

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Warranty Registration Sheet



Order No. Temperature range Chuck size	
To fill in by the customer: Prober _____ Customer Customer location Place of installation Date of installation	Type _____ Serial No. _____ _____ _____ _____ _____
After installation please send back copy to	ERS® electronic GmbH Stettinerstr.3 82110 Germering Germany Phone: +49 (089) 894132-0 Fax: +49 (089) 8418766

Versandanzeige Auftragssachbearbeitung

Laufnummer #

Auslieferung zum

Übergabe Versandanzeige an Auftragssachbearbeitung am:
durch

Sendungsinformationen von Fertigung:

Inhalt:	Anzahl:	Verpackung Nr.:	Gewicht (kg):
---------	---------	-----------------	---------------

L	cm x	B	cm	x	H	cm Colli
---	------	---	----	---	---	----------

L	cm x	B	cm	x	H	cm Colli
---	------	---	----	---	---	----------

Wird vom Büro ausgefüllt:

Ausfuhrdokumente erstellt am: _____ durch: _____

Zollpapiere eingereicht am: _____ durch: _____ bei: _____

Versand eingeleitet am: _____ durch: _____

Versandanzeige Auftragssachbearbeitung

Laufnummer #

Auslieferung zum

Übergabe Versandanzeige an Auftragssachbearbeitung am:
durch

Sendungsinformationen von Fertigung:

Inhalt:	Anzahl:	Verpackung Nr.:	Gewicht (kg):
---------	---------	-----------------	---------------

L	cm x	B	cm	x	H	cm Colli
---	------	---	----	---	---	----------

L	cm x	B	cm	x	H	cm Colli
---	------	---	----	---	---	----------

Wird vom Büro ausgefüllt:

Ausfuhrdokumente erstellt am: _____ durch: _____

Zollpapiere eingereicht am: _____ durch: _____ bei: _____

Versand eingeleitet am: _____ durch: _____

Controller Typ: _____
Serial No: _____
ID-Number: _____

Inspector: _____
Date: _____
ChargeNr. _____

PT100 Simulator: Typ 4503 s
No. 273807 E002

Unit: [°C]

Nominal value	Measured value	Calibration value	Nominal value	Measured value	Calibration value
-80,0		-79,89	60,0		60,08
-60,0		-59,92	70,0		70,08
-50,0		-49,91	80,0		80,08
-40,0		-39,93	90,0		90,07
-20,0		-19,92	100,0		100,09
-10,0		-9,95	120,0		120,09
0,0		0,03	140,0		140,08
10,0		10,08	150,0		150,06
20,0		20,08	160,0		160,09
25,0		25,08	180,0		180,07
30,0		30,05	200,0		200,05
40,0		40,08	250,0		250,02
50,0		50,08	300,0		300,09

Controller **SP60** : tolerance : $\pm 0,2^{\circ}\text{C}$
Controller **SP70** : tolerance : $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
Controller **SP80** : tolerance : $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
Controller **SP90** : tolerance : $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
Controller **VG130** : tolerance : $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$
AC3 **TS0xx/SP1xx**: tolerance: $\pm 0,1^{\circ}\text{C}$

Passed: yes no

Comment: _____

ERS
ERS electronic GmbH

Equipment ID: _____
Inspector: _____
Date: _____

The diagram shows a circle with 13 points labeled 1 through 13. Point 1 is at the center. Points 2, 3, 4, 5, 6, 7, 8, 9, 10, 11, 12, and 13 are distributed around the circle. Dashed lines connect the center to points 2, 4, 6, 8, 10, 12, and 13. A table is located at the bottom right of the image.

