

|                 |                        |
|-----------------|------------------------|
| Werkstoff-Nr. : | Werksbezeichnung : A 2 |
| Kurzname :      | Schmelze :             |

|   |      |      |       |       |       |      |      |      |      |        |  |  |  |
|---|------|------|-------|-------|-------|------|------|------|------|--------|--|--|--|
| Chemische Zusammensetzung [Masseanteil in %] Schmelze <input type="checkbox"/> Stück <input type="checkbox"/> |      |      |       |       |       |      |      |      |      |        |  |  |  |
| C   | Si   | Mn   | P     | S     | Cr    | Mo   | Ni   | V    | Al   | N      |  |  |  |
| 0.31  | 0.40 | 0.20 | 0.005 | 0.005 | 01.01 | 1.82 | 3.61 | 0.49 | 1.79 | 0.0039 |  |  |  |

Abmessung Werkstück : Probe : 1,3 x 4,0 x 7 [mm] Probenentnahmeort : Lage :

Vorbehandlung :

|                  |           |
|------------------|-----------|
| Austenitisierung |           |
| Wärmedauer :     | 306 [s]   |
| Temperatur :     | 1020 [°C] |
| Haltezeit :      | 1800 [s]  |

|                                       |                   |               |
|---------------------------------------|-------------------|---------------|
| Ac1 : 774 [°C]                        | Ac3 : 975 [°C]    | Ms : 341 [°C] |
| Ac1b : ----- [°C]                     | Ac1e : ----- [°C] |               |
| Austenitkorngröße nach DIN EN ISO 643 |                   |               |
| nach Austenitisierung :               |                   |               |

