

## LAPORAN HASIL UJI

Sampel di kirim oleh klien dengan informasi sebagai berikut :

APLIKAN / PEMOHON : PT. ATAP TEDUH LESTARI  
ALAMAT : JL. GATOT SUBROTO KAV. 53, JDC BUSNISS CENTER LT. 6  
PETAMBURAN TANAH ABANG JAKARTA PUSAT  
DKI JAKARTA  
  
STANDAR : SNI 8454:2017  
  
JENIS PENGUJIAN : - PERUBAHAN DIMENSI AKIBAT PENGARUH PANAS  
- KETAHANAN IMPAK PROFIL  
- SIFAT TAMPAK SETELAH DIPAPARKAN PADA SUHU 150 °C  
- KETAHANAN SUDUT LASAN DAN SAMBUNGAN-T LASAN PROFIL UTAMA  
  
LOKASI PENGUJIAN : Laboratorium PT. SUCOFINDO  
  
NAMA CONTOH : PINTU UPVC  
  
MEREK : LESTARI JENDELA  
  
KODE TIPE / MODEL : PINTU AYUN 1 DAUN KACA (SDG1)  
  
CONTOH DITERIMA : 26 Mei 2023  
  
CONTOH DIUJI : 26 Mei - 16 Juni 2023  
  
KETERANGAN : Laporan ini bukan Sertifikat Produk  
Hasil pengujian memenuhi persyaratan standar

Lampiran yang ada merupakan bagian yang tidak terpisahkan dari sertifikat ini.

Hasil uji ini hanya terkait dengan contoh uji yang diserahkan saat itu saja dan laporan / sertifikat hasil uji tidak dapat di reproduksi dengan cara apapun, kecuali dalam konteks penuh dengan persetujuan tertulis sebelum nya dari laboratorium sucofindo  
Penerbitan Sertifikat/Laporan ini tunduk pada Syarat dan Ketentuan Umum layanan jasa PT. SUCOFINDO (PERSERO), yang salinannya dapat diperoleh atas permintaan atau dapat diakses pada [www.sucofindo.co.id](http://www.sucofindo.co.id)

CBT38012000233823-001

Sub Bagian Teknik



**SUCOFINDO**  
Fandi Fermadi



4524051

SCI-2007A



**LAMPIRAN LAPORAN HASIL UJI**  
**SNI 8454:2017**  
**PROFIL POLIVINIL KLORIDA TIDAK TERPLASTISASI (PVC-U)**  
**UNTUK PABRIKASI KUSEN, JENDELA DAN PINTU**

|   |  |
|---|--|
| <b>No. Referensi Laporan</b>  | : 26310/FNBPAQ   |
| Penguji (+ tandatangan)   | : Hendri Sukrisno  |
| Diverifikasi oleh (+ tandatangan)   | : Ali Imron  |
| Disetujui oleh (+ tandatangan)  | : Fandi Fermadi  |
| Tanggal disetujui   | : 20 Juni 2023   |
| <b>Laboratorium Penguji</b>   | : Laboratorium PT. Sucofindo   |
| Alamat  | : Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1 – Cibitung Bekasi 17520  |
| Lokasi Pengujian/Prosedur   | : s.d.a  |
| <b>Nama Pelanggan</b>   | : PT. ATAP TEDUH LESTARI   |
| Alamat  | : JL. GATOT SUBROTO KAV. 53, JDC BUSNISS CENTER<br>LT. 6 PETAMBURAN TANAH ABANG JAKARTA PUSAT<br>DKI JAKARTA |
| <b>Spesifikasi Pengujian:</b>   |  |
| Standar   | : SNI 8454:2017  |
| Prosedur Pengujian  | : SNI 8454:2017  |
| Metode Selain Standar   | : TB   |
| <b>Deskripsi Contoh</b>   | :  |
| Nama Contoh   | : PINTU UPVC   |
| Merek   | : LESTARI JENDELA  |
| Kode Tipe/Model   | : PINTU AYUN 1 DAUN KACA (SDG1)  |
| <b>Keterangan</b>   |  |
| Pengujian tidak berlaku pada contoh   | : TB(Tidak berlaku)  |
| Contoh pengujian memenuhi persyaratan   | : L(Lulus)   |
| Contoh pengujian tidak memenuhi persyaratan   | : G(Gagal)   |
| <b>Catatan Umum</b>   |  |
| Laporan ini tidak boleh diperbanyak sebagian atau seluruhnya tanpa persetujuan tertulis dari laboratorium PT. SUCOFINDO |  |
| Hasil Pengujian dalam laporan ini hanya terkait dengan item yang telah diuji  |  |
| Keseluruhan penggunaan koma (",") pada laporan ini sebagai desimal  |  |



2258115

SCI-2007P



## LAPORAN HASIL UJI

| Klausul  | Syarat-syarat Pengujian  |  | Hasil – Catatan                     | Keputusan |
|----------|--|--|-------------------------------------|-----------|
| <b>4</b> | <b>KLASIFIKASI PROFIL UTAMA</b>  |  |                                     | —         |
| 4.1      | Klasifikasi menurut ketahanan impact dengan beban jatuh  |  | Tidak rusak                         | L         |
|          | Untuk ketahanan impact dengan beban jatuh pada suhu -10 °C, profil utama harus diklasifikasikan menurut tabel 1  |  | Kelas II                            | L         |
| 4.2      | Klasifikasi menurut ketebalan dinding luar   |  |                                     | TB        |
|          | Untuk ketebalan dinding luar, profil utama harus diklasifikasikan sesuai dengan tabel 2. Gambar 3 menunjukan area dari dua profil tifikal dimana ketebalan dinding luar dapat memenuhi persyaratan yang diberikan pada tabel 2 |  |                                     | TB        |
| <b>5</b> | <b>PERSYARATAN</b>   |  |                                     | —         |
| 5.1      | Persyaratan Material   |  |                                     | L         |
| 5.2      | Persyaratan tampak/tampilan  |  |                                     | TB        |
| 5.3      | Persyaratan dimensi dan berat  |  |                                     | TB        |
| 5.4      | Syarat mutu  |  |                                     | L         |
|          | Jenis pengujian  | Persyaratan  |                                     |           |
| 1.       | Perubahan dimensi akibat pengaruh panas  | a. Profil utama  |                                     | —         |
|          |  | Perubahan dimensi akibat pengaruh panas (RR) dari dua permukaan tampak terbesar yang berlawanan adalah $\leq 2,0 \%$                                   | 0.7%                                | L         |
|          |  | Untuk tiap contoh uji, perbedaan nilai R, dinyatakan dalam persentase, antar perbedaan permukaan tampak harus $\leq 0,4$                               | 0.3%                                | L         |
|          |  | b. Profil pendukung  |                                     | —         |
|          |  | Nilai RR untuk tiap contoh uji harus $\leq 3,0 \%$   | 1.6%                                |           |
|          |  | Untuk manik kaca yang dipakai di bagian luar, batas perubahan panas adalah $2 \%$  | -                                   | TB        |
| 2.       | Ketahanan impact profil utama dengan beban jatuh   | dari 10 (sepuluh) contoh uji, tidak lebih dari satu contoh uji menunjukkan yang pecah pada permukaan tampak luar yang diuji (klasifikasi harus tepat); | Tidak pecah                         | L         |
|          |  | Untuk profil ko-ekstrusi, pengelupasan lapisan ko-ekstrusi merupakan suatu kegagalan;  | Tidak ada pengelupasan dari lapisan | L         |
|          |  | Profil kelas 0 menurut Tabel 1, tidak dilakukan uji impact dengan beban jatuh.   | Kelas II                            | L         |





| Klausul | Syarat-syarat Pengujian                                  |   | Hasil – Catatan                     | Keputusan |
|---------|--|---|-------------------------------------|-----------|
| 3.      | Kondisi tampak setelah dipanaskan pada suhu 150 °C       | profil harus tidak ada cacat (tidak retak);   | tidak ada cacat dan tidak retak     | L         |
|         |  | Untuk profil ko-ekstrusi, pengelupasan dari lapisan ko-ekstrusi dianggap sebagai suatu kegagalan. | Tidak ada pengelupasan dari lapisan | L         |
| 4.      | Ketahanan impak Charpy profil utama                      | Lihat Tabel 7   |                                     | TB        |
| 5.      | Ketahanan sudut lasan dan sambungan-T lasan profil utama | Kuat tarik : 4.500–8.700 psi (31 – 60 N/mm <sup>2</sup> )   | 30.06 N/mm <sup>2</sup>             | L         |





| Detail   | PINTU AYUN 1 DAUN KACA (SDG1)  |
|--|--|
| <b>Posisi :</b><br><input checked="" type="checkbox"/> Keseluruhan<br><input checked="" type="checkbox"/> Depan<br><input type="checkbox"/> Belakang<br><input type="checkbox"/> Kanan<br><input type="checkbox"/> Kiri<br><input type="checkbox"/> Atas<br><input type="checkbox"/> Bawah |  |

