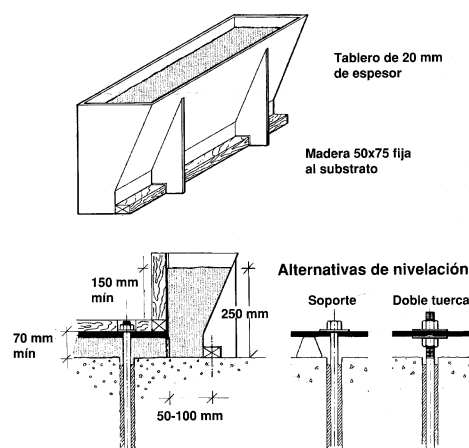
O máximo efeito expansivo ocorre nos 15 minutos seguintes à amassadura, pelo que o produto deve ser colocado durante esse intervalo de tempo.

Conbextra GV pode colocarse de uma só vez, sob bancadas, com espessura superior a 70 mm.

Os pernos devem ser fixados, antes da colocação do Conbextra GV. Para o efeito pode utilizar-se uma argamassa à base de cimento ou uma resina.

Figura 2: Tremonha típica

Tremonha desmontável: para grande quantidade de argamassa pode utilizarse uma tremonha.



Conforme referido anteriormente, antes de se iniciar a operação de colocação, deve estar disponível a argamassa suficiente para que não ocorra interrupção até a nova amassadura estar preparada.

A colocação deverá realizar-se, sempre, a partir do mesmo lado da bancada, para evitar a possível formação de bolsas de ar. Procurar, ainda, uma frente de avanço uniforme para a calda.

Cura

Para completar a operação, as zonas expostas ao ar devem ser curadas. A cura deve feita mediante a aplicação da membrana de cura Concure, uma pulverização contínua com água e/ou a colocação de sarapilheira húmida.

Limpeza

Limpar todas as ferramentas e equipamentos com água, imediatamente depois da sua utilização. O produto endurecido deverá ser limpo mecanicamente, ou com uma solução de Fosroc Acid Etch.

Limitações

Não se deve utilizar partes de um saco. Amassar sempre sacos completos.

Trabalhabilidade a baixas temperaturas

Quando a temperatura do ar ou da superfície de contacto é de 5 °C ou menor, recomenda-se que a água de amassadura esteja aquecida a 30 ou 40 °C para acelerar o desenvolvimento da resistência.

Para temperaturas ambiente inferiores a 10 °C a consistência da argamassa deve ser macia e a cofragem mantida, pelo menos, 36 horas.

Trabalhabilidade a altas temperaturas

A temperaturas superiores a 35 °C, a argamassa deve ser armazenada num lugar fresco. Deve utilizar-se água, para a amassadura, a uma temperatura inferior a 20 °C.

Embalagem

Conbextra GV	Saco 25 kg
--------------	------------

Armazenamento

Conbextra GV tem um período de armazenamento, máximo, de 12 meses em lugar fresco e seco. Se a temperatura de armazenamento e a humidade do ar forem elevadas, aquele tempo poderá ser reduzido.

Precauções

Segurança e higiene

Conbextra GV é alcalino. Evitar o contacto com a pele e com os olhos. Evitar a inalação do pó durante a amassadura. Usar equipamento de segurança: luvas, óculos e máscara.

Se ocorrer contacto com a pele lavar com água doce.

Os salpicos para os olhos devem ser lavados, de imediato, com água doce e procurar ajuda médica.

Em caso de ingestão procurar ajuda médica.

Não induzir o vômito.

Fogo

Conbextra GV não é inflamável.

Para mais informação consulte a Ficha Técnica de Segurança do produto

Informação adicional

Para espessuras inferiores a 70 mm é conveniente utilizar o Conbextra MF.

Gestão do fim de vida útil do produto: Eliminação

Dever-se-á evitar ou minimizar a produção de resíduos derivados do uso do produto, aplicando boas práticas na sua utilização e na gestão do armazenamento, tendo em atenção a validade do produto. Analisar possíveis métodos de revalorização ou reciclagem. Não deitar em esgotos ou no ambiente. Todos os resíduos, quer do produto quer das embalagens, deverão ser entregues a um gestor autorizado para o respetivo tratamento, de acordo com os requisitos legais vigentes. Considere sempre a possibilidade de reciclagem/reutilização interna das embalagens e do produto antes da respetiva entrega ao gestor final.

24/11/2020



Nota importante

Os produtos Fosroc Euco têm garantia contra defeitos de fabrico e são faturados de acordo com as condições de venda padrão da Fosroc Euco. A informação, recomendações e especificações refletidas neste documento são consideradas corretas e baseiam-se nos dados obtidos através de nossa própria pesquisa. No entanto, como a Fosroc Euco não tem controlo direto ou contínuo sobre como e onde os seus produtos são aplicados, não pode aceitar responsabilidades diretas ou indiretas decorrentes da utilização dos seus produtos, se não houver a certeza de terem sido cumpridas as recomendações e especificações fornecidas pela Fosroc Euco. Este documento não é contratual e pode ser alterado sem aviso prévio. A Fosroc Euco não se responsabiliza pelo conteúdo de fichas técnicas obtidas em páginas web que não se encontrem na página oficial Fosroc (www.fosroc.com).

Fosroc Euco, S.A.U.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

telephone:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
spain@fosroc.com

Perfil hidro-expansivo para betão

Utilização

Supercast SW é um perfil integral para juntas de construção em betão, quando não é possível utilizar uma lâmina de estanquidade convencional, ou as juntas tenham acesso difícil ou limitado.

Pode ser unido aos perfis da gama Supercast PVC ou em conjugação com o Supercast SWX para dar continuidade ao sistema e obter, assim uma maior eficácia. Aplica-se, habitualmente, em muros de contenção, encabeçamento de pilares, e, em geral, todas as juntas de betonagem em contacto com água.

Vantagens

- Fácil instalação.
- As propriedades expansivas, no decorrer do tempo, não são afectadas pelo ciclo húmido-seco.
- Resistente aos sais resultantes do contacto do betão com as águas subterrâneas.
- Barreira efectiva em presença da humidade.
- Supercast SW não contém borracha, bentonite ou outras inclusões.

Seleção do produto

SW10: para juntas onde a armadura é continua.

SW20: para juntas onde a armadura é pouca ou não tem continuidade e onde o movimento pode ser superior a 2 mm. Possui uma secção maior, oferecendo mais superfície de contacto com o betão em áreas de maior risco.

SW30: desenvolve grande expansão, especialmente em juntas em condições de elevada salinidade.

Normativa

Supercast SW10 e Supercast SW20 são recomendados para utilização em contacto com água potável e são produtos aprovados pela "Water Regulations Advisory Service"; Drinking Water Inspectorate Regulation 25(1)b of the Water Supply (Water Quality) Regulations 1989.

Descrição

A gama Supercast SW é composta por três perfis hidroexpansivos, e uma pasta hidroexpansiva, designada por Supercast SWX, para extrudir à pistola,

Supercast SW é composto por elastómero sintético de alta qualidade. A expansão do material ocorre por contacto entre a água e os grupos hidrofílicos que formam a estrutura molecular do Supercast SW.

Ao serem parte da referida estrutura molecular, os grupos hidrofílicos permanecem inalteráveis ao longo do tempo, mantendo-se invariáveis as propriedades expansivas, nos ciclos seco-húmido ou depois de um prolongado estado de humidade.

A expansão do Supercast SW cria uma pressão positiva contra as paredes da junta de betonagem, evitando, assim, a passagem da água através dela.

Descritivo para Caderno de Encargos

Supercast SW deve ser utilizado para impedir a passagem da água através das juntas de betonagem, entre o betão fresco e o existente.

Supercast SW duplica o volume em contacto com a água resistindo à pressão hidráulica. O aumento de volume do Supercast SW com o betão fresco é mínimo maximizando, assim, a pressão positiva que exerce o cordão hidrófilo.

Tanto o Supercast SW10 como o SW20 tem o aumento de volume retardado para evitar esse aumento durante a fase plástica do betão (ver limitações).

Supercast SW20 possui um aumento de volume progressivo, mais lento de início, evitando, assim, a utilização da água proveniente do betão na sua fase plástica.

Supercast SW20, devido à sua maior secção, oferece uma área maior em contacto com o betão nas zonas de maior risco.

Supercast SW30 tem uma capacidade de aumento de volume superior sendo, por isso, indicado para zonas com salinidade elevada.

O recobrimento de betão, mínimo, requerido para acomodar a pressão durante o processo de aumento de volume é de 75mm para o Supercast SW10, 80 mm para o Supercast SW20 e 100 mm para Supercast SW30.

Fosroc® Supercast SW

Propriedades

Aspecto:	Perfis elastoméricos de seção rectangular
Dimensões:	SW10 5 mm x 20 mm SW20 10 mm x 20 mm SW30 10 mm x 20 mm
Teor de sólidos:	100%
Côr:	SW10: Preto SW20: Vermelho SW30: Verde
Expansão volumétrica:	SW10 e SW20 duplicam o volume inicial SW30 triplica o volume inicial
Temperatura de aplicação:	-5 °C a +50 °C
Temperatura de serviço:	-30 °C a +70 °C
Pressão hidrostática*:	
SW10	30 m
SW20/SW30	50 m +10 m se fixada com SWX

*Em juntas de betonagem sem movimento

Modo de utilização

Supercast SW pode fixar-se com o adesivo Supercast SWX directamente sobre o betão, ou, em alternativa, num negativo preparado, previamente, no betão.

Limitações

- Supercast SW não se deve utilizar em juntas de dilatação ou em juntas sujeitas a movimentos cíclicos importantes que excedam 2 mm.
- Não se deverá utilizar o Supercast SW em construções sem uma restrição volumétrica à expansão.
- Supercast SW não deve estar em imersão antes do início da betonagem, contudo o Supercast SW20 pode tolerar, em obra, até 3 dias de exposição à humidade.

Embalagem

Supercast SW10:	Rolos de 5 mm x 20 mm x 15 m
------------------------	------------------------------

Supercast SW20 e SW30:	Rolos de 10 mm x 20 mm x 5 m
-------------------------------	------------------------------

Armazenamento

Supercast SW tem um período de armazenamento de 12 meses, em lugar seco e na embalagem original e fechada. Não armazenar a temperaturas superiores a 30 °C.

Para mais informação consultar a Ficha de Segurança do producto.

Precauções

Segurança e Higiene

Não existem problemas para a saúde associados à utilização normal do Supercast SW10, SW20 ou SW30.

Setembro 2011



Nota importante

Todos os produtos da Fosroc Euco estão garantidos contra defeitos de fabrico, sendo vendidos em conformidade com as condições standard de venda da Fosroc, cuja cópia fornecemos a pedido. A Fosroc faz um enorme esforço no sentido de assegurar que todo e qualquer conselho, informação, recomendação, orientação e especificação seja correta e exacta. A pesar deste facto a Fosroc não pederá, em qualquer circunstancia, assumir qualquer tipo de responsabilidade por eventuais deficiencias que possam a vir a detectar, decorrentes, directa ou indirectamente, do processo de utilização efetuado pelo utilizador relativamente aos seus produtos, isto independentemente do facto de estarem ou não em conformidade com o material informativo e/ou normativo por nós cedido. Este documento não estabelece qualquer vinculo contratual e pode ser modificado sém prévio aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com

Fosroc®

Conbextra GV08



soluciones constructivas

**Mortero cementoso fluido sin retracción
para cimentaciones de grandes espesores**

Usos

Conbextra GV08 está especialmente desarrollado para obtener una lechada autonivelante de gran fluidez y baja exotermicidad para utilizar en rellenos bajo bancadas de maquinaria, puentes, caminos de rodadura de grúas y en general para rellenos con espesores superiores a 150 mm.