Specification	Chemical
---------------	----------

Specification		Checked
°C	µm	
+25°C	µm	
°C	µm	

[illegible]

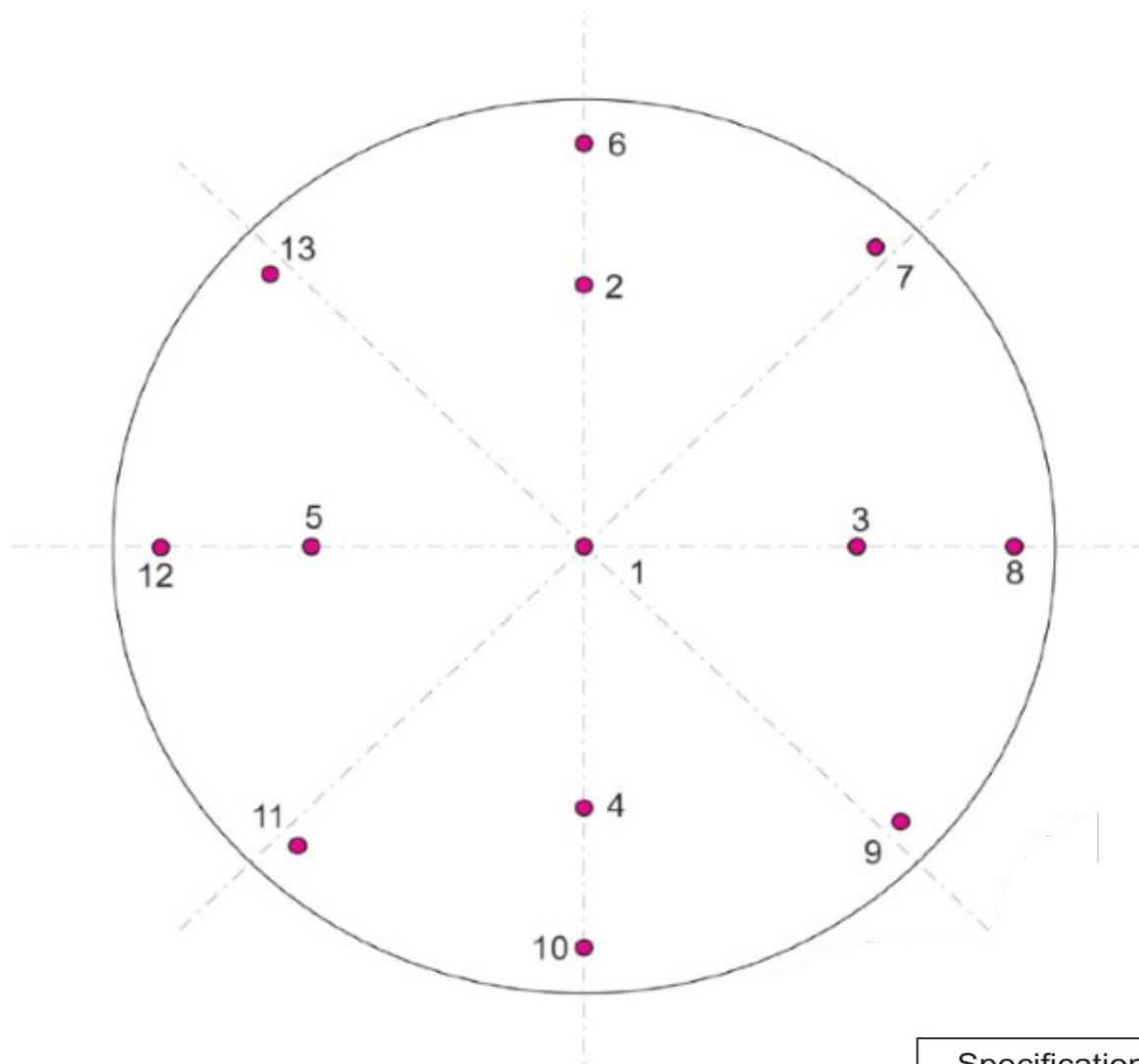
ERS-Planarity protocol for Temperature Chuck:
All values measured 15 min. after reaching set temperature.
) NOTE: These data are not absolute values!

Temperature Gradient Protocol:

Chucktype: _____
Serialnumber: _____
ID-Number: _____

Equipment ID: _____
Inspector: _____
Date: _____

Room Temperature: _____ °C




**Prober Front
Operator Side**

Specification		Checked
°C	°C	
+25°C	°C	
°C		

°C	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	+	-
°C															
°C															
°C															

ERS-Temperature uniformity protocol for Temperature Chuck:
All values measured 15 min. after reaching set temperature.
*) NOTE: These data are not absolute values!

	Protokoll Bitte bei jeder Chuck Lieferung Prüfen und Kontrollieren	Pfad:	X:\ERSTools\Endtest Document Generator\Protokoll Final_Check Chuck.odt
		Verfasser:	Dogan
		Datum:	03.02.2016
		Version	1.1

Chuck:

Laufnummer:

Seriennummer:


Temperaturbereich: °C bis °C

- ☐ Fotos von Chuck (Oberfläche, Baseplate und Seriennummer) Seite. ja ☐
- ☐ Oberfläche kontrollieren (Kratzer, Wärmeleitpaste usw.). ja ☐
- ☐ Verkratzte Oberfläche Bemerkungen auf Bildern notieren. ja ☐
- ☐ SN: Aufkleber auf die richtige Seite kleben und kontrollieren. ja ☐
- ☐ Bodenplatte nach verlacken Kontrollieren sauber machen. ja ☐
- ☐ Zugentlastung und 4-fach Erdung Kontrollieren. ja ☐
- ☐ Vakuumanschluss auf Festigkeit Kontrollieren. ja ☐
- ☐ Baseplate Verschraubungen und auf Kratzer kontrollieren. ja ☐
- ☐ Chuck Oberfläche und Pinnlöcher sauber und Wärmeleitpaste frei. ja ☐
- ☐ Pinlöcher auf Ebenheit und Funktion prüfen. ja ☐
- ☐ Verschlussstopfen Pinlöcher in TP/VP prüfen. ja ☐
- ☐ Grundplatte 4xM4 mit DIN912 M4x8 auf Gängigkeit und
Einschraubtiefe geprüft. ja ☐
- ☐ Grundplatte 3xM2,5 und 3xM3 DIN 912 auf Gängigkeit geprüft ja ☐

Bemerkung: _____

System entspricht den Spezifikationen und ist zur Auslieferung Freigegeben

Datum Unterschrift Abteilungsleiter

	Protokoll Final – Check System		Pfad:	X:\ERSTools\Endtest Document Generator\Protokoll Final_Check System.odt
			Verfasser:	Dogan
			Datum:	03.02.2016
			Version	1.1

System:

Laufnummer:

Seriennummer:

Temperaturbereich: °C bis °C

- ☐ Fester Sitz der einzelnen Komponenten wie Griffe, Abdeckungen, Stecker, usw.
- ☐ Ersatzsicherungen am Controller überprüft und am Gerät befestigt
- ☐ Aufkleber auf Vollständigkeit und Richtigkeit überprüft.
- ☐ Software Rev..... build MAC Adressenotieren.....
- ☐ TÜV Label auf die richtige Seite kleben und kontrollieren.
- ☐ Alle Protokolle auf Vollständigkeit und Richtigkeit überprüft.
- ☐ Seriennummern kontrolliert und aufgeklebt.
- ☐ Alle Messungen und Tests am Chuck durchgeführt.
- ☐ Alle Aufzeichnungen und Auswertungen in Stammdatenordner eingelegt.
- ☐ Komponenten auf Sauberkeit geprüft.
- ☐ Alles Zubehör liegt nach Packliste vollständig bereit.
- ☐ COM Protokolle NONE/ERS auf Rx/Tx getestet.
- ☐ Chiller auf LT-Mode eingestellt

Bemerkung: _____

System entspricht den Spezifikationen und ist zur Auslieferung Freigegeben

Datum Unterschrift Abteilungsleiter