



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7  
08301 Mataró  
G-58470246  
Fecha factura: 13/05/2024

**Datos cliente**

Nombre/Razón Social:	Mario Martinez-Jimenez
NIF:	47669313C
Dirección fiscal:	63 St Dunstand's Road
Localidad:	London
CP:	SW7 2A
Provincia:	City of London
Tel. de contacto:	2147483647

**FACTURA FAES24-185**

**XLIII edición de las Jornadas de Economía de la Salud**

**San Cristóbal de La Laguna. 26 al 28 de junio de 2024.**

**Conceptos:**

<b>Inscripción:</b>	<b>168.22 €</b>
Mario Martinez Jimenez	
Inscripción 1 día ? Miércoles 26 junio	

<b>SUBTOTAL</b>	<b>168.22 €</b>
<b>7% IGIC</b>	<b>11.78 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>180.00 €</b>

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona