



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 03/04/2018

#### Datos cliente

Nombre/Razón Social:	Universidad Politécnica de Cartagena
NIF:	Q8050013E
Dirección fiscal:	C/Real, 3
Localidad:	Cartagena
CP:	30201
Provincia:	Murcia
Tel. de contacto:	968325491

#### FACTURA FAES18-78

XXXVIII edición de las Jornadas de Economía de la Salud  
Las Palmas de Gran Canaria, del 20 al 22 de junio de 2018.

#### Conceptos:

<b>Inscripción:</b>	<b>93.45 €</b>
Daniel Celdrán Guerrero	
Estudiantes** socios/as AES	

<b>SUBTOTAL</b>	<b>93.45 €</b>
<b>7% IGIC</b>	<b>6.55 €</b>
<b>TOTAL</b>	<b>100.00 €</b>

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona