



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 30/04/2015

Datos cliente

Nombre/Razón Social:	Alejandro Arvelo Martín
NIF:	78574231K
Dirección fiscal:	C/Obispo Pérez Cáceres, 19
Localidad:	La Laguna
CP:	38205
Provincia:	Santa Cruz de Teneri
Tel. de contacto:	922252496

FACTURA FAES15-80

**XXXV edición de las Jornadas de Economía de la Salud
Granada del 17 al 19 de junio de 2015.**

Conceptos:

Inscripción:	123.96 €
---------------------	-----------------

ALEJANDRO ARVELO MARTÍN

Estudiantes** no socios(as AES

Taller 16 de junio

SUBTOTAL	123.96 €
21% IVA	26.04 €
TOTAL	150.00 €

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona