


## Lampiran – 1

### FORMULIR JSA HSE

PEKERJAAN :		PREVENTIVE MAINTENANCE, REFRESHMENT TRAINING, PENYEDIAAN SPARE PART, CONSUMABLE MATERIAL DAN CHEMICAL STANDARD UNTUK PERALATAN BRAND PAC		LOKASI PEKERJAAN :		RTI Daan Mogot dan RTI Pulogadung		NO JSA:		001/JSA-VR/V/2026		
1	2	3	4	5			6	7	8			9
No	Langkah-Langkah Pekerjaan	Bahaya	Konsekuensi	Resiko Awal			Pengendalian Yang Diperlukan	Penanggung Jawab	Resiko Akhir			Resiko Akhir Diterima (Y/T) (*)
				Ks	Ke	R			Ks	Ke	R	
1	Pengecekan alat dan packing peralatan	Tesengat listrik	Luka bakar ringan	A	K	3	1. Memutus aliran Listrik pada alat Pastikan tidak ada tegangan pada alat	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
		Terjepit peralatan packing	Terjadi luka gores	A	K	3	1. Menggunakan sarung tangan Mengikuti arahan pengawas	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
2	Melakukann Preventive Maintenance & Calibration	Terpapar chemical	Iritasi ringan	A	K	3	1. Menggunakan sarung tangan Mengikuti arahan pengawas	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
		Tersengat listrik	Luka bakar ringan	A	K	3	1. Memutus aliran Listrik pada alat Pastikan tidak ada tegangan pada alat	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
3	Pembersihan Alat Kerja	Terjepit peralatan packing	Terjadi luka gores	A	K	3	1. Menggunakan sarung tangan Mengikuti arahan pengawas	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
		Tersengat Listrik	Luka bakar ringan	A	K	3	2. Memutus aliran Listrik pada alat Pastikan tidak ada tegangan pada alat	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y
		Terpapar chemical	Iritasi ringan	A	K	3	1. Gunakan sarung tangan Gunakan kacamata	Pengawas pekerjaan	A	H	1	Y

(\*) Jika resiko akhir tidak dapat diterima (warna merah – resiko tinggi) maka harus dilakukan peninjauan ulang untuk mencari pengendalian yang tepat agar resiko dapat diterima. Resiko yang dapat diterima adalah resiko menengah dan rendah.  
Disetujui

Dibuat Oleh Vendor	Dianalisa oleh HSE	Disetujui Oleh FM
 Mloysius Dimas Prakosa C.	Luthfi Ardi	Aris Susanto