



生產排程執行系統

APS WPF For C#

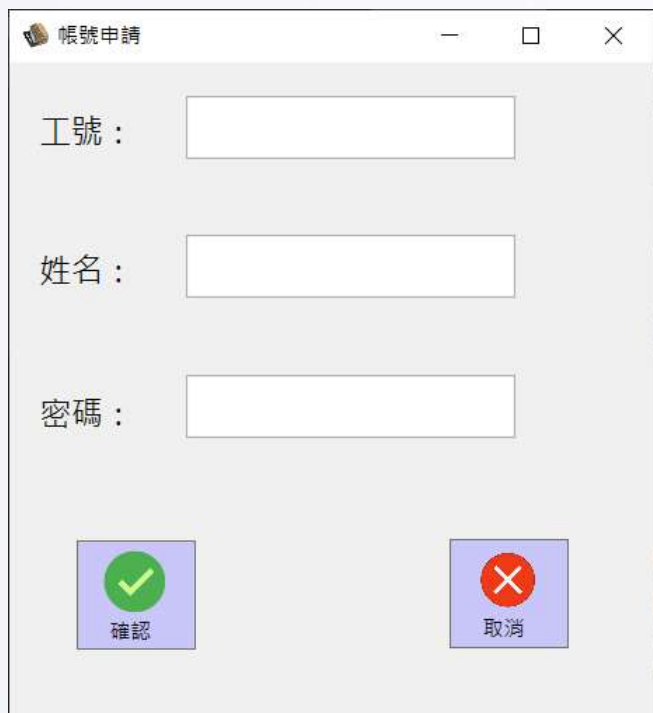
登入畫面

程式執行後，會出現登入畫面，提供登入/申請帳號的功能

- ① 登入：輸入工號/密碼即可登入
- ② 申請帳號：執行申請帳號按鈕即會出現申請帳號畫面



帳號申請





帳號申請

工號：

姓名：

密碼：

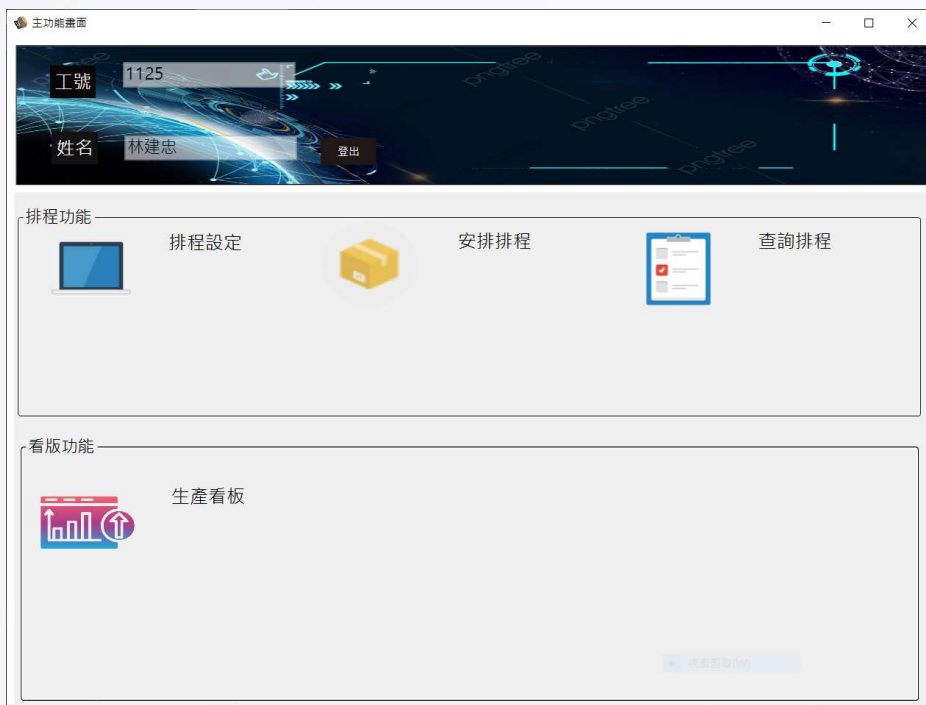
 確認

 取消

帳號申請

- ① 工號：輸入工號
- ② 姓名：輸入姓名
- ③ 密碼：輸入密碼
- ④ 確認：點選確認即可新增帳號
- ⑤ 取消：點選取消則清除工號/姓名/密碼且不新增帳號

