



Laporan No. 26312/FNBPAQ  
Tanggal: 20 Juni 2023



Kantor Penerbit:  
Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1, Cibitung Bekasi 17520  
Telp./Faksimili: 021 88321176/021 88321166  
Email: cs.cbt@sucofindo.co.id

## LAPORAN HASIL UJI

Sampel di kirim oleh klien dengan informasi sebagai berikut :

APLIKAN / PEMOHON : PT. ATAP TEDUH LESTARI  
ALAMAT : JL. GATOT SUBROTO KAV. 53, JDC BUSNISS CENTER  
LT. 6 PETAMBURAN TANAH ABANG JAKARTA PUSAT  
DKI JAKARTA  
  
STANDAR : SNI 8454:2017  
  
JENIS PENGUJIAN : - PERUBAHAN DIMENSI AKIBAT PENGARUH PANAS  
- KETAHANAN IMPAK PROFIL  
- SIFAT TAMPAK SETELAH DIPAPARKAN PADA SUHU 150 °C  
- KETAHANAN SUDUT LASAN DAN SAMBUNGAN-T LASAN PROFIL UTAMA  
  
LOKASI PENGUJIAN : Laboratorium PT. SUCOFINDO  
  
NAMA CONTOH : JENDELA UPVC  
  
MEREK : LESTARI JENDELA  
  
KODE TIPE / MODEL : JENDELA JUNGKIT 1 DAUN KACA (TWG1)  
  
CONTOH DITERIMA : 26 Mei 2023  
  
CONTOH DIUJI : 26 Mei - 16 Juni 2023  
  
KETERANGAN : Laporan ini bukan Sertifikat Produk  
Hasil pengujian memenuhi persyaratan standar

Lampiran yang ada merupakan bagian yang tidak terpisahkan dari sertifikat ini.

Hasil uji ini hanya terkait dengan contoh uji yang diserahkan saat itu saja dan laporan / sertifikat hasil uji tidak dapat di reproduksi dengan cara apapun, kecuali dalam konteks penuh dengan persetujuan tertulis sebelum nya dari laboratorium sucofindo  
Penerbitan Sertifikat/Laporan ini tunduk pada Syarat dan Ketentuan Umum layanan jasa PT. SUCOFINDO (PERSERO), yang salinannya dapat diperoleh atas permintaan atau dapat diakses pada [www.sucofindo.co.id](http://www.sucofindo.co.id)

CBT38012000233823-002

Sub Bagian Teknik

  
SUCOFINDO  
Fandi Firmadi



4524052

SCI-2007A





Kantor Penerbit:

Telp./Faksimili: 021 88321176/021 88321166  
Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1, Cibitung Bekasi 17520  
Email: cs.cbt@sucofindo.co.id

**LAMPIRAN LAPORAN HASIL UJI**

**SNI 8454:2017**

**PROFIL POLIVINIL KLORIDA TIDAK TERPLASTISASI (PVC-U)  
UNTUK PABRIKASI KUSEN, JENDELA DAN PINTU**

<b>No. Referensi Laporan</b>	: 26312/FNBPAQ
Penguji (+ tandatangan)	: Hendri Sukrisno
Diverifikasi oleh (+ tandatangan)	: Ali Imron
Disetujui oleh (+ tandatangan)	: Fandi Fermadi
Tanggal disetujui	: 20 Juni 2023
<b>Laboratorium Penguji</b>	: Laboratorium PT. Sucofindo
Alamat	: Jl. Arteri Tol Cibitung No. 1 – Cibitung Bekasi 17520
Lokasi Pengujian/Prosedur	: s.d.a
<b>Nama Pelanggan</b>	: PT. ATAP TEDUH LESTARI
Alamat	: JL. GATOT SUBROTO KAV. 53, JDC BUSNISS CENTER LT. 6 PETAMBURAN TANAH ABANG JAKARTA PUSAT DKI JAKARTA
<b>Spesifikasi Pengujian:</b>	
Standar	: SNI 8454:2017
Prosedur Pengujian	: SNI 8454:2017
Metode Selain Standar	: TB
<b>Deskripsi Contoh</b>	:
<b>Nama Contoh</b>	: JENDELA UPVC
Merek	: LESTARI JENDELA
Kode Tipe/Model	: JENDELA JUNGKIT 1 DAUN KACA (TWG1)
<b>Keterangan</b>	
Pengujian tidak berlaku pada contoh	: TB(Tidak berlaku)
Contoh pengujian memenuhi persyaratan	: L(Lulus)
Contoh pengujian tidak memenuhi persyaratan	: G(Gagal)



2258119



## LAPORAN HASIL UJI

Klausul	Syarat-syarat Pengujian		Hasil – Catatan	Keputusan
<b>4</b>	<b>Klasifikasi profil utama</b>			—
4.1	Klasifikasi menurut ketahanan impak dengan beban jatuh		Tidak rusak	L
	Untuk ketahanan impak dengan beban jatuh pada suhu -10 °C, profil utama harus diklasifikasikan menurut tabel 1		Kelas II	L
4.2	Klasifikasi menurut ketebalan dinding luar			TB
	Untuk ketebalan dinding luar, profil utama harus diklasifikasikan sesuai dengan tabel 2. Gambar 3 menunjukkan area dari dua profil tifikal dimana ketebalan dinding luar dapat memenuhi persyaratan yang diberikan pada tabel 2			TB
<b>5</b>	<b>Persyaratan</b>			—
5.1	Persyaratan Material			L
5.2	Persyaratan tampak/tampilan			TB
5.3	Persyaratan dimensi dan berat			TB
5.4	Syarat mutu			L
	Jenis pengujian	Persyaratan		—
1.	Perubahan dimensi akibat pengaruh panas	a. Profil utama		—
		Perubahan dimensi akibat pengaruh panas (RR) dari dua permukaan tampak terbesar yang berlawanan adalah $\leq 2,0 \%$	1.4%	L
		Untuk tiap contoh uji, perbedaan nilai R, dinyatakan dalam persentase, antar perbedaan permukaan tampak harus $\leq 0,4$	0.3%	L
		b. Profil pendukung		—
		Nilai RR untuk tiap contoh uji harus $\leq 3,0 \%$	1.9%	L
		Untuk manik kaca yang dipakai di bagian luar, batas perubahan panas adalah 2 %	-	TB
2.	Ketahanan impak profil utama dengan beban jatuh	dari 10 (sepuluh) contoh uji, tidak lebih dari satu contoh uji menunjukkan yang pecah pada permukaan tampak luar yang diuji (klasifikasi harus tepat);	Tidak pecah	L
		Untuk profil ko-ekstrusi, pengelupasan lapisan ko-ekstrusi merupakan suatu kegagalan;	Tidak ada pengelupasan dari lapisan	L
		Profil kelas 0 menurut Tabel 1, tidak dilakukan uji impak dengan beban jatuh.	Kelas II	L





Klausul	Syarat-syarat Pengujian		Hasil – Catatan	Keputusan
3.	Kondisi tampak setelah dipanaskan pada suhu 150 °C	profil harus tidak ada cacat (tidak retak);	tidak ada cacat dan tidak retak	L
		Untuk profil ko-ekstrusi, pengelupasan dari lapisan ko-ekstrusi dianggap sebagai suatu kegagalan.	Tidak ada pengelupasan dari lapisan	L
4.	Ketahanan impak <i>Charpy</i> profil utama	Lihat Tabel 7		TB
5.	Ketahanan sudut lasan dan sambungan-T lasan profil utama	Kuat tarik : 4.500–8.700 psi (31 – 60 N/mm <sup>2</sup> )	31.69 N/mm <sup>2</sup>	L





Detail	JENDELA JUNGKIT 1 DAUN KACA (TWG1)
<b>Posisi :</b> <input checked="" type="checkbox"/> Keseluruhan <input checked="" type="checkbox"/> Depan <input type="checkbox"/> Belakang <input type="checkbox"/> Kanan <input type="checkbox"/> Kiri <input type="checkbox"/> Atas <input type="checkbox"/> Bawah	