Ventajas

- Baja exotermicidad.
- Excelente fluidez inicial y retención de la misma.
- Su alta resistencia temprana facilita una rápida instalación y pronta puesta en marcha de la planta.
- Exenta de cloruros.
- Adecuado para ser bombeado o vertido, cubriendo un amplio campo de aplicación.

Descripción

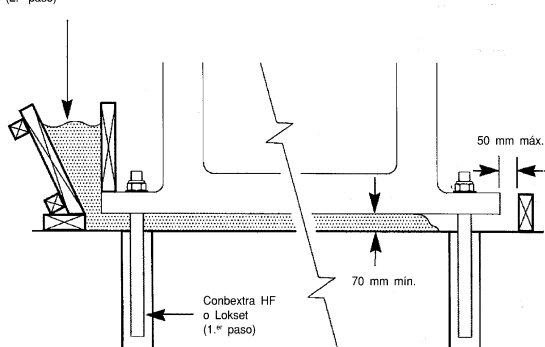
Conbextra GV08 es un mortero sin retracción, de alta resistencia, gran fluidez y autonivelante.

Se suministra como polvo seco preparado para su uso. La adición de una cantidad controlada de agua limpia, produce un mortero de precisión de gran fluidez para espesores superiores a 150 mm. Posibilidad de espesores superiores en zonas de carga o ferralla. Además la baja necesidad de agua asegura una alta resistencia temprana y durabilidad a largo plazo.

Conbextra GV08 es una combinación de cementos Portland, finos clasificados y aditivos químicos que confieren una expansión controlada, tanto en estado plástico como endurecido. Los finos minimizan la segregación y exudación.

Figura 1: Cimentación habitual

Vertido de Conbextra GV
(2.º paso)



Normas

<div style="text-align: center;"> <p>0099</p> </div>	
Conbextra GV08	
Fosroc Euco, S.A. Gasteiz Bidea, 11 48213 Izurtza - Bizkaia	
09	
M1176106 EN 1504-6:2006 Productos para anclaje	
Resistencia al arrancamiento	desplazamiento ≤ 0,6 mm para una carga de 75 KN
Contenido en iones cloruro	≤ 0,05%
Reacción al fuego	Clase A1
Sustancias peligrosas	Conformes con 5.3

Propiedades

Método de ensayo	Resultado típico
Densidad fresca:	2,3 kg/litro
Granulometría:	< 8 mm
Relación mezcla a/p:	0,124 (3,1 l / 25 kg)
Espesor aplicable:	>150 mm
Fraguado: (UNE-EN 196-3:1996)	Inicio : 360 minutos Final: 720 minutos
Rendimiento:	12,5 l/saco
Resistencia a compresión: (EN 12190)	30 N/mm ² a 1 día 55 N/mm ² a 7 días 68 N/mm ² a 28 días
Resistencia a flexotracción: (UNE-EN 196-1:1996)	5 N/mm ² a 1 día 7 N/mm ² a 7 días 8,3 N/mm ² a 28 días
Escurecimiento de la pasta:	350 – 650 mm
Fluidez cono Brass:	170-240 mm
Expansión:	0-1 %

Fosroc®

Conbextra GV08

Modo de empleo

Preparación

Superficie de cimentación

La superficie del sustrato deberá estar exenta de aceite, grasa o cualquier material adherente suelto. Si la superficie del hormigón fuera defectuosa o tuviera una lechada cementosa, ésta debe ser eliminada hasta lograr una base sana. Los agujeros para los pernos deben estar limpios de suciedad o residuo.

Saturación con agua

Varias horas antes de colocar el mortero, la superficie limpia deberá ser cubierta de agua. Justo antes de que el vertido de lechada se lleve a cabo, deberá ser retirada el agua en exceso.

Placa de asiento

Es necesario que esté limpia y exenta de aceite, grasa o cascarilla. Debe estar provista de agujeros de alivio de la presión del aire para evitar bolsas de aire.

Placas de nivelación

Si es necesario extraerlas una vez endurecido el material, éstas deberán ser tratadas con una fina capa de grasa.

Encofrado

El encofrado deberá construirse a prueba de fugas dada la alta fluidez del Conbextra GV08. Para ello todas las juntas del propio encofrado deberán estar perfectamente selladas.

En algunos casos es práctico realizar un encofrado con mortero. Es necesario también que la parte superior del mismo, supere el nivel final de relleno, para facilitar de esta forma el posterior curado con agua.

Debe minimizarse la superficie expuesta de mortero de cimentación. Generalmente la anchura del hueco entre el perímetro del encofrado y la placa no debe exceder de 150 mm en el lado del vertido y 50 mm en el lado opuesto. No deben quedar huecos en los laterales.

Mezcla

Para lograr los mejores resultados debería usarse una amasadora mecánica. Para cantidades de hasta 50 kg es adecuado un taladro mecánico de baja velocidad ajustado a un agitador de paleta. Es esencial que la capacidad de las mezcladoras y la disponibilidad de operarios sea la adecuada para facilitar un vertido continuo. Esto puede requerir del uso de un tanque de mantenimiento provisto de un movimiento suave con el fin de mantener la fluidez.

Primeramente, se colocan en la amasadora 2/3 del agua. A continuación y con la amasadora en funcionamiento, se adiciona lentamente y de forma continua el contenido del envase de Conbextra GV08. El tiempo mínimo de mezclado para obtener una mezcla dócil y uniforme deberá ser de 5 minutos. Seguidamente se añadirá 1/3 del agua restante mezclando durante otros 2 minutos.

Colocación

Con el fin de maximizar el efecto expansivo, es conveniente colocar la lechada durante los 15 minutos siguientes al mezclado.

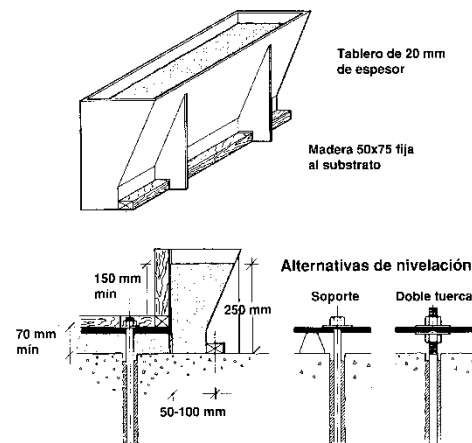
Conbextra GV08 puede colocarse de una sola vez bajo bancadas con espesor superior a 70 mm. Posibilidad de espesores superiores en zonas de carga o ferralla.

Los pernos deben ser fijados con mortero o resina antes del vertido del Conbextra GV08.

Es esencial un vertido continuo.

Figura 2: Tolva típica

Tolva desmontable: para grandes cantidades de mortero puede prepararse una tolva.



Se debe disponer del suficiente mortero antes de empezar, así como regular el tiempo de vertido de una amasada y el tiempo necesario para preparar la siguiente.

El vertido deberá realizarse siempre desde el mismo lado de la bancada para evitar la posible formación de bolsas de aire. Se procurará que el frente de avance de la lechada sea uniforme.

Curado

Para completar la operación, las zonas expuestas al aire deberán ser curadas. Esto se debería hacer mediante la membrana de curado Concure, una aplicación continua de agua y/o arpillera húmeda.

Limpieza

Todas las herramientas y equipos podrán limpiarse simplemente con agua, inmediatamente después de su utilización. Si el material se ha endurecido deberá limpiarse mecánicamente, o con una solución de Fosroc Acid Etch.

Fosroc®

Conbextra GV08

Limitaciones

No deben utilizarse partes de un saco. Amasar el saco completo.

Trabajabilidad a bajas temperaturas

Cuando la temperatura del aire o de la superficie de contacto es de 5 °C o menor, se recomienda agua caliente (30-40 °C) para acelerar el desarrollo de resistencia.

