



**ASOCIACIÓN DAMNIFICADOS PROYECTOS DE VIVIENDA  
"ASODAMVI"**

**NIT No. 900.207.664-5**

**Unamos esfuerzos, juntos podemos hacer realidad nuestro proyecto**

Popayán 29/03/2022

Señores:

**ASOCIADOS**

Cordial saludo.

En busca de alternativas y estrategias que permitan hacer viable nuestro proyecto, se les solicita a todos y cada uno de los asociados, el aporte económico por valor de \$1.300.000, valores que serán invertidos en el pago de:

- Pago del Impuesto predial 2022.
- Contrato Estudios topográficos, diseños urbanísticos y Arquitectónicos, Diseños hidráulicos y sanitarios de Asodamvi.
- Pago del Impuesto de Renta del año gravable 2021 a la DIAN.

Agradecemos su activa participación, su sentido de pertenencia y puntual pago.

Como es del conocimiento de todos, el proyecto generará otros costos que paso a paso iremos informando para luego ir cancelando, para lo cual se requiere del compromiso serio y responsable de todos los asociados activos.

Este compromiso se podrá pagar en 3 partes. El primer aporte es de \$ 400.000 pesos el cual se debe cancelar hasta el día lunes 25 de abril del presente año y el saldo en dos cuotas iguales de \$450.000 pesos pagaderas, hasta el lunes 27 de junio y el viernes 26 agosto respectivamente.

Las personas que con anterioridad cancelaron el concepto del Descapote (\$1.150.000) deben acercarse a la oficina lo más pronto posible con su comprobante de pago original.

De igual manera se informa que ya se abrió en Bancolombia la cuenta de ahorros N° 26100004351, en la cual Solo se deberá consignar en Corresponsales Bancarios evitando así el cobro de comisiones, el asociado que consigne en las oficinas del banco directamente deberá asumir el costo de la transacción. También sigue vigente para el mismo fin la cuenta de ahorros N° 24088353539 del Banco Caja Social.

**La Junta Directiva y Grupo de Apoyo**