



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 30/04/2019

#### Datos cliente

Nombre/Razón Social:	viajes corte ingles
NIF:	a28229813
Dirección fiscal:	avda cantabria 51
Localidad:	madrid
CP:	08042
Provincia:	madrid
Tel. de contacto:	934583646

#### FACTURA FAES19-146

XXXIX edición de las Jornadas de Economía de la Salud  
Albacete, 12-14 junio 2019.

#### Conceptos:

<b>Inscripción:</b>	<b>330.57 €</b>
Sergio Marquez Pelaez	
Socios/as, nuevos socios/as AES	

<b>SUBTOTAL</b>	<b>330.57 €</b>
<b>21% IVA</b>	<b>69.43 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>400.00 €</b>

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona