



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 30/04/2015

#### Datos cliente

Nombre/Razón Social:	National Institute for Health and Care Excellence
NIF:	GB 654 975
Dirección fiscal:	T53 Payables 4545, Phoenix house
Localidad:	Topcliffe Lane, Wake
CP:	WF3 1W
Provincia:	West Yorkshire
Tel. de contacto:	2147483647

#### FACTURA FAES15-69

**XXXV edición de las Jornadas de Economía de la Salud  
Granada del 17 al 19 de junio de 2015.**

**Conceptos:**

<b>Inscripción:</b>	<b>289.25 €</b>
Pilar Pinilla Dominguez	
AES members, new AES members	

<b>SUBTOTAL</b>	<b>289.25 €</b>
<b>21% IVA</b>	<b>60.75 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>350.00 €</b>

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona