

# ЦХСК-1467™

(ТУ 2310-014-50316079-2004)

Грунт-краска антикоррозионная цинкнаполненная химически стойкая

## Описание

Быстросохнущая одноупаковочная антикоррозионная грунт-краска на основе высокодисперсного порошка цинка марки ПЦВ и модифицированного химически стойкого каучука.  
Функциональный аналог ЦИНОТАН, Stelpant Pu Zinc.

Системы покрытий на основе ЦХСК-1467 включены в РД ГМ-01-02 и Рекомендованы ИТЦ ОАО "Трест ГИДРОМОНТАЖ" для защиты от коррозии строительных металлоконструкций и оборудования, эксплуатирующихся в промышленной атмосфере умеренного и холодного климата, со **сроками службы более 20 лет**, в пресной воде более 18 лет, в морской воде более 15 лет.



## Области применения

Грунт-краска предназначена для защиты металлоконструкций, химического, металлургического оборудования и изделий из углеродистых и малолегированных сталей, а также железобетонных строительных конструкций, эксплуатируемых:

- в морской атмосфере категорий размещения ОМ1-ОМ3 по ГОСТ 15150;
- в промышленной атмосфере средней и сильной агрессивности газов с нормальной и высокой зоной влажности в соответствии с требованиями СНиП 2.03.11-85;
- в морской и речной воде, водных растворах солей с pH 3-12 (pH 1-12 в системах покрытий с АХСК-1467™), при контакте с щелочными и кислыми моющими средствами;
- при контакте с нефтью и нефтепродуктами, промышленными отстойными и сточными водами;
- при контакте с низшими спиртами и алифатическими (парафиновыми) углеводородами.

Рекомендуется для использования как самостоятельное покрытие, так и в системах покрытий с защитно-декоративной алюминийнаполненной грунт-краской АХСК-1467™ (ТУ 2313-020-50316079-2008) химически стойким лаком ХСК-2467 (ТУ 2313-016-50316079-2005), а также широким спектром покрывных слоев эмалей и лаков.

## Особенности

- химически, водо-, атмосферо-, масло-, бензостойкая;
- обладает протекторными свойствами за счет высокого содержания цинка и обеспечивает долговременную защиту от коррозии;
- быстро сохнет, пригодно для сварки в тонком слое (30-40 мкм), не ухудшает свойств сварного шва, ремонтпригодно;
- выдерживает перепад температур от **минус 60 °С до плюс 120 °С**;
- покрытие ЦХСК-1467™ пожаробезопасно, относится к материалам не воспламеняющимся и не распространяющим пламя на поверхности.

## Основные технические характеристики

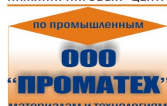
### грунт-краска

Массовая доля нелетучих веществ, % (масс)	75-85	
Плотность, г/см <sup>3</sup>	2,2-2,5	
Условная вязкость по вискозиметру ВЗ-246 с диаметром сопла 4 мм, при (20±2)°С, с	не менее 30	
Теоретический расход на однослойное покрытие толщиной 30-40 мкм, г/м <sup>2</sup>	180-200	
Практический расход, г/м <sup>2</sup>	С учетом соответствующих факторов потерь. (Метода нанесения, состояния поверхности, группы сложности окрашиваемой конструкции, потерь краски при распылении).	
Время высыхания до степени 3 (при ТСП 30-40 мкм), мин, не более	Температура, °С	Время высыхания, мин.
	20	15
	0	45
	-15	100
Указанное время высыхания может изменяться в зависимости от применяемого разбавителя, циркуляции воздуха, толщины пленки.		

### покрытие

Содержание цинка в сухом покрытии, %	80-82
Толщина одного сухого слоя, мкм	30-120
Цвет и внешний вид	матовое, темно-серое
Адгезия, балл, не более	1
Прочность при ударе, см, не менее	50
Эластичность при изгибе, мм, не более	3

ИНЖИНИРИНГОВЫЙ ЦЕНТР



Инжиниринговый центр по промышленным материалам и технологиям ООО «ПРОМАТЕХ»

394026, Воронеж, ул. Машиностроителей, д.2, оф.4, [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)  
т./ф. (473)233-33-48, 232-36-98, 232-36-94, e-mail: [info@promateh.ru](mailto:info@promateh.ru),  
ИНН 3661045278 КПП 366201001 ОГРН 1083668038475

## Подготовка поверхности

- при окраске металлических поверхностей удалить острые кромки, заусенцы, наплывы и шлаки от сварки. Зачистить сварные швы;
- обезжирить поверхность металла (рекомендуется уайт-спиритом) до степени 2 (ГОСТ 9.402);
- очистить поверхность от окалины и продуктов коррозии абразивоструйным способом до степени 2 (ГОСТ 9.402) или Sa 2,5 (ISO 8501-1);
- обеспылить поверхность.

Допускается механизированная и ручная очистка поверхности до степени 3-4 (ГОСТ 9.402) или St3-St2 (ISO 8501-1) с приданием поверхности шероховатости, а также нанесение композиции на поверхность с начинающейся легкой ржавчиной.

## Условия окраски

Окраска производится при температуре окружающего воздуха от 0 °С до плюс 40 °С и относительной влажности воздуха до 98 %. Температура окрашиваемой поверхности должна быть минимум на 3 °С выше точки росы.

## Технология нанесения

Перед использованием перемешать состав с помощью миксера до однородного состояния по плотности и цвету суспензии. При необходимости разбавить до рабочей вязкости растворителями: ксилол, сольвент, Р-4, не более 5% по массе. Степень разбавления зависит от метода нанесения и возможностей используемого оборудования. Использование растворителей, не рекомендуемых изготовителем, может негативно повлиять на качество покрытия. При необходимости профильтровать через сетку 01-02 по ГОСТ 6613 или 2 слоя марли. При нанесении многослойных покрытий каждый последующий слой наносится после высыхания предыдущего до "отлипа" (легкое нажатие на покрытие пальцем не оставляет следа и не даёт ощущения липкости). Количество слоёв, общая толщина покрытия определяются схемой покрытия, разработанной для конкретного объекта. Время до нанесения покрывных материалов составляет 24 часа; защитно-декоративную алюминийнаполненную грунт-краску АХСК-1467™, а также химически стойкий лак ХСК-2467™ допускается наносить через 2 часа. Сушка - естественная. Рекомендуемое время до начала пакетирования и транспортировки 24 часа. Время выдержки покрытия до начала эксплуатации в жидких средах и в агрессивной среде составляет не менее 7 суток. Для очистки оборудования использовать растворители: ксилол, сольвент, Р-4.

## Методы нанесения

### Технологические режимы окрашивания:

#### Безвоздушное распыление

разбавление без разбавления  
диаметр сопла 0,015 - 0,021" (0,38 - 0,53 мм)  
давление 10 - 20 МПа (100 - 200 бар)

#### Пневматическое распыление

разбавление до 5% по массе  
диаметр сопла 1,8 - 2,2 мм  
давление 0,3 - 0,4 МПа (3 - 4 бар)

#### Кисть / валик

разбавление до 5% по массе

## Упаковка и хранение

Грунт-краска ЦХСК-1467™ упакована в металлические евроведра по 20 кг.

Хранение и транспортировка композиции - в соответствии с ГОСТ 9980.5 (при температуре окружающего воздуха от минус 40 °С до плюс 40 °С). При хранении тара не должна подвергаться воздействию атмосферных осадков и прямых солнечных лучей.

В случае хранения при отрицательных температурах перед применением грунт-краску рекомендуется выдержать в теплом помещении в течение суток.

Гарантийный срок хранения в герметично закрытой таре изготовителя - 12 месяцев со дня изготовления.

## Меры предосторожности

Грунт-краска ЦХСК-1467™ относится к 4 классу опасности по ГОСТ 12.1.007 (малоопасна). При работе с ней необходимо соблюдать соответствующие отраслевые нормы и требования.

При работе с материалом соблюдать правила пожарной безопасности.

Работы производить при хорошей вентиляции, в резиновых перчатках, с использованием индивидуальных средств защиты. Не допускать попадания в органы дыхания и пищеварения.

Покрытие нетоксично и может применяться внутри служебных и жилых помещений.

Представленная информация не является исчерпывающей. Данные по изделию носят ориентировочный характер, основаны на лабораторных испытаниях, практических результатах и не исключают необходимости конкретных технологических проработок на месте выполнения работ.

Производитель не несёт ответственности за конечный результат, если на качество покрытий повлияло нарушение инструкций по применению изделия, его использование не по назначению или иные факторы находящиеся вне нашего контроля: условия хранения и транспортировка материалов, качество подготовки поверхности, техническая оснащённость и квалификация исполнителя работ, одновременное использование материалов ненадлежащего качества других производителей. Данное технологическое описание не освобождает от выполнения действующих нормативных требований строительного законодательства.

Это технологическое описание теряет силу после появления новой редакции текста. Производитель оставляет за собой право изменять технологические показатели без ухудшения качества продукта в ходе технического прогресса и по причинам, связанным с развитием производства. Самую новую версию характеристики изделия Вы найдете на нашей странице в интернете: [www.promateh.ru](http://www.promateh.ru)

редакция от 04.04.2012