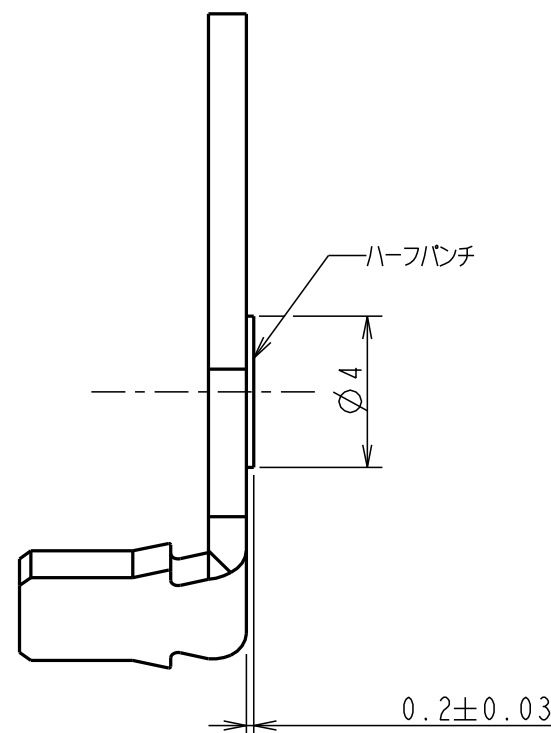
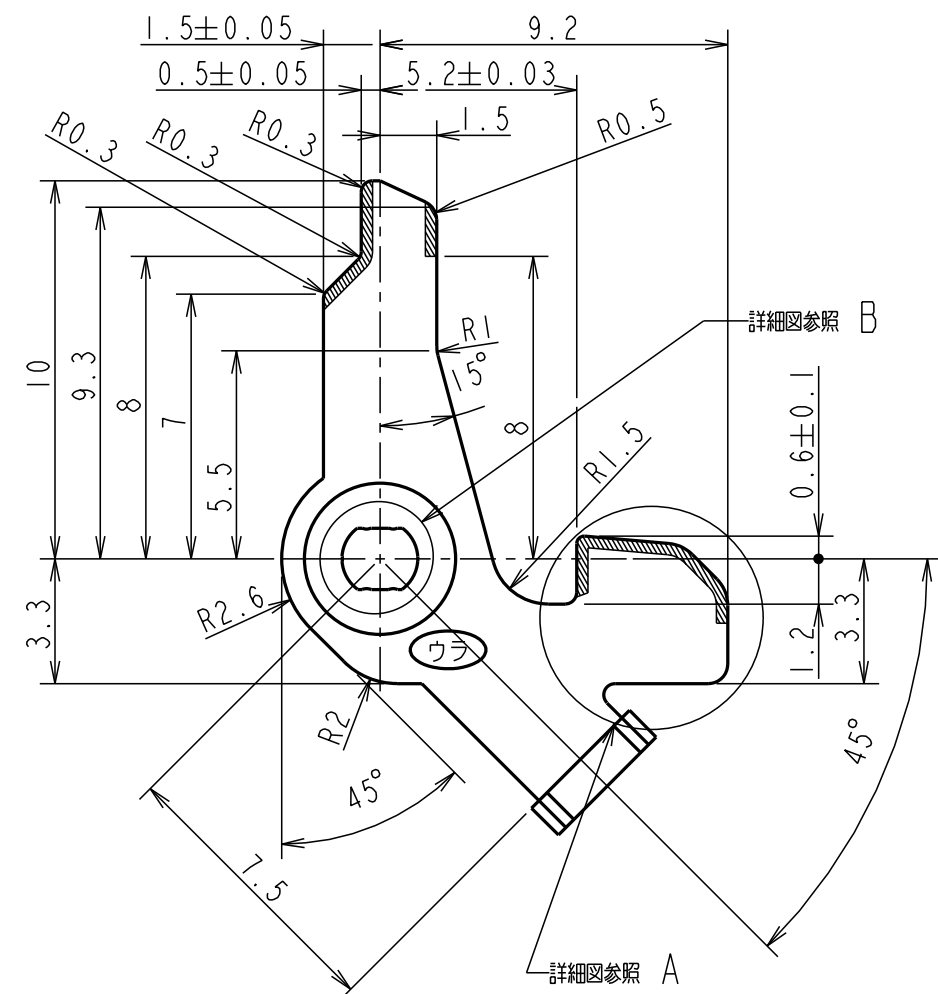


