

Projeto e Implementação em Controlador Industrial para Posicionamento de Risers com Validação Experimental

Ataias Pereira Reis Emanuel Pereira Barroso Neto 14 de dezembro de 2015

Faculdade de Tecnologia Universidade de Brasília

Índice

- 1. Introdução
- 2. Fundamentos
- 3. Resultados
- 4. Conclusão

Introdução

Risers

Há diversas operações realizadas em plataformas de petróleo em alto mar. Entre elas, a operação de reentrada dos risers. Este procedimento é muitas vezes realizado manualmente. A proposta deste trabalho é mostrar que é possível fazer isso de forma automática, visa fazer testes em bancada laboratorial

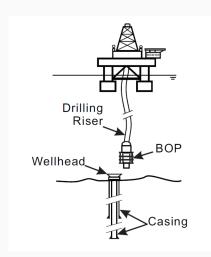


Figura 1: Operação de Reentrada[4]

Risers

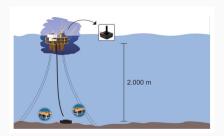


Figura 2: Método atual para reconexão no poço[4]

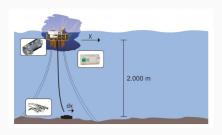


Figura 3: Método proposto para reconexão no poço[4]

Fundamentos

Equações Governantes

Utiliza-se a simplificação de Euler-Bernoulli para vigas, uma vez que *risers* são esbeltos e possuem alto módulo de cisalhamento.

A equação diferencial parcial para a variável deslocamento, Υ , é dada por

$$m_{s} \frac{\partial^{2} \Upsilon}{\partial t^{2}} = -EJ \frac{\partial^{4} \Upsilon}{\partial z^{4}} + \frac{\partial}{\partial z} \left(T(z) \frac{\partial \Upsilon}{\partial z} \right) + F_{n}(z, t), \tag{1}$$

na qual m_s é a densidade linear do tubo, E é o módulo de Young e J é o segundo momento de inércia do *riser*. T(z) descreve as forças de tração ao longo do comprimento do *riser*. $F_n(z,t)$ é a força resultante externa.[3]

Controle - Malha Aberta x Malha Fechada

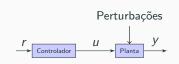


Figura 4: Malha aberta de controle

Controle em Malha Aberta

Saída não é realimentada - não necessita do uso de sensores.

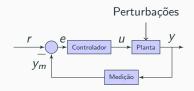


Figura 5: Malha fechada de controle

Controle em Malha Fechada

Possui realimentação - obtém o sinal de referência para a planta pela evolução do erro.

Bancada - Esquemático

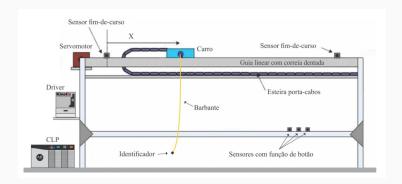


Figura 6: Esquemático da ponte rolante [4]

Bancada - Controlador

Responsável por receber dados da câmera e dos sensores, processá-los e enviar sinais de controle para o motor.

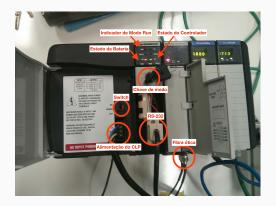


Figura 7: Controlador Lógico Programável da Allen-Bradley

Bancada - Câmera e Drive Kinetix

Câmera

Responsável por enviar a posição da bolinha para o CLP. Atua como sensor visual.



Figura 8: Câmera Presence Plus [4]

Drive Kinetix

Responsável por fornecer potência para o motor e controlá-lo por meio de pulsos PWM.



Figura 9: Drive Kinetix 6000 [4]

Bancada - Line Interface Module

Responsável pela interface elétrica entre o *Drive Kinetix* e a rede de alimentação trifásica.

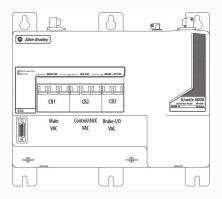


Figura 10: Line Interface Module [4]

Bancada - Sensores Indutivos e Servomotor

Sensores Indutivos

Detectam objetos metálicos; podem operar em modo analógico ou digital. Utilizados como chaves de fim de curso para a rotina de emergência.



Figura 11: Sensor Indutivo[4]

Servomotor

Atuador rotatório composto de motor elétrico com sensor acoplado; permite controle preciso da posição angular.



Figura 12: Servomotor[4]

Redes Industriais

DeviceNet

Rede responsável por conectar os sensores indutivos ao CLP por meio do módulo 1756-DNB. Suporta conexões de dispositivos de baixo nível com CLPs e outros dispositivos de alto nível, como o computador[1]. O módulo responsável pelo *scan* desta rede é o *1756-DNB*.

Ethernet/IP

Transmite dados da câmera para o CLP, e também transfere os programas em *ladder* ou texto estruturado do computador para o controlador. É uma rede indicada para aplicações em que o tempo é crítico[2]. O módulo responsável pelo *scan* desta rede é o *1756-ENBT/A*.

Resultados

Conclusão

Summary

Get the source of this theme and the demo presentation from

github.com/matze/mtheme

The theme *itself* is licensed under a Creative Commons Attribution-ShareAlike 4.0 International License.





References I



Devicenet network.

Disponível em: http://ab.rockwellautomation.com/ Networks-and-Communications/DeviceNet-Network.

Acesso em: 30/11/2015.



A single it-friendly network for enterprise and industrial applications.

Disponível em: http://www.rockwellautomation.com/global/products-technologies/integrated-architecture/ethernet-ip.page.

Acesso em: 30/11/2015.

References II



F. R. Monteiros, J. O. de Aquino Limaverde Filho, and E. Fortaleza.

Modal reduction based tracking control for installation of subsea equipments*.

IFAC-PapersOnLine, 48(6):15 – 20, 2015.

2nd {IFAC} Workshop on Automatic Control in Offshore Oil and Gas Production {OOGP} 2015 Florianópolis, Brazil, 27–29 May 2015.



R. B. SOUSA.

Implementação de Controle de Riser, Validação Experimental e Análise Através de Processamento de Imagens.

Faculdade de Tecnologia, Universidade de Brasília, Brasília, DF, 2015.

Trabalho de Graduação em Engenharia de Controle e Automação.