



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 19/04/2016

Datos cliente

| | |
|----------------------|------------------------|
| Nombre/Razón Social: | Weber Economía y Salud |
| NIF: | B86375102 |
| Dirección fiscal: | Las norias |
| Localidad: | Majadahonda |
| CP: | 28221 |
| Provincia: | Madrid |
| Tel. de contacto: | 0 |

FACTURA FAES16-32

XXXVI edición de las Jornadas de Economía de la Salud

Murcia del 15 al 17 de junio de 2016.

Conceptos:

| | |
|---------------------------------|-----------------|
| Inscripción: | 314.04 € |
| Álvaro Hidalgo Vega | |
| Socios/as, nuevos socios/as AES | |
| Taller Precongresual (30 €) | |

| | |
|-----------------|-----------------|
| SUBTOTAL | 314.04 € |
| 21% IVA | 65.96 € |
| TOTAL | 380.00 € |

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona