



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 20/04/2016

Datos cliente

Nombre/Razón Social:	Marta Ortega Ortega
NIF:	75163403-R
Dirección fiscal:	C/Los Puentes, nº5
Localidad:	Belicena
CP:	18101
Provincia:	Granada
Tel. de contacto:	0

FACTURA FAES16-48

XXXVI edición de las Jornadas de Economía de la Salud
Murcia del 15 al 17 de junio de 2016.

Conceptos:

Inscripción:	314.04 €
<hr/>	
MARTA ORTEGA ORTEGA	
Socios/as, nuevos socios/as AES	
Taller Precongresual (30 €)	

SUBTOTAL	314.04 €
21% IVA	65.96 €
TOTAL	380.00 €

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona