

## Zeit - Temperatur - Umwandlungsschaubild

Werkstoff-Nr. : 279011

Werksbezeichnung : Charge.: 720543

Kurzname : 20NiCrMoW10

Schmelze :

Chemische Zusammensetzung [Masseanteil in %] Schmelze ☐ Stück ☒

C	Si	Mn	P	S	Cr	Mo	Ni	V	Al	Cu	Ti	Nb	N	W
0,229	0,95	0,78	0,009	0,001	1,47	0,32	2,34	0,009	0,067	0,071	0,003	0,004	0,0048	1,622

Abmessung Werkstück :

Probe : D=5 ; H=10 [mm]

Probenentnahmeort :

Lage :

Vorbehandlung :

Austenitisierung	
Wärmedauer :	276 [s]
Temperatur :	920 [°C]
Haltezeit :	600 [s]

Ac1 : 705 [°C] Ac3 : 870 [°C] Ms : 377 [°C]

Ac1b : ---- [°C] Ac1e : ---- [°C]

Austenitkorngröße nach DIN EN ISO 643

nach Austenitisierung : 3

