

# CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Líder de Tecnología en Iluminación LED



**ecolight**  
**México**

Ahorra Energía para Salvar el Planeta


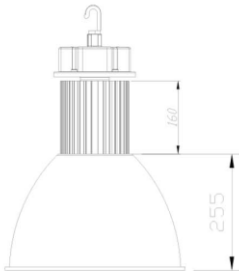
(Ahorro de Energía desde el 50 % al 90 %)



# CAMPANAS INDUSTRIALES DE LED



**APLICACIONES:** Es la solución perfecta para el remplazo de las luminarias, campanas y bombillas tradicionales, en fábricas, almacenes, plataformas logísticas, supermercados, gasolineras, estaciones de peaje en autopistas y en general en zonas de trabajo de elevada altura, aportando un ahorro en el consumo energético y una iluminación de calidad.

Imagen del Producto	Dimensiones(mm)	Descripción
 <div data-bbox="279 1697 483 1742">Mod: HB-100W</div>		<div>Potencia Real : 100 Watts</div> <div>Tipo de L ED: CREE Chip</div> <div>Cantidad de L EDs: 1 pieza</div> <div>Voltaje de entrada : 85 -265 V AC</div> <div>Material: Aluminio -Magnesio</div> <div>Eficiencia Energética : &gt; 0.80</div> <div>Temp de color : 3000 / 4000 / &gt; 6000 K</div> <div>Flujo Luminoso : 8 900 lm</div> <div>Grado de Protección: IP65</div> <div>Angulo de radiación : 45,90,120 °</div> <div>Durabilidad : &gt; 50,000h oras</div>