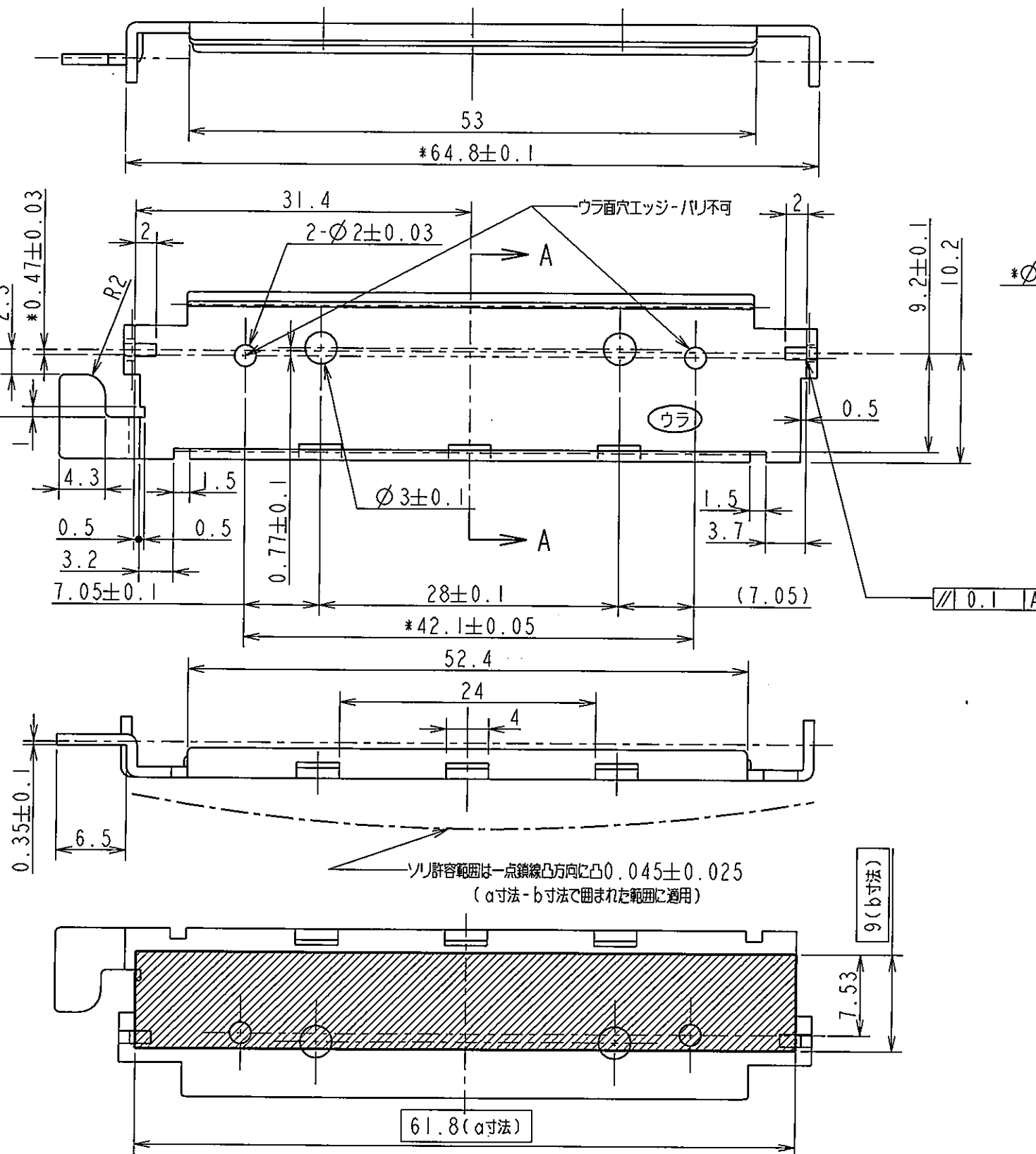
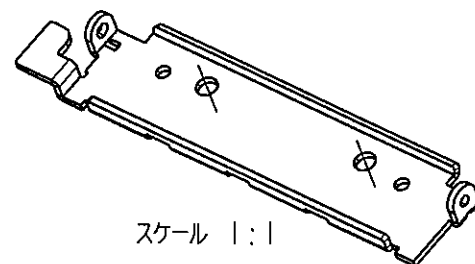
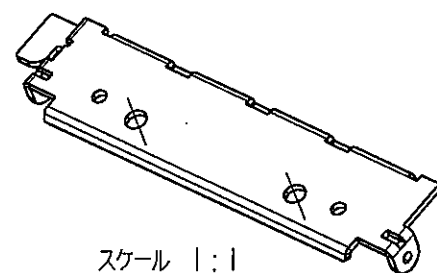


注記

1. 指示無きコーナーR はR0.5とする。
2. 抜きバリ高さ0.1以下とする。
3. 指示無き内曲げRはR0.3以下とする。
4. 表面に極端な傷・打痕等無きこと。



一般公差 (プレス)	
50未満	±0.2
50以上 150未満	±0.25
150以上 (500mm以下)	±0.05
角度	±1°
*印は重要管理ポイント	

M07526-06 (K1)		ヘッド取付板60		SPCC	t=1.0 ^{+0.04} _{-0.04}	3価クロメート処理
PART NO.	NAME	MATERIAL		SPEC	FINISH	
G2	2000/09/27 水野 谷口 内藤	DSGD.		2000/03/24	SCALE	
F7	2000/09/22 水野 谷口 内藤	M. KOMATSU			2:1	
K2	2005/02/22 水野 谷口 内藤	CHKD.		2000/03/27	TITLE	
J6	2001/02/01 水野 谷口 内藤	JUN. TANIGUCHI			部品仕様書	
I3	2000/10/27 水野 谷口 内藤	APPD.		2000/03/27	DOCUMENT NO.	
H2	2000/10/04 水野 谷口 内藤	S. MIZUNO				
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	UNIT mm	