主功能



主功能

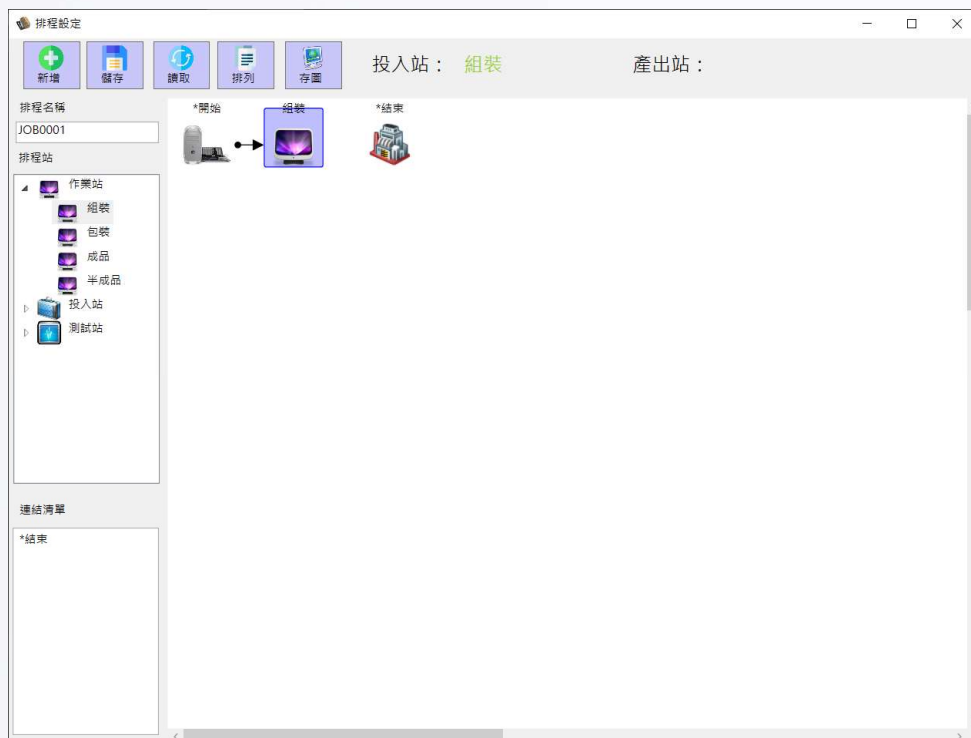
① 排程功能

- ① 排程設定：切換排程設定畫面
- ② 安排排程：切換安排排程畫面
- ③ 查詢排程：切換查詢排程畫面

② 看版功能

- ① 生產看板：切換生產看板畫面

排程設定



排程設定

- ① 新增：點選新增功能，可於排程畫布上產生開始和結束工作站
點選排程站，則產生指定工作站
透過連結指定工作站順序
- ② 儲存：將排程設定結果依排程名稱儲存
- ③ 讀取：讀取排程名稱的排程設定
- ④ 排列：重新排列排程畫布上的工作站
- ⑤ 存圖：將排程設定存成圖片

新增排程

新增排程

*開始 → 組裝 → 包裝 → 成品 → 半成品 → SMT投入 → 熱管投入 → 收料 → DIP → 燒錄 → FQC測試 → OQC測試 → 維修 → 可靠性測試 → *結束

