**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации**

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ**

**ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

Инженерная школа ядерных технологий

Направление – Ядерные физика и технологии

Отделение ядерно-топливного цикла

Отчет

по практической работе №8 «Влияние количества газовых центрифуг в ступени отбора тяжелой фракции каскада на параметры каскада» по дисциплине «Теория каскадов для разделения двухкомпонентных изотопных смесей»

**Вариант 6**

Исполнитель:

Студент, гр. 0А8Д \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Кузьменко А.С.

подпись дата

Проверил:

Профессор ОЯТЦ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Орлов А.А.

подпись дата

Томск – 2021

**ЦЕЛЬ РАБОТЫ:** исследование влияния количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада на полный коэффициент разделения ступеней, эффективную разделительную способность каскада, фактическую разделительную способность каскада, схемный КПД каскада, коэффициент использования разделительной мощности каскада; определение оптимального количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада.

**1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ**

Исходные данные для расчета приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Исходные данные

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № варианта | Количество ступеней каскада | Ступень подачи основного потока питания | Количество ГЦ в ступенях (кроме ступени отбора тяжелой фракции) | Концентрация отбора легкой фракции каскада, % | Концентрация отбора тяжелой фракции каскада, % |
| 6 | 10 | 6 | 30000 | 3 | 0,2 |

**2. ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

В результате расчета каскада постоянной ширины получены значения полных коэффициентов разделения, эффективной разделительной способности, фактической разделительной способности, схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности (таблицы 2 и 3).

Таблица 2 – Результаты расчета полных коэффициентов разделения ступеней при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

|  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| *N*W | *χ1* | *χ2* | *χ3* | *χ4* | *χ5* | *χ6* | *χ7* | *χ8* | *χ9* | *χ10* |
| 5000 | 1,353 | 1,495 | 1,433 | 1,399 | 1,381 | 1,378 | 1,417 | 1,473 | 1,554 | 1,670 |
| 10000 | 1,431 | 1,479 | 1,421 | 1,390 | 1,374 | 1,372 | 1,412 | 1,468 | 1,549 | 1,665 |
| 15000 | 1,478 | 1,471 | 1,415 | 1,384 | 1,369 | 1,368 | 1,409 | 1,465 | 1,546 | 1,662 |
| 20000 | 1,513 | 1,464 | 1,410 | 1,380 | 1,366 | 1,365 | 1,407 | 1,463 | 1,544 | 1,660 |
| 25000 | 1,541 | 1,460 | 1,406 | 1,377 | 1,363 | 1,363 | 1,405 | 1,462 | 1,542 | 1,658 |
| 30000 | 1,563 | 1,456 | 1,403 | 1,375 | 1,361 | 1,361 | 1,404 | 1,460 | 1,541 | 1,657 |
| 35000 | 1,583 | 1,453 | 1,401 | 1,373 | 1,359 | 1,360 | 1,402 | 1,459 | 1,540 | 1,655 |
| 40000 | 1,600 | 1,450 | 1,398 | 1,371 | 1,358 | 1,359 | 1,401 | 1,458 | 1,538 | 1,654 |
| 45000 | 1,616 | 1,447 | 1,396 | 1,369 | 1,356 | 1,357 | 1,400 | 1,457 | 1,537 | 1,653 |
| 50000 | 1,629 | 1,445 | 1,395 | 1,368 | 1,355 | 1,356 | 1,400 | 1,456 | 1,537 | 1,652 |

\**N*W – количество ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

По данным таблицы 2 построен график зависимости полного коэффициента разделения при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада (рисунок 1).

Из рисунка 1 видно, что при 5000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада минимальное значение полного коэффициента разделения достигается на ступени отбора тяжелой фракции 1, для всех остальных минимальное значение достигается на ступени подачи питания 6. Максимальное значение полного коэффициента разделения *χ* = 1,670 на ступени отбора легкой фракции 10 наблюдается при использовании 5000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции. На ступени отбора легкой фракции 1 наибольшее значение *χ* = 1,629 достигается при 50000 ГЦ.

Рисунок 1 – Зависимость полного коэффициента разделения от количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

В таблице 3 приведены значения эффективной и фактической разделительных способностей, схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности.

Таблица 3 – Результаты расчета характеристик эффективности каскада при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Количество ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада | *Еэфф* | *Ефакт* | *ηсх*, % | *Ким*, % |
| 5000 | 47,440 | 54,598 | 86,89 | 49,36 |
| 10000 | 49,581 | 56,595 | 87,61 | 50,66 |
| 15000 | 50,943 | 57,868 | 88,03 | 51,14 |
| 20000 | 51,960 | 58,820 | 88,34 | 51,27 |
| 25000 | 52,779 | 59,588 | 88,57 | 51,19 |
| 30000 | 53,467 | 60,236 | 88,76 | 50,99 |
| 35000 | 54,063 | 60,797 | 88,92 | 50,72 |
| 40000 | 54,589 | 61,293 | 89,06 | 50,38 |
| 45000 | 55,062 | 61,739 | 89,18 | 50,01 |
| 50000 | 55,491 | 62,145 | 89,29 | 49,62 |

По данным таблицы 3 построен график зависимостей эффективной и фактической разделительных способностей при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада (рисунок 2).

Рисунок 2 – Зависимости эффективной и фактической разделительных способностей от количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

Из рисунка 2 видно, что зависимости эффективной и фактической разделительных способностей практически линейно возрастают с *E*эфф = 47,440 г/с до *E*эфф = 55,491 г/с (на 14,5 %) и *E*факт = 54,598 г/с до *E*факт = 62,145 г/с (на 12,1 %). Максимальные значения *E*эфф и *E*факт достигаются при 50000 ГЦ (*E*эфф = 55,491 г/с и *E*факт = 62,145 г/с), при этом *E*факт больше *E*эфф на 10,7 %.

По данным таблицы 3 построен график зависимостей схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада (рисунок 3).

Рисунок 3 – Зависимости схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности от количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада

Из рисунка 3 видно, что зависимость *η*сх практически линейно возрастает с *η*сх = 86,89 % до *η*сх = 89,29 %. Максимальное значение схемного КПД *η*сх = 89,29 % достигается при использовании 50000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции. Зависимость *К*им имеет максимум *К*им = 51,27 % при использовании 20000 ГЦ.

**ВЫВОДЫ**

1. Исследовано влияние количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада на полный коэффициент разделения ступеней, эффективную разделительную способность каскада, фактическую разделительную способность каскада, схемный КПД и коэффициент использования разделительной способности.
2. Установлено, что максимальное значение полного коэффициента разделения на ступени отбора тяжелой фракции 1 достигается при использовании 50000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции, а на ступени отбора легкой фракции 10 – при 5000 ГЦ.
3. Определено, что эффективная и фактическая разделительные способности, схемный КПД имеют максимальное значение при использовании 50000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции.
4. Показано, что коэффициент использования разделительной способности имеет максимальное значение при 20000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции.
5. Рекомендовано использовать 50000 ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции, так как достигаются максимальные значения эффективной и фактической разделительных способностей и схемного КПД.