



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 30/04/2019

Datos cliente

Nombre/Razón Social:	Bernarda Zamora
NIF:	07547990B
Dirección fiscal:	OHE, Southside, 105 Victoria Street
Localidad:	London
CP:	SW1E6Q
Provincia:	London
Tel. de contacto:	796548648

FACTURA FAES19-151

XXXIX edición de las Jornadas de Economía de la Salud
Albacete, 12-14 junio 2019.

Conceptos:

Inscripción:	289.25 €
--------------	----------

Bernarda Zamora Talaya
AES members, new AES members

Alojamiento:	104 €
--------------	-------

Hotel Universidad	
Fecha de entrada:	12/06/2019
Fecha de salida:	14/06/2019
Noches:	2
Tipo habitación:	Habitación doble de uso individual / Double room for single use

SUBTOTAL	393.25 €
21% IVA	82.59 €
TOTAL	475.84 €

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona