

	Protokoll Bitte bei jeder Chuck Lieferung Prüfen und Kontrollieren	Pfad:	X:\ERSTools\Endtest Document Generator\Protokoll Final_Check Chuck.odt
		Verfasser:	Dogan
		Datum:	03.02.2016
		Version	1.1

Chuck:

Laufnummer:

Seriennummer:

Temperaturbereich: °C bis °C

- ☐ Fotos von Chuck (Oberfläche, Baseplate und Seriennummer) Seite. ja ☐
- ☐ Oberfläche kontrollieren (Kratzer, Wärmeleitpaste usw.). ja ☐
- ☐ Verkratzte Oberfläche Bemerkungen auf Bildern notieren. ja ☐
- ☐ SN: Aufkleber auf die richtige Seite kleben und kontrollieren. ja ☐
- ☐ Bodenplatte nach verlacken Kontrollieren sauber machen. ja ☐
- ☐ Zugentlastung und 4-fach Erdung Kontrollieren. ja ☐
- ☐ Vakuumananschluss auf Festigkeit Kontrollieren. ja ☐
- ☐ Baseplate Verschraubungen und auf Kratzer kontrollieren. ja ☐
- ☐ Chuck Oberfläche und Pinnlöcher sauber und Wärmeleitpaste frei. ja ☐
- ☐ Pinlöcher auf Ebenheit und Funktion prüfen. ja ☐
- ☐ Verschlussstopfen Pinlöcher in TP/VP prüfen. ja ☐
- ☐ Grundplatte 4xM4 mit DIN912 M4x8 auf Gängigkeit und
Einschraubtiefe geprüft. ja ☐
- ☐ Grundplatte 3xM2,5 und 3xM3 DIN 912 auf Gängigkeit geprüft ja ☐

Bemerkung: _____

System entspricht den Spezifikationen und ist zur Auslieferung Freigegeben

Datum Unterschrift Abteilungsleiter