

3 总平面布局调查与评价

3.1 总平面布局调查

该用人单位生产厂区呈矩形，沿近南北走向布置，总平面布置划分为生产区、辅助生产区和非生产区。

生产区布置于厂区西侧，包括一车间、二车间、三车间，一车间、二车间集中布置于厂区西侧中部，三车间为辅助性生产车间，布置于厂区中部南侧。

辅助生产区集中布置于厂区中部及南侧，处于生产区与非生产区之间，包括锅炉房、成品库房、机修房、储罐区、固废库房、发电机房。锅炉房就近布置于二车间南侧，两个成品库房就近平行布置于一车间、二车间东侧，发电机房布置于一车间、成品库房一之间，机修房布置于三车间外东北侧，储罐区单独露天布置于厂区西南侧，固废库房单独布置于厂区东南侧。

非生产集中布置于厂区东侧中部，包括办公楼、职工食堂、职工宿舍。

1. ****变压器****：位于图的左上角，靠近草坪。
2. ****发电机****：位于图的中央偏左位置，紧邻一车间和二车间。
3. ****一车间和二车间****：这两个车间位于图的左侧，呈上下排列。
4. ****成品库房一和成品库房二****：位于图的中央偏右位置，成品库房一在上，成品库房二在下。
5. ****办公楼****：位于图的右上角。
6. ****职工食堂、职工宿舍****：位于图的右下角，呈上下排列。
7. ****锅炉房****：位于图的左下角，靠近草坪。
8. ****储罐区及应急池****：位于锅炉房的下方，靠近草坪。
9. ****三车间****：位于图的中央偏下位置，紧邻机修房和固废库房。
10. ****机修房****：位于三车间的右侧。
11. ****固废库房****：位于图的右下角，靠近草坪。
12. ****草坪****：分布在图的左上角、右上角、左下角和三车间的右侧。

图中用虚线框标出了锅炉房、储罐区及应急池、三车间、机修房和固废库房的区域。整体布局紧凑，各个功能区分布合理，便于生产和管理。

3.2 竖向布置调查

用人单位生产厂区建（构）筑物竖向布置见表 3-1。

表 3-1 建（构）筑物竖向布置情况

序号	名称	层数	建筑内容
1	一车间	1 层/5 层	1 层区为钢架结构厂房，布置 PVC 接线房、裁板区、空压机房、风机房、配电房
			5 层区钢混结构厂房。1F 为洁净区域、2F 为抽真空区域、3F 为搅拌区域、4F 为冷却区域、5F 为煮料区域
2	二车间	1	单层钢架结构厂房
3	三车间	1	单层钢混结构厂房
4	成品库房	1	单层钢架结构厂房
5	机修房	1	单层
6	锅炉房	1	单层砖混结构厂房
7	储罐区	1	露天布置
8	办公楼	1	3 层砖混结构建筑
9	职工宿舍	3	3 层砖混结构建筑
10	职工食堂	3	单层砖混结构建筑

3.3 厂区交通及绿化情况

厂区生产厂房设置有环形通道，运输、消防等车辆可直达车间各出入口。厂区内设置环形道路，宽约 5m，转弯半径约 6m，厂区尽端式道路应有足够的消防车回转场地。厂区北侧中部设置有一个出入口作为货运、人流出入口。

厂区内道路旁、厂房之间采用草坪、景观树进行了大面积绿化。

3.4 总体布局近三年变化情况

厂区总平面布置近三年无变化。