**3总平面布局****调查与评价**

**3.1总平面布局调查**

该用人单位生产厂区呈矩形，沿近南北走向布置，总平面布置划分为生产区、辅助生产区和非生产区。

生产区布置于厂区西侧，包括一车间、二车间、三车间，一车间、车间集中布置于厂区西侧中部，三车间为辅助性生产车间，布置于厂区中部南侧。

辅助生产区集中布置于厂区中部及南侧，处于生产区与非生产区之间，包括锅炉房、成品库房、机修房、储罐区、固废库房、发电机房。锅炉房就近布置于二车间南侧，两个成品库房就近平行布置于一车间、二车间东侧，发电机房布置于一车间、成品库房一之间，机修房布置于三车间外东北侧，储罐区单独露天布置于厂区西南侧，固废库房单独布置于厂区东南侧。

非生产集中布置于厂区东侧中部，包括办公楼、职工食堂、职工宿舍。

厂区总平面布置见图3-1。

成品库房一

成品库房二

一车间

二车间

锅炉房

储罐区及应急池

三车间

固废库房

机修房

办公楼

职工食堂

职工宿舍

发电机房

变压器

草坪

草坪

草坪

草坪



**图3-1 总平面布置示意图**

**3.2竖向布置调查**

用人单位生产厂区建（构）筑物竖向布置见表3-1。

**表3-1 建（构）筑物竖向布置情况**

| **序号** | **名称** | **层数** | **建筑内容** |
| --- | --- | --- | --- |
| 1 | 一车间 | 1层/5层 | 1层区为钢架结构厂房，布置PVC接线房、裁板区、空压机房、风机房、配电房 |
| 5层区钢混结构厂房。1F 为洁净区域、2F 为抽真空区域、3F 为搅拌区域、4F 为冷却区域、5F为 煮料区域 |
| 2 | 二车间 | 1 | 单层钢架结构厂房 |
| 3 | 三车间 | 1 | 单层钢混结构厂房 |
| 4 | 成品库房 | 1 | 单层钢架结构厂房 |
| 5 | 机修房 | 1 | 单层 |
| 6 | 锅炉房 | 1 | 单层砖混结构厂房 |
| 7 | 储罐区 | 1 | 露天布置 |
| 8 | 办公楼 | 1 | 3层砖混结构建筑 |
| 9 | 职工宿舍 | 3 | 3层砖混结构建筑 |
| 10 | 职工食堂 | 3 | 单层砖混结构建筑 |

**3.3厂区交通及绿化情况**

厂区生产厂房设置有环形通道，运输、消防等车辆可直达车间各出入口。厂区内设置环形道路，宽约5m，转弯半径约6m，厂区尽端式道路应有足够的消防车回转场地。厂区北侧中部设置有一个出入口作为货运、人流出入口。

厂区内道路旁、厂房之间采用草坪、景观树进行了大面积绿化。

**3.4总体布局近三年变化情况**

厂区总平面布置近三年无变化。