**Министерство науки и высшего образования Российской Федерации**

федеральное государственное автономное образовательное учреждение высшего образования

**«НАЦИОНАЛЬНЫЙ ИССЛЕДОВАТЕЛЬСКИЙ**

**ТОМСКИЙ ПОЛИТЕХНИЧЕСКИЙ УНИВЕРСИТЕТ»**

Инженерная школа ядерных технологий

Направление – Ядерные физика и технологии

Отделение ядерно-топливного цикла

Отчет

по практической работе №9 «Автоматический подбор количества газовых центрифуг в ступенях каскада» по дисциплине «Теория каскадов для разделения двухкомпонентных изотопных смесей»

**Вариант 6**

Исполнитель:

Студент, гр. 0А8Д \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Кузьменко А.С.

подпись дата

Проверил:

Профессор ОЯТЦ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ Орлов А.А.

подпись дата

Томск – 2021

**ЦЕЛЬ РАБОТЫ:** осуществление автоматического подбора количества ГЦ в ступенях каскада с использованием программного обеспечения «Каскад газовых центрифуг».

**1. ИСХОДНЫЕ ДАННЫЕ**

Исходные данные для расчета приведены в таблице 1.

Таблица 1 – Исходные данные

|  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| № варианта | Количество ступеней каскада | Ступень подачи основного потока питания | Количество ГЦ в ступенях | Концентрация отбора легкой фракции каскада, % | Концентрация отбора тяжелой фракции каскада, % |
| 6 | 11 | 7 | 30000 | 3 | 0,2 |

**2. ПРАКТИЧЕСКАЯ ЧАСТЬ**

Главное окно программы с основными параметрами каскада приведено на рисунке 1.

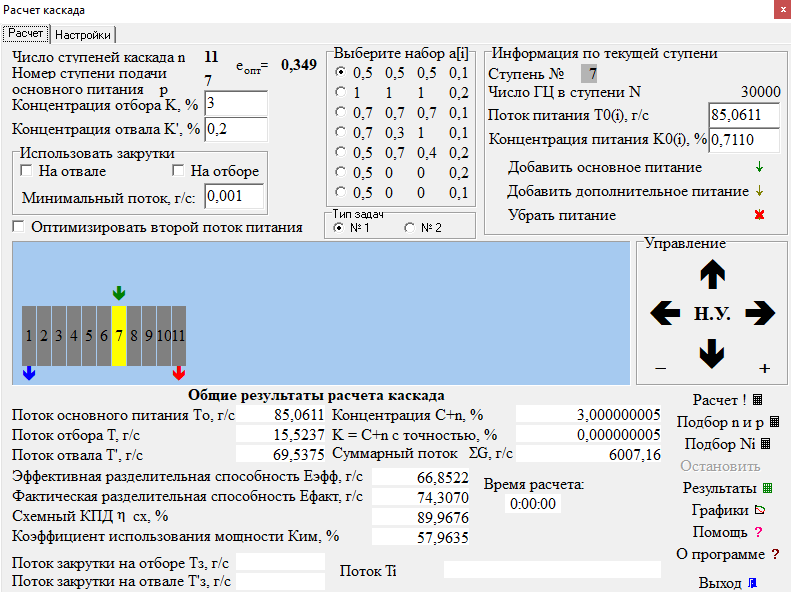


Рисунок 1 – Окно программы до оптимизации

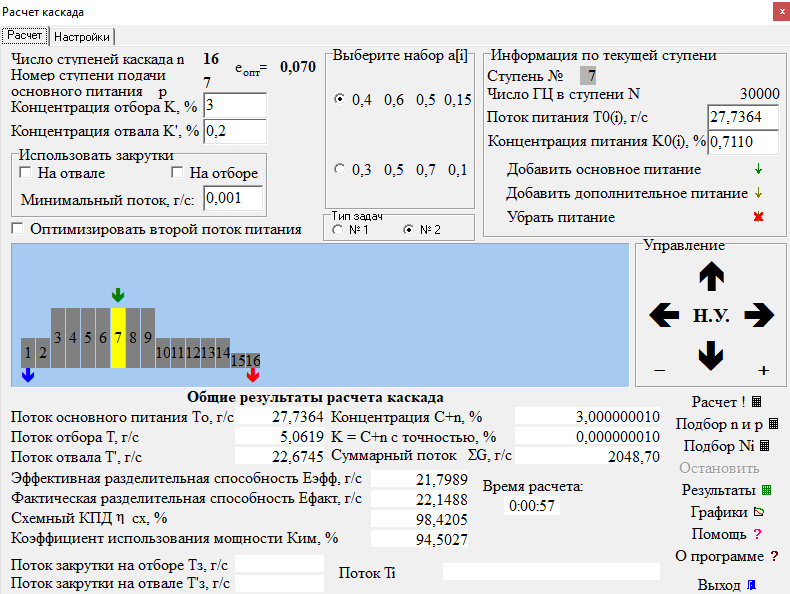


Рисунок 2 – Окно программы после оптимизации

В результате расчета каскада постоянной ширины получены значения полных коэффициентов разделения, эффективной разделительной способности, фактической разделительной способности, схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности (таблицы 2 и 3).

Таблица 2 – Результаты расчета суммарного потока ступеней, схемного КПД ступеней, разделительной способности одной из газовой центрифуги в каждой ступени каскада для исходного и оптимизированного каскада

|  |  |  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- | --- | --- |
| Номер ступени | исходный | | | оптимизированный | | |
| G, г/с | *ηсх*, % | *E*гц, г/с | G, г/с | *ηсх*, % | *E*гц, г/с |
| 1 | 194,148 | 100,00 | 0,130 | 48,716 | 100,00 | 0,064 |
| 2 | 432,959 | 92,26 | 0,223 | 94,420 | 99,74 | 0,069 |
| 3 | 634,479 | 91,11 | 0,268 | 131,529 | 97,72 | 0,067 |
| 4 | 783,651 | 91,67 | 0,291 | 162,673 | 99,47 | 0,069 |
| 5 | 883,033 | 92,88 | 0,302 | 187,526 | 99,95 | 0,069 |
| 6 | 924,220 | 94,79 | 0,305 | 209,741 | 99,99 | 0,069 |
| 7 | 864,966 | 81,83 | 0,291 | 237,793 | 93,51 | 0,069 |
| 8 | 603,723 | 86,73 | 0,257 | 211,456 | 99,56 | 0,069 |
| 9 | 393,937 | 84,06 | 0,210 | 179,867 | 99,78 | 0,069 |
| 10 | 216,494 | 82,71 | 0,147 | 152,521 | 92,31 | 0,064 |
| 11 | 75,546 | 100,00 | 0,054 | 130,321 | 96,62 | 0,067 |
| 12 |  |  |  | 107,939 | 99,36 | 0,068 |
| 13 |  |  |  | 84,046 | 99,89 | 0,068 |
| 14 |  |  |  | 59,116 | 97,31 | 0,064 |
| 15 |  |  |  | 35,889 | 99,87 | 0,064 |
| 16 |  |  |  | 15,146 | 100,00 | 0,045 |

По данным таблицы 2 построен график зависимости полного коэффициента разделения при изменении количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада (рисунок 3).

Рисунок 3 – Зависимость суммарного потока от номера ступени

1 – исходный каскад; 2 – оптимизированный каскад

Рисунок 4 – Зависимость схемного КПД от номера ступени

1 – исходный каскад; 2 – оптимизированный каскад

Рисунок 4 – Зависимость разделительной способности одной газовой центрифуги от номера ступени

1 – исходный каскад; 2 – оптимизированный каскад

В таблице 3 приведены значения эффективной и фактической разделительных способностей, схемного КПД и коэффициента использования разделительной способности.

Таблица 3 – Результаты расчета характеристик эффективности исходного и оптимизированного каскадов

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| Количество ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада | *Еэфф* | *Ефакт* | *ηсх*, % | *Ким*, % |
| исходный | 66,852 | 74,307 | 89,97 | 57,96 |
| оптимизированный | 21,799 | 22,149 | 98,42 | 94,50 |

(Анализ)

**ВЫВОДЫ**

1. Исследовано влияние количества ГЦ в ступени отбора тяжелой фракции каскада на полный коэффициент разделения ступеней, эффективную разделительную способность каскада, фактическую разделительную способность каскада, схемный КПД и коэффициент использования разделительной способности.
2. Установлено, что максимальное значение полного коэффициента разделения на ступени отбора тяжелой фракции 1 достигается при использовании 50000 ГЦ в ступени отбора легкой фракции, а на ступени отбора легкой фракции 10 – при 5000 ГЦ.
3. Определено, что эффективная и фактическая разделительные способности, схемный КПД имеют максимальное значение при использовании 50000 ГЦ.
4. Показано, что коэффициент использования разделительной способности имеет максимальное значение при 20000 ГЦ в ступени отбора легкой фракции.
5. Рекомендовано использовать 50000 ГЦ в ступени отбора легкой фракции, так как достигаются максимальные значения эффективной и фактической разделительных способностей и схемного КПД.