排程名稱: JOB0001

目前工單: APS0001

新增 下一張

修改	刪除	工單號碼	料號	工作站	產出日期	產出量
		APS0001	SITE001	SMT投入	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	熱管投入	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	半成品	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	收料	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	FQC測試	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	OQC測試	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	包裝	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	成品	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	組裝	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	DIP	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	燒錄	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	維修	2021/08/17	50
		APS0001	SITE001	可靠性測試	2021/08/17	50
		APS0002	SITE002	SMT投入	2021/08/17	100
		APS0002	SITE002	熱管投入	2021/08/17	100
		APS0002	SITE002	半成品	2021/08/17	100

新增排程


- ① 新增：依排程名稱新增目前工單資訊
- ② 修改：修改排程內的產出日期和產出量
- ③ 刪除：刪除排程內的工單資訊
- ④ 下一張：切換下一張工單

查詢排程

查詢排程

日期(起) : 2022/5/10 15 料號 :

日期(迄) : 2022/5/11 15 單號 :

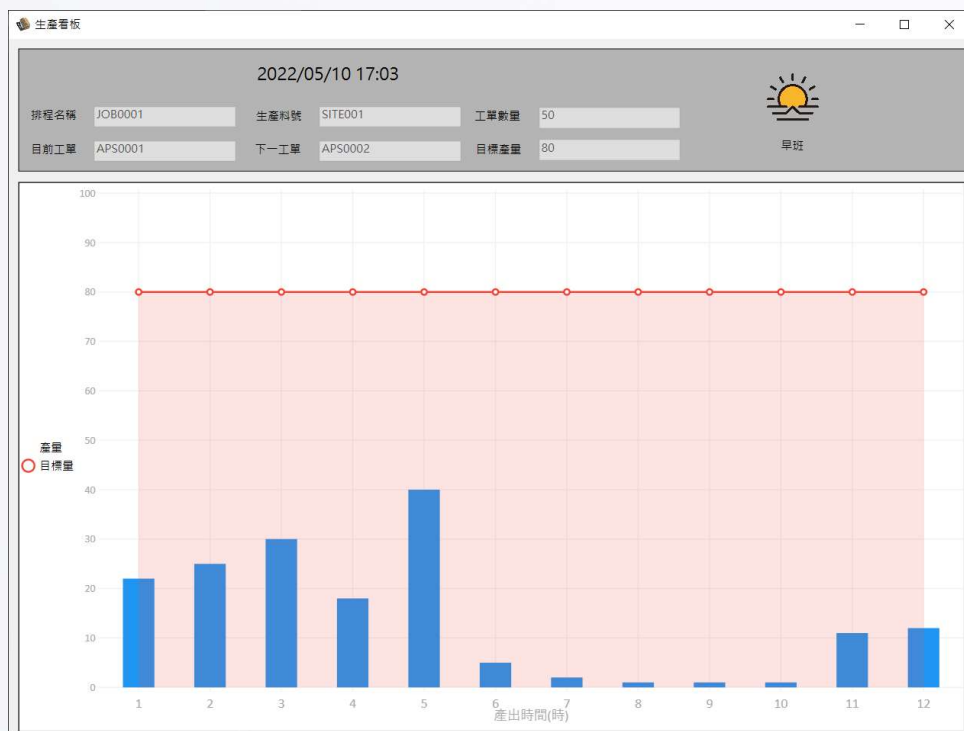
 查詢

工單號碼	料號	產出日期	產出量
APS0001	SITE001	2021/08/17	50
APS0002	SITE002	2021/08/17	100

查詢排程

- ① 日期(起)(迄)：輸入日期(起)(迄)
- ② 料號：輸入料號
- ③ 單號：輸入單號
- ④ 查詢：點選查詢後會將資訊顯示

生產看板



生產看板

新增排程後，會依工單的生產資訊更新生產看板的工單數量並顯示統計圖，紅線為目標數量，藍色長條圖為目前已生產的工單數量，單位為每小時