

CATÁLOGO DE PRODUCTOS

Líder de Tecnología en Iluminación LED



ecolight
México

Ahorra Energía para Salvar el Planeta


(Ahorro de Energía desde el 50 % al 90 %)



CAMPANAS INDUSTRIALES DE LED



APLICACIONES: Es la solución perfecta para el remplazo de las luminarias, campanas y bombillas tradicionales, en fábricas, almacenes, plataformas logísticas, supermercados, gasolineras, estaciones de peaje en autopistas y en general en zonas de trabajo de elevada altura, aportando un ahorro en el consumo energético y una iluminación de calidad.

Imagen del Producto	Dimensiones(mm)	Descripción
 <div data-bbox="300 1765 491 1818">Mod: HB-120W</div>	N/A	<div>Potencia Real : 120 Watts</div> <div>Tipo de L ED: 1 Bridgelux chips</div> <div>Cantidad de L EDs: 1 pieza</div> <div>Voltaje de Entrada : 85-265 V AC</div> <div>Material: Aluminio -Magnesio</div> <div>Eficiencia Energética : > 0.80</div> <div>Temp de color : 3000 / 4000 / > 6000 K</div> <div>Flujo Luminoso : 18000 l m</div> <div>Grado de Protección: IP65/IP40</div> <div>Angulo de radiación : 45,90,120 °</div> <div>Durabilidad : > 50,000h oras</div>