



ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD

Bonaire, 7

08301 Mataró

G-58470246

Fecha factura: 21/04/2016

Datos cliente

Nombre/Razón Social:	UNIVERSIDAD POLITÉCNICA DE CARTAGENA - DPTO. ECONOMÍA
NIF:	Q8050013-E
Dirección fiscal:	C/. REAL, Nº 3
Localidad:	CARTAGENA
CP:	30201
Provincia:	MURCIA
Tel. de contacto:	968325491

FACTURA FAES16-71

XXXVI edición de las Jornadas de Economía de la Salud
Murcia del 15 al 17 de junio de 2016.

Conceptos:

Inscripción:	123.96 €
DANIEL CELDRÁN GUERRERO	
Estudiantes** no socios(as AES	
Taller Precongresual (0 €)	

SUBTOTAL	123.96 €
21% IVA	26.04 €
TOTAL	150.00 €

En virtud de lo establecido en la Ley 15/1999, y la LSSICE 34/2002, le informamos que sus datos forman parte de un fichero titularidad de ASOCIACIÓN DE ECONOMÍA DE LA SALUD. La información registrada se utilizará para informarle por cualquier medio electrónico de nuestras novedades. Puede ejercer los derechos de acceso, rectificación, cancelación y oposición en: C/ Bonaire, 7 - 08301 Mataró - Barcelona