



Adornos de navidad

19 de noviembre - Palacio de los Serrano
Asociación ETE





Indice de Contenidos

01

**Bola de adorno de
navidad**

Formas primarias.

03

**Bola de adorno de
navidad con nombre**

Nombre personalizado

02


**Bola de adorno de
navidad con logo**

Logo personalizado

04

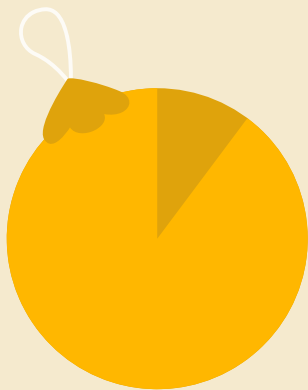
Efectos de laminado

Modificación de parámetros que
influyen en el resultado final





Tareas a desarrollar



Bola de adorno

Composición de formas primarias.



Con Forma

Logo personalizado



Con Texto

Nombre personalizado





Programa Online



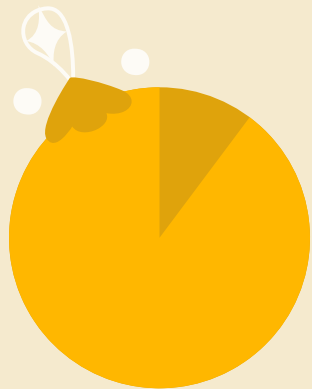
AUTODESK®
TINKERCAD®

Iniciar sesión en **Taller Adornos Navideños** con:

XUGR J8RL PLER



Tareas a desarrollar



Bola de adorno

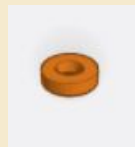
Composición de formas primarias.



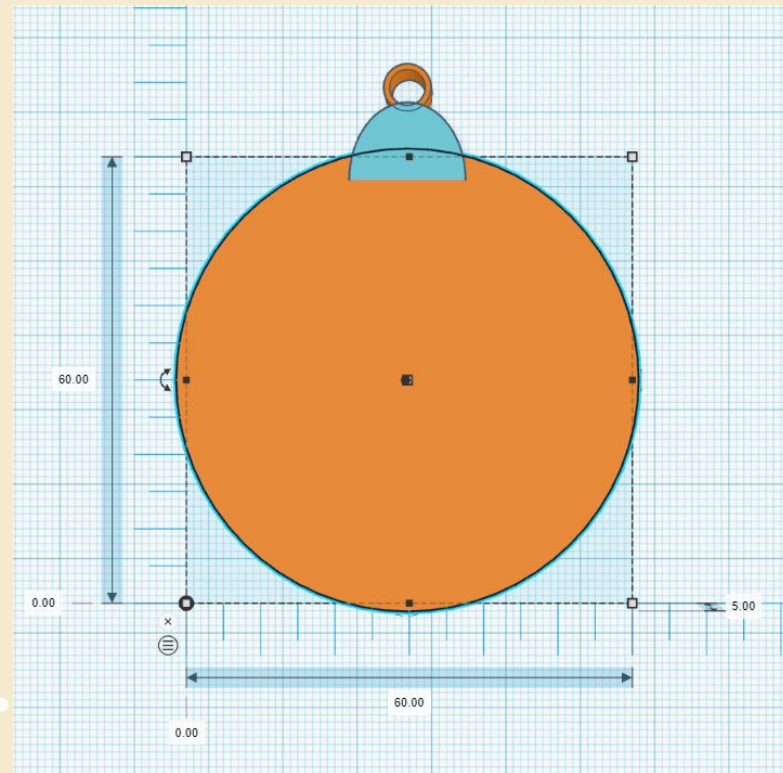
$D = 60$
 $e = 5$
 $L = 64$



$a = 15$
 $h = 10$
 $e = 5$



$R = 5$
muro = 1
 $e = 5$

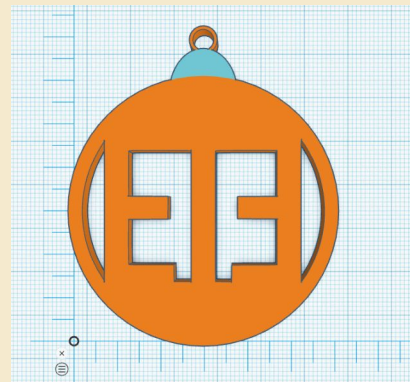


Tareas a desarrollar



Con Forma

Logo personalizado

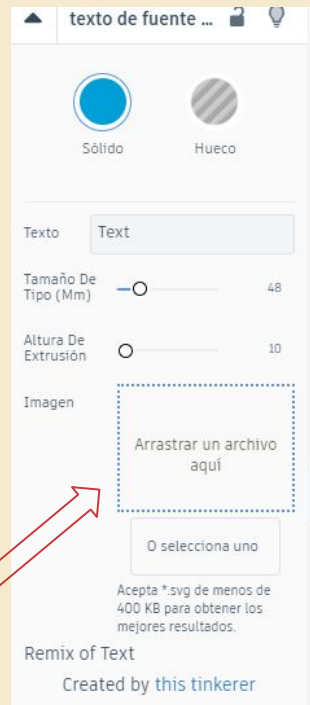
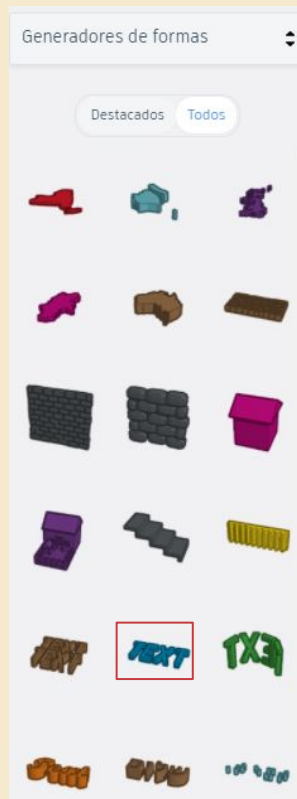


Tareas a desarrollar



Con Texto

Nombre personalizado



Configurar Laminador

Programa



 Windows PrusaSlicer Standalone

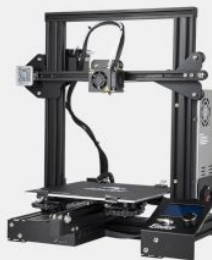
Impresora

PrusaSlicer - Asistente de configuración

- Bienvenido
- Prusa FFF
- Prusa MSLA
- Otras Marcas
- Creality FFF
- Impresora personalizada
- Filamentos
- Actualizaciones
- Recargar desde el disco
- Asociación de archivos
- Modo de vista

Creality Impresoras de

ENDER Familia



Creality Ender-3
☒ 0.4 mm boquilla

Material

- Bienvenido
- Prusa FFF
- Prusa MSLA
- Otras Marcas
 - Creality FFF
- Impresora personalizada
- Filamentos
- Actualizaciones

Selección Perfiles de Filamento

Impresora:

(Todo)
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.25 nozzle
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.6 nozzle
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ 0.8 nozzle
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S
Original Prusa i3 MK3S & MK3S+ MMU2S S
Creality Ender-3
Creality Ender-3 BLTouch

Tipo:

(Todo)
PLA
PETG
ABS

Opciones de Laminador

☒ Sencillo ☐ Avanzado ☐ Experto

Configuración de impresión :

0.20mm NORMAL

Filamento :

Prusament PLA

Impresora :

Creality Ender-3

Soportes: Ninguno

Relleno: 15% Balsa: ☐

PrusaSlicer-2.3.3 basado en Slic3r

Archivo Editar Ventana Ver Configuración Ayuda

Plataforma Configuración de Impresión Configuración del filamento Configuración de la Impresora

0.20mm NORMAL @CREALITY

Capas y perímetros

- Relleno
- Falda y balsa
- Material de soporte

Altura de la capa

- Altura de la capa: 0.2 mm
- Altura de la primera capa: 0.2 mm o %

Carcasas verticales

- Perímetros: 2 (mínimo)
- Modo vaso: ☐

Espesor de pared delgada del objeto recomendado para una altura de capa 0.20 y 2 líneas: 0.86 mm , 4 líneas: 1.67 mm

Carcasas horizontales

- Capas sólidas: Superior: 5 Inferior: 4
- Espesor mínimo de pared: Superior: 0 mm Inferior: 0 mm



Opciones de Laminador

Carcasas horizontales

● Capas sólidas: Superior: 0 Inferior: 0

● Espesor mínimo de pared: Superior: • 0 mm Inferior: • 0 mm

0.20mm NORMAL @CREALITY (modificado)

Capas y perimetros

- Relleno
- Falda y balsa
- Material de soporte

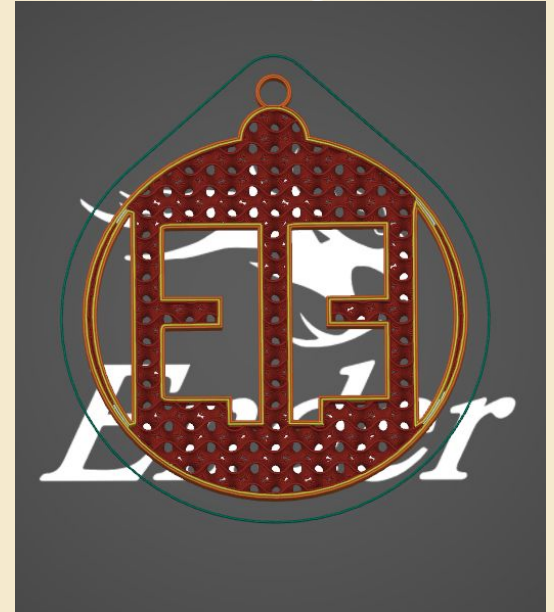
Relleno

● Densidad de relleno: • 15% %

● Patrón de relleno: Giroide

● Patrón de relleno superior: • Monotónico

● Patrón de relleno inferior: • Monotónico





Gracias!



Repositorio taller
[asociacionete/Talleres](https://github.com/asociacionete/Talleres)

Contacto

asociacionete@gmail.com
Asociacionete.es

[@asociacionete](https://twitter.com/asociacionete)