Para temperatura ambiente por debajo de 10 °C la consistencia del mortero debe ser colable y mantenerse el encofrado al menos 36 horas.

Trabajabilidad a altas temperaturas

A temperaturas superiores a 35 °C, el mortero debe ser almacenado en lugar sombrío. Debe utilizarse agua a una temperatura inferior a 20 °C para la mezcla.

Envasado

Conbextra GV08	Saco 25 kg
----------------	------------

Almacenamiento

Conbextra GV08 tiene un período de almacenamiento máximo de 12 meses en lugar seco. Si está almacenado en lugares con alta temperatura y alto grado de humedad este tiempo puede verse reducido.

Precauciones

Seguridad e higiene

Conbextra GV08 es alcalino y no debería entrar en contacto con piel y ojos. Evitar la inhalación de polvo durante la mezcla. Deben utilizarse guantes, gafas protectoras y máscara.

Para más información, consulten la Hoja de Seguridad del Producto.

05/04/2016



Nota importante

Los productos de Fosroc Euco están garantizados frente a defectos de fabricación y se facturan de acuerdo a las condiciones standard de venta de Fosroc Euco. La información, recomendaciones y especificaciones reflejadas en este documento se consideran las correctas y están basadas en datos obtenidos mediante nuestra propia investigación. No obstante, debido a que Fosroc Euco no tiene un control directo o continuo sobre cómo y dónde se aplican sus productos, no puede aceptar responsabilidades directas o indirectas derivadas del uso de sus productos, si no hay seguridad de haber cumplido las recomendaciones y especificaciones facilitadas por Fosroc Euco. Este documento no es contractual y puede ser modificado sin previo aviso.

Fosroc Euco, s.a.

Gasteiz Bidea, 11
48213 Izurtza (Bizkaia)

www.fosroc.com

teléfono:
94 621 71 60

fax:
94 681 51 50

e-mail:
enquiryspain@fosroc.com

DECLARAÇÃO DE DESEMPENHO**0856-CPR-0140**

1. Código de identificação único do produto-tipo:
Cimento Portland de calcário EN 197-1 – CEM II/A-L 42,5 R
2. Utilizações previstas:
Fabrico de betão, argamassa, caldas de injeção e outras misturas para a construção e para o fabrico de produtos de construção
3. Fabricante:
**CIMPOR – Indústria de Cimentos, S.A., Avenida José Malhoa, 22, 1099-020 Lisboa, PORTUGAL
Centro de Produção de Alhandra**
4. Sistema de avaliação e verificação da regularidade do desempenho (AVCP):
Sistema 1+
- 5A. Norma harmonizada:
EN 197-1:2011

Organismo notificado:

O LNEC – Laboratório Nacional de Engenharia Civil, organismo de certificação de produto notificado nº 0856, realizou a determinação do produto-tipo com base nos ensaios de tipo (incluindo amostragem), a inspeção inicial da unidade fabril e do controlo da produção em fábrica, o acompanhamento, apreciação e avaliação do controlo da produção em fábrica e os ensaios aleatórios de amostras colhidas antes da colocação do produto no mercado, no âmbito do sistema 1+ e emitiu o Certificado de Regularidade do Desempenho n.º 0856-CPR-0140.

6. Desempenhos declarados:

Caraterísticas essenciais	Desempenho	Especificações técnicas harmonizadas
Cimentos correntes (subfamílias) constituintes e composição	CEM II/A-L	EN 197-1:2011
Resistência à compressão (inicial e de referência)	42,5 R	
Tempo de início de presa	Conforme	
Expansibilidade	Conforme	
Teor de SO ₃	Conforme	
Teor de cloretos	Conforme	

O desempenho do produto identificado acima está em conformidade com o conjunto de desempenhos declarados. A presente declaração de desempenho é emitida, em conformidade com o Regulamento (UE) n.º 305/2011, sob a exclusiva responsabilidade do fabricante identificado acima.

Lisboa, 07 de junho de 2023

Assinado por e em nome do fabricante por:


Berkan Fidan,
Administrador