

# 漳州安柏机械制造有限公司

## 检测报告

**产品名称**

改良二代皮层塑木

**报告编号**

200120009SHF-002

**测试日期**

2020-01-20 - 2020-03-12

**报告首发日期**

2020-03-12

**页数**

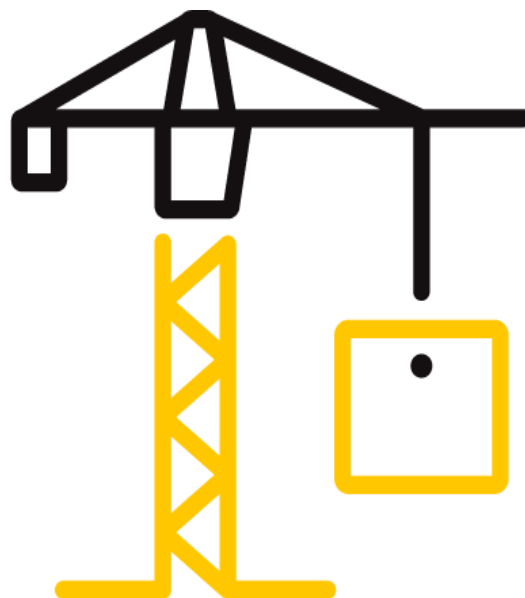
8

**文控编号**

LFT-APAC-SHF-OP-10I(May 1, 2019)

© 2020 INTERTEK

深圳天祥质量技术服务有限公司上海奉贤分公司



## 检测报告

### 声 明

1. 本报告未加盖本机构检验检测专用章及骑缝章无效；
2. 本报告无批准人签名无效；
3. 本报告涂改无效；
4. 未经本机构书面批准，不得部分复印本检测报告（全文复印除外）。复印报告未重新加盖“检验检测专用章”无效。
5. 本报告仅基于申请方的指示及/或申请方提供的信息和材料而作出，不应视为采取任何行动的建议。关于本报告，Intertek不对申请方以外的任何人负有谨慎责任或其他责任，Intertek对申请方也只在向其向申请方提供服务的条件条款有明确规定的范围承担责任。Intertek不就本报告作出除前述条件条款范围之外的任何明示或隐含形式的担保或陈述。Intertek致力于在勤勉细致的基础上进行审核，不对因本报告引起的或与本报告有关的任何损失承担任何责任，包括合同、侵权、法规或其它责任，除非诉讼结果显示为因Intertek严重疏忽或故意的不当行为而造成。
6. 如需在被测试的物件、产品或服务上使用Intertek的名称或标志，必须先得到Intertek的书面同意。本报告涉及的观察和测试结果仅与被测试样品相关。仅凭本报告并不代表该物件、产品或服务已通过任何Intertek认证项目。

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12 报告编号: 200120009SHF-002

申请方名称: 漳州安柏机械制造有限公司

申请方地址: 福建省漳州市南靖县丰田镇丰田工业区3号

联系方式: 陈智峰

生产单位名称: 雄材大智(厦门)新材料科技有限公司

生产单位地址: 福建省厦门市软件园二期观日路54号201-15号

检测类型: 委托送样检测

### 产品信息

产品名称	改良二代皮层塑木	商标	/
样品状态描述	完好	样品数量	16片
		接收日期	2020-01-19
样品编号	样品型号	样品规格	
S200120009SHF.001~004	/	140mmX23mm	

### 测试方法和结论

检测依据	EN 15534-4:2014 章节 4.5.1, EN 15534-1:2014 章节 7.1.2.1 EN 15534-4:2014 章节 4.5.7, EN 15534-1:2014 章节 7.5 ASTM D7031-11(2019) 章节 5.17和ASTM D4060-19, DIN 51130:2014
判定依据	EN 15534-4: 2014
检测结论	样品按上述标准完成检测, 结果详见后页。

备注: 1. 本报告的检测结果仅对收到的送样负责。

2. 本报告\*的检测项目未获得CMA资质的认可。所出具的检测数据及结果在中华人民共和国境内仅供特定委托方用于科研、教学、内部质量控制、产品研发等目的内部参考使用。

3. 本报告是报告号200120009SHF-001的中文版。如中、英文两个版本有不相符之处, 应以英文版本为准。

### 报告审批

范书婷 周超

姓名: 范书婷 姓名: 周超

职位: 审批人 职位: 项目工程师

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12

报告编号: 200120009SHF-002

### 检测项目、方法及结果:

检测项目	检测方法	检测结果	检测要求	结论
落球冲击测试	EN 15534-1:2014 章节 7.1.2.1 EN 15534-4: 2014 章节 4.5.1	产品类型 : 空心截面 最大裂纹长度 (mm): 无裂纹 最大压痕深度 (mm): 0.19	10个测试样品中, 无 样品的裂纹长度 $\geq 10$ mm 或压痕深度 $\geq 0.5$ mm.	合格

### 备注:

1.落球质量1000g, 冲击高度700mm.

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12

报告编号: 200120009SHF-002

### 检测项目、方法及结果:

测试压头: 钢质球体, 直径: 10 mm  
测试负载: 预载20 N, 施加负载2000 N  
加载时间: (25 ± 5)s  
恢复时间: 24h

检测项目	检测方法	检测结果
压痕测试	EN 15534-1:2014 章节 7.5	布氏硬度: 86 MPa
	EN 15534-4:2014 章节 4.5.7	弹性恢复率: 61 %

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12

报告编号: 200120009SHF-002

### 检测项目、方法及结果:

检测项目: 耐磨性能  
检测方法: ASTM D7031-11(2019) 章节5.17 和 ASTM D4060-19  
调养: 样品在(23±2°C), (50±5)% 相对湿度下调养至少24小时  
磨轮: CS-17  
负重: 1000 g  
转数: 1000 转

### 检测结果:

参数	样品 1	样品 2	样品 3
质量损失, (mg)	40.9	39.6	37.9
平均值, (mg)	39.5		

### 备注:

1. r=转数
2. 测试条件由客户指定.

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12

报告编号: 200120009SHF-002

### 检测项目、方法及结果:

检测项目	检测方法	检测结果
防滑性能* (斜坡油湿法)	DIN 51130:2014	临界角: 19.9 ° 分级: R11

DIN 51130 防滑性能(斜坡油湿法)的分级

等级	临界角
R9	$6^{\circ} < X \leq 10^{\circ}$
R10	$10^{\circ} < X \leq 19^{\circ}$
R11	$19^{\circ} < X \leq 27^{\circ}$
R12	$27^{\circ} < X \leq 35^{\circ}$
R13	$> 35^{\circ}$

备注:

1.\*测试项目为未获资质认定认可的分包项目, 分包给获得CNAS资质的检验检测机构(CNAS L1401)。

## 检测报告

报告日期: 2020-03-12

报告编号: 200120009SHF-002

### 附录A:收样照片



正面(测试面)



背面



截面

### 版本:

报告编号	发布日期	变更点	编制人	审批人
200120009SHF-002	2020-03-12	首次发布	周超	范书婷