



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 29/03/2019

Datos cliente

Nombre/Razón Social:	Weber Economía y Salud
NIF:	B 86375102
Dirección fiscal:	Moreto 17
Localidad:	madrid
CP:	28014
Provincia:	Madrid
Tel. de contacto:	0

FACTURA FAES19-74

XXXIX edición de las Jornadas de Economía de la Salud
Albacete, 12-14 junio 2019.

Conceptos:

Inscripción:	371.9 €
---------------------	----------------

Paulina Maravilla Herrera
No socios/as AES

Alojamiento:	156 €
---------------------	--------------

Hotel Universidad	
Fecha de entrada:	11/06/2019
Fecha de salida:	14/06/2019
Noches:	3
Tipo habitación:	Habitación doble de uso individual / Double room for single use

SUBTOTAL	527.9 €
21% IVA	110.86 €
TOTAL	638.76 €

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona