

Considérations Générales

Veillez à vous protéger ! Ces règles ne sont pas là pour vous embêter mais pour vous protéger !

Les quatre commandements du bricolage :

- Protégez vous
- Restez attentifs
- Entretenez vos outils
- Pensez aux autres

Veillez à ce que les règles de sécurité soit respectée. Voici des conseils de base pour éviter de vous blesser ou de blesser votre entourage.

Protégez vous ! Lorsque vous utilisez un outil pensez à vous équiper de protections de base : gants, lunettes de protections, etc.

Avant d'utiliser un outil, vérifiez que vous avez pris toutes les précautions, referez vous à la fiche bricolage. En cas de doute, demandez de l'aide à quelqu'un.

Nettoyez votre plan de travail ! Tout ce qui traîne peut vous gêner, se casser, voire même vous blesser !

Utilisez un outil adapté, pour votre bricolage ! Un couteau n'est pas un tournevis !

Faites attention à la trajectoire de l'outil ! Retroussez vos manches, attachez vous les cheveux, enlevez vos bijoux ! Regardez aussi ou vous mettez vos mains !

Pensez aux autres ! Vérifiez que les personnes qui vous entourent ne vous gênerons pas dans votre travail, vous risquez de vous blesser et de les blesser !

Vérifiez votre matériel ! Un équipement en bon état et entretenu garantis plus de sécurité !

Attention aux câbles ! Ils sont très rapidement source de dangers, un outil qui bouge/tombe, un câble coupé/fondu sont très fréquents en bricolage !

Tournevis et Clés

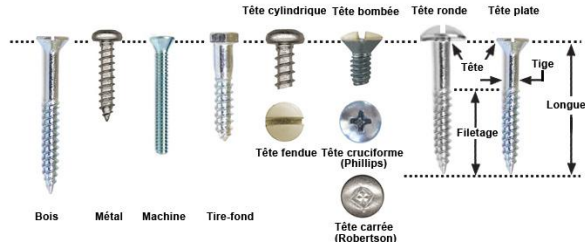
Sens de vissage : Universellement, le sens horaire sert à visser, le sens inverse pour dévisser.

Différents tournevis : Il existe différentes formes et tailles de tournevis, utiliser la plus adaptée permet de préserver l'empreinte de la vis ainsi que de protéger l'extrémité de l'outil.



Les clefs : Elles servent à serrer et desserrer les vis, les boulons, et les écrous. Adaptez la dimension de la mâchoire de votre clef à la dimension de l'objet que vous devez, en vous aidant de la molette de la clef, il ne reste plus qu'à visser. ***Parler aussi des clefs à pipes, clefs plate, ...***

Types de vis : pour différents matériaux à utiliser avec le bon tournevis.



Perceuse et Visseuse

Ce sont des outils très largement présents dans les foyers, cependant il est utile de préciser quelques informations concernant leurs utilisations, pour votre bien et celui du matériel.

Générale

- Utilisez le **foret ou l'embout adapté** à votre usage, cf. partie tournevis pour le choix des embouts pour visser, si vous avez un doute pour la mèche demandez conseil.
- Faire un **pré-trou facilite le perçage**, par exemple dans du bois ou bien si vous voulez percer des trous de diamètre important.
- **Contrôlez la vitesse** de l'outil, en effet plus la surface est dur plus le couple doit être élevé : sur la machine on peut régler autour du mandrin la force de la machine, un nombre généralement de 1 à 9 et position perceuse.
- Bien **maintenir en place** ce que vous percez (ou vissez) avec, par exemple, un étaux. Cela évite que l'objet ne soit entraîné par la machine ce qui est dangereux.

Cas particulier

- Utilisez **des gants ou des lunettes** quand il y a des risques de brûlures ou de projections, par exemple percer du bois peut faire des projections dans les yeux.
- Percez du métal en n'utilisant que des **mèches de type HSS et huilez** la surface.

Fer à souder

Un fer à souder est un outil permettant de souder deux composants entre eux en faisant fondre un métal d'apport (fil de plomb et d'étain). Il est constitué d'un manche en plastique, d'une partie métallique chauffante et d'une panne.

Un fer à souder est par définition très chaud : Éloignez tout matériau inflammable du plan de travail (attention aux vêtements et aux cheveux). Il faut toujours le manipuler par le manche en plastique, et ne jamais toucher la partie métallique. Le fer doit toujours être reposé sur un support stable prévu à cet effet entre chaque utilisation. Ne pas utiliser de gants jetables en latex pour se protéger les mains, car ceux-ci peuvent fondre sous la chaleur, et devenir très dangereux.

Le métal d'apport est constitué de produits toxiques (plomb, étain) : Il est donc important de ne pas respirer les vapeurs issues de la soudure et de travailler dans un local aéré. Il faut toujours se laver les mains une fois la soudure finie, ne jamais mettre le fil de soudure à la bouche, et ne pas souder à proximité de nourriture.

Insérer image refaite d'n fer à souder

- Toujours nettoyer son plan de travail avant et après la soudure.
- L'embout du fer à souder doit être nettoyé régulièrement à l'aide de l'éponge prévue à cet effet (et seulement à cet effet).
- Ne jamais souder sur un appareil sous tension. Vérifiez toujours que l'appareil est bien débranché et qu'aucune pile n'est présente.
- Enfin, après utilisation, veillez à ce que le fer soit bien éteint et correctement rangé.

Colles et Pistolet à colle

Pistolet à colle

Le pistolet à colle est un outil qui permet de faire des collage précis avec des colles puissantes. Il fait fondre un bâtonnet de colle à haute température qui est appliqué grâce à une buse. Le pistolet à colle doit être préchauffé (quelques minutes) avant utilisation.

Ne pas toucher les éléments chauffants, la buse, colle et le bâtonnet sont amenés à haute température et peuvent causer des brûlures. Reposez le pistolet sur son support, pour éviter de coller ce qui ne devrait pas l'être (outils, matériaux, soi-même). Ne respirer pas les vapeur de colle ! La plupart de colles émettent des vapeur toxique lorsqu'elle sont fondues. N'hésitez pas à mettre un masque pour vous protéger.

Il existe plusieurs type de bâtonnets de colle pour cet outil. Il y a certaines colle qui sont adaptées aux différents matériaux, des colles isolante, à prise rapide, etc. Renseignez vous sur la colle la plus adaptée à vos besoins et lisez attentivement les précautions pour chaque colles.

Évitez tout contact avec la colle ! Certaines colles fondue ne peuvent pas être enlevée sans opérations chirurgicale et peuvent laisser des marque à vie. Protégez vos mains avec des gants qui ne sont pas en plastique/caoutchouc car au contact de la colle il pourrais fondre et vous blesser.

Colles

TODO

Scie sauteuse

Une scie sauteuse est un outil de découpe qui utilise une lame entraînée de bas en haut pour couper (d'où le nom de "sauteuse"). Il faut donc faire bien attention à ce mouvement de va et vient de cette lame pour ne pas se blesser ou abîmer le matériel proche de la zone de coupe.

Choisir une lame adaptée au matériau à couper :

- petites dents pour les métaux, **Utiliser de l'huile et lames de type HSS.**
- dents larges et alternées pour les découpes grossières dans du bois,
- dents petites et alternées pour les découpes précises dans du bois,
- **souvent marqué sur la lame.**

Choisir sa vitesse :

- vitesse réduite pour les plastiques et métaux,
- vitesse élevée pour le bois.

Attention à bien garder une **orientation constante** de la lame ; l'appareil peut tourner mais ne pas le pencher dans un sens puis l'autre.

Après une coupe les bords peuvent être coupants (surtout pour les métaux), pensez donc à «ébarber» à la lime ou à l'abrasif (ex : papier de verre).

Contact

Mail : astups@gmail.com

Forum : <http://astups.forumactif.com>

GitHub : <https://github.com/astups>