
Implementação de Controle com Redução Modal

Ataias Pereira Reis
Emanuel Pereira Barroso Neto

24 de janeiro de 2016

1 INTRODUÇÃO

O objetivo deste documento é apresentar os procedimentos necessários para implementar o método de controle apresentado no artigo “*Modal Reduction Based Tracking Control for Installation of Subsea Equipments*”, desenvolvido por Fabrício et al, em um controlador industrial da Rockwell. Nem todos os detalhes estão presentes no artigo, o que torna difícil simplesmente lê-lo e realizar o sistema.

2 EQUAÇÕES GOVERNANTES

Para o riser, a Equação 2.1 representa o deslocamento horizontal $Y(z, t)$ do tubo — um barbante, no caso da bancada de laboratório — sob a ação de forças hidrodinâmicas externas $F_n(z, t)$ e tração $T(z)$:

$$m_s \frac{\partial^2 Y}{\partial t^2} = -EJ \frac{\partial^4 Y}{\partial z^4} + \frac{\partial}{\partial z} \left(T(z) \frac{\partial Y}{\partial z} \right) + F_n(z, t) \quad (2.1)$$

Antes de prosseguir, é importante definir termos desta equação:

- m_s é a massa linear do barbante (o professor Eugênio disse isso, mas o que seria massa linear? É a densidade linear? Ou é simplesmente a massa do barbante?)
- E é o módulo de Young do barbante e ele é desconhecido

- J é o segundo momento de área e representa a resistência do barbante à flexão. O barbante não apresenta tal resistência, daí $J = 0$
- $T(z)$ é a força de tração e é dada por

$$T(z) = \left(m_b + \frac{z}{L} m_s \right) g,$$

sendo m_b a massa da bolinha, L o comprimento do barbante, z a posição vertical sendo o carrinho o zero e g é a força da gravidade. (Aqui, estou considerando m_s como a massa total do barbante. Caso fosse densidade linear, $T(z) = (m_b + z \cdot m_s)g$)

A força externa resultante, $F_n(z, t)$, é dada por

$$F_n(z, t) = -m_f \frac{\partial^2 Y}{\partial t^2} - \mu \left| \frac{\partial Y}{\partial t} \right| \frac{\partial Y}{\partial t}, \quad (2.2)$$

na qual μ é o coeficiente de arrasto e m_f é a massa do fluido adicionado, que será posteriormente pormenorizada. Fazendo $m = m_s + m_f$ e substituindo a Equação 2.2 na 2.1, obtém-se:

$$\frac{\partial^2 Y}{\partial t^2} = -\frac{EJ}{m} \frac{\partial^4 Y}{\partial z^4} + \frac{\partial}{\partial z} \left(\frac{T(z)}{m} \frac{\partial Y}{\partial z} \right) - \frac{\mu}{m} \left| \frac{\partial Y}{\partial t} \right| \frac{\partial Y}{\partial t} \quad (2.3)$$

No artigo do Fabrício, fala “*Since the traction $T(z)$ is mostly due to the heavy payload, it can be assumed an average value T for it, taken in the middle of the riser’s length.*”. Eu suspeito da veracidade desta frase quando analisado os dados

- Massa do isopor: 0.15g
- Diâmetro da bolinha: 30.6mm
- Massa do barbante: 0.492g
- Comprimento do barbante: 0.82m
- Diâmetro do barbante: 2mm
- Densidade linear considerando densidade volumétrica 191kg/m³ é de 0.6g/m.
- Massa do barbante pela da bolinha aproximadamente 3 (0.492/0.15).

A massa do barbante, $m_s = 0.492g$, é bem maior que a massa m_f do fluido adicionado. Para verificar isso, calculemos primeiro a massa m_{f1} do fluido adicionado ao redor do barbante:

$$\begin{aligned} m_{f1} &= 2V_b \rho_{ar} \\ &= 2\pi r^2 L \rho_{ar} \\ &= 0.025246g \end{aligned} \quad (2.4)$$

e a massa m_{f2} do fluido adicionado ao redor da bolinha de isopor é

$$\begin{aligned} m_{f2} &= 1.2 V_e \rho_{\text{ar}} \\ &= 1.2 \left(\frac{4}{3} \pi r^3 \right) \rho_{\text{ar}} \\ &= 4.926 \cdot 10^{-5} \end{aligned} \quad (2.5)$$

A massa do fluido adicionado é aproximadamente $m_f = m_{f1} + m_{f2} = 0.0253\text{g}$. Tem que a massa do barbante é $m_s/m_f = 19.45$ vezes maior que a massa do fluido adicionado.

Nota-se que o barbante pesa mais que o isopor, o que faria com que a tração não fosse principalmente devida pela bolinha de isopor, mas sim pelo barbante. Neste caso, pode-se prosseguir com o uso de um valor médio para $T(z)$? No momento considero que sim, pois acho que foi assim que foi feito nas simulações. Definindo uma constante τ que substitui o termo $\frac{\mu}{m} \left| \frac{\partial Y}{\partial t} \right|$ já levando em conta um valor médio para $\left| \frac{\partial Y}{\partial t} \right|$ e usando o valor médio T para a tração, tem-se

$$\frac{\partial^2 Y}{\partial t^2} = -\frac{EJ}{m} \frac{\partial^4 Y}{\partial z^4} + \frac{T}{m} \frac{\partial^2 Y}{\partial z^2} - \tau \frac{\partial Y}{\partial t} \quad (2.6)$$

Antes de prosseguirmos para a discretização, e então obter as matrizes em espaço de estados, é importante pensar nas condições de contorno. No topo, $z = L$, tem-se $Y(L, t) = u(t)$, ou seja, o carrinho se move conforme uma trajetória $u(t)$ definida. Neste mesmo ponto, $\frac{\partial Y}{\partial z}(L, t) = 0$. Para a ponta na qual a carga está situada, $z = 0$, tem-se $\frac{\partial Y}{\partial z}(0, t) = \frac{F_L}{T}$, sendo F_L a força aplicada pela ponta do riser na carga. (Outra coisa que confundi, eu entendi $u(t)$ sendo uma trajetória, pois Y é deslocamento, mas no artigo do Fabrício está escrito em um momento que é uma força).

2.1 DISCRETIZAÇÃO

De forma a se realizar o controle proposto, o sistema deve ter um espaço de estados finito. Para isso, aplica-se o método de diferenças finitas na coordenada z , de maneira a se aproximar a EDP governante em um número finito de EDOs. No espaço discreto, a equação do k -ésimo elemento é dada por

$$\begin{aligned} \frac{d^2 Y_k}{dt^2} &= -\frac{EJ}{m \Delta z^4} (Y_{k-2} - 4Y_{k-1} + 6Y_k - 4Y_{k+1} + Y_{k+2}) \\ &\quad + \frac{T}{m \Delta z^2} (Y_{k-1} - 2Y_k + Y_{k+1}) - \tau \frac{dY_k}{dt}, \end{aligned} \quad (2.7)$$

sendo Δz a distância entre dois pontos de discretização ($\Delta z = L/N$), L é o comprimento do riser e N é o número de pontos de discretização. (A tração $T(z)$ foi trocada por T já na Equação 2.6, sendo um valor médio).

Sendo $k \in \mathbb{N} : 1 \leq k \leq N$, o que aconteceria quando $k = 1$ e se precisasse de Y_{k-1} e Y_{k-2} ? Estes termos estariam fora do domínio. Para esse caso especial, deve ser utilizado diferenças finitas unilaterais, ou basta essa única discretização? Um problema similar ocorrer quando $k = N$. Vou considerar que é necessário usar diferenças finitas unilaterais. Assim, para $k = 1$, tem-se

$$\begin{aligned} \frac{d^2 Y_k}{dt^2} = & -\frac{EJ}{m\Delta z^4} (3Y_k - 14Y_{k+1} + 26Y_{k+2} - 24Y_{k+3} + 11Y_{k+4} - 2Y_{k+5}) \\ & + \frac{T}{m\Delta z^2} (2Y_k - 5Y_{k+1} + 4Y_{k+2} - Y_{k+3}) - \tau \frac{dY_k}{dt}, \end{aligned} \quad (2.8)$$

enquanto para $k = N$ tem-se

$$\begin{aligned} \frac{d^2 Y_k}{dt^2} = & -\frac{EJ}{m\Delta z^4} (3Y_k - 14Y_{k-1} + 26Y_{k-2} - 24Y_{k-3} + 11Y_{k-4} - 2Y_{k-5}) \\ & + \frac{T}{m\Delta z^2} (2Y_k - 5Y_{k-1} + 4Y_{k-2} - Y_{k-3}) - \tau \frac{dY_k}{dt}, \end{aligned} \quad (2.9)$$

Para simplificar, definem-se as constantes

$$a = -\frac{EJ}{m\Delta z^4} \quad (2.10)$$

$$b = \frac{T}{m\Delta z^2} \quad (2.11)$$

A meu ver, a melhor forma de se analisar como as matrizes do sistema ficarão é expandir o sistema para casos com N pequeno e ver o que está ocorrendo. Observe que $a = 0$ para o barbante, o que simplifica os próximos passos.

Para o caso $N = 6$, tem-se

$$\mathbf{x} = (Y_1 \ Y_2 \ Y_3 \ Y_4 \ Y_5 \ Y_6 \ \dot{Y}_1 \ \dot{Y}_2 \ \dot{Y}_3 \ \dot{Y}_4 \ \dot{Y}_5 \ \dot{Y}_6)^T \quad (2.12)$$

$$u = Y(L, t) = Y_6 \quad (2.13)$$

$$y = Y(0, t) = Y_1 \quad (2.14)$$

e as equações são

$$\ddot{Y}_1 = b(2Y_1 - 5Y_2 + 4Y_3 - Y_4) - \tau \dot{Y}_1 \quad (2.15)$$

$$\ddot{Y}_2 = b(Y_1 - 2Y_2 + Y_3) - \tau \dot{Y}_2 \quad (2.16)$$

$$\ddot{Y}_3 = b(Y_2 - 2Y_3 + Y_4) - \tau \dot{Y}_3 \quad (2.17)$$

$$\ddot{Y}_4 = b(Y_3 - 2Y_4 + Y_5) - \tau \dot{Y}_4 \quad (2.18)$$

$$\ddot{Y}_5 = b(Y_4 - 2Y_5 + Y_6) - \tau \dot{Y}_5 \quad (2.19)$$

$$\ddot{Y}_6 = b(2Y_6 - 5Y_5 + 4Y_4 - Y_3) - \tau \dot{Y}_6 \quad (2.20)$$

Fazendo uso da Equação 2.13, tem-se

$$\ddot{Y}_1 = b(2Y_1 - 5Y_2 + 4Y_3 - Y_4) - \tau \dot{Y}_1 \quad (2.21)$$

$$\ddot{Y}_2 = b(Y_1 - 2Y_2 + Y_3) - \tau \dot{Y}_2 \quad (2.22)$$

$$\ddot{Y}_3 = b(Y_2 - 2Y_3 + Y_4) - \tau \dot{Y}_3 \quad (2.23)$$

$$\ddot{Y}_4 = b(Y_3 - 2Y_4 + Y_5) - \tau \dot{Y}_4 \quad (2.24)$$

$$\ddot{Y}_5 = b(Y_4 - 2Y_5 + u) - \tau \dot{Y}_5 \quad (2.25)$$

$$\ddot{Y}_6 = b(2u - 5Y_5 + 4Y_4 - Y_3) - \tau \dot{Y}_6, \quad (2.26)$$

desta forma tem-se

$$\dot{\mathbf{x}} = \begin{bmatrix} 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 1 \\ 2b & -5b & 4b & -b & 0 & 0 & -\tau & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ b & -2b & b & 0 & 0 & 0 & 0 & -\tau & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & b & -2b & b & 0 & 0 & 0 & 0 & -\tau & 0 & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & b & -2b & b & 0 & 0 & 0 & 0 & -\tau & 0 & 0 & 0 \\ 0 & 0 & 0 & b & -2b & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & -\tau & 0 & 0 \\ 0 & 0 & -b & 4b & -5b & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & 0 & -\tau & 0 \end{bmatrix} \mathbf{x} + \begin{bmatrix} 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ 0 \\ b \\ 2b \end{bmatrix} u \quad (2.27)$$

que pode ser representado concisamente como

$$\dot{\mathbf{x}} = \begin{bmatrix} \mathbf{0}_{6 \times 6} & \mathbf{I}_{6 \times 6} \\ \mathbf{M}_{6 \times 6} & -\tau \mathbf{I}_{6 \times 6} \end{bmatrix} \mathbf{x} + \begin{bmatrix} \mathbf{0}_{10 \times 1} \\ b \\ 2b \end{bmatrix} u \quad (2.28)$$

Esta matriz fornece um padrão que pode ser utilizado para se criar um algoritmo que gera as matrizes **A** e **B** automaticamente, sendo $\dot{\mathbf{x}} = \mathbf{Ax} + \mathbf{Bu}$.

Listing 1: Código para gerar matrizes A, B e C

```
module GenerateABC
export generateA, generateB, generateC

function generateA(n, b, tau)
    M = zeros(n,n)
    #Primeira linha de M
    M[1,1] = 2*b
    M[1,2] = -5*b
    M[1,3] = 4*b
    M[1,4] = -b
```

```

#Linhas 2 ate n-2
for i = 2:n-2
    M[i,i-1] = b
    M[i,i] = -2*b
    M[i,i+1] = b
end

#Linha n-1
M[n-1,n-2] = b
M[n-1,n-1] = -2*b

#Linha n
M[n,n-3] = -b
M[n,n-2] = 4*b
M[n,n-1] = -5*b

#Concatenar matrizes, gerando matriz (2n,2n)
A = [[zeros(n,n) eye(n)]; [M -tau*eye(n)]]

return A
end

function generateB(n, b, tau)
    B = zeros(2*n)
    B[2*n-1] = b
    B[2*n] = 2*b

    return B
end

function generateC(n,b,tau)
    C = zeros(2*n)
    C[1] = 1

    return C
end
end

```

3 REDUÇÃO MODAL