A

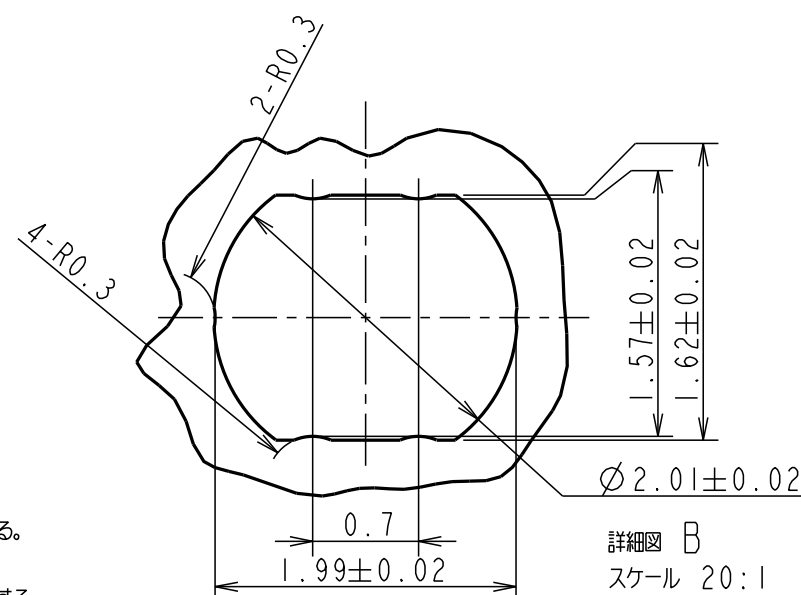
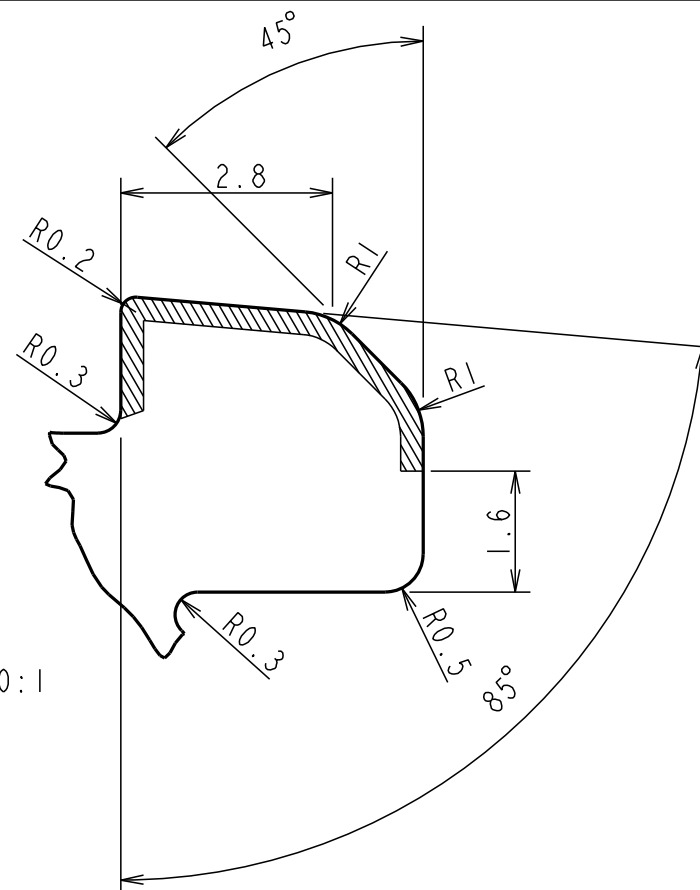
B

C

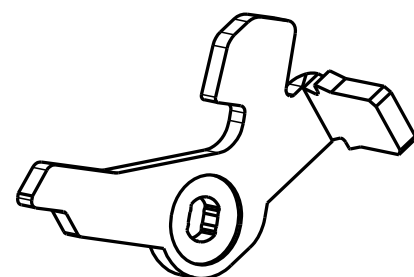
D



詳細図 A  
スケール 10:1

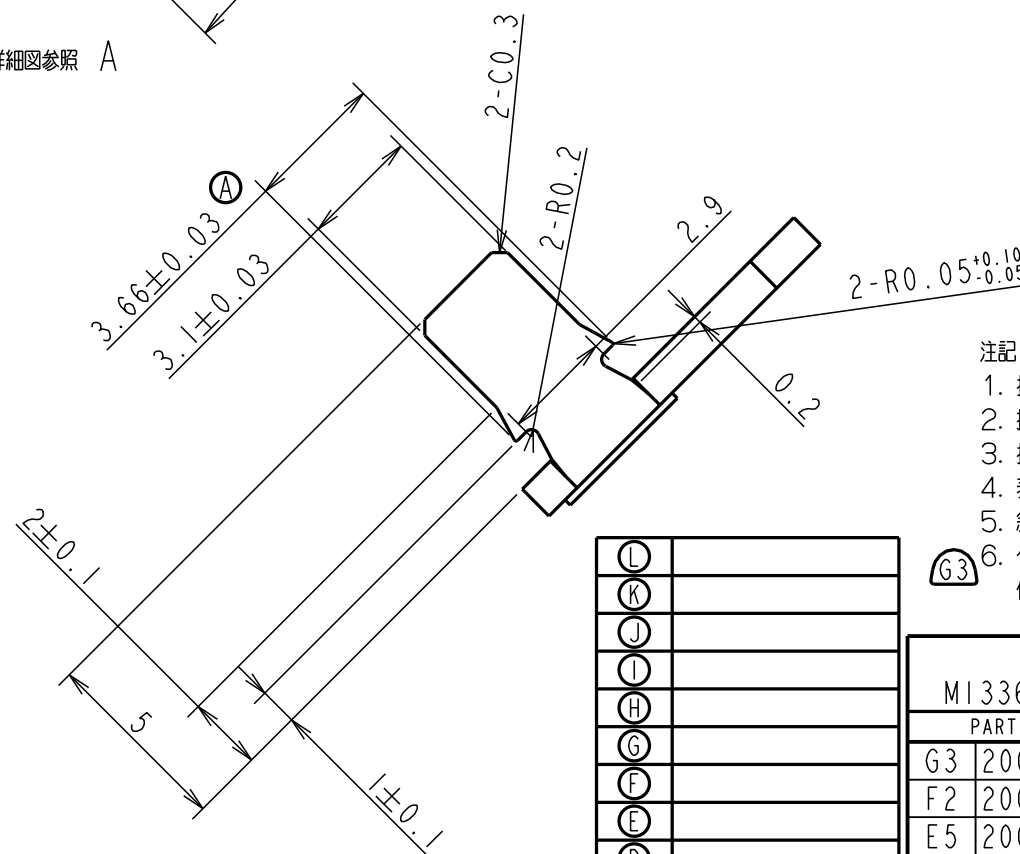


詳細図 B  
スケール 20:1



スケール 3:1

一般公差 (プレス)	
50未満	±0.2
50以上 150未満	±0.25
150以上 (50増加ごとに0.05大)	
角度	± 1°
*印は重要管理ポイント	




注記

1. 指示無きコーナーRはR0.2とする。
2. 抜きバリ高さ0.1以下とする。
3. 指示無き内曲げRはR0.3以下とする。
4. 表面に極端な傷・打痕等無きこと。
5. 斜線部エッジは摺動部につき金型のマツチング不可とする。
6. グリーン調達調査対象化学物質リストに指定される化学物質は使用(含有)なきこと。

G3

G2

M13367-05		リリースレバーR		UZ-NBX 亜鉛メッキ鋼板		MQA010R00-030.0 t=1.0 <sup>0</sup> -0.04			
PART NO.		NAME		MATERIAL		SPEC		FINISH	
G3	2009/05/12	大坂間	鎌田	日野	ALPS ELECTRIC CO., LTD.				
F2	2005/02/22	大坂間	大坂間	村山					
E5	2001/08/09	水野	谷口	谷口	DSGD. 2000/03/21		SCALE		
D7	2001/07/11	水野	谷口	谷口	M. KOMATSU		5:1		
C19	2000/04/11	水野	谷口	小松	CHKD. 2000/03/24			TITLE	
B2	2000/04/06	水野	谷口	小松	JUN. TANIGUCHI			部品仕様書	
A4	2000/03/30	水野	谷口	小松	APPD. 2000/03/27		UNIT	DOCUMENT NO.	
SYMB	DATE	APPD	CHKD	DSGD	S. MIZUNO		mm		

MI3367

FOLD

